

ภาคผนวก ข.2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ข.2-1

เอกสารรับรองระบบการจัดการคุณภาพ (ISO 9001)
ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
(ISO 45001)

Certificate TH04/2685

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 September 2004

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH03/2684

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 07 November 2003

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH04/2687

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 January 2007

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH07/2686

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 9. Certified since 16 January 2007

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH19/11752

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 45001:2018

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 13 January 2025 until 12 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 5. Certified since 19 March 2024

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



ภาคผนวก ข.2-2

โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Environmental, Health and Safety Management Programmes)

2026 Environmental Objectives, Targets & Management Programs

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status as of Mar 2026
1. Legal & Other Requirement	Ensure environmental compliance during Event 2026	100% compliance, no environmental incident	1.1 Support environmental control plan, monitoring, reporting and waste handling during event			Q1 2026	Completed
	Align ISO14001:2026 requirements with ESG-Environmental strategy	100% transition readiness before new version audit in 2027	1.2 Gap assessment, set up action plan			Q2-Q4 2026	In progress
	Standardize OE work process	Complete self-assessment and gap closure plan.	1.3 Conduct gap assessment and gap closure plan			Q2-Q4 2026	In progress
	Complete gap analysis for GI4	Complete Identify gap and close 100% identified gaps	1.4 create program to close the identified gap			Q2-Q4 2026	In progress

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status as of Mar 2026
	Comply with MOI Notification	Fully Comply and report as per legal timeline	1.5 Continuing project stack flow and temperature measurement installation and online reporting to DIW			Q1'25-Q3'26	Initiated new TE6418 continue from 6283 including new flow meters at 10 stacks and a new temperature meter at TGTU stack and online report to DIW.
2. Emissions to Air	ESG - Climate Change (Prepare Scope 3 GHG accounting system)	Scope 3 inventory framework completed	2.1 Develop calculation method and template (Priority Categories)			Q2 2026–Q2 2027	In progress
			2.2 Align GHG emission calculation protocol between CVX and CFO			Q4 2026	In progress
	Preventing hydrocarbon odor complaint from Cooling Tower	Zero complaint cases	2.3 Identify source, implement mitigation measures, continuous monitoring			Q4 2026	In progress
3. Spill to Marine	To ensure the completion of installing SPM new buoy project and operating approval	Zero spill incidents after SPM new buoy complete installation	3.1 Support permitting process, environmental review, regulatory coordination 3.2 Implementation SPM New Buoy EIA Mitigation & Monitoring Program for construction and operation 3.3 Complete waste disposal of existing Buoy			Q1-Q4 2026	In progress

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status as of Mar 2026
4. Waste Management	Circular Economy	Zero Incineration (without energy recovery)	4.1 Sourcing alternative waste disposal methods based on the 3Rs approach to minimize reliance on incineration without energy recovery.			Q3-Q4 2026	In progress
	Improve and apply green meeting through refinery and commercial	1. Expand green meeting implementation to commercial team 2. Achieve 90% implementation	4.2 Implement Green Meeting Phase 2			Q2-Q4 2026 (Continue)	In progress

Note:

1. Community Relationship and Public Affair, please refer to Social Responsibility & Community Outreach Action Plan.
2. Use of Natural Resources, please refer to Energy Roadmap & Sustainable Development (SD) Water Management Roadmap.
3. Release to Air, please refer to SD Air Quality and Climate Change

ภาคผนวก ข.2-3

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัย

ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.
7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

Revision No.: 05
Date: 5 Jan. 2022

Chief Executive Officer



นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในพื้นที่ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ยึดถือด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นค่านิยมหลักและมีแนวคิดที่จะไม่ยอมให้มีอุบัติเหตุและการบาดเจ็บเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็นความรุนแรงหรือความถี่ระดับไหน บริษัทฯ มีความเชื่อว่าการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้ และสามารถบรรลุเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บได้

ค่านิยมหลักของบริษัทฯ ในด้านความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานถูกบรรจุอยู่ในค่านิยมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการสร้างแนวคิดความเป็นผู้นำด้านการดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บและครอบคลุมห่วงโซ่อุปทาน

ดังนั้นจึงกำหนดให้มีนโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังต่อไปนี้

1. บรรลุความเป็นเลิศด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทฯ
2. กำหนดให้ผลการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นหนึ่งในดัชนีชี้ประสิทธิภาพหลักของบริษัทฯ และการบริหารงานในด้านนี้เป็นหน้าที่สำคัญของสายงานบริหารในระดับต่าง ๆ เพื่อสร้างแรงบันดาลใจให้ทุกคนมีความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและของผู้อื่น
3. สร้างวัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (HSE) ใช้วิธีการป้องกันมลพิษที่ต้นเหตุ (Pollution Prevention) ใช้วิธีคิดบนพื้นฐานของความเสี่ยง (Risk-based thinking) และการดำเนินธุรกิจเชิงรุก (Pro-active) เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัย หากมีสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้น เราหยุดและแก้ไขสถานการณ์นั้นทันที
4. ใช้วิธีการอย่างสร้างสรรค์ในการส่งเสริมให้บุคลากรของบริษัทฯ มีความรู้ความเข้าใจ มีส่วนร่วมและมีความเป็นผู้นำในโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยผ่านทางการสร้างความสัมพันธ์ที่ดี การฝึกอบรม การสร้างความผูกพันกับองค์กรและการปรึกษาหารือ
5. ดำเนินการเพื่อให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัย เชื้อก่อโรคและถูกสุขอนามัยและส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี มีสติและวินัย เพื่อนำไปสู่การทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตและคุณภาพชีวิตที่ดีอย่างยั่งยืน
6. สร้างสังคมคาร์บอนต่ำและหมุนเวียนการใช้ทรัพยากร ผ่านกระบวนการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน
7. เสริมสร้างความเอื้ออาทรและใส่ใจ การสื่อสารความเข้าใจและความร่วมมือภายในบริษัทฯ และระหว่างบริษัทฯ กับชุมชนใกล้เคียงองค์กรที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานของรัฐบาล ทางด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ทั้งนี้โดยครอบคลุมถึงวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
8. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย ระบบการจัดการและโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
9. พัฒนาการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องเพื่อความยั่งยืน

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีขอบเขตครอบคลุมการปฏิบัติงานของบุคลากรทุกคน ในทุกๆ กิจกรรมของบริษัทฯ และดำเนินการโดยพิจารณาจากมุมมองของวิถีชีวิตอย่างรอบด้าน ความปลอดภัยในทีมครอบคลุมถึงความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้บริหารมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายและระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
2. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ ต้องรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง และต้องให้ความร่วมมือกับบุคคลเสนอในการขยาย “ขอบเขตแห่งอิทธิพล” และเผยแพร่วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ
3. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านการปฏิบัติงานและความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนการมีส่วนร่วมในการพัฒนาและปฏิบัติตามมาตรฐานระเบียบปฏิบัติงานและโครงการต่าง ๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

การนำไปปฏิบัติ

1. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการจัดทำและระบุไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร มีการนำไปปฏิบัติ ดำรงไว้ ปรับปรุงใหม่ ติดตามตรวจสอบและมีการสื่อสารไปยังผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้ได้ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานและวิสัยทัศน์งานที่ตระปฐ์หรือดีกว่า ซึ่งจะนำไปสู่ความเป็นเลิศของการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับบุคลากรและผู้มีส่วนได้เสียของบริษัทฯ
2. บริษัทฯ ต้องดำรงไว้ซึ่งความตระหนักและใส่ใจสำหรับบุคลากรของบริษัทฯ ทุกคนในเรื่องของมาตรฐาน ระเบียบข้อบังคับและระเบียบปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ผ่านทางการฝึกอบรม การส่งเสริมประชาสัมพันธ์และการสื่อสาร
3. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ และแสวงหาโอกาสในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง โดยการนำเอามาตรฐานและวิธีการปฏิบัติงานที่ดีและได้รับการยอมรับมาใช้

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 5
วันที่ 5 มกราคม 2565

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร



PRODUCT QUALITY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to provide quality products which meet specifications required by law, other applicable standards and customer's expectations.

Ensuring product integrity is critical to satisfying customer needs and expectations for quality and value in SPRC's products. This is vital to insure SPRC products' reputation, quality image and maintenance industry trust.

It is reflected in SPRC Product Quality Policy as follows:

- Provide customers with products and services which meet agreed specifications and performance requirements as well as comply with all applicable product quality laws and regulations and other requirements every time.
- Provide products which are safe and effective for their intended use when handled and used according to recommended guidelines and procedures.
- Working within an Incident and Injury Free culture, apply the continual Quality Management process to secure SPRC's competitive edge with the aim of being best in class and to continue to provide customers satisfaction.
- Stimulate innovation, involvement and co-operation at all levels of the organization to enhance the development of products quality and integrity.
- Implement continual improvement in quality performance and measure appropriate performance indicators resulting in meeting of the agreed specifications and performance requirement of the products in order to gain competitive advantage, enhance shareholder value, and exceed customer expectations.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations and shall include all SPRC products sold by SPRC through direct sales and/or off-take agreements.

Responsibility

The Management is responsible for the integrity of SPRC products that it manufactures and sells. The Management is also responsible to provide adequate and appropriate resources to implement the Product Quality Policy and related management system and ensuring that SPRC personnel understand the roles and responsibilities toward the product quality.

All SPRC personnel shall know, understand, and carry out duties to achieve the Product Quality specifications.

Procedures

1. SPRC products shall comply with all applicable legal and business requirements/standards.
2. Products which SPRC manufactures, and sells are tested in accredited laboratories.
3. SPRC shall foster a climate in which innovation and initiative are encouraged and shall demonstrate commitment to continual improvement by recognizing and rewarding SPRC personnel accordingly.
4. SPRC shall incorporate House of Quality to actively promote and facilitate communication and cooperation within and across functions in order to improve product quality, supply reliability, services and work processes.
5. Performance against those standards will be monitored and feedback regularly.

Chief Executive Officer

Revision No.: 4
Date: 1 June 2022

นโยบาย คุณภาพของผลิตภัณฑ์

บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายที่ผลิตและจัดหาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ตรงตามข้อกำหนดของกฎหมาย มาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์และตรงตามความต้องการของลูกค้า

การทำให้เกิดความเชื่อมั่นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นสิ่งสำคัญในการตอบสนองความต้องการและความคาดหวังของลูกค้าในเรื่องของคุณภาพและคุณค่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นี่เป็นส่วนสำคัญที่สุดที่จะรับประกันชื่อเสียงภาพลักษณ์ที่ดีต่อผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ตลอดจนรักษาความเชื่อมั่นและความไว้วางใจของภาคอุตสาหกรรมที่มีต่อบริษัทฯ

บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ดังต่อไปนี้

- จัดหาสินค้าและบริการให้ตรงตามความต้องการและข้อกำหนดที่ได้ตกลงกันไว้กับลูกค้ารวมถึงคุณภาพของสินค้าและบริการนั้นจะต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์ในด้านคุณภาพตลอดเวลา
- ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตไว้ระเบียบปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานภายใต้วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ใช้กระบวนการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กรที่ทำให้บริษัทฯ รักษาความได้เปรียบในการแข่งขัน เพื่อเป็นผู้นำในธุรกิจ และสามารถตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง
- กระตุ้นพนักงานทุกระดับบริษัทฯ ให้เกิดนวัตกรรม ความร่วมมือและการมีส่วนร่วมเพื่อเสริมสร้างการพัฒนาคุณภาพและความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์
- ดำเนินงานในเรื่องการปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องและมีการวัดผลในดัชนีวัดผลการดำเนินงานที่เหมาะสมตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และความต้องการที่ตกลงกัน เพื่อที่จะรักษาความได้เปรียบในการแข่งขันทางธุรกิจ เพิ่มมูลค่าให้กับผู้ถือหุ้นและตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้า

นโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์นี้มีขอบเขตครอบคลุมถึงบุคลากรทุกคนของบริษัทฯ การดำเนินการธุรกิจและการผลิตของบริษัทฯ ตลอดจนผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัทฯ ทั้งที่จัดจำหน่ายโดยทั่วไปและจัดจำหน่ายผ่านทางผู้ถือหุ้น



หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบต่อความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายของบริษัทฯ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์และระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ ตลอดจนทำให้เกิดความมั่นใจว่าบุคลากรของบริษัทฯ เข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ของตนเองที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์

บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพตามที่กำหนด

การนำไปปฏิบัติ

1. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ จะต้องมีการตรวจสอบตามข้อกำหนดด้านกฎหมายตลอดจนมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ที่ผลิตและจัดจำหน่ายจะต้องได้รับการทดสอบและรับรองคุณภาพจากห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองและเชื่อถือได้
3. บริษัทฯ สนับสนุนอย่างจริงจังในการทำกิจกรรมและความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ และบริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะทำให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยการขึ้นชั้นบันไดและให้รางวัลแก่บุคลากรของบริษัทฯ ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ ใช้กระบวนการของ "House of Quality" ในการส่งเสริมให้เกิดการสื่อสารและการประสานงานที่มีประสิทธิภาพภายในของบริษัทฯ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การให้บริการ รวมถึงกระบวนการทำงานอย่างยั่งยืน
5. ผลการดำเนินงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะถูกติดตามและแก้ไขอย่างเป็นประจำ



ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 4
วันที่ 1 มิถุนายน 2565



Table of Contents

	Page
1. POLICY	1
2. SCOPE	2
3. RESPONSIBILITY	2
4. PROCEDURES	2



1. Policy

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.



7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

2. Scope

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

3. Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

4. Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.



3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

ภาคผนวก ข.2-4

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 26-1739

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย USB Flash Drive รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 4 อัน

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน 72070200125371

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ พ.ศ. 2568 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อ
ด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ม.ค. 69
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 26-1739

วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย USB Flash Drive รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่อยระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ. 01-01(2)/55-112

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และ พ.ศ. 2568 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อ

ด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ



ภาคผนวก ข.2-5

ผลการศึกษาและประเมินความเสี่ยง
และหนังสือนำเสนอผลการประเมินความเสี่ยงต่อหน่วยงานราชการ

รายงานการ คว้า ้ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง
(โรงกลั่นน้ำมัน)

สิงหาคม 2567

(เล่มที่ 1 จากทั้ง มด 5 เล่ม)



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ที่ SPRC-QS-OUT24-1629

26 สิงหาคม 2567

เรื่อง : ขอจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567
เรียน : อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
อ้างถึง : หนังสือการแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ อก 0312/7190 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2567
สิ่งที่ส่งมาด้วย: 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงาน) จำนวน 5 เล่ม
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) 1 รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้แจ้งว่าขอแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงานฯ โดยให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน โดยการปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตรายและประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย โดยเพิ่มเติมการป้องกันอันตรายและประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมในส่วนของ หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเบนซิน หน่วยปรับปรุงคุณภาพแก๊สเหลว หน่วยปรับปรุงโครงสร้างไมเลกุลน้ำมันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา หน่วยปรับปรุงคุณภาพ WCN หน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน หน่วยฟื้นฟูสภาพสารเอมีน หน่วยบำบัดน้ำเสียเป็นเอนจากกระบวนการผลิต หน่วยผลิตกำมะถัน หน่วยจัดจ่ายผลิตภัณฑ์กำมะถัน และหน่วยสาธารณูปโภคนั้น

บริษัทฯ ได้ทำการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงานฯ ตามข้อแนะนำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงาน (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงาน) และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) 1 รายการ ตามรายการในสิ่งที่ส่งมาด้วย

กรณีนี้ท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ [] ตำแหน่ง ผู้จัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โทรศัพท์มือถือหมายเลข 081-8156638 เบอร์โทรศัพท์สำนักงานหมายเลข 0-3869-9553 หรือ E-mail: wattanam@sprc.co.th

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

ผู้รับมอบอำนาจ (นายจ้าง)

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และบททวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการขี้งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP								
หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ขอบข่ายที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา								
รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล ค่าควบคุม อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม.								
แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,								
ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง (ที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่ม)	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ผลลัพธ์ ระดับความเสี่ยง	
1.1 ไม่มีการไหล	วาล์วหมายเลข02HV177 /179 ด้านขาเข้าของบิ่ 02G116AB ถูกปิด	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของ แก๊สจากหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 และขาดการ ไหลย้อนกลับของแนฟทาที่ใช้ควบคุมการกลั่น แยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของ ในหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้ มีโอกาสเกิดการแตกที่รอยต่อ เกิดการแพร่ของ ไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่ แก๊ส ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับวาล์ว 02PV603 ที่ควบคุมอัตราการ ไหลของไอน้ำที่ใช้ในการต้ม 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลย้อนกลับ ของ Reflux จากบิ่ 02G116AB. มีค่า ต่าง ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของผลิตภัณฑ์ ใน ถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมาก เกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิภัยหมายเลข 02PSV109 ที่หอ เป่าไล่แก๊ส 02C105 ตั้งค่าไว้ที่ 14.0 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร	1. เอาการลือกค่า อัตราการไหลชั้น ต่ำออกไป เพื่อ ป้องกันการเกิด แรงดันเกิน 2. ตรวจสอบและ ยืนยันว่าวาล์ว นิภัยหมายเลข 02PSV109 สามารถรองรับการ ระบายแรงดันที่ อาจเกิดขึ้นจาก ข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

การขี้งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) ได้มีการ บริษัทผู้ใช้รายงานจากต่างประเทศ เนื่องจากบริษัทฯ ผู้ถือหุ้นหลักคือ บริษัทเชฟรอน (Chevron, USA) รายงานหลัก ทั้งหมด จึงใช้ภาษาอังกฤษเป็นหลัก เก็บไว้ที่ระดับจัดเก็บข้อมูลของบริษัทฯ

ทั้งนี้ จากผลการขี้งและประเมิน ะบริษัทฯ “ไม่มี” สถานการณ์ระดับความเสี่ยงที่ระดับ 4 ที่ความเสี่ยง ยอมรับไม่ได้ ต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที

ในรายงานฉบับนี้ บริษัทฯ ได้ทำการนำส่งการศึกษาในส่วนที่เป็นประเด็นสำคัญ โดยเลือกเอา สถานการณ์ (Scenarios) ที่ระดับความเสี่ยงที่ระดับ 3 ความเสี่ยงสูง ต้องมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง ซึ่ง มีจำนวน 61 สถานการณ์ และเพิ่มเติมหน่วยการผลิตที่มีความเสี่ยงที่ระดับ 2 ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ต้องมีการ บททวนมาตรการควบคุม ตามหนังสือการแจ้งผลการพิจารณาฯ ของกรมโรงงาน เลขที่ อก 0312/7190 ลง วันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 อีกจำนวน 939 สถานการณ์ รวมทั้งหมด 1,000 สถานการณ์ ครอบคลุมพื้นที่ การศึกษาที่แบ่งออกเป็น 20 พื้นที่ ลงในแบบฟอร์ม ตามหลักเกณฑ์การขี้งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2563

พื้นที่	หน่วย (Unit)	จำนวน หน่วยศึกษา (Nodes)	สถานการณ์ (Scenarios)	ความเสี่ยง (Risk Level)
1	หน่วยกลั่นน้ำมัน (Crude Distillation Unit, CDU)	36	1,326	306
2	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Vacuum Distillation Unit, VDU)	21	259	214
3	หน่วยกลั่นสุญญากาศเบนซีน (Benzene Solvation Unit, BSU)	21	196	104
4	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Hydrotreating Unit, NHTU)	23	255	164
5	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทาและแก๊สไฮโดรเจน (Hydrogen Refining Unit, RHU)	22	313	174
6	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทาและแก๊สไฮโดรเจน (Hydrogen Refining Unit, RHU)	13	108	95
7	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทาและแก๊สไฮโดรเจน (Hydrogen Refining Unit, RHU)	17	585	344
8	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทาและแก๊สไฮโดรเจน (Hydrogen Refining Unit, RHU)	16	315	174
9	หน่วยกลั่นสุญญากาศ WCN (Whole Cracked Naphtha Hydrotreater Unit, WCN-HTU)	15	795	500
10	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Sulfur Recovery Unit, SRU)	20	889	619
11	หน่วยกลั่นสุญญากาศ 2 (RHCU Gas Plant)	33	1,259	704
12	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Sweetening Unit)	44	383	300
13	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Sweetening Unit)	24	120	115
14	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Sweetening Unit)	6	247	195
15	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Sweetening Unit)	4	226	166
16	หน่วยกลั่นสุญญากาศนฟทา (Naphtha Sweetening Unit)	9	320	235
17	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Tail Gas Treating Unit, TGTU)	17	606	465
18	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Sulfur Tank/Loading)	3	85	44
19	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Utility Units)	39	417	350
20	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Tank Farm, Tank Truck Loading and Marine Terminal, Single Point Mooring)	146	2,123	174
รวม		549	10,827	7,715
			3,051	61
			1,000	939

รายละเอียด ผลการขี้งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) ปี 2564 - 2565

ในรายงานฉบับนี้ บริษัทฯ ได้ทำการทบทวนและปรับปรุงผลการศึกษา การวิเคราะห์ การประเมินระดับ ความเสี่ยง พิจารณาความรุนแรงและให้คำแนะนำ โดยถ้าเป็นเหตุการณ์ที่อาจเกิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล หรือทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย ความรุนแรงจะเป็น 3 ขึ้นไป หากมีโอกาสเสียชีวิต ความรุนแรงจะเป็น 4

ทั้งนี้ โอกาสเกิด ได้พิจารณาจากสถิติการเกิดเหตุการณ์ สิ่งที่เป็นความเสี่ยงนั้นในอดีต และพิจารณาจาก มาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายที่โรงงานดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน เป็นเกณฑ์ในการระบุโอกาสในการเกิด

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และบททวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการชั่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ขอบข่ายที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล ค่าควบคุม อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม. แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,								
ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง (ที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่ม)	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส เกิด	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง
1.2 ไม่มีการ ไหล	บีม 02G116A/B ไม่ สามารถใช้งานได้	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของ แก๊สจากหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 และขาดการ ไหลย้อนกลับของแนฟทาที่ใช้ควบคุมการกลั่น แยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของ ในหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้ มีโอกาสดังกล่าวที่รบกวน เกิดการแพร่ของ ไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่ แก๊ส ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับวาล์ว 02PV603 ที่ควบคุมอัตราการ ไหลของไอน้ำที่ใช้ในการต้ม 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลย้อนกลับ ของ Reflux จากบีม 02G116A/B. มีค่า ต่ำลง ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของผลิตภัณฑ์ ใน ถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมาก เกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 เพื่อ ระบายแรงดันออกจากหอเป่าไล่แก๊ส	1. เอาการล็อกค่า อัตราการไหลขึ้น ต่ำออกไป เพื่อ ป้องกันการเกิด แรงดันเกิน 2. ตรวจสอบและ ยืนยันว่าวาล์ว นิรภัยหมายเลข 02PSV109 สามารถรองรับการ ระบายแรงดันที่ อาจเกิดขึ้นจาก ข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

90

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และบททวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการชั่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ขอบข่ายที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล ค่าควบคุม อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม. แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,								
ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง (ที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่ม)	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส เกิด	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง
1.3 ไม่มีการ ไหล	วาล์วหมายเลข02HV176 /178 ด้านขาออกของบีม 02G116A/B ถูกปิด	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของ แก๊สจากหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 และขาดการ ไหลย้อนกลับของแนฟทาที่ใช้ควบคุมการกลั่น แยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของ ในหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้ มีโอกาสดังกล่าวที่รบกวน เกิดการแพร่ของ ไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่ แก๊ส ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับวาล์ว 02PV603 ที่ควบคุมอัตราการ ไหลของไอน้ำที่ใช้ในการต้ม 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลย้อนกลับ ของ Reflux จากบีม 02G116A/B. มีค่า ต่ำลง ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของผลิตภัณฑ์ ใน ถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมาก เกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 เพื่อ ระบายแรงดันออกจากหอเป่าไล่แก๊ส	1. เอาการล็อกค่า อัตราการไหลขึ้น ต่ำออกไป เพื่อ ป้องกันการเกิด แรงดันเกิน 2. ตรวจสอบและ ยืนยันว่าวาล์ว นิรภัยหมายเลข 02PSV109 สามารถรองรับการ ระบายแรงดันที่ อาจเกิดขึ้นจาก ข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

91

3.5 สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

บริษัท สตร้าปรีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีการดำเนินการซึ่งอันตราย และวิเคราะห์ความเสี่ยง อยู่หลายวิธี ในช่วงปี 2564 – 2565 (2 ปี) บริษัทฯ ได้ใช้วิธีการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) นอกจากนั้น บริษัทฯ ยังได้ทำการทบทวน การซึ่งอันตรายและการ ประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Fault Tree Analysis (FTA) ในเดือนตุลาคม 2566 เพื่อช่วยให้บริษัทสามารถค้นหา อันตรายที่แอบแฝงอยู่ได้ในที่ต่างๆ ครอบคลุมสถานที่ปฏิบัติงาน และกิจกรรมในทุกพื้นที่

จากการดำเนินการที่ป้องกันตรายและประเมินเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่าอุบัติเหตุร้ายแรง (Major Hazards) ที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกิจกรรมดังกล่าวข้างต้นได้แก่

1. การรั่วไหลของน้ำมัน สารเคมี การเดินเครื่องกระบวนการผลิตของโรงกลั่นน้ำมัน มีทั้งอัตราการไหล ความดัน และอุณหภูมิที่เพิ่มสูงขึ้นในบางกระบวนการ ซึ่งมีความเสี่ยงในการรั่วไหลของน้ำมัน สารเคมี ที่มีคุณสมบัติต่าง ๆ ทั้งที่เป็นสารไวไฟ เป็นพิษ กัดกร่อน ที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

2. การเกิดไฟไหม้และการระเบิด เนื่องจากมีการใช้วัตถุติดไฟ น้ำมันและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่เป็นสารไฮโดรคาร์บอนต่าง ๆ ที่เป็นสารที่ติดไฟได้ง่าย ซึ่งอาจจะเกิดการติดไฟ กรณีมีการรั่วไหลออกมาจากท่อหรือภาชนะกักเก็บ จนถึงขนาดที่เป็นภัยกับคนไม่สามารถทนได้ และอาจก่อให้เกิดการระเบิดตามมาได้ ซึ่งสร้างผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดระดับความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทฯ แสดงไว้ตามทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง และสรุประดับความเสี่ยงได้ดังนี้

ระดับความเสี่ยง	ความหมาย	HAZOP	FTA	รวมจำนวน
1	ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย	7,715	00	7,715
2	ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม	3,051	104	3,155
3	ระดับความเสี่ยงสูง ต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยง	61	0	61
4	ระดับความเสี่ยงที่ไม่อาจยอมรับได้ ต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที	0	0	0

โดยมีการจัดทำมาตรการการบริหารจัดการความเสี่ยงดังนี้

- | | | |
|------------------------------|----|-----------------|
| 1. แผนลดความเสี่ยง | 27 | แผน (จาก HAZOP) |
| 2. แผนความคุ้มครองความเสี่ยง | 13 | แผน (จาก FTA) |

หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ของหน่วย 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การปาล์ (stripper) และเอ็กส์ไทน์ Reboiler ของหน่วย
 รายละเอียด: ส่วน Naphtia Absorber/Stripper and steam to reboiler _____ น้ำจากการผลิต _____ อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม.
 แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217.

3.6 การดำเนินงานด้านความปลอดภัยอื่นๆ ในโรงงาน ในรอบ 5 ปี

ในรอบปี 2562 – 2566 (5 ปี) ที่ผ่านมา บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้มีการทบทวนระบบมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management _PSM) ที่มีอยู่ เพื่อให้มั่นใจว่า สอดคล้องกับระบบการจัดการ (Management System) ทางด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ที่มีอยู่ในปัจจุบัน

การดำเนินงานเกี่ยวกับระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management _PSM) ได้จัดให้มีการตรวจสอบทั้งภายในและภายนอก ทั้งในและต่างประเทศ ช่วยให้บริษัทมีความมั่นใจว่าอันตรายแฝงต่างๆ ที่มีอยู่ในโรงกลั่นน้ำมันได้รับการชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ และควบคุมให้อยู่ในระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ โดยเฉพาะอันตรายที่อาจก่ออุบัติเหตุร้ายแรง ซึ่งได้แก่ เพลิงไหม้ การระเบิด และการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย โดยมีการดำเนินการตามช่วงเวลาดังนี้

- บริษัท จัดให้มีการตรวจประเมินระบบบริหารจัดการของบริษัท ด้านคุณภาพ (ISO 9001) ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (OHSAS 18001) และด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) ซึ่งครอบคลุมระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) “ทุกปี” ต่อเนื่องมาจนถึงปัจจุบัน
- ปี 2564 บริษัทฯ ได้รับการตรวจรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยผู้ประเมินภายนอกที่ได้รับการแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งผลจากการตรวจรับรอง พบว่าบริษัทฯ “ผ่านการตรวจรับรอง” โดยมีระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามระเบียบและมาตรฐานของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ปี 2565 บริษัทฯ ได้รับการตรวจประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งรวมถึง ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยผู้ตรวจประเมินภายนอกจากสถาบันปิโตรเลียมแห่งสหรัฐอเมริกาที่ถูกแต่งตั้งจากผู้ถือหุ้นหลักบริษัทเชฟรอน รวมทั้งทีมงานผู้เชี่ยวชาญจากบริษัทเชฟรอน ซึ่งผลจากการตรวจประเมินพบว่าบริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งรวมถึง ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่ดี “จัดอยู่ในกลุ่มควอร์ไทล์แรก (1st Quartile)” ของกลุ่มบริษัทอุตสาหกรรมทั่วโลกที่ถูกประเมินโดยสถาบันปิโตรเลียมแห่งสหรัฐอเมริกา
- บริษัทฯ ยังคงยึดถือการทำงานภายใต้วัฒนธรรมของบริษัทฯ ในเรื่อง “การทำงานอย่างปราศจากอุบัติเหตุและบาดเจ็บ” (Incident and Injury Free - IIF) การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตยังครอบคลุมถึงความมั่นคงของทุนผูกเรือเพื่อขนถ่ายน้ำมัน แบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล รวมทั้งในส่วนของการทำเทียบเรือ โดยบริษัทฯ มั่นใจในขั้นตอนในการทำงาน แผนงานตรวจสอบและการซ่อมบำรุง

สำหรับทุนผูกเรือเพื่อขนถ่ายน้ำมัน แบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล ทำเทียบเรือ รวมทั้งมีแผนการตอบโต้เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล และอุปกรณ์ที่จำเป็น เพื่อให้มั่นใจว่าเราดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุ และการรั่วไหลของน้ำมัน และสามารถทำการตอบโต้เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลที่อาจเกิดขึ้น โดยไม่มีหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทะเล และชายฝั่ง บริษัทฯ ได้มีการตรวจสอบความถูกต้องและทวนสอบอีกครั้งในส่วนของกลยุทธ์การซ่อมแซมบำรุงรักษา ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ Oil Companies International Marine Forum (OCIMF) และบริษัทเชฟรอน ซึ่งเป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทฯ

- ปี 2567 ในเดือนกรกฎาคม บริษัทฯ ได้รับการตรวจรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ทุกๆ 3 ปี) โดยผู้ประเมินภายนอกที่ได้รับการแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งผลจากการตรวจรับรอง พบว่าผลการตรวจรับรองเบื้องต้นนั้น บริษัทฯ “ผ่านการตรวจรับรอง” โดยมีระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามระเบียบและมาตรฐานของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ รายงานฉบับทางการ จะถูกจัดส่งเข้าระบบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสร็จสิ้น ภายในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567

การดำเนินงานตามมาตรฐานดังกล่าว ช่วยให้ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีความมั่นใจว่าอันตรายต่างๆ ที่อาจมีผลกระทบต่อนักลงทุน สิ่งแวดล้อม ทรัพยากร ได้รับการควบคุมและเฝ้าระวังให้อยู่ในระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้

ภาคผนวก ข.2-6

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 26-1737

26 มกราคม 2569

เรื่อง แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.8 /6702 ลงวันที่ 31

พฤษภาคม 2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

ตามหนังสือที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ข้อ 1. มาตรการทั่วไป (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัท ฯ ขอจัดส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

หากท่านมีข้อเสนอแนะ หรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ

อีเมล natthakuni@sprc.co.th โทรศัพท์ 038-699278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Marine Terminal : Annual Environmental Monitoring Programme_2026														SPRC				
No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2026												Remark	
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		Total
Marine Terminal																		
Demolition and construction phase																		
1	Coastal Water Quality	4 stations 500 m. from SPM 1. 500 m - North of SPM 2. 500 m - South of SPM 3. 500 m - East of SPM 4. 500 m - West of SPM	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, TOC, DO, NH ₃ -N, SS, O&G, TPH, HM (V, Ni, As)	at least 3 times 1. before demolition 2. during demolition & construction 3. after leak test				X									1	Follow EIA sampling in Dec25
		4 stations 1 km from SPM 1. 1 km - North of SPM 2. 1 km - South of SPM 3. 1 km - East of SPM 4. 1 km - West of SPM	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, TOC, DO, NH ₃ -N, SS, O&G, TPH, HM (V, Ni, As)	during demolition&construction			X										1	Special Request at 1km
Operation phase																		
1	Air Quality																	
1.1	Stack Emission	1. Stack of Tank Free Vent of Asphalt Tank	- THC - H ₂ S	Once a year								X					1	Follow EIA
1.2	Ambient Air Quality	2 locations 1. Upwind of Marine Terminal 2. Downwind of Marine Terminal	- Benzene	Twice a year, 24 hours during loading to ship					X						X		2	Special Request
2	Water Quality																	
2.1	Effluent Quality from Sanitary Treatment Unit	1. Holding Pond Before discharging to WWTP of Refinery	- pH, BOD ₅ , SS, TDS, O&G, Sulfide, TKN - Ni, As, Va	Monthly	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	12	Follow EIA
2.2	Effluent for Marine Department	1. Near the Refinery outfall	- pH, SS, TDS, BOD ₅ , COD, O&G,	Weekly	8 15 22 29	6 12 19 26	6 12 19 26	3 9 16 23	7 14 21 28	4 11 18 25	2 9 16 23	6 13 20 27	3 10 17 24	1 8 15 22	5 12 19 26	3 10 17 24	52	Special Request

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Marine Terminal : Annual Environmental Monitoring Programme_2026																	
No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2026												Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
2.3	Coastal Water Quality	1. Ko Saket	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, TOC, DO, NH ₃ -N, SS, O&G, TPH, HM (V, Ni, As)	Twice a year (every 6 months) (May-Sep and Nov-Feb)						X					X	2	Follow EIA
		2. Open Coastal Water															
		3. In front of Had Sai Thong Beach	- Ni, As, Va	Once a year (Nov-Feb)									X	1			
		4 stations 500 m. from SPM															
		1. 500 m - North of SPM	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, DO, SS, O&G, NH ₃ -N, TOC, TPH	Twice a year (May-Sep and Nov-Feb)						X					X	2	
		2. 500 m - South of SPM	- Ni, As, Va	Once a year (Nov-Feb)									X	1			
		3. 500 m - East of SPM															
		4. 500 m - West of SPM															
2.5	Aquatic Resources	1. Ko Saket	- Phytoplankton	Twice a year (May-Sep and Nov-Feb)						X					X	2	Follow EIA
		2. Open Coastal Water	- Zooplankton														
		3. In front of Had Sai Thong Beach	- Benthic Organisms														
		4. SPM	- Eggs Fish														
			- Larval Fish														
			- THC in Sediment of Benthic	Once a year (Nov-Feb)									X	1			
3	Noise Level																
3.1	Community Noise	1. In front of Marine Control Office	- Leq(24)	Twice a year (5 consecutive days)			X						X			2	Follow EIA
		2. Between middle of Asphalt Tank and pipes rack	- Ldn														
		3. Ban Ao Pradu															
		4. Wat Takuan Kongka Ram															
4	Air Quality in Workplace	1. Loading areas at least 2 samples depending on the activities	- H ₂ S - THC	Twice a year each time was spaced 6 months		X				X			X		X	4	Follow EIA add frequency 4 timesly

SPRC (Refinery) : Environment Quality Monitoring Plan for T&I 2020

No.	Description	Parameter	Period	No. of day	No. of station	Name station	Jul-20																								Remarks
							01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	VOCs in Ambient Air	VOCs 79 Compounds	Before T&I : Before Jan 20 as baseline 1st time day with EIA monitoring plan	1	4	1 North side fence of refinery 2 South side fence of refinery 3 East side fence of refinery 4 West side fence of refinery																									
			Shutdown phase : between 20 Jan - 5 Feb 2020	1	8	1 North side fence of refinery 2 South side fence of refinery 3 East side fence of refinery 4 West side fence of refinery 5 Muangnai May Ta Phut Community 6 Ban Pheng Community																									
			24hr																												
			Monitoring phase :	1	4	1 North side fence of refinery 2 South side fence of refinery 3 East side fence of refinery 4 West side fence of refinery																									CF again
2	Ambient Air Quality	TSP & PM10	Before T&I : Before Jan 20 as baseline 1st time day with EIA monitoring plan Noted from dust effect of dust	1	1	1 Soi Phum Pathana Community																									
			24hr																												
			Shutdown phase : between 20 Jan - 5 Feb 2020	1	4	1 North of Refinery 2 Muangnai May Ta Phut Community 3 Ban Pheng Community 4 Soi Phum Pathana Community																									
			24hr																												
3	Noise	Leq24	Before T&I : Before Jan 20 as baseline 1st time day with EIA monitoring plan	2	2	1 Southwest side fence next to Fuel Oil Tank 2 West side fence next to Flare																									
			Shutdown phase : between 20 Jan - 5 Feb 2020	2	8	1 North side fence next to Admin. 2 North side fence next E&C 3 East side fence next to Crude Tank WGS104 4 South side fence next to ETP 5 Southwest side fence next to Fuel Oil Tank 6 West side fence next to Flare 7 Muangnai May Ta Phut Community 8 Wat Saphan Community 9 Soi Phum Pathana Community																									
			24hr																												
			Monitoring phase :	2	8	1 North side fence next to Admin. 2 North side fence next E&C 3 East side fence next to Crude Tank WGS104 4 South side fence next to ETP 5 Southwest side fence next to Fuel Oil Tank 6 West side fence next to Flare 7 Muangnai May Ta Phut Community 8 Wat Saphan Community 9 Soi Phum Pathana Community																								CF again	
4	Vibration	Peak velocity	Shutdown phase : between 20 Jan - 5 Feb 2020 Strain : select 12 Mar 20	1	1	1 Flare																									
			24hr																												
5	Effluent	pH SS BOD COD TKN Oil&Grease Chloride Fluoride Ammonia	Jul 25 - May 20	25	2	1 Sanitary water - Influent 2 Sanitary water - Effluent																									
			24hr																												

Total 25 Times
ในระยะเวลา 25 วัน
การปฏิบัติงาน 2 ครั้ง
การเก็บตัวอย่างน้ำ
MCO-3

ภาคผนวก ข.2-7

การเชื่อมต่อ CEMS ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และกรมโรงงานอุตสาหกรรม



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 25-1725

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง การติดตั้ง POMS BOX ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง บันทึกข้อความกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก 0310/868 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) พิจารณาให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำกับดูแลให้ผู้ประกอบการของกนอ.ที่เข้าขั้วติดตั้ง POMS BOX ติดตั้งเชื่อมโยงและใช้งานเครื่องอุปกรณ์รับส่งข้อมูลกับระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม เลขทะเบียนโรงงาน 72070200125371 ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1 ถนน โอ-3บี ต. มาบตาพุด อ. เมืองระยอง จ. ระยอง เป็นผู้ประกอบการในความรับผิดชอบของกนอ. เข้าข่ายในการติดตั้งอุปกรณ์ดังกล่าว นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตั้ง POMS BOX ของ กนอ. และเชื่อมต่อข้อมูลที่เกี่ยวข้องไปยังกนอ. และกรอ. ตั้งแต่วันที่ 20 พฤศจิกายน 2568 เรียบร้อยแล้ว

หากมีคำแนะนำเพิ่มเติมหรือข้อสงสัย บริษัทฯ มอบหมายให้ [REDACTED] ตำแหน่งผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699278 อีเมล natthakuni@sprc.co.th เป็นผู้ติดต่อประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ
ผู้รับมอบอำนาจ

วันเอกสารหลัก

๙ ธ.ค. ๖๘



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 24-1571

วันที่ 18 มกราคม 2567

เรื่อง ขอเชื่อมต่อข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ.2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย : แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) (สำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS)

ตามที่บริษัทสตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด(มหาชน) ประกอบกิจการ กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญพ ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1 ถนน โอ-3บี ต. มาบตาพุด อ. เมืองระยอง จ. ระยอง. เข้าข่ายต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน ตามประกาศที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และพร้อมที่จะทำการเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์เชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้บริษัทมอบหมายให้ [REDACTED] ตำแหน่ง หัวหน้าผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699313 เป็นผู้ติดต่อประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[REDACTED]
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ
ผู้รับมอบอำนาจ

#	หมายเลขจุด	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ	การแปลงสัญญาณ	หมายเลขจุด
7	NET/CCR NO _x Tag.no. 07AD11A_NO _x 7%	NO _x	ABB/Linco 11	0 - 200	ppm	4-20 mA	07	
8	RFCU SO ₂ Tag.no. 16A103B_SO ₂ 7%	SO ₂	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	08	
9	RFCU Opacity Tag.no. 16A104	OPACITY	Sick/Melnic FOMD41	0 - 100	%	4-20 mA	09	
10	RFCU NO _x Tag.no. 16A105B_NO _x 7%	NO _x	ABB/ URAS 14	0 - 500	ppm	4-20 mA	10	
11	RFCU CO Tag.no. 16A106B_CO 7%	CO	ABB/ URAS 14	0 - 1000	ppm	4-20 mA	11	
12	RFCU O ₂ Tag.no. 16A107_O ₂	O ₂	ABB/ MGNOS16	0 - 10	Vol%	4-20 mA	12	
13	TGTU SO ₂ Tag.no. 36A1302A_SO ₂ 7%	SO ₂	ABB/ VISTA3100	0 - 2500	ppm	4-20 mA	13	
14	TGTU H ₂ S Tag.no. 36A1303_H ₂ S	H ₂ S	ABB/ VISTA3100	0 - 50	ppm	4-20 mA	14	
15	Boiler 1 O ₂ Tag.no. 40A1101_O ₂	O ₂	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O ₂	4-20 mA	15	

#	หมายเลขจุด	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ	การแปลงสัญญาณ	หมายเลขจุด
16	Boiler 2 O ₂ Tag.no. 40A1201_O ₂	O ₂	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O ₂	4-20 mA	16	
17	Boiler 1 CO Tag.no. 40A1102_CO	CO	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	17	
18	Boiler 1 NO _x Tag.no. 40A1104A_NO _x 7%	NO _x	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	18	
19	Boiler 2 CO ANALYZER Tag.no. 40A1202_CO	CO	AMETEK/ WDG IV	0 - 600	ppm	4-20 mA	19	
20	Boiler 2 NO _x Tag.no. 40A1204A_NO _x 7%	NO _x	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	20	
21	HRSG 1 O ₂ Tag.no. 40A1301_O ₂	O ₂	AMETEK/ WDG IV	0 - 20	Vol%	4-20 mA	21	
22	HRSG 1 NO _x Tag.no. 40A1303A_NO _x 7%	NO _x	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	22	
23	HRSG 2 O ₂ Tag.no. 40A1401_O ₂	O ₂	AMETEK/ WDG IV	0 - 20	Vol%	4-20 mA	23	
24	HRSG 2 NO _x Tag.no. 40A1403A_NO _x 7%	NO _x	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	24	

#	ภาพและชื่อ	การระบุชนิด	ชื่อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ	หมายเหตุ
28	Boiler 3 NOx Tag no. 40A1108A NOx 7%	NOx	ABB MUS 26	0-225	ppm	0-20 mA	28
29	Boiler 1 O2 Tag no. 40A1064 O2	O2	Analog MUS 26	0-10	%Vol	0-20 mA	29

1. *ตรวจสอบสัญญาณให้ตรงกับจุด Log และ ตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้คืออะไร
2. *ตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้ตรงกับค่าที่ใช้ในระบบหรือไม่

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ / Insecure IP Address 203.156.43.157 Modem...
เบอร์โทร 030-6925333 Logger ชื่อคือ Suckasac Winchong รุ่น 15.1.58
รุ่น 3.0.373 Logger ID no.

4. ข้อมูลการวัดค่าในระบบงานกรณีฉุกเฉิน

4.1
โทรศัพท์ 0-386-999-313 Mobile 082-244-0140 E-mail: phetpho@petp.com

4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CEMs

Signature/Supervisor: โทรศัพท์ 0-386-999-769 Mobile E-mail
phetpho@petp.com

คำจำกัดความตามรายชื่อการวัดค่าและหน่วยผลกษยบทสิ่งแวดลอม (EIA)
Station: SFTG

Item	Monitor	Unit	Standard EIA
1	02AQ200 O2	%Vol	-
2	02AQ2001 O2	%Vol	-
3	02AQ203A NOx 7%	ppm	25
4	03AQ100 O2	%Vol	-
5	03AQ101 O2	%Vol	-
6	03AQ102A NOx 7%	ppm	20
7	07AQ211A NOx	ppm	120
8	10AQ303B SO2 7%	ppm	700
9	10AQ401 CFC/CFE	%	10
10	10AQ303B NOx 7%	ppm	250
11	10AQ303B CO 7%	ppm	500
12	10AQ407 O2	%Vol	-
13	10AQ302A SO2 7%	ppm	600
14	10AQ303 H2S	ppm	-
15	10AQ401 O2	%Vol	-
16	10AQ201 O2	%Vol	-
17	10AQ102 CO	ppm	100
18	10AQ104A NOx 7%	ppm	120
19	10AQ202 CO	ppm	100
20	10AQ204A NOx 7%	ppm	120
21	10AQ301 O2	%Vol	-
22	10AQ303A NOx 7%	ppm	150
23	10AQ401 O2	%Vol	-
24	10AQ303A NOx 7%	ppm	100
25	10AQ303A NOx 7%	ppm	55
26	10AQ303A O2	%Vol	-

หมายเหตุ 1. *ตรวจสอบว่าข้อมูลที่ได้ตรงกับค่าที่ใช้ในระบบหรือไม่

2. *ตรวจสอบว่าค่าการวัดค่าและหน่วยผลกษยบทสิ่งแวดลอม ได้มีการวัดค่าเป็นปกติ (ค่ามาตรฐานค่าที่ 2)
บริษัท ชลบุรี อีโคโนมิกส์ จำกัด (มหาชน) - ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2557

ภาคผนวก ข.2-8

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับ
การซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
และการตรวจสอบความพร้อมและทบทวน
ด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (PSSR)

(กนอ. ๐๑)

**แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

บริษัท : บริษัท สดาร์ จิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)		
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		
ทะเบียนโรงงาน : 72070200125371		
หน่วยผลิต : โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม		
วันที่ : 27 มกราคม - 12 มีนาคม 2569		
() การซ่อมบำรุง (✓) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน		
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :		
กิจกรรมการซ่อมบำรุงใหญ่และตรวจสอบ อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตของโรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ซึ่งมีรายการอุปกรณ์ได้แก่ หอกลิ้น ถังปฏิกริยา อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน เตาให้ความร้อน เครื่องจักรกล เครื่องมือวัด อุปกรณ์ไฟฟ้า และ อุปกรณ์อื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการสนับสนุนกระบวนการผลิต โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้ • 27 มกราคม - 1 กุมภาพันธ์ 2569 : เริ่มลดกำลังการผลิต และ หยุดการทำงานของหน่วยแตกน้ำมันหนัก (RFCCU) และ หน่วยกำจัดกำมะถันในน้ำมันเบนซิน (WCN-HTU) • 1 - 7 กุมภาพันธ์ 2569 : เริ่มลดกำลังการผลิต และ หยุดการทำงานของเครื่องจักรทั้งหมดของโรงกลั่น • 7 กุมภาพันธ์ - 4 มีนาคม 2569 : กิจกรรมทำความสะอาด ซ่อมแซม ซ่อมบำรุง และ กิจกรรมการตรวจสอบอุปกรณ์ • 25 กุมภาพันธ์ 2569 : เริ่มเดินระบบหน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (CDU) • 10 มีนาคม 2569 : เริ่มเดินระบบหน่วยผลิตทั้งหมดของโรงกลั่น • 12 มีนาคม 2569 : สิ้นสุดกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ กิจกรรมดังกล่าว อาจก่อให้เกิดเปลวไฟที่รุนแรงมากกว่าปกติ ในช่วงลดกำลังการผลิตและช่วงเริ่มเดินระบบ และอาจเกิดกลิ่นรบกวนบ้างในช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่		
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง	Y = ได้ดำเนินการแล้ว	N = ไม่สามารถดำเนินการได้

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

1. [REDACTED] ตำแหน่ง Turnaround and Inspection Operation Coordinator โทรศัพท์ 038.699.230
2. [REDACTED] ตำแหน่ง Environmental Specialist โทรศัพท์ 038.699.321
3. [REDACTED] ตำแหน่ง Community Relations Officer โทรศัพท์ 038.699.221

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... [REDACTED] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 7 มกราคม พ.ศ. 2569

(กนอ. ๐๒)

**แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่ค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมพลาสมา (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มต้นเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม คัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในพื้นอัฒภากา กายก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้าดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรืออุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 7 มกราคม พ.ศ. 2569

AS-FO-AS-6014-Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist for New Facilities

Change Definition

PSSR No.:	EPSSR-MOC-TE-6254-16	Status:	Completed
MOC No.*:	TE-6254	Submitted Date:	08/01/2026
Project *:	Increase Light Crude Processing		
PU *:	1	Plant:	1
Equipment No.:	02PDV008	Q-Pack No.:	
MOC Sub Part No. *:	TE-6254-16		
Sub Part Title:	02PDV008 Replace Internal part for Mechanical Stop		
Description of Work Performed or Equipment Installed:	Replace Internal Part for Mechanical Stop		
Description of any new procedures or modification of procedures required by an MOC:	N/A		
Description of any special training required by an MOC:	N/A		

Attach File

FILE NAME	DESCRIPTION	DATE	UPLOADED BY
TE6254-D-02-1225-108_R4.pdf		08/01/2026	Nattapong Sakonklai

List of Participant

GROUP QUESTION	PARTICIPANT	COMPLETED DATE	SIGNATURE	COMMENT
Process Hazards Analysis (PHA)		14/01/2026	Signed	
Project Risk Management		14/01/2026	Signed	
Control Systems		08/01/2026	Signed	
Electrical Systems		20/01/2026	Signed	
Environmental		06/02/2026	Signed	
Fire Protection		06/02/2026	Signed	
Personnel Safety/Health		06/02/2026	Signed	
Material Safety Data Sheets (MSDS)		06/02/2026	Signed	
Procedures/ Guidelines		06/02/2026	Signed	
Training		04/02/2026	Signed	
Pressure and or Vacuum		14/01/2026	Signed	
Rotating and Mechanical Equipment		04/02/2026	Signed	
Temperature/Reaction		14/01/2026	Signed	
Valves and Piping		04/02/2026	Signed	
Complete for a gasket installation/revision		06/02/2026	Signed	
Other		04/02/2026	Signed	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Process Hazards Analysis (PHA)		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was a Process Hazards Analysis performed on the new or modified facility?	Yes	Refer TE6254 HAZOP LOPA
Was a Process Hazards Analysis performed on the new or modified facility?	N/A	
Have all recommendations from PHA been addressed?	Yes	
Have all recommendations from PHA been addressed?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Project Risk Management		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was the project risk management performed on the new or modified facility?	N/A	
Was the construction and equipment reviewed in accordance with design specifications?	N/A	
Was the construction and equipment reviewed in accordance with design specifications?	N/A	
Was the project's risk item (s) reviewed and confirmed on the new or modified facilities?	N/A	
Was the project risk management performed on the new or modified facility?	N/A	
Was the project's risk item (s) reviewed and confirmed on the new or modified facilities?	N/A	
Have all recommendation from project risk registering sheet been addressed?	N/A	
Have all recommendation from project risk registering sheet been addressed?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Control Systems		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was the fail-safe position of valves verified by functional testing?	Yes	
Were instruments/analyzers tested?	Yes	
Were new critical instruments/analyzers functionally tested?	Yes	
Are as-built loop/analyzer functional diagrams available?	Yes	
Are new critical instruments entered into the Preventative Maintenance (PM) program?	N/A	
Is all critical instrumentation connected and recorded on DCS?	Yes	
Are guards provided to prevent accidental tripping of switches?	N/A	
Can automatic valves be isolated/ cleaned for maintenance?	Yes	
Is the unit alarm listing up to date?	N/A	
Has the fail-safe mode of repaired or replaced valves been verified by functionality testing?	Yes	
If starting up have all ESD or control valve bypasses been verified in their proper positions for start-up?	Yes	
Have repaired/replaced instrumentation or analyzers been checked and properly tested?	Yes	
Have operations been notified of any modifications made to instrumentation that would affect the control process?	Yes	
Have loop sheets been revised to note any modifications to instrument?	N/A	
Are guards or precaution sign provided to protect any magnetic-induced equipment from tripping or interfering?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)			
Electrical Systems			
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT	
Is electrical equipment appropriate for the area classification?	N/A		
Is electrical equipment appropriate for the area classification?	N/A		
Is electrical equipment appropriate for the area classification?	N/A		
Are start/stop switches and electrical switchgear labeled?	N/A		
Are start/stop switches and electrical switchgear labeled?	N/A		
Are start/stop switches and electrical switchgear labeled?	N/A		
Do the systems provide for lockout provisions?	N/A		
Do the systems provide for lockout provisions?	N/A		
Has Intrinsic Safety Survey been performed?	N/A		
Has Intrinsic Safety Survey been performed?	N/A		
Has Intrinsic Safety Survey been performed?	N/A		
Are as built electrical diagrams available?	N/A		
Are as built electrical diagrams available?	N/A		
Are as built electrical diagrams available?	N/A		
Are conduit fittings sealed? AAAA	N/A		
Are conduit fittings sealed? AAAA	N/A		
Are conduit fittings sealed? AAAA	N/A		
Are indicating lights operational? AAAA	N/A		
Are indicating lights operational? AAAA	N/A		
Are indicating lights operational? AAAA	N/A		
Was grounding for critical equipment functionally checked?	N/A		
Was grounding for critical equipment functionally checked?	N/A		
Was grounding for critical equipment functionally checked?	N/A		
Was rotation checked?	N/A		
Was rotation checked?	N/A		
Was rotation checked?	N/A		
Were electrical interlocks tested?	N/A		
Were electrical interlocks tested?	N/A		
Were electrical interlocks tested?	N/A		
Were electrical tests such as Megger, Hi Pot, etc. performed /approved?	N/A		
Were electrical tests such as Megger, Hi Pot, etc. performed /approved?	N/A		
Were electrical tests such as Megger, Hi Pot, etc. performed /approved?	N/A		
Were electrical protective relays and safety devices calibrated?	N/A		
Were electrical protective relays and safety devices calibrated?	N/A		
Were electrical protective relays and safety devices calibrated?	N/A		
If a motor operated valve was worked on or replaced, has it been properly function tested?	N/A		
If a motor operated valve was worked on or replaced, has it been properly function tested?	N/A		
If a motor operated valve was worked on or replaced, has it been properly function tested?	N/A		
Prior to a start-up after a T&I has the area lighting been verified as operating properly?	N/A		
Prior to a start-up after a T&I has the area lighting been verified as operating properly?	N/A		
Prior to a start-up after a T&I has the area lighting been verified as operating properly?	N/A		

Pre-Start up Checks (Required for all changes)			
Environmental			
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT	
Do Operating Procedures provide information and direction regarding environmental concerns during all phases of operation?	N/A		
Do Operating Procedures provide information and direction regarding environmental concerns during all phases of operation?	N/A		
Are all emission monitoring and control devices operational?	N/A		
Are all emission monitoring and control devices operational?	N/A		
Are dikes, drainage system, and curbing adequate to contain spills and or contaminated rainwater?	N/A		
Are dikes, drainage system, and curbing adequate to contain spills and or contaminated rainwater?	N/A		
Were sewer maps revised to reflect any changes made?	N/A		
Were sewer maps revised to reflect any changes made?	N/A		
Are sewers such as "Storm"/"PCS"/ "PRO" etc. properly identified where required?	N/A		
Are sewers such as "Storm"/"PCS"/ "PRO" etc. properly identified where required?	N/A		
Have all surface drains and hydrocarbon drains been returned to service after being sealed for hot work that has been completed?	N/A		
Have all surface drains and hydrocarbon drains been returned to service after being sealed for hot work that has been completed?	N/A		
Are all tanks or other dike's isolation valves closed?	N/A		
Are all tanks or other dike's isolation valves closed?	N/A		
Are provisions made for disposal of all wastes including waste generated during a shutdown and or startup, including product s off spec etc.?	N/A		
Are provisions made for disposal of all wastes including waste generated during a shutdown and or startup, including product s off spec etc.?	N/A		
Have all drums and other containers of waste materials been properly labeled as to what they contain, and the correct disposal documentation filled out?	N/A		
Have all drums and other containers of waste materials been properly labeled as to what they contain, and the correct disposal documentation filled out?	N/A		
If a start-up after a T&I have all KO Drum demister pads that were replaced been removed from the process unit and properly disposed of?	N/A		
If a start-up after a T&I have all KO Drum demister pads that were replaced been removed from the process unit and properly disposed of?	N/A		
If catalyst has been replaced has the proper arrangements been made to either dispose of or recycle it and the necessary documentation completed.	N/A		
If catalyst has been replaced has the proper arrangements been made to either dispose of or recycle it and the necessary documentation completed.	N/A		
If after a chemical cleaning solution has been used has the proper arrangements been made to dispose of the solution and all necessary sample testing been completed and recorded?	N/A		
If after a chemical cleaning solution has been used has the proper arrangements been made to dispose of the solution and all necessary sample testing been completed and recorded?	N/A		

Pre-Start up Checks (Required for all changes)			⬆
Fire Protection			
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT	
Are fire extinguishers mounted at their proper locations?	N/A		
Are fire extinguishers mounted at their proper locations?	N/A		
Have any new fire extinguishers been added to the Monthly Safety Checklist?	N/A		
Have any new fire extinguishers been added to the Monthly Safety Checklist?	N/A		
Was the EHS Department notified of any changes to the number & location or design of portable and fixed fire protection equipment, including modifications to fixed firewater spray systems, fire extinguishers, fire hoses, etc.?	N/A		
Was the EHS Department notified of any changes to the number & location or design of portable and fixed fire protection equipment, including modifications to fixed firewater spray systems, fire extinguishers, fire hoses, etc.?	N/A		
Are fire shields properly installed below and water spray nozzles above new and existing cable trays?	N/A		
Are fire shields properly installed below and water spray nozzles above new and existing cable trays?	N/A		
Are all fire shields installed with corrugations perpendicular to cable trays?	N/A		
Are all fire shields installed with corrugations perpendicular to cable trays?	N/A		
Have the spray/sprinkler systems been functionally tested?	N/A		
Have the spray/sprinkler systems been functionally tested?	N/A		
Are fire water systems drawings up to date concerning any modifications made?	N/A		
Are fire water systems drawings up to date concerning any modifications made?	N/A		
Have all surface and hydrocarbon drains been verified as clear of plugging?	N/A		
Have all surface and hydrocarbon drains been verified as clear of plugging?	N/A		
Pre-Start up Checks (Required for all changes)			⬆
Personnel Safety/Health			
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT	
Is safety equipment adequate and accessible?	N/A		
Is safety equipment adequate and accessible?	N/A		
Are provisions for monitoring potential high noise areas made?	N/A		
Are provisions for monitoring potential high noise areas made?	N/A		
Are lighting levels adequate?	N/A		
Are lighting levels adequate?	N/A		
Do walkways and ladders provide safe access at all levels?	N/A		
Do walkways and ladders provide safe access at all levels?	N/A		
Are walking/ working surfaces level, secured, and non-slippery?	N/A		
Are walking/ working surfaces level, secured, and non-slippery?	N/A		
Are elevated work requirements met?	N/A		
Are elevated work requirements met?	N/A		
Is the work area adequately ventilated?	N/A		
Is the work area adequately ventilated?	N/A		
Are sight glasses, flow indicators, and gauges guarded?	N/A		
Are sight glasses, flow indicators, and gauges guarded?	N/A		
Is the job sites clean of left-over materials and spilled products, etc.?	N/A		
Is the job sites clean of left-over materials and spilled products, etc.?	N/A		
Do signs and barricades identify work area hazards and provide basic safety instructions such as the proper PPE required?	N/A		
Do signs and barricades identify work area hazards and provide basic safety instructions such as the proper PPE required?	N/A		
Are exits or egress routes identified?	N/A		
Are exits or egress routes identified?	N/A		
Is personnel exposure to chemicals during clean-up and maintenance minimized?	N/A		
Is personnel exposure to chemicals during clean-up and maintenance minimized?	N/A		
Are storage locations identified and handling procedures written for small volume chemicals?	N/A		

Are storage locations identified and handling procedures written for small volume chemicals?	N/A
Are personnel protected from contact with hot >60 degrees C (>140 degrees F) surfaces?	N/A
Are personnel protected from contact with hot >60 degrees C (>140 degrees F) surfaces?	N/A
Is the physical layout simple, easily understood, and accessible?	N/A
Is the physical layout simple, easily understood, and accessible?	N/A
Are vessels and operating systems identified?	N/A
Are vessels and operating systems identified?	N/A
Is out-of-service equipment isolated and identified?	N/A
Is out-of-service equipment isolated and identified?	N/A
Are provisions made for Industrial Hygiene (IH) monitoring during initial or routine operations?	N/A
Are provisions made for Industrial Hygiene (IH) monitoring during initial or routine operations?	N/A
Are departmental Personnel Safety Equipment Checklists up to date?	N/A
Are departmental Personnel Safety Equipment Checklists up to date?	N/A
a) If high noise detected has the noise contour map been updated	N/A
a) If high noise detected has the noise contour map been updated	N/A
If after a shutdown or T&I have all unnecessary equipment used to perform work been removed from the site?	N/A
If after a shutdown or T&I have all unnecessary equipment used to perform work been removed from the site?	N/A
If after a shutdown or T&I are all over head decks and walkways free of obstructions and clean?	N/A
If after a shutdown or T&I are all over head decks and walkways free of obstructions and clean?	N/A
Has any oil-soaked insulation of hot oil piping and hot oil equipment been replaced?	N/A
Has any oil-soaked insulation of hot oil piping and hot oil equipment been replaced?	N/A
If after a shutdown or T&I has all that required to be removed been reinstalled or (if required) replaced?	N/A
If after a shutdown or T&I has all that required to be removed been reinstalled or (if required) replaced?	N/A

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Procedures/ Guidelines		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Have new Operation's Procedures/Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines been revised where required?	N/A	
Have new Operation's Procedures/Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines been revised where required?	N/A	
Have new Maintenance Procedures /Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines revised where required?	N/A	
Have new Maintenance Procedures /Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines revised where required?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Training		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Has Operations (where required) been properly trained on modifications?	N/A	
Has Operations (where required) been properly trained on modifications?	N/A	
Has Operations (where required) been properly trained on modifications?	N/A	
Has Maintenance (where required) been properly trained on modifications?	N/A	
Has Maintenance (where required) been properly trained on modifications?	N/A	
Has Maintenance (where required) been properly trained on modifications?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Pressure and or Vacuum		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are relief device discharges to atmosphere directed to a safe location?	N/A	
Are relief device discharges to atmosphere directed to a safe location?	N/A	
Is newly installed relief device discharge piping adequately braced and supported?	N/A	
Is newly installed relief device discharge piping adequately braced and supported?	N/A	
Are block valves between protected vessels, piping, and downstream discharge points (car sealed open/locked)?	N/A	
Are block valves between protected vessels, piping, and downstream discharge points (car sealed open/locked)?	N/A	
Are weep holes, drains, and/or weather barriers provided in the discharge piping of atmospheric pressure relief devices?	N/A	
Are weep holes, drains, and/or weather barriers provided in the discharge piping of atmospheric pressure relief devices?	N/A	
Is the department Safety Relief Device and isolation Block Valve Checklist up to date?	N/A	
Is the department Safety Relief Device and isolation Block Valve Checklist up to date?	N/A	
Were new safety valves and or rupture discs entered in the Maintenance Management program and the obsolete ones removed?	N/A	
Were new safety valves and or rupture discs entered in the Maintenance Management program and the obsolete ones removed?	N/A	
Were new set pressures communicated to all Operators and other relevant personnel?	N/A	
Were new set pressures communicated to all Operators and other relevant personnel?	N/A	
Have all PSV / RV valves been properly tested as required?	N/A	
Have all PSV / RV valves been properly tested as required?	N/A	
Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Rotating and Mechanical Equipment		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are special provisions for safe startup and operations included in operating procedures?	N/A	
Are special provisions for safe startup and operations included in operating procedures?	N/A	
Are special provisions for safe startup and operations included in operating procedures?	N/A	
Are equipment guards installed as specified?	N/A	
Are equipment guards installed as specified?	N/A	
Are equipment guards installed as specified?	N/A	
Are MSDS available for new lubricants and seal fluids?	N/A	
Are MSDS available for new lubricants and seal fluids?	N/A	
Are MSDS available for new lubricants and seal fluids?	N/A	
Is the PSV and RV PM program updated to reflect any additions and changes in design?	N/A	
Is the PSV and RV PM program updated to reflect any additions and changes in design?	N/A	
Is the PSV and RV PM program updated to reflect any additions and changes in design?	N/A	
Are capacities of floor/deck loading, monorails, jib cranes, and hoists displayed and visible?	N/A	
Are capacities of floor/deck loading, monorails, jib cranes, and hoists displayed and visible?	N/A	
Are capacities of floor/deck loading, monorails, jib cranes, and hoists displayed and visible?	N/A	
Can all newly installed equipment be cleaned, isolated, and locked out for maintenance work?	N/A	
Can all newly installed equipment be cleaned, isolated, and locked out for maintenance work?	N/A	
Can all newly installed equipment be cleaned, isolated, and locked out for maintenance work?	N/A	
Is tubing/piping on seal flush arrangements properly identified to ensure that the correct hookups were made following maintenance work or modifications made?	N/A	
Is tubing/piping on seal flush arrangements properly identified to ensure that the correct hookups were made following maintenance work or modifications made?	N/A	
Is tubing/piping on seal flush arrangements properly identified to ensure that the correct hookups were made following maintenance work or modifications made?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Temperature/Reaction		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Is instrument and computer failure addressed in Operating Procedures/Emergency Operating Procedures (OPs/EOPs)?	N/A	
Is instrument and computer failure addressed in Operating Procedures/Emergency Operating Procedures (OPs/EOPs)?	N/A	
Is loss of utilities addressed in Ops / EOPs?	N/A	
Is loss of utilities addressed in Ops / EOPs?	N/A	
Are flow and process diagrams developed to detail proper valving arrangements?	N/A	
Are flow and process diagrams developed to detail proper valving arrangements?	N/A	
Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Valves and Piping		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are identified cross-tied lines properly isolated as specified in the Design and Commissioning Review?	N/A	
Are identified cross-tied lines properly isolated as specified in the Design and Commissioning Review?	N/A	
Are identified cross-tied lines properly isolated as specified in the Design and Commissioning Review?	N/A	
Are lock open and locked closed valves in the correct positions and properly locked and tagged?	N/A	
Are lock open and locked closed valves in the correct positions and properly locked and tagged?	N/A	
Are lock open and locked closed valves in the correct positions and properly locked and tagged?	N/A	
Is the department s Operations Master Blind List up to date with all blinds in their correct position for start-up?	N/A	
Is the department s Operations Master Blind List up to date with all blinds in their correct position for start-up?	N/A	
Is the department s Operations Master Blind List up to date with all blinds in their correct position for start-up?	N/A	
Was a line-by-line review conducted to ensure the piping is installed as specified?	N/A	
Was a line-by-line review conducted to ensure the piping is installed as specified?	N/A	
Was a line-by-line review conducted to ensure the piping is installed as specified?	N/A	
Are unused piping branches isolated or eliminated?	N/A	
Are unused piping branches isolated or eliminated?	N/A	
Are unused piping branches isolated or eliminated?	N/A	
Are vents and drains visible, easily accessible, and safely located?	N/A	
Are vents and drains visible, easily accessible, and safely located?	N/A	
Are vents and drains visible, easily accessible, and safely located?	N/A	
Are sample points configured for safe sampling and are sample point tags in place?	N/A	
Are sample points configured for safe sampling and are sample point tags in place?	N/A	
Are sample points configured for safe sampling and are sample point tags in place?	N/A	
Is safe access to valves provided?	N/A	
Is safe access to valves provided?	N/A	
Is safe access to valves provided?	N/A	
Are pipe supports installed as specified?	N/A	
Are pipe supports installed as specified?	N/A	
Are pipe supports installed as specified?	N/A	
Has piping thermal expansion been accounted for?	N/A	
Has piping thermal expansion been accounted for?	N/A	
Has piping thermal expansion been accounted for?	N/A	
Are hoses and fittings approved for the service?	N/A	
Are hoses and fittings approved for the service?	N/A	
Are hoses and fittings approved for the service?	N/A	
Are open-ended valves approved for the service?	N/A	
Are open-ended valves approved for the service?	N/A	

Are open-ended valves approved for the service?	N/A
Is back flow protection provided where required?	N/A
Is back flow protection provided where required?	N/A
Is back flow protection provided where required?	N/A
Are check valves installed in the correct orientation and proper direction?	N/A
Are check valves installed in the correct orientation and proper direction?	N/A
Are check valves installed in the correct orientation and proper direction?	N/A
Is electrical continuity, grounding and cathodic protection provided?	N/A
Is electrical continuity, grounding and cathodic protection provided?	N/A
Is electrical continuity, grounding and cathodic protection provided?	N/A
Is appropriate testing complete and documented?	N/A
Is appropriate testing complete and documented?	Yes
Is appropriate testing complete and documented?	N/A
Is the job site clean?	Yes
Is the job site clean?	N/A
Is the job site clean?	N/A
Are nipple lengths short and any cantilevered branch connections properly supported?	N/A
Are nipple lengths short and any cantilevered branch connections properly supported?	N/A
Are nipple lengths short and any cantilevered branch connections properly supported?	N/A
Are piping shoes properly position on their supports.	N/A
Are piping shoes properly position on their supports.	N/A
Are piping shoes properly position on their supports.	N/A
Were the Spring Supports that were locked on larger piping that had flanges completely broken for work to be performed during a shutdown or T&I?	N/A
Were the Spring Supports that were locked on larger piping that had flanges completely broken for work to be performed during a shutdown or T&I?	N/A
Were the Spring Supports that were locked on larger piping that had flanges completely broken for work to be performed during a shutdown or T&I?	N/A
Have Spring Supports of all piping that were locked in position during a shutdown or a T&I been released prior to starting up?	N/A
Have Spring Supports of all piping that were locked in position during a shutdown or a T&I been released prior to starting up?	N/A
Have Spring Supports of all piping that were locked in position during a shutdown or a T&I been released prior to starting up?	N/A
Have all low-pressure gauges used for nitrogen blanketing etc of equipment and or lines during a shutdown or T&I been removed or replaced with a pressure gauge of the correct range?	N/A
Have all low-pressure gauges used for nitrogen blanketing etc of equipment and or lines during a shutdown or T&I been removed or replaced with a pressure gauge of the correct range?	N/A
Have all low-pressure gauges used for nitrogen blanketing etc of equipment and or lines during a shutdown or T&I been removed or replaced with a pressure gauge of the correct range?	N/A
Have all isolation blinds (spades) as per a Master Blind List for positive isolation of a confined space entry, equipment or lines for hot work, etc. for positive isolation during the shutdown or T&I been returned to their proper start-up positions?	N/A
Have all isolation blinds (spades) as per a Master Blind List for positive isolation of a confined space entry, equipment or lines for hot work, etc. for positive isolation during the shutdown or T&I been returned to their proper start-up positions?	N/A
Have all isolation blinds (spades) as per a Master Blind List for positive isolation of a confined space entry, equipment or lines for hot work, etc. for positive isolation during the shutdown or T&I been returned to their proper start-up positions?	N/A
Have all hydro-test of lines and equipment verification documentation been signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel?	N/A
Have all hydro-test of lines and equipment verification documentation been signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel?	N/A
Have all hydro-test of lines and equipment verification documentation been signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel?	N/A
Have all Hydro-test blinds, listed on the hydro-test Blind (Spade) List been verified as signed off (by operations) and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit?	N/A
Have all Hydro-test blinds, listed on the hydro-test Blind (Spade) List been verified as signed off (by operations) and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit?	N/A
Have all Hydro-test blinds, listed on the hydro-test Blind (Spade) List been verified as signed off (by operations) and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit?	N/A

If V25 has been checked off as "YES" has a copy of the completed (signed off) hydro-test Blind (Spade) List been attached to this PSSR, as required? Note: If not, then you must note why in the PSSR-Deficiencies Found section.	N/A
If V25 has been checked off as "YES" has a copy of the completed (signed off) hydro-test Blind (Spade) List been attached to this PSSR, as required? Note: If not, then you must note why in the PSSR-Deficiencies Found section.	N/A
If V25 has been checked off as "YES" has a copy of the completed (signed off) hydro-test Blind (Spade) List been attached to this PSSR, as required? Note: If not, then you must note why in the PSSR-Deficiencies Found section.	N/A
Have lines or equipment that were hydro-tested been properly drained at their low points?	N/A
Have lines or equipment that were hydro-tested been properly drained at their low points?	N/A
Have lines or equipment that were hydro-tested been properly drained at their low points?	N/A
Are the proper Utility connections equipped with check valves used to tie any type of Utility system into a process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them?	N/A
Are the proper Utility connections equipped with check valves used to tie any type of Utility system into a process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them?	N/A
Are the proper Utility connections equipped with check valves used to tie any type of Utility system into a process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them?	N/A
Has the Utilities plant been informed that a utility system has been tied into a process line or a piece of equipment at the unit?	N/A
Has the Utilities plant been informed that a utility system has been tied into a process line or a piece of equipment at the unit?	N/A
Has the Utilities plant been informed that a utility system has been tied into a process line or a piece of equipment at the unit?	N/A

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Complete for a gasket installation/revision		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are gaskets of the proper type to be compatible with process fluids, temperatures, and pressures of the line?	N/A	
Are gaskets of the proper type to be compatible with process fluids, temperatures, and pressures of the line?	N/A	
Do gaskets conform to the applicable flange and piping specifications?	N/A	
Do gaskets conform to the applicable flange and piping specifications?	N/A	
Are equipment joints properly aligned?	N/A	
Are equipment joints properly aligned?	N/A	
Do all flanges a minimum of 1 bolt thread exposed past each nut?	N/A	
Do all flanges a minimum of 1 bolt thread exposed past each nut?	N/A	
Have all flanges requiring torquing been verified as having been torqued and at the proper torque setting?	N/A	
Have all flanges requiring torquing been verified as having been torqued and at the proper torque setting?	N/A	
If after a T&I have all lines and equipment been checked and verified as being properly made up by Operations with highlighted & initialed P&IDs to verify this?	N/A	
If after a T&I have all lines and equipment been checked and verified as being properly made up by Operations with highlighted & initialed P&IDs to verify this?	N/A	
As part of the equipment and line checks were all made up flanges bolts that were made back up after a shutdown or T&I been hammer tested by operations?	N/A	
As part of the equipment and line checks were all made up flanges bolts that were made back up after a shutdown or T&I been hammer tested by operations?	N/A	
Has Leak Testing of lines and equipment been completed or is scheduled prior to starting up after a T&I or shutdown where equipment has been opened and piping flanges spread?	N/A	
Has Leak Testing of lines and equipment been completed or is scheduled prior to starting up after a T&I or shutdown where equipment has been opened and piping flanges spread?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Other

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are Operating Procedures and Emergency Operating procedures up to date?	N/A	
Are Operating Procedures and Emergency Operating procedures up to date?	N/A	
Are special procedures for commissioning/decommissioning or a first-time startup provided?	N/A	
Are special procedures for commissioning/decommissioning or a first-time startup provided?	N/A	
Are product's shipping labels/tags available?	N/A	
Are product's shipping labels/tags available?	N/A	
Have Operational Safety practices been reviewed /revised and endorsed?	N/A	
Have Operational Safety practices been reviewed /revised and endorsed?	N/A	
Are equipment/instrumentation operating and maintenance guides filed in maintenance and operating areas?	N/A	
Are equipment/instrumentation operating and maintenance guides filed in maintenance and operating areas?	N/A	
Are markup P&IDs available and has a copy of these marked up P&IDs been filed in the control drawing sets?	Yes	
Are markup P&IDs available and has a copy of these marked up P&IDs been filed in the control drawing sets?	N/A	
Are underground piping drawings up to date?	N/A	
Are underground piping drawings up to date?	N/A	
Are as-built loop diagrams/electrical diagrams/support diagrams for all equipment necessary for safe operations available?	Yes	
Are as-built loop diagrams/electrical diagrams/support diagrams for all equipment necessary for safe operations available?	N/A	
Are flow and process diagram up to date?	Yes	
Are flow and process diagram up to date?	N/A	
Was the change communicated to adjacent units or other affected groups?	N/A	
Was the change communicated to adjacent units or other affected groups?	N/A	
Are shift operations and emergency personnel instructed in support and response procedures?	N/A	
Are shift operations and emergency personnel instructed in support and response procedures?	N/A	
Does the equipment layout provide safe access for operations and maintenance?	N/A	
Does the equipment layout provide safe access for operations and maintenance?	N/A	
Are appropriate materials of construction used for compatibility/corrosion?	Yes	
Are appropriate materials of construction used for compatibility/corrosion?	N/A	
Was the potential impact of the change or unchanged facilities addressed?	N/A	
Was the potential impact of the change or unchanged facilities addressed?	N/A	
Are provisions made for technical or supervisory support during initial operation?	N/A	
Are provisions made for technical or supervisory support during initial operation?	N/A	
Was a field inspection conducted by the PSSR team?	Yes	
Was a field inspection conducted by the PSSR team?	N/A	
Does the PSSR Review Team recommend the project startup, contingent on the correction of any deficiencies that have been identified by this review?	Yes	
Does the PSSR Review Team recommend the project startup, contingent on the correction of any deficiencies that have been identified by this review?	N/A	
Have the above PSSR questions addressed all areas of concern?	Yes	
Have the above PSSR questions addressed all areas of concern?	N/A	

Project Specific (as identified in MOC)

ADDITIONAL QUTION TEXT	ADDITIONAL ANSWER	CREATE BY	ADDITIONAL COMMENT
No items to display.			

Action Items /Exceptions

Information

NO	ACTION ITEMS OR EXCEPTIONS	STATUS	BEFORE S/U	AFTER S/U	EXPECT COMPLETION	ACTUAL COMPLETION	PARTICIPANT	ACTION BY	COMMENT
1	Installation insulation at line 02-PL-10801-C3-14"-IH	Completed		Y	30/04/2026	25/02/2026	Ekkarat Saeng-on	Ekkarat Saeng-on	
2	Remove Scaffolding	Completed		Y	30/04/2026	25/02/2026	Ekkarat Saeng-on	Ekkarat Saeng-on	

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS)

To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below

This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start

Approver :

Date Completed : 08/02/2026

Indicator : PN/1C

Comment :

Close

NOTE 1: Checklist items listed are "Project" dependent. Additional items may be added for review and inspection to ensure all concerns that are inherent in the project, process or the type of materials that will be used are addressed.

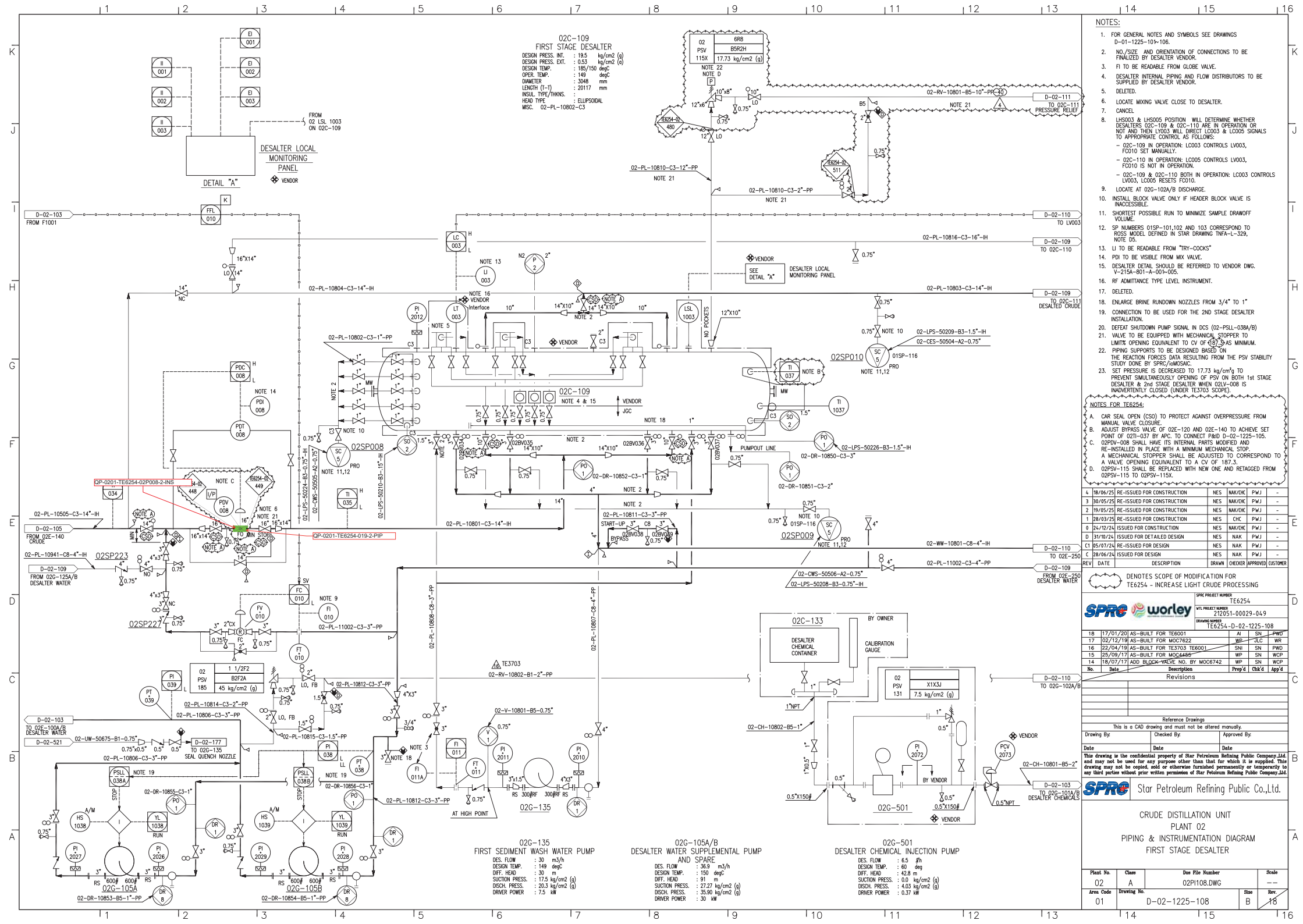
NOTE 2: The PSSR Coordinator, Operations Representative, Inspector and Process Engineering shall each sign-off on this form if line O18 has been checked noting all are in agreement that the project start-up may precede after any deficiencies that were no

NOTE 3: The EHS Personnel signature shall always be the last of the PSSR Review Team to sign-off on the PSSR form. Before signing the PSSR form, the EHS Personnel shall verify that all deficiencies that were noted by the PSSR Review Team have been correc

History

NO.	STATUS	ACTION	ACTION BY	ACTIONED DATE	COMMENT
1	Create	Submitted		08/01/2026	
2	Waiting for Participants Review	Check-in		08/01/2026	
3	Waiting for Participants Review	Check-in		09/01/2026	
4	Waiting for Participants Review	Check-in		14/01/2026	
5	Waiting for Participants Review	Check-in		20/01/2026	
6	Waiting for Participants Review	Check-in		20/01/2026	
7	Waiting for Participants Review	Check-in		04/02/2026	
8	Waiting for Participants Review	Check-in		06/02/2026	
9	Waiting for Participants Review	Check-in		06/02/2026	
10	Waiting for Participants Review	Submitted		06/02/2026	
11	Waiting for Requester review	Acknowledge		08/02/2026	PSSR Done no further comment.
12	Waiting for Approver approve	Approved		08/02/2026	
13	Waiting for After S/U action items complete	Submitted		25/02/2026	

Copyright©2022 Star Petroleum Refining Public Company Limited. All rights reserved.



AS-FO-AS-6014-Pre-Startup Safety Review (PSSR) Checklist for New Facilities

Change Definition

PSSR No.:	EPSSR-MOC-TE-6348-01	Status:	Completed
MOC No.*:	TE-6348	Submitted Date:	09/01/2026
Project *:	Deconstraint wash water injection for LSR feed to WCN HTU		
PU *:	1	Plant:	9
Equipment No.:		Q-Pack No.:	
MOC Sub Part No. *:	TE-6348-01		
Sub Part Title:	10-31-MISC, 15-03-HDS, 15-04-STABILIZER		
Description of Work Performed or Equipment Installed:	Scope of work -Modification to de-constrain WCN's Equipment to allow LSR Injection as per TE6030 Objective -Modify 15C202 to improve separation efficiency, ensuring no reliability impact from injecting LSR such as: - Interface level control shall be relocated from boot leg to drum.		
Description of any new procedures or modification of procedures required by an MOC:			
Description of any special training required by an MOC:			

Attach File

FILE NAME	DESCRIPTION	DATE	UPLOADED BY
TE6348 Deconstrin WWI project 18-Feb Punch list.docx	Attached herewith Punch B to be cleared after PSSR walkdown.	19/02/2026	Phumin Ket-udom

List of Participant

GROUP QUESTION	PARTICIPANT	COMPLETED DATE	SIGNATURE	COMMENT
Process Hazards Analysis (PHA)		19/02/2026	Signed	
Project Risk Management		19/02/2026	Signed	
Control Systems		22/02/2026	Signed	
Electrical Systems		20/02/2026	Signed	
Environmental		20/02/2026	Signed	
Fire Protection		20/02/2026	Signed	
Personnel Safety/Health		20/02/2026	Signed	
Material Safety Data Sheets (MSDS)		20/02/2026	Signed	
Procedures/ Guidelines		21/02/2026	Signed	Completely
Training		19/02/2026	Signed	
Pressure and or Vacuum		20/02/2026	Signed	N/A
Rotating and Mechanical Equipment		19/02/2026	Signed	
Temperature/Reaction		21/02/2026	Signed	Completely
Valves and Piping		19/02/2026	Signed	
Complete for a gasket installation/revision		19/02/2026	Signed	
Other		19/02/2026	Signed	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Process Hazards Analysis (PHA)		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was a Process Hazards Analysis performed on the new or modified facility?	Yes	
Have all recommendations from PHA been addressed?	Yes	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Project Risk Management		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was the construction and equipment reviewed in accordance with design specifications?	Yes	
Was the project risk management performed on the new or modified facility?	Yes	
Was the project's risk item (s) reviewed and confirmed on the new or modified facilities?	Yes	
Have all recommendation from project risk registering sheet been addressed?	Yes	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Control Systems		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Was the fail-safe position of valves verified by functional testing?	Yes	
Were instruments/analyzers tested?	Yes	
Were new critical instruments/analyzers functionally tested?	Yes	
Are as-built loop/analyzer functional diagrams available?	Yes	
Are new critical instruments entered into the Preventative Maintenance (PM) program?	Yes	
Is all critical instrumentation connected and recorded on DCS?	Yes	
Are guards provided to prevent accidental tripping of switches?	N/A	
Can automatic valves be isolated/ cleaned for maintenance?	Yes	
Is the unit alarm listing up to date?	N/A	
Has the fail-safe mode of repaired or replaced valves been verified by functionality testing?	Yes	
If starting up have all ESD or control valve bypasses been verified in their proper positions for start-up?	Yes	
Have repaired/replaced instrumentation or analyzers been checked and properly tested?	Yes	
Have operations been notified of any modifications made to instrumentation that would affect the control process?	Yes	
Have loop sheets been revised to note any modifications to instrument?	Yes	
Are guards or precaution sign provided to protect any magnetic-induced equipment from tripping or interfering?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Electrical Systems		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Is electrical equipment appropriate for the area classification?	N/A	
Are start/stop switches and electrical switchgear labeled?	N/A	
Do the systems provide for lockout provisions?	N/A	
Has Intrinsic Safety Survey been performed?	N/A	
Are as built electrical diagrams available?	N/A	
Are conduit fittings sealed? AAAAA	N/A	
Are indicating lights operational? AAAAA	N/A	
Was grounding for critical equipment functionally checked?	N/A	
Was rotation checked?	N/A	
Were electrical interlocks tested?	N/A	
Were electrical tests such as Megger, Hi Pot, etc. performed /approved?	N/A	
Were electrical protective relays and safety devices calibrated?	N/A	
If a motor operated valve was worked on or replaced, has it been properly function tested?	N/A	
Prior to a start-up after a T&I has the area lighting been verified as operating properly?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Environmental

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Do Operating Procedures provide information and direction regarding environmental concerns during all phases of operation?	N/A	
Are all emission monitoring and control devices operational?	N/A	
Are dikes, drainage system, and curbing adequate to contain spills and or contaminated rainwater?	N/A	
Were sewer maps revised to reflect any changes made?	N/A	
Are sewers such as "Storm"/"PCS"/ "PRO" etc. properly identified where required?	N/A	
Have all surface drains and hydrocarbon drains been returned to service after being sealed for hot work that has been completed?	N/A	
Are all tanks or other dike's isolation valves closed?	N/A	
Are provisions made for disposal of all wastes including waste generated during a shutdown and or startup, including product's off spec etc.?	N/A	
Have all drums and other containers of waste materials been properly labeled as to what they contain, and the correct disposal documentation filled out?	N/A	
If a start-up after a T&I have all KO Drum demister pads that were replaced been removed from the process unit and properly disposed of?	N/A	
If catalyst has been replaced has the proper arrangements been made to either dispose of or recycle it and the necessary documentation completed.	N/A	
If after a chemical cleaning solution has been used has the proper arrangements been made to dispose of the solution and all necessary sample testing been completed and recorded?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Fire Protection

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are fire extinguishers mounted at their proper locations?	N/A	
Have any new fire extinguishers been added to the Monthly Safety Checklist?	N/A	
Was the EHS Department notified of any changes to the number & location or design of portable and fixed fire protection equipment, including modifications to fixed firewater spray systems, fire extinguishers, fire hoses, etc.?	N/A	
Are fire shields properly installed below and water spray nozzles above new and existing cable trays?	N/A	
Are all fire shields installed with corrugations perpendicular to cable trays?	N/A	
Have the spray/sprinkler systems been functionally tested?	N/A	
Are fire water systems drawings up to date concerning any modifications made?	N/A	
Have all surface and hydrocarbon drains been verified as clear of plugging?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Personnel Safety/Health

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Is safety equipment adequate and accessible?	N/A	
Are provisions for monitoring potential high noise areas made?	N/A	
Are lighting levels adequate?	N/A	
Do walkways and ladders provide safe access at all levels?	N/A	
Are walking/ working surfaces level, secured, and non-slippery?	N/A	
Are elevated work requirements met?	N/A	
Is the work area adequately ventilated?	N/A	
Are sight glasses, flow indicators, and gauges guarded?	N/A	
Is the job sites clean of left-over materials and spilled products, etc.?	N/A	
Do signs and barricades identify work area hazards and provide basic safety instructions such as the proper PPE required?	N/A	
Are exits or egress routes identified?	N/A	
Is personnel exposure to chemicals during clean-up and maintenance minimized?	N/A	
Are storage locations identified and handling procedures written for small volume chemicals?	N/A	
Are personnel protected from contact with hot >60 degrees C (>140 degrees F) surfaces?	N/A	
Is the physical layout simple, easily understood, and accessible?	N/A	
Are vessels and operating systems identified?	N/A	
Is out-of-service equipment isolated and identified?	N/A	
Are provisions made for Industrial Hygiene (IH) monitoring during initial or routine operations?	N/A	
Are departmental Personnel Safety Equipment Checklists up to date?	N/A	
a) If high noise detected has the noise contour map been updated	N/A	
If after a shutdown or T&I have all unnecessary equipment used to perform work been removed from the site?	N/A	
If after a shutdown or T&I are all over head decks and walkways free of obstructions and clean?	N/A	
Has any oil-soaked insulation of hot oil piping and hot oil equipment been replaced?	N/A	
If after a shutdown or T&I has all that required to be removed been reinstalled or (if required) replaced?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Procedures/ Guidelines

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Have new Operation's Procedures/Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines been revised where required?	N/A	
Have new Maintenance Procedures /Guidelines been written or existing Procedures/Guidelines revised where required?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Training

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Has Operations (where required) been properly trained on modifications?	Yes	
Has Maintenance (where required) been properly trained on modifications?	Yes	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Pressure and or Vacuum		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are relief device discharges to atmosphere directed to a safe location?	N/A	
Is newly installed relief device discharge piping adequately braced and supported?	N/A	
Are block valves between protected vessels, piping, and downstream discharge points (car sealed open/locked)?	N/A	
Are weep holes, drains, and/or weather barriers provided in the discharge piping of atmospheric pressure relief devices?	N/A	
Is the department Safety Relief Device and isolation Block Valve Checklist up to date?	N/A	
Were new safety valves and or rupture discs entered in the Maintenance Management program and the obsolete ones removed?	N/A	
Were new set pressures communicated to all Operators and other relevant personnel?	N/A	
Have all PSV / RV valves been properly tested as required?	N/A	
Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Rotating and Mechanical Equipment		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are special provisions for safe startup and operations included in operating procedures?	N/A	
Are equipment guards installed as specified?	N/A	
Are MSDS available for new lubricants and seal fluids?	N/A	
Is the PSV and RV PM program updated to reflect any additions and changes in design?	N/A	
Are capacities of floor/deck loading, monorails, jib cranes, and hoists displayed and visible?	N/A	
Can all newly installed equipment be cleaned, isolated, and locked out for maintenance work?	N/A	
Is tubing/piping on seal flush arrangements properly identified to ensure that the correct hookups were made following maintenance work or modifications made?	N/A	
Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Temperature/Reaction		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Is instrument and computer failure addressed in Operating Procedures/Emergency Operating Procedures (OPs/EOPs)?	N/A	
Is loss of utilities addressed in Ops / EOPs?	N/A	
Are flow and process diagrams developed to detail proper valving arrangements?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)		
Valves and Piping		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are identified cross-tied lines properly isolated as specified in the Design and Commissioning Review?	Yes	
Are lock open and locked closed valves in the correct positions and properly locked and tagged?	Yes	
Is the department's Operations Master Blind List up to date with all blinds in their correct position for start-up?	Yes	
Was a line-by-line review conducted to ensure the piping is installed as specified?	N/A	
Are unused piping branches isolated or eliminated?	N/A	
Are vents and drains visible, easily accessible, and safely located?	Yes	
Are sample points configured for safe sampling and are sample point tags in place?	N/A	
Is safe access to valves provided?	Yes	
Are pipe supports installed as specified?	Yes	
Has piping thermal expansion been accounted for?	N/A	
Are hoses and fittings approved for the service?	N/A	
Are open-ended valves approved for the service?	Yes	
Is back flow protection provided where required?	N/A	
Are check valves installed in the correct orientation and proper direction?	Yes	
Is electrical continuity, grounding and cathodic protection provided?	N/A	
Is appropriate testing complete and documented?	Yes	
Is the job site clean?	Yes	
Are nipple lengths short and any cantilevered branch connections properly supported?	N/A	
Are piping shoes properly position on their supports.	Yes	
Were the Spring Supports that were locked on larger piping that had flanges completely broken for work to be performed during a shutdown or T&I?	N/A	
Have Spring Supports of all piping that were locked in position during a shutdown or a T&I been released prior to starting up?	N/A	
Have all low-pressure gauges used for nitrogen blanketing etc of equipment and or lines during a shutdown or T&I been removed or replaced with a pressure gauge of the correct range?	N/A	
Have all isolation blinds (spades) as per a Master Blind List for positive isolation of a confined space entry, equipment or lines for hot work, etc. for positive isolation during the shutdown or T&I been returned to their proper start-up positions?	N/A	
Have all hydro-test of lines and equipment verification documentation been signed off by Integrity or other authorized and delegated personnel?	N/A	
Have all Hydro-test blinds, listed on the hydro-test Blind (Spade) List been verified as signed off (by operations) and either removed or if a spectacle blind returned to the proper position for start-up of the unit?	N/A	
If V25 has been checked off as "YES" has a copy of the completed (signed off) hydro-test Blind (Spade) List been attached to this PSSR, as required? Note: If not, then you must note why in the PSSR-Deficiencies Found section.	N/A	
Have lines or equipment that were hydro-tested been properly drained at their low points?	N/A	
Are the proper Utility connections equipped with check valves used to tie any type of Utility system into a process line or equipment for the purpose of purging or flushing of them?	N/A	
Has the Utilities plant been informed that a utility system has been tied into a process line or a piece of equipment at the unit?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Complete for a gasket installation/revision

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are gaskets of the proper type to be compatible with process fluids, temperatures, and pressures of the line?	Yes	
Do gaskets conform to the applicable flange and piping specifications?	Yes	
Are equipment joints properly aligned?	Yes	
Do all flanges a minimum of 1 bolt thread exposed past each nut?	Yes	
Have all flanges requiring torquing been verified as having been torqued and at the proper torque setting?	Yes	
If after a T&I have all lines and equipment been checked and verified as being properly made up by Operations with highlighted & initialed P&IDs to verify this?	N/A	
As part of the equipment and line checks were all made up flanges bolts that were made back up after a shutdown or T&I been hammer tested by operations?	N/A	
Has Leak Testing of lines and equipment been completed or is scheduled prior to starting up after a T&I or shutdown where equipment has been opened and piping flanges spread?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Other

PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Are Operating Procedures and Emergency Operating procedures up to date?	Yes	
Are special procedures for commissioning/decommissioning or a first-time startup provided?	N/A	
Are product's shipping labels/tags available?	N/A	
Have Operational Safety practices been reviewed /revised and endorsed?	Yes	
Are equipment/instrumentation operating and maintenance guides filed in maintenance and operating areas?	Yes	
Are markup P&Ids available and has a copy of these marked up P&Ids been filed in the control drawing sets?	Yes	
Are underground piping drawings up to date?	N/A	
Are as-built loop diagrams/electrical diagrams/support diagrams for all equipment necessary for safe operations available?	N/A	
Are flow and process diagram up to date?	Yes	
Was the change communicated to adjacent units or other affected groups?	Yes	
Are shift operations and emergency personnel instructed in support and response procedures?	N/A	
Does the equipment layout provide safe access for operations and maintenance?	Yes	
Are appropriate materials of construction used for compatibility/corrosion?	Yes	
Was the potential impact of the change or unchanged facilities addressed?	Yes	
Are provisions made for technical or supervisory support during initial operation?	Yes	
Was a field inspection conducted by the PSSR team?	Yes	
Does the PSSR Review Team recommend the project startup, contingent on the correction of any deficiencies that have been identified by this review?	Yes	
Have the above PSSR questions addressed all areas of concern?	Yes	

Project Specific (as identified in MOC)

ADDITIONAL QUTION TEXT	ADDITIONAL ANSWER	CREATE BY	ADDITIONAL COMMENT
No items to display.			

Action Items /Exceptions

Information

NO	ACTION ITEMS OR EXCEPTIONS	STATUS	BEFORE S/U	AFTER S/U	EXPECT COMPLETION	ACTUAL COMPLETION	PARTICIPANT	ACTION BY	COMMENT
1	Have some Punch C to be clear as per attachment	Completed		Y	31/05/2026	21/02/2026			

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS)

To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below

This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start

Approver :

Date Completed : 22/02/2026

Indicator : PN/1B

Comment : Approve

Close

NOTE 1: Checklist items listed are "Project" dependent. Additional items may be added for review and inspection to ensure all concerns that are inherent in the project, process or the type of materials that will be used are addressed.

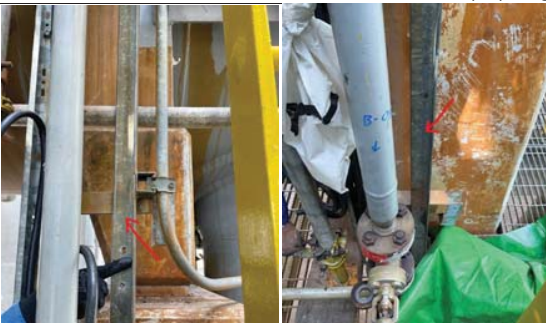
NOTE 2: The PSSR Coordinator, Operations Representative, Inspector and Process Engineering shall each sign-off on this form if line O18 has been checked noting all are in agreement that the project start-up may precede after any deficiencies that were no

NOTE 3: The EHS Personnel signature shall always be the last of the PSSR Review Team to sign-off on the PSSR form. Before signing the PSSR form, the EHS Personnel shall verify that all deficiencies that were noted by the PSSR Review Team have been correc

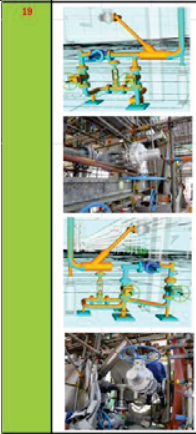
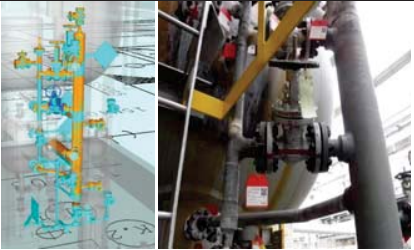
History

NO.	STATUS	ACTION	ACTION BY	ACTIONED DATE	COMMENT
1	Create	Submitted		09/01/2026	
2	Waiting for Participants Review	Redirect		22/01/2026	
3	Waiting for Participants Review	Check-in		19/02/2026	
4	Waiting for Participants Review	Redirect		19/02/2026	
5	Waiting for Participants Review	Redirect		19/02/2026	
6	Waiting for Participants Review	Check-in		19/02/2026	
7	Waiting for Participants Review	Check-in		19/02/2026	
8	Waiting for Participants Review	Check-in		20/02/2026	
9	Waiting for Participants Review	Check-in		20/02/2026	
10	Waiting for Participants Review	Check-in		20/02/2026	N/A
11	Waiting for Participants Review	Redirect		21/02/2026	
12	Waiting for Participants Review	Redirect		21/02/2026	
13	Waiting for Participants Review	Check-in		21/02/2026	Completely
14	Waiting for Participants Review	Submitted		22/02/2026	
15	Waiting for Requester review	Acknowledge		22/02/2026	
16	Waiting for Approver approve	Approved		22/02/2026	Approve
17	Waiting for After S/U action items complete	Submitted		26/02/2026	

Copyright©2022 Star Petroleum Refining Public Company Limited. All rights reserved.

No.	Before	After
1	 15LV-032 1. To recheck with instrument that tube connection is proper tighten.	
2	 15LV-061 1. To recheck with instrument that tube connection is proper tighten.	
3	 1. To re-instate the cable support "L-shape steel support"	

4	 1. Recheck and align the end flange.	 Completed end flange alignment and retighten.
---	---	---

5	 EPSSR-MOC-TE#6268-02 (DHTU) QP-1002-TE6254-012-2-PIP-RVM (10-PL-10503-LXE3-6"-IH-90_M/B2) For the final outside operator need to turn both of the hand wheel valve to vertical line for operate.	 K. Sithichai walkdown and accepted these 2 manual valve orientations installed.
6		 Completed rotate the valve as per operation comment.

AS-FO-AS-6017-Pre-Startup Safety Review – Checklist for General EMOG

Change Definition

PSSR No. :	EPSSR-MOC-9668-01	Status :	Completed
MOC No.:	9668	Submitted Date :	14/05/2026
Project :	Open the grating at top of Sphere 60D302 to remove the selector valve and replace with individual isolation block valves.		
PU :	2	Plant :	42
MOC Sub Part No. :	9668-01	Q-Pack No. :	
Sub Part Title :			
Summary of Work Scope :	Open the grating at top of Sphere 60D302 to remove the selector valve and replace with individual isolation block valves.		

Attach File

FILE NAME	DESCRIPTION	DATE	UPLOADED BY
PSSR MOC 9668.pdf		14/05/2026	Sarayut Jantima

List of Participant

GROUP QUESTION	PARTICIPANT	COMPLETED DATE	SIGNATURE	COMMENT
Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, ...		14/05/2026	Signed	
Operational Checks		14/05/2026	Signed	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, Procedures, PHA, Training		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Has the equipment design, construction, and commissioning been completed in accordance with specifications?	N/A	
Has all process safety information (SDS, PFD, P&IDs, plot plans, operating limits and parameters, alarms, safe practices and shutdowns etc.) required for commissioning and operation been made available to all affected operators, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Are commissioning and start-up procedures and plans in place and approved?	N/A	
Are appropriate procedures in place and adequate? (safety, environmental, operating, maintenance and emergency)	N/A	
Has the communication or training of affected operating, maintenance, emergency, and contractor workers been completed, updated and stored in the MOC record?	N/A	
Has a PHA been completed and are all PHA/HAZOP/HAZID/safety related actions closed out?	N/A	

Pre-Start up Checks (Required for all changes)

Operational Checks		
PSSR QUESTION ITEM TEXT	PSSR QUESTION ITEM ANSWER	PSSR QUESTION ITEM COMMENT
Have new types of controls (alarm)/equipment complete the function test and have been introduced at this facility?	N/A	
Has equipment been updated with maintenance routines for new / modified equipment?	N/A	
Have critical / operations spares been defined / purchased?	N/A	
Have walk downs been completed?	N/A	
Are open-ended valves and piping such as vents and drains, plugged, blinded, are capped?	N/A	
Is any new Fire / Safety Equipment in place (including any required PPE)?	N/A	
Are bypass valves around equipment or control valves either closed or in the correct position for start-up operations?	N/A	
Is all appropriate instrumentation / measurement equipment open to process? (Sensing ports & valves open, ranges)	N/A	
Is all new operation & safety signage, including precaution signs for magnetic-induced equipment and equipment guards, in place?	N/A	
Has loose material been removed from near air intakes, air-cooled exchangers, rotating equipment, or other areas where it could cause damage when equipment is started?	N/A	
For disable safeguarding activity for example bypass ESD or AOF alarm, are all safeguards are disable completely with operation confirmation and inform to impacted people?	N/A	

Project Specific (as identified in MOC)

ADDITIONAL QUTION TEXT	ADDITIONAL ANSWER	CREATE BY	ADDITIONAL COMMENT
No items to display.			

Action Items /Exceptions

Information

NO	ACTION ITEMS OR EXCEPTIONS	STATUS	BEFORE S/U	AFTER S/U	EXPECT COMPLETION	ACTUAL COMPLETION	PARTICIPANT	ACTION BY	COMMENT
No items to display.									

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS)

To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below

This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start

Approver :		Date Completed :	14/05/2026
Indicator :	PD/1A		
Comment :			

Close

- NOTE 1: Checklist items listed are "Project" dependent. Additional items may be added for review and inspection to ensure all concerns that are inherent in the project, process or the type of materials that will be used are addressed.
- NOTE 2: The PSSR Coordinator, Operations Representative, Inspector and Process Engineering shall each sign-off on this form if line O18 has been checked noting all are in agreement that the project start-up may precede after any deficiencies that were no
- NOTE 3: The EHS Personnel signature shall always be the last of the PSSR Review Team to sign-off on the PSSR form. Before signing the PSSR form, the EHS Personnel shall verify that all deficiencies that were noted by the PSSR Review Team have been correc

History

NO.	STATUS	ACTION	ACTION BY	ACTIONED DATE	COMMENT
1	Create	Submitted		14/05/2026	
2	Waiting for Participants Review	Check-in		14/05/2026	
3	Waiting for Participants Review	Submitted		14/05/2026	
4	Waiting for Requester review	Acknowledge		14/05/2026	
5	Waiting for Approver approve	Approved		14/05/2026	

Amendment List

Revision	Date	Reason	By
1	1/Jun/2021	- First release	Jarin
2	27/Aug/2021	- Add more detail in question 15 as per IIR-2021-0110	Jarin

PRE-STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST (GENERAL MOC)

Change Definition			
MOC Number	9668	MOC Title	Open the grating at top of Sphere 60D302 to remove the selector valve and replace with individual isolation block valves
Operations Unit (PN, PD, AS)/Area	Area 5	Plant/System	76
Summary of Work Scope	Open the grating at top of Sphere 60D302 to remove the selector valve and replace with individual isolation block valves		

List of Participants on PSSR Team						
Name (Print)	Sarayut J	Signature		Indicator	PD/1A5	Date 14/05/26
Name (Print)	Mondope In	Signature		Indicator	AS/631	Date 14/05/26
Name (Print)	Panfah Eng	Signature		Indicator	PD/76	Date 14/05/26
Name (Print)		Signature		Indicator		Date
Name (Print)		Signature		Indicator		Date

Pre-Start up Checks (Required For All Changes)				
Overarching PSSR Checks: Design & Construction Specs, Procedures, PHA, Training	Yes	No	N/A	Note
1. Has the equipment design, construction, and commissioning been completed in accordance with specifications?	☐	☐	☒	
2. Has all process safety information (SDS, PFD, P&IDs, plot plans, operating limits and parameters, alarms, safe practices and shutdowns etc.) required for commissioning and operation been made available to all affected operators, updated and stored in the MOC record?	☐	☐	☒	
3. Are commissioning and start-up procedures and plans in place and approved?	☐	☐	☒	
4. Are appropriate procedures in place and adequate? (safety, environmental, operating, maintenance and emergency)	☐	☐	☒	
5. Has the communication or training of affected operating, maintenance, emergency, and contractor workers been completed, updated and stored in the MOC record?	☐	☐	☒	

Project Specific (as identified in MOC)	Yes	No	N/A	Name/Date:
18.	☐	☐	☐	
19.	☐	☐	☐	
20.	☐	☐	☐	
21.	☐	☐	☐	
22.	☐	☐	☐	

Approval (AS,PN,PD, or assigned OC or SS) To be filled out after completion of the PSSR Checklist Questions below							
This checklist is acceptance of new or modified equipment/systems and verification that they are ready for start up. The Approver of the MOC acknowledges the validity of the questions asked below as well as accepts PSSR Deviations to be managed post-start up.							
Name (Print)	NattapongR	Signature		Indicator	PD/1A	Date	14 Mar
Approval	☒ Yes	☐ No	Comment				

ภาคผนวก ข.2-9

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2564

บริษัท ฟอร์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) นิคมอุตสาหกรรม MTP

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 49-1/2537-0000 แปลงที่ดิน I-25/3 I(AGP) I-1/3 6-8

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

*4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R *ไม่ Reble กับ Product ใช้จำนวนปริมาณน้ำใช้ไม่เกินไป*

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิภูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถึงบรรจุก้นท์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

*5.1 มีข้อมูลและมีมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กบ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กบ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.3 การให้ความสำคัญในการเผ่าะวังการชนส่งกากของเสีย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*5.4 การดูแลถึงบรรจุก้นท์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

*6.1 มีข้อมูลและมีมีการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

(เฉพาะโรงงานที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการโระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM

*7.1 การบริหารจัดการโระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าข่าย)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

*8.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

*9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

*9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☒ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นทีมงานมีสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงาน

กองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

คู่มือการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงดาวเขียว (Green Star Award)

นิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับปรับปรุง ธันวาคม 2566)

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 5 การบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน <u> </u>	ผู้ประกอบการ
	1.
	2.
	3.
	4.
	5.
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	เจ้าหน้าที่ กนอ.
ลงชื่อ..... (ผู้จัดบันทึก)	
วันที่ <u>๒</u> <u>เม.ย.</u> ๒๕๖๑	

ภาคผนวก ข.2-10

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

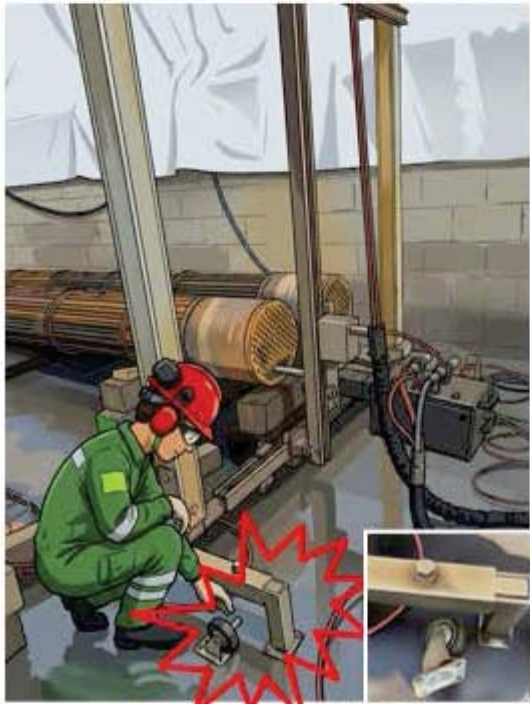
หัวข้อ : การบาดเจ็บที่มือขณะบำรุงรักษาเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง
Subject : Hand Injury during HPWJ machine maintenance

วัน เวลา / Date & Time :

13 February 2026, 14:20 hrs.

สถานที่ / Location :

ลานทำความสะอาดที่ 1 Cleaning Bay 1



รูปภาพจำลองเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
Incident Scenario Illustration



Do Take 5 for IIF before beginning any activity / task / job

- 1 Stop and Look หยุดและสังเกต
- 2 Think Through the Task
วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
- 3 Identify Hazards and Reliability Threats
ชี้บ่งอันตรายและสิ่งที่กระทบต่อความเชื่อถือได้
- 4 Control and Communicate ควบคุมและสื่อสาร
- 5 Do It Incident and Injury Free or Not At All
ทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

STOP หยุด – THINK คิด – DO ปฏิบัติ

SPRC There is always time to do it right

รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

Incident Description

มีสมาชิกครอบครัว SPRC ได้รับบาดเจ็บระหว่างการบำรุงรักษาเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ขณะที่ผู้รับเหมากำลังถอดล้อออกจากโครงสร้างของเครื่อง "Auto Block" ซึ่งมีน้ำหนักมากกว่า 100 กิโลกรัม โดยแต่ละล้อถูกยึดด้วยน๊อต 4 ตัว และผู้ปฏิบัติงานได้คลายน๊อตสามตัวแรกอย่างปลอดภัยแล้ว อย่างไรก็ตาม เมื่อน๊อตตัวสุดท้ายถูกถอดออก โครงสร้างได้เกิดการเคลื่อนตัวอย่างกะทันหัน และล้อหลุดออก ทำให้โครงสร้างกระแทกพื้นคอนกรีต เป็นเหตุให้นิ้วชี้มือซ้ายของผู้ปฏิบัติงานถูกหนีบระหว่างโครงสร้างที่ตกลงมากับพื้น

One of our family member sustained an injury during the maintenance of a High-Pressure Water Jet (HPWJ) machine. While a contractor removing a wheel from the "Auto Block" frame structure (over 100 kg), Each wheel secured by four bolts, the worker safely loosened the first three bolts. However, when the final bolt was removed, the structure shifted unexpectedly. The wheel slipped, the frame slammed onto the concrete floor, and the worker's left index finger was caught in a pinch point between the falling structure and the ground.

การจัดการและแก้ไขสถานการณ์เบื้องต้น

Immediate action taken

- นำผู้บาดเจ็บเข้ารับการปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล และส่งต่อไปเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล
- หยุดงานที่เกี่ยวข้อง และจัดประชุมเพื่อพูดคุยและเรียนรู้เกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับทีมงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
- ดำเนินการสอบสวนอุบัติเหตุเพื่อระบุสาเหตุและกำหนดมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม
- Took injured person to SPRC clinic and transfer to the hospital for fully medical attention.
- Stop all related activities and set up a safety stand-down with all related team
- Incident investigation was conducted to identify the root cause and determine corrective and preventive measures.

สิ่งที่สามารถเรียนรู้ได้ทันทีจากเหตุการณ์นี้

Immediate Learning

- ต้องตระหนักและหลีกเลี่ยงการวางมือหรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกายใกล้จุดหนีบล้อหรืออยู่ในทิศทางที่อาจได้รับอันตราย
- ห้ามดำเนินการดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์โดยไม่ได้รับอนุมัติและไม่มีการประเมินความเสี่ยงที่เหมาะสม
- ใช้ "สิทธิ์ในการหยุดงาน" เสมอ หากพบการกระทำหรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย.
- Always be aware and avoid placing hands or any other part of body near pinch points or in the "line of fire".
- Equipment modification must not be performed without formal approval and proper risk assessment.
- Always exercise "Stop Work Authority" if you identify any unsafe action or condition.

This document is intended to alert SPRC family of an incident and is based on preliminary information only
This incident will be fully investigated, and root causes and corrective actions identified and implemented to prevent similar incidents occurring in the future. Lessons learned from the investigation will be shared with the Family.'

หัวข้อ : การบาดเจ็บขณะทำงานกับวาล์ว

Subject : Injury during valve operation

วัน เวลา / Date & Time :

09 March 2026, 22:00

สถานที่ / Location :

หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ Crude Distillation Unit



รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

Incident Description

มีสมาชิกครอบครัวของเราได้รับบาดเจ็บที่ต้องรักษาโดยแพทย์ ระหว่างปฏิบัติ งานตรวจสอบการทำงานของวาล์วเปิดปิดอัตโนมัติด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (MOV) ของปั๊มขาเข้าตัวหนึ่ง ขณะพนักงานปฏิบัติการฝายผลัด กำลังพยายามหมุนเปิดวาล์วด้วยมือ ก้านหมุนของวาล์วได้คลายตัวและหมุนอย่างรวดเร็วโดยไม่คาดคิด ทำให้ที่จับก้านหมุนของวาล์วดังกล่าว กระแทกเข้าที่บริเวณคางด้านซ้ายของผู้ปฏิบัติงาน ส่งผลให้เกิดบาดแผลซึ่งต้องรักษาด้วยการเย็บแผล

One of our family members sustained a medical treatment injury while performing a routine valve stroke check on a Motor Operated Valve (MOV) at the suction pump. While a Field Operator was attempting to manually open the MOV, the handwheel turned freely and the hand crank unexpectedly struck the operator on the left side of the chin, resulting in a laceration that required stitches.

การจัดการและแก้ไขสถานการณ์เบื้องต้น

Immediate action taken

- พนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ รายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับหัวหน้างานและไปเข้ารับการรักษาพยาบาลที่โรงพยาบาล แล้วส่งต่อไปเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล
- ดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์เบื้องต้นเพื่อระบุสาเหตุและกำหนดมาตรการแก้ไขป้องกันที่เหมาะสม
- The injured person reported the incident to his supervisor and went to the SPRC clinic and transfer to the hospital for fully medical attention.
- Conduct preliminary incident investigation to identify the root cause and determine corrective and preventive measures.

สิ่งที่สามารถเรียนรู้ได้ทันทีจากเหตุการณ์นี้

Immediate Learning

- ใช้หลักการ **Take 5 for IIF** และ **Hazard Wheel** ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เพื่อขยับและควบคุมอันตรายนั้น
- หลีกเลี่ยงการอยู่ในแนววิถีอันตราย (Line of Fire) โดยเฉพาะจากการเคลื่อนที่หรือหมุนของอุปกรณ์
- ต้องระมัดระวังตัวอยู่เสมอระหว่างการปฏิบัติงาน แม้เป็นงานประจำ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้โดยไม่คาดคิด
- Always apply "Take 5 for IIF" and "Hazard Wheel" to identify and control hazards before starting any works.
- Avoid staying in the Line of Fire, especially from moving or rotating equipment.
- Always remain vigilant, even during routine tasks, to prevent unexpected incidents.



Do Take 5 for IIF before beginning any activity / task / job

- 1 Stop and Look** หยุดและสังเกต
- 2 Think Through the Task** วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
- 3 Identify Hazards and Reliability Threats** ระบุอันตรายและสิ่งที่กระทบต่อความเชื่อถือได้
- 4 Control and Communicate** ควบคุมและสื่อสาร
- 5 Do It Incident and Injury Free or Not At All** ทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ

STOP หยุด – THINK คิด – DO ปฏิบัติ

SPRC There is always time to do it right

This document is intended to alert SPRC family of an incident and is based on preliminary information only. This incident will be fully investigated, and root causes and corrective actions identified and implemented to prevent similar incidents occurring in the future. Lessons learned from the investigation will be shared with the Family.

ภาคผนวก ข.2-11

ปริมาณซัลเฟอร์ในน้ำมันดิบ

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
	limit 1.82%
01-01-26	0.461
02-01-26	0.465
03-01-26	0.487
04-01-26	0.437
05-01-26	0.498
06-01-26	0.51
07-01-26	0.516
08-01-26	0.517
09-01-26	0.574
10-01-26	0.581
11-01-26	0.581
12-01-26	0.58
13-01-26	0.573
14-01-26	0.5
15-01-26	0.633
16-01-26	0.944
17-01-26	1.001
18-01-26	1.005
19-01-26	1.005
20-01-26	1.003
21-01-26	1.003
22-01-26	0.888
23-01-26	0.883
24-01-26	0.575
25-01-26	0.549
26-01-26	0.601
27-01-26	
28-01-26	
29-01-26	
30-01-26	
31-01-26	
01-02-26	
02-02-26	
03-02-26	
04-02-26	
05-02-26	
06-02-26	
07-02-26	
08-02-26	
09-02-26	
10-02-26	
11-02-26	
12-02-26	
13-02-26	

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
	limit 1.82%
14-02-26	
15-02-26	
16-02-26	
17-02-26	
18-02-26	
19-02-26	
20-02-26	
21-02-26	
22-02-26	
23-02-26	
24-02-26	
25-02-26	
26-02-26	
27-02-26	
28-02-26	
01-03-26	
02-03-26	
03-03-26	
04-03-26	
05-03-26	
06-03-26	
07-03-26	
08-03-26	
09-03-26	
10-03-26	
11-03-26	
12-03-26	
13-03-26	1.094
14-03-26	1.094
15-03-26	0.881
16-03-26	0.846
17-03-26	0.949
18-03-26	1.178
19-03-26	1.191
20-03-26	1.189
21-03-26	1.189
22-03-26	1.188
23-03-26	1.188
24-03-26	1.189
25-03-26	1.189
26-03-26	1.059
27-03-26	1.039
28-03-26	1.024
29-03-26	0.883

หมายเหตุ : หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ระหว่างวันที่ 27 มกราคม - 12 มีนาคม พ.ศ. 2569

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
	lim it 1.82%
30-03-26	0.885
31-03-26	0.900
01-04-26	0.900
02-04-26	0.906
03-04-26	0.997
04-04-26	0.997
05-04-26	1.003
06-04-26	1.014
07-04-26	1.014
08-04-26	1.015
09-04-26	0.897
10-04-26	0.817
11-04-26	0.869
12-04-26	1.184
13-04-26	1.141
14-04-26	0.926
15-04-26	0.926
16-04-26	0.925
17-04-26	0.925
18-04-26	0.926
19-04-26	0.609
20-04-26	0.435
21-04-26	0.435
22-04-26	0.434
23-04-26	0.434
24-04-26	0.436
25-04-26	0.436
26-04-26	0.707
27-04-26	0.874
28-04-26	0.843
29-04-26	0.753
30-04-26	0.633
01-05-26	0.633
02-05-26	0.596
03-05-26	0.618
04-05-26	0.699
05-05-26	0.636
06-05-26	0.519
07-05-26	0.889
08-05-26	1.128
09-05-26	0.971
10-05-26	0.964
11-05-26	0.804
12-05-26	0.529

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
	lim it 1.82%
13-05-26	0.736
14-05-26	0.774
15-05-26	0.793
16-05-26	0.907
17-05-26	0.907
18-05-26	0.909
19-05-26	0.899
20-05-26	0.828
21-05-26	0.828
22-05-26	0.643
23-05-26	0.531
24-05-26	0.531
25-05-26	0.689
26-05-26	0.711
27-05-26	0.711
28-05-26	0.708
29-05-26	0.7
30-05-26	0.49
31-05-26	0.49
01-06-26	0.84
02-06-26	0.943
03-06-26	0.941
04-06-26	0.941
05-06-26	0.941
06-06-26	0.475
07-06-26	0.406
08-06-26	0.404
09-06-26	0.404
10-06-26	0.403
11-06-26	0.403
12-06-26	0.403
13-06-26	0.396
14-06-26	0.397
15-06-26	0.415
16-06-26	0.457
17-06-26	0.457
18-06-26	0.457
19-06-26	0.457
20-06-26	0.415
21-06-26	0.336
22-06-26	0.335
23-06-26	0.335
24-06-26	0.373
25-06-26	0.545

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
	limit 1.82%
26-06-26	0.628
27-06-26	0.606
28-06-26	0.603
29-06-26	0.603
30-06-26	0.426
Min	0.335
Max	1.191

Date	Sulfur in mixed RFCCU feed	Note
	16SP013/Sulfur Content	
	Fresh Feed	
	Limit 1.92%	
01-Jan-26 00:00:00	0.615999997	Turn around 27 Jan-12 Mar 2026
08-Jan-26 00:00:00	0.59799999	
15-Jan-26 00:00:00	0.574000001	
22-Jan-26 00:00:00	0.669000003	
29-Jan-26 00:00:00		TA
05-Feb-26 00:00:00		TA
12-Feb-26 00:00:00		TA
19-Feb-26 00:00:00		TA
26-Feb-26 00:00:00		TA
05-Mar-26 00:00:00		TA
12-Mar-26 00:00:00		start up
19-Mar-26 00:00:00	0.829999983	
26-Mar-26 00:00:00	1.080000043	
02-Apr-26 00:00:00	0.938000023	
09-Apr-26 00:00:00	0.850000024	
16-Apr-26 00:00:00	0.882000029	
23-Apr-26 00:00:00	0.790000021	
30-Apr-26 00:00:00	0.851999998	
07-May-26 00:00:00	0.799000025	
14-May-26 00:00:00	0.763999999	
21-May-26 00:00:00	0.867999971	
28-May-26 00:00:00	0.746999979	
04-Jun-26 00:00:00	0.767000002	
11-Jun-26 00:00:00	0.596000016	
18-Jun-26 00:00:00	0.600000024	
25-Jun-26 00:00:00	0.859000027	
Min	0.57	
Max	1.08	

ภาคผนวก ข.2-12

การจดบันทึกการหยุดเครื่องและการเผาไหม้ที่ Flare

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (รว.8) FM260200033

รายงานประจำเดือน Jan พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.85 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.23
2	โพรพิลีน	0.18
3	บิวทีน	0.10
4	ไฮโดรเจน	0.10
5	อีเทน	0.09
6	เอทิลีน	0.06
7	ไอโซบิวเทน	0.05
8	โพรเพน	0.05
9	บิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01
11	เพนเทน	0.01

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6967 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 4.5 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.23
2	โพรพิลีน	0.18
3	บิวทีน	0.10
4	ไฮโดรเจน	0.10
5	อีเทน	0.09
6	เอทิลีน	0.06
7	ไอโซบิวเทน	0.05
8	โพรเพน	0.05
9	บิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 5604.9 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-อุยพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม ซีพีเนิ่ง จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)										ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)	ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Description)	อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)					
											ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง		เป็นช่วง
04 Jan 2026	11 Jan 2026	/	-	/	-	การซ่อมบำรุง การเปลี่ยนตัวกรองในอุปกรณ์ของหน่วย Jet Morox Unit- 24C109	5.9	682.8	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์	
15 Jan 2026	19 Jan 2026	-	/	-	/	ระบายก๊าซตกค้างไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Crude Distillation Unit	5.2	754.9	/	-	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
26 Jan 2026	31 Jan 2026	/	-	/	-	ระบายก๊าซจากหน่วย Residue Fluid Catalytic Cracking Unit (RFCC) และ Whole Cracked Naphtha Hydrotreating Unit เพื่อซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต	20.1	4167.2	/	-	-	-	มี	มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (รว.8) FM260300026

รายงานประจำเดือน Feb พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.60 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	โพรพิลีน	0.17
2	มีเทน	0.17
3	โพรเพน	0.13
4	บิวเทน	0.10
5	อีเทน	0.09
6	ไอโซบิวเทน	0.09
7	ไฮโดรเจน	0.05
8	บิวทีน	0.04
9	เอทิลีน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.02
11	เพนเทน	0.02

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 4151 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 4.7 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	โพรฟีน	0.17
2	มีเทน	0.17
3	โพรเพน	0.13
4	บิวเทน	0.10
5	อีเทน	0.09
6	ไอโซบิวเทน	0.09
7	ไฮโดรเจน	0.05
8	บิวทีน	0.04
9	เอททีลีน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.02
11	เพนเทน	0.02

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 13422.0 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM260300026

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)				
		ตามที่ได้อำนาจ (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
01 Feb 2026	28 Feb 2026	/	-	-	/	หยุดกระบวนการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Refinery Turnaround)	34.0	13422.0	-	/	-	มี	ไม่มี	วางแผนหยุดกระบวนการผลิตแต่ละหน่วยเป็นลำดับ ไม่หยุดกระบวนการผลิตพร้อมกัน เพื่อลดปริมาณการระบายสารไฮโดรคาร์บอนไปเผาที่หอเผา, ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ ป้องกันและควบคุมการเกิดควันดำ และเสียง

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (รว.8) FM260400045

รายงานประจำเดือน Mar พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.76 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.26
2	โพรพิลีน	0.16
3	อีเทน	0.13
4	โพรเพน	0.07
5	ไฮโดรเจน	0.06
6	บิวทีน	0.06
7	เอทิลีน	0.05
8	ไอโซบิวเทน	0.04
9	บิวเทน	0.04
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01
11	เพนเทน	0.01

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 3444 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 5.2 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.22
2	โพรพิลีน	0.18
3	อีเทน	0.12
4	โพรเพน	0.08
5	บิวทีน	0.07
6	ไอโซบิวเทน	0.06
7	ไฮโดรเจน	0.06
8	บิวเทน	0.05
9	เอททีลีน	0.05
10	ไอโซ-เพนเทน	0.02
11	เพนเทน	0.01

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 12892 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้ท่อเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (รว.8) FM260400045

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

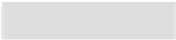
สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากท่อเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการใช้ท่อเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้ท่อเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากท่อเผาทั้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)				
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)														
01 Mar 2026	10 Mar 2026	/	-	-	/	เริ่มเดินกระบวนการผลิตจากการซ่อมบำรุงใหญ่ (Refinery Turnaround)	68.3	8939.8	-	/	-	มี	มี	ปรับการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
10 Mar 2026	14 Mar 2026	/	-	/	-	เริ่มเดินกระบวนการผลิตจากการซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต Diesel Hydrotreating Unit และระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Crude Distillation Unit	12.8	1890.4	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
14 Mar 2026	14 Mar 2026	-	/	/	-	ระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Naptha Hydrotreater Unit และ หน่วยการผลิต Crude Distillation Unit	2.4	22.2	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
14 Mar 2026	17 Mar 2026	-	/	/	-	ระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Crude Distillation Unit	7.7	995.8	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
22 Mar 2026	28 Mar 2026	/	-	/	-	การซ่อมบำรุง การเปลี่ยนตัวกรองในอุปกรณ์ของหน่วย Platformer Unit- 07C107	4.4	1030.6	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)



ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II



ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (รว.8) FM260500028

รายงานประจำเดือน Apr พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.31 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.26
2	โพรพิลีน	0.16
3	อีเทน	0.12
4	โพรเพน	0.07
5	ไฮโดรเจน	0.06
6	บิวทีน	0.05
7	เอทิลีน	0.04
8	บิวเทน	0.04
9	ไอโซบิวเทน	0.04
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 5118 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.3 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	โพรพิลีน	0.21
2	มีเทน	0.18
3	อีเทน	0.12
4	บิวทีน	0.11
5	ไอโซบิวเทน	0.07
6	โพรเพน	0.06
7	เอทิลีน	0.06
8	ไฮโดรเจน	0.05
9	บิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.03

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 4423.5 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้ท่อเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ว.8) FM260500028

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากท่อเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการใช้ท่อเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้ท่อเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากท่อเผาทั้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)			แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)		เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
									ต่อเนื่อง	เป็นช่วง	ไม่เกิดควันดำ			
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
01 Apr 2026	01 Apr 2026	-	/	-	/	ระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Crude Distillation Unit	3.9	119.1	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
13 Apr 2026	13 Apr 2026	-	/	-	/	ระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Plateformer Unit	3.2	54.1	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
18 Apr 2026	27 Apr 2026	/	-	/	-	การซ่อมบำรุง การเปลี่ยนตัวกรองในอุปกรณ์ของหน่วย Plateformer Unit- 07C108	28.5	3939.1	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
28 Apr 2026	28 Apr 2026	-	/	/	-	ระบายก๊าซไปทำลายยังหอเผา จากหน่วยการผลิต Continuous Catalyst Regeneration Unit (CCR) - 08K101	4.4	311.2	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

รายงานประจำเดือน May พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.37 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.26
2	โพรพิลีน	0.16
3	อีเทน	0.13
4	โพรเพน	0.07
5	ไฮโดรเจน	0.06
6	บิวทีน	0.06
7	เอทิลีน	0.05
8	ไอโซบิวเทน	0.04
9	บิวเทน	0.04
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01
11	เพนเทน	0.01

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 1004 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.3 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.34
2	โพรพิลีน	0.15
3	อีเทน	0.09
4	ไฮโดรเจน	0.07
5	บิวทีน	0.05
6	เอทิลีน	0.05
7	โพรเพน	0.05
8	บิวเทน	0.03
9	ไอโซบิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 8990.5 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้ท่อเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (รว.8) FM260600030

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากท่อเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)							อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่ท่อเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้ท่อเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากท่อเผาทิ้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)			แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง				ไม่เกิด ควันดำ	≤10	>10			
04 May 2026	16 May 2026	/	-	-	/	ระบายก๊าซตกค้างไปทำลายยังหอเผา เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง การเปลี่ยนตัวกรองในอุปกรณ์ของหน่วย Jet Morox Unit-24C108, ซ่อมบำรุงถังกักเก็บผลิตภัณฑ์- 60D302 และระบายก๊าซจากหน่วย Continuous Catalyst Regeneration Unit (CCR) -08K101	6.8	4121.7	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
16 May 2026	31 May 2026	/	-	-	/	ระบายก๊าซจากหน่วย Continuous Catalyst Regeneration Unit (CCR) -08K101 (ต่อเนื่อง)	4.9	4868.9	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM260700039

รายงานประจำเดือน Jun พ.ศ. 2569

โรงงาน : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 น.49-1/2537-ญนพ.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500004

Tag Number : 79S101-2-3

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.04 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.31
2	โพรพิลีน	0.16
3	อีเทน	0.10
4	ไฮโดรเจน	0.08
5	บิวทีน	0.06
6	เอทิลีน	0.05
7	โพรเพน	0.05
8	บิวเทน	0.03
9	ไอโซบิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01

- 3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 1166 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.2 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.31
2	โพรพิลีน	0.16
3	อีเทน	0.10
4	ไฮโดรเจน	0.07
5	บิวทีน	0.06
6	เอทิลีน	0.06
7	โพรเพน	0.05
8	ไอโซบิวเทน	0.04
9	บิวเทน	0.03
10	ไอโซ-เพนเทน	0.01

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 4131.1 กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้ท่อเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ว.8) FM260700039

เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญนพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากท่อเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการใช้ท่อเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้ท่อเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากท่อเผาทั้ง (Impact)					หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)			แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)		เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
		ตามที่ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง				ไม่เกิดควันดำ	≤10	>10			
01 Jun 2026	18 Jun 2026	/	-	/	-	ระบายก๊าซตกค้างไปทำลายยังหอเผา ของหน่วยการผลิต Continuous Catalytic Reforming (CCR), Crude Distillation Unit (CDU), Jet Merox Unit (JMU) ของกิจกรรม Clay Filter Replacement, ซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต Saturated LPG Merox Unit และ Naphtha Hydrotreating Unit (NHTU) ที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาเดียวกัน	6.9	3472.1	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
20 Jun 2026	20 Jun 2026	-	/	-	/	การระบายก๊าซจากการซ่อมบำรุงหน่วยการผลิต Platformer Unit (CCRP) และ Naphtha Hydrotreater Unit (NHTU)	12.8	170.9	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์
28 Jun 2026	30 Jun 2026	/	-	/	-	การระบายก๊าซจากหน่วยการผลิต Jet Merox Unit (JMU) เพื่อเปลี่ยนไส้กรอง (Clay Filter Replacement)	2.0	488.2	/	-	-	มี	ไม่มี	ควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์

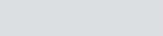
1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

Herbert Matthew Payne II

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้รายงาน



สรุปสถิติการใช้หอเผาทั้ง (Flare) ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลัง 3 ปี (พ.ศ. 2566-2569)

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
RFCCU emergency shutdown	30 มกราคม พ.ศ. 2566	2 ชั่วโมง	Loss 110V electrical supply to control Main air blower, Wet gas compressor & Co-Oxidizer	25	Resume 110V electrical supply system and improve its reliability	
RFCCU start up from emergency shutdown	2-3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	15 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	10	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
Refinery emergency shutdown	16 – 20 กันยายน พ.ศ. 2566	4 วัน	Loss power supply to refinery by Crane hit 115kV line and PEA tripped.	7	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	29 – 30 กันยายน พ.ศ. 2566	5 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	18.2	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	30 กันยายน พ.ศ. 2566	3 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	7	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	19 ตุลาคม พ.ศ. 2566	6 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	11	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
Refinery emergency shutdown	22 – 24 ตุลาคม พ.ศ. 2566	2 วัน 4 ชั่วโมง	CCC master controller of electrical system failed.	6	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU start up from shutdown	1 – 3 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	1 วัน 17 ชั่วโมง	RFCCU start up from shutdown	12	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
RFCCU planned shutdown	9 มิถุนายน พ.ศ. 2567	1 วัน	Maintenance the internal equipment in FCC reactor and regenerator section.	4 (เฉลี่ย) 31.7 (สูงสุด)	N/A	
WCN 15E204A/B bundle changeover	11 – 15 มิถุนายน พ.ศ. 2567	1 วัน 9 ชั่วโมง	Planned changeover the heat exchanger.	4.8	N/A	
RFCCU planned start up	26 มิถุนายน พ.ศ. 2567	14 ชั่วโมง	Planned start up from maintenance	8.8 (เฉลี่ย) 19.9 (สูงสุด)	N/A	
DHTU planned shutdown	29 กันยายน - 1 ตุลาคม พ.ศ. 2567	2 วัน 18 ชั่วโมง	Planned shutdown for catalyst changeover.	2.9	N/A	

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
DHTU planned start up	17 – 19 ตุลาคม พ.ศ. 2567	2 วัน 14 ชั่วโมง	Planned start up from catalyst changeover activity.	3.1	N/A	
DHTU unplanned shutdown/start up for 10E201A/B maintenance	7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3 ชั่วโมง	10E201A leakage expansion.	4.3	N/A	
FCC shutdown and start up	18 – 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568	4 วัน	Planned start up and shutdown for maintenance.	2.9	N/A	
FCC emergency shutdown/start up	29 – 30 เมษายน พ.ศ. 2568	19 ชั่วโมง	Unit upset	3.4	N/A	
FCC planned shutdown	22 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	4 ชั่วโมง	Planned shutdown for maintenance.	3.4	N/A	
FCC planned start up	2-7 – 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	12 ชั่วโมง	Planned start up from maintenance.	10.8 (เฉลี่ย) 75 (สูงสุด)	N/A	
FCC emergency shutdown and start up	30 กรกฎาคม – 2 สิงหาคม พ.ศ. 2568	3 วัน 18 ชั่วโมง	Maintenance the internal equipment in FCC reactor and regenerator section.	4.1 (เฉลี่ย) 79 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
FCC emergency shutdown	20 – 23 กันยายน พ.ศ. 2568	2 วัน 17 ชั่วโมง	FCCU SD from equipment fault trip	6.0 (เฉลี่ย) 35.6 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
FCC start up	5 – 6 ตุลาคม พ.ศ. 2568	19 ชั่วโมง	Planned start up	7.7 (เฉลี่ย) 22.5 (สูงสุด)	N/A	
HVGO-HTU emergency SD from fire	20 – 22 ธันวาคม พ.ศ. 2568	2 วัน 1 ชั่วโมง	Disconnection of the tubing related to the process.	1.3 (เฉลี่ย) 14.1 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black during HTU emergency SD.	
NHTU/Platformer emergency shutdown	17 – 18 มิถุนายน พ.ศ. 2569	18 ชั่วโมง	Equipment damage	1.5 (เฉลี่ย) 6.5 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black	
NHTU/Platformer start up	20 – 20 มิถุนายน พ.ศ. 2569	14 ชั่วโมง	Equipment damage	2.3 (เฉลี่ย) 12.8 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black	

ภาคผนวก ข.2-13

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

Oxygen Analyzers และ CEMS

Notification	Order	Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	User status	Description	Coat Center	Maint	Activ	Type	Planner group	Main WorkOr	System status	Priority	Created on	Estimated costs	Entered by	Plant section	Changed by	
10447780	60219841	PNO	76AT304	05-01-26	04-02-26	05-01-26	05-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	22-12-25	0.00	IP1020251222	A03	KIATIRKUNY	
10447787	60219842	PNO	76AT004	14-01-26	13-02-26	14-01-26	14-01-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	31-12-25	0.00	IP1020251231	A05	KIATIRKUNY	
10447809	60219850	PNO	76AT007	15-01-26	15-02-26	15-01-26	15-01-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	01-01-26	0.00	IP1020260101	A05	KIATIRKUNY	
10447810	60219856	PNO	76AT010	15-02-26	15-02-26	15-01-26	15-01-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	02-01-26	0.00	IP1020260102	A05	KIATIRKUNY	
10447797	60219918	PNO	76AT012	17-01-26	18-02-26	17-01-26	17-01-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	03-01-26	0.00	IP1020260103	A05	KIATIRKUNY	
10447800	60219941	PNO	08AT407	19-01-26	18-02-26	19-01-26	19-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	05-01-26	0.00	IP1020260105	A05	KIATIRKUNY	
10447799	60219949	PNO	36AT304	19-01-26	18-02-26	19-01-26	19-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	05-01-26	0.00	IP1020260105	A03	KIATIRKUNY	
10447852	60219939	PNO	16AT401	19-01-26	18-02-26	19-01-26	19-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	05-01-26	0.00	IP1020260105	A04	KIATIRKUNY	
10448059	60220342	PNO	03AT103	19-01-26	18-02-26	19-01-26	19-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	16-01-26	0.00	IP1020260116	A01	KIATIRKUNY	
10448133	60220343	PNO	07AT1212	23-01-26	21-02-26	23-01-26	21-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	09-01-26	0.00	IP1020260108	A02	KIATIRKUNY	
10448149	602202019	PNO	40AT1111	23-01-26	22-02-26	23-01-26	23-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	09-01-26	0.00	IP1020260109	A03	KIATIRKUNY	
10448411	602202363	PNO	40AT109	23-01-26	22-02-26	23-01-26	23-01-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	13-01-26	0.00	IP1020260113	A03	KIATIRKUNY	
10448292	60220216	PNO	02AT200	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A01	KIATIRKUNY	
10448293	60220217	PNO	02AT201	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A01	KIATIRKUNY	
10448294	60220218	PNO	03AT100	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A01	KIATIRKUNY	
10448295	60220219	PNO	03AT101	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A01	KIATIRKUNY	
10448296	60220221	PNO	07AT1204	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448291	60220220	PNO	07AT1207	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448297	60220221	PNO	08AT1072	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448298	60220222	PNO	08AT1088	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448299	60220223	PNO	07AT1205	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448299	60220224	PNO	07AT1206	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448300	60220225	PNO	07AT1210	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448301	60220226	PNO	10AT145	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448302	60220225	PNO	11AT1005	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448304	60220231	PNO	15AT007	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A02	KIATIRKUNY	
10448287	60220231	PNO	40AT301	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10448288	60220212	PNO	40AT301	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10448289	60220213	PNO	40AT101	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10448303	60220232	PNO	40AT105	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10448305	60220232	PNO	40AT105	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10448306	60220233	PNO	40AT106	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	12-01-26	0.00	IP1020260112	A03	KIATIRKUNY	
10460237	602202786	PNO	40AT104	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	19-01-26	0.00	IP1020260119	A03	KIATIRKUNY	
10449039	60221081	PNO	76AT004	11-02-26	13-03-26	11-02-26	11-02-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	28-01-26	0.00	IP1020260128	A05	KIATIRKUNY	
10449052	60221200	PNO	76AT007	12-02-26	14-03-26	12-02-26	12-02-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	29-01-26	0.00	IP1020260129	A05	KIATIRKUNY	
10449101	60221267	PNO	76AT010	13-02-26	15-03-26	13-02-26	13-02-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	30-01-26	0.00	IP1020260130	A05	KIATIRKUNY	
10449102	60221294	PNO	76AT012	14-02-26	16-03-26	14-02-26	14-02-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	31-01-26	0.00	IP1020260131	A05	KIATIRKUNY	
10449122	60221336	PNO	08AT407	16-02-26	18-03-26	16-02-26	16-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	02-02-26	0.00	IP1020260202	A02	KIATIRKUNY	
10449121	60221335	PNO	36AT304	16-02-26	18-03-26	16-02-26	16-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	02-02-26	0.00	IP1020260202	A03	KIATIRKUNY	
10449124	60221334	PNO	16AT401	16-02-26	18-03-26	16-02-26	16-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	02-02-26	0.00	IP1020260202	A04	KIATIRKUNY	
10449126	60221346	PNO	16AT105	16-02-26	18-03-26	16-02-26	16-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	02-02-26	0.00	IP1020260202	A04	KIATIRKUNY	
10449697	60221645	PNO	03AT103	18-02-26	20-03-26	18-02-26	18-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	13-02-26	0.00	IP1020260213	A01	KIATIRKUNY	
10449233	60221385	PNO	07AT1211	19-02-26	21-03-26	19-02-26	19-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	05-02-26	0.00	IP1020260205	A02	KIATIRKUNY	
10449342	60221423	PNO	40AT111	20-02-26	22-03-26	20-02-26	20-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	06-02-26	0.00	IP1020260206	A03	KIATIRKUNY	
10449343	60221424	PNO	40AT109	20-02-26	22-03-26	20-02-26	20-02-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	06-02-26	0.00	IP1020260206	A03	KIATIRKUNY	
10449560	60221498	PNO	41AT002	24-02-26	26-03-26	24-02-26	24-02-26	COMP	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	10-02-26	0.00	IP1020260210	A03	KIATIRKUNY	
10449752	60222086	PNO	40AT304	01-04-26	11-04-26	01-04-26	01-04-26	COMP	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	16-02-26	0.00	IP1020260216	A05	KIATIRKUNY	
10450801	60222338	PNO	76AT004	11-03-26	13-04-26	11-03-26	11-03-26	COMP	PM ROSEKOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	31040	050			IQM	QMI-TEC1	TECO CNF NMIAT PRC SETC	PM 30 Days	25-02-26	0.00	IP1020260225	A03	KIATIRKUN	

หน่วยควบคุมสารมลพิษทางอากาศ

รายงานประวัติการดูแลรักษาน้ำมัน Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, และ Tail Gas Treating Unit (Area 3)

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Entered by	Plant section	Changed by
PMO	36EM303B	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	28EM102A	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	28EM102B	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301A1	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301A2	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301B1	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301B2	02-12-25	01-01-26	02-12-25	02-12-25	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	CHITTHAPONW	A03	NATWARANONT
PMO	36AT003	09-12-25	08-01-26	09-12-25	09-12-25	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251202	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT302	14-12-25	13-01-26	14-12-25	14-12-25	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251130	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT304	22-12-25	21-01-26	22-12-25	22-12-25	PM OXYGEN ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251208	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT003	23-12-25	22-01-26	23-12-25	23-12-25	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251216	A03	KIATTIKHUNY
PMO	27K501	28-12-25	27-01-26	28-12-25	28-12-25	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251223	A03	MANAN
PMO	27K107	28-12-25	27-01-26	28-12-25	28-12-25	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251228	A03	MANAN
PMO	27K106	28-12-25	27-01-26	28-12-25	28-12-25	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251228	A03	MANAN
PMO	27GM106	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251125	A03	PRASERTN
PMO	36GM101B	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251125	A03	PRASERTN
PMO	30R201-EML-01	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-02	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-03	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-04	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-05	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-06	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-07	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-08	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-01	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-02	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-03	01-01-26	31-01-26	01-01-26	01-01-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251217	A03	NIPONP
PMO	36AT001	06-01-26	05-02-26	06-01-26	06-01-26	RE-ORDER STANDARD GAS	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251204	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT302	06-01-26	05-02-26	06-01-26	06-01-26	RE-ORDER STANDARD GAS	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251204	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT003	06-01-26	05-02-26	06-01-26	06-01-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251230	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT001	09-01-26	08-02-26	09-01-26	09-01-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251219	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT301	10-01-26	09-02-26	10-01-26	10-01-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251220	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT302	11-01-26	10-02-26	11-01-26	11-01-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251228	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0030-X116-B01	13-01-26	12-02-26	13-01-26	13-01-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250714	A03	RUNGTIPS
PMO	36AT304	19-01-26	18-02-26	19-01-26	19-01-26	PM OXYGEN ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260105	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0028-X002-010	20-01-26	19-02-26	20-01-26	20-01-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ Dummy leg)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250721	A03	RUNGTIPS
PMO	36AT003	20-01-26	19-02-26	20-01-26	20-01-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260113	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0027-X001-060	21-01-26	20-02-26	21-01-26	21-01-26	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250722	A03	RUNGTIPS
PMO	0036-X011-J01	23-01-26	22-02-26	23-01-26	23-01-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250724	A03	RUNGTIPS
PMO	0036-X006-020	23-01-26	22-02-26	23-01-26	23-01-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250724	A03	RUNGTIPS
PMO	27K501	28-01-26	27-02-26	28-01-26	28-01-26	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260123	A03	MANAN
PMO	27K107	28-01-26	27-02-26	28-01-26	28-01-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260128	A03	MANAN
PMO	27K106	28-01-26	27-02-26	28-01-26	28-01-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260128	A03	MANAN
PMO	0031-X002-010	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250802	A03	RUNGTIPS
PMO	27TT007	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT006	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT005	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT005	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT006	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT007	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	36FT302	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Flow calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT014	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT016	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT014	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT015	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	36TT306	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT024	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	27TT023	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ

รายงานประวัติการดูแลรักษาน้ำมัน Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, และ Tail Gas Treating Unit (Area 3)

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Entered by	Plant section	Changed by
PMO	27TT025	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	28TT024	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	36FT308	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Flow calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	36TT307	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251226	A03	TURONGJ
PMO	36TT314	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CTQ Temperature calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251230	A03	TURONGJ
PMO	30R201-EML-01	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-02	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-03	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-04	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-05	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-06	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-07	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-08	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-01	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-02	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-03	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260117	A03	NIPONP
PMO	36AT003	03-02-26	05-03-26	03-02-26	03-02-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT302	08-02-26	10-03-26	08-02-26	08-02-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260125	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0030-X116-010	13-02-26	15-03-26	13-02-26	13-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250814	A03	RUNG TIPS
PMO	36EM303A	15-02-26	17-03-26	15-02-26	15-02-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260113	A03	NATWARANONT
PMO	36EM303B	15-02-26	17-03-26	15-02-26	15-02-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260113	A03	NATWARANONT
PMO	36AT304	16-02-26	18-03-26	16-02-26	16-02-26	PM OXYGEN ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260202	A03	KIATTIKHUNY
PMO	27EK102B1	17-02-26	30-06-26	17-02-26	17-02-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk2/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251114	A03	MANAN
PMO	27EK102B2	17-02-26	30-06-26	17-02-26	17-02-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk2/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251114	A03	MANAN
PMO	36AT003	17-02-26	19-03-26	17-02-26	17-02-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260210	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0028-X005-J01	20-02-26	22-03-26	20-02-26	20-02-26	OSI non-intrusive(RT)	REL GMOO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250818	A03	RUNG TIPS
PMO	0028-X001-B01	20-02-26	22-03-26	20-02-26	20-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250821	A03	RUNG TIPS
PMO	0027-X008-040	20-02-26	22-03-26	20-02-26	20-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250821	A03	RUNG TIPS
PMO	36AT001	20-02-26	22-03-26	20-02-26	04-03-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260130	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT301	21-02-26	23-03-26	21-02-26	27-02-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260131	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0036-X006-010	23-02-26	25-03-26	23-02-26	23-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250824	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X011-B01	23-02-26	25-03-26	23-02-26	23-02-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250824	A03	RUNG TIPS
PMO	27K501	28-02-26	30-03-26	28-02-26	28-02-26	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260223	A03	MANAN
PMO	27K107	28-02-26	30-03-26	28-02-26	28-02-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	MANAN
PMO	27K106	28-02-26	30-03-26	28-02-26	28-02-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	MANAN
PMO	0031-X002-010	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL GMOO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250830	A03	RUNG TIPS
PMO	30EK101A	01-03-26	30-06-26	01-03-26	01-03-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk24/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251111	A03	MANAN
PMO	30EK101B	01-03-26	30-06-26	01-03-26	01-03-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk24/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251111	A03	MANAN
PMO	27EK102A1	01-03-26	30-06-26	01-03-26	01-03-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk24/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251111	A03	MANAN
PMO	27EK102A2	01-03-26	30-06-26	01-03-26	01-03-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk25/26	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251111	A03	ARJINB
PMO	28EM102A	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301A2	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	28EM102B	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301B1	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301A1	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	36EM301B2	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260127	A03	NATWARANONT
PMO	30R201-EML-01	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-02	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-03	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-04	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-05	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-06	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-07	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-08	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-01	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-02	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-03	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260215	A03	NIPONP
PMO	36AT003	03-03-26	02-04-26	03-03-26	03-03-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	KIATTIKHUNY

รายงานประวัติการดูแลรักษาน้ำมัน Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, และ Tail Gas Treating Unit (Area 3)

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Entered by	Plant section	Changed by
PMO	36AT302	08-03-26	07-04-26	08-03-26	18-03-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260222	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0030-X116-060	13-03-26	31-12-26	13-03-26	13-03-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250908	A03	BENJAPONT
PMO	0030-X002-010	13-03-26	12-04-26	13-03-26	13-03-26	OSI non-intrusive(RT)	REL GMCO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250911	A03	RUNG TIPS
PMO	36KT101	15-03-26	14-04-26	15-03-26	15-03-26	OVER SPEED TRIP TEST wk13/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	36SV601	15-03-26	14-04-26	15-03-26	15-03-26	PM FOR GOVERNOR VALVE (STROKE CHECK)	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	TURONGJ
PMO	36KT101	15-03-26	14-04-26	15-03-26	15-03-26	CHECK OIL COMTAMINATED wk13/26.	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	36KT101	15-03-26	14-04-26	15-03-26	15-03-26	REPLACE L/O BEARING TURBINE wk13/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260225	A03	MANAN
PMO	36AT304	16-03-26	15-04-26	16-03-26	16-03-26	PM OXYGEN ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260302	A03	KIATTIKHUNY
PMO	30EK101A	17-03-26	16-04-26	17-03-26	17-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251212	A03	MANAN
PMO	30EK101B	17-03-26	16-04-26	17-03-26	17-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251212	A03	MANAN
PMO	36AT003	17-03-26	16-04-26	17-03-26	17-03-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260310	A03	KIATTIKHUNY
PMO	27EK102A1	19-03-26	18-04-26	19-03-26	19-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	27EK102A2	19-03-26	18-04-26	19-03-26	19-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	28EK101A	19-03-26	18-04-26	19-03-26	19-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	28EK101B	19-03-26	18-04-26	19-03-26	19-03-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk15/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251214	A03	MANAN
PMO	0028-X001-060	20-03-26	19-04-26	20-03-26	20-03-26	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250918	A03	RUNG TIPS
PMO	0027-X008-030	20-03-26	19-04-26	20-03-26	20-03-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250918	A03	RUNG TIPS
PMO	0028-X006-010	21-03-26	31-12-26	21-03-26	21-03-26	OSI non-intrusive(RT)	REL GMCO GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250919	A03	RUNG TIPS
PMO	0027-X001-050	21-03-26	20-04-26	21-03-26	21-03-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250919	A03	RUNG TIPS
PMO	36F101	21-03-26	31-12-26	21-03-26	21-03-26	OSI non-Intrusive (IR LW)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251220	A03	BENJAPONT
PMO	36F301	21-03-26	31-12-26	21-03-26	21-03-26	OSI non-Intrusive (IR LW)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251220	A03	BENJAPONT
PMO	0036-X005-010	23-03-26	22-04-26	23-03-26	23-03-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250921	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X011-040	23-03-26	22-04-26	23-03-26	23-03-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ Dummy leg)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250921	A03	RUNG TIPS
PMO	0027-X115-010	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	OSI non-intrusive (Statutory inspection)	REL GMCO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250923	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X115-010	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	OSI non-intrusive (Statutory inspection)	REL GMCO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250923	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X115-020	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	OSI non-intrusive (Statutory inspection)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250923	A03	RUNG TIPS
PMO	36GM305	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260221	A03	NATWARANONT
PMO	27GM103	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260221	A03	NATWARANONT
PMO	28GM103	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260221	A03	NATWARANONT
PMO	36GM104	24-03-26	23-04-26	24-03-26	24-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260221	A03	NATWARANONT
PMO	27AT701	28-03-26	27-04-26	28-03-26	28-03-26	GAS DETECTOR PREVENTIVE MAINTENANCE	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260225	A03	KIATTIKHUNY
PMO	27K501	28-03-26	27-04-26	28-03-26	28-03-26	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260324	A03	MANAN
PMO	27K107	28-03-26	27-04-26	28-03-26	28-03-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260328	A03	MANAN
PMO	27K106	28-03-26	27-04-26	28-03-26	28-03-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260328	A03	MANAN
PMO	36AT003	31-03-26	30-04-26	31-03-26	31-03-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260324	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0031-X116-060	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL GMCO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250927	A03	RUNG TIPS
PMO	0031-X001-B01	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250930	A03	RUNG TIPS
PMO	30EK102A	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251212	A03	MANAN
PMO	30EK102B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251212	A03	MANAN
PMO	28GM104	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	NATWARANONT
PMO	31GM103B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	NATWARANONT
PMO	36GM103	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	NATWARANONT
PMO	36GM302B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	NATWARANONT
PMO	36GM305	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260224	A03	NATWARANONT
PMO	36BE301	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260301	A03	TURONGJ
PMO	36BE302	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260301	A03	TURONGJ
PMO	30R201-EML-01	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-02	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-03	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-04	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-05	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-06	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-07	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-08	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-01	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-02	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-03	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260317	A03	NIPONP
PMO	27PT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ

รายงานประวัติการดูแลรักษาน้ำมัน Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, และ Tail Gas Treating Unit (Area 3)

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Entered by	Plant section	Changed by
PMO	27PT818	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28PT002	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30TT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND CALIBRATE TT	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31LT002	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27FT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28FT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30FT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30FT005	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31FT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27LT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION passing	REL ESTC NMAT PRC SETC	Unit Shutdown	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27LT005	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27PT002	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27PT834	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27TT818	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND CALIBRATE TT	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28LT005	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28PT010	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30LT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30LT002	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30LT003	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30LT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30PT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30TT006	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND CALIBRATE TT	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31LT003	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31LT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31PT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31TT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND CALIBRATE TT	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27FT004	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	31FT005	02-04-26	02-05-26	02-04-26	27-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27LT006	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	RECALIBRATE AND INSPECTION passing	REL ESTC NMAT PRC SETC	Unit Shutdown	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	27PT010	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28PT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	28FT001	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	30PT010	02-04-26	02-05-26	02-04-26	02-04-26	INSPECTION AND RECALIBRATE	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260228	A03	TURONGJ
PMO	36AT001	03-04-26	03-05-26	03-04-26	03-04-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	CLSD CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260313	A03	ATIPONGJ
PMO	36AT301	04-04-26	04-05-26	04-04-26	08-04-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	CLSD CNF GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260314	A03	ATIPONGJ
PMO	36AT302	05-04-26	05-05-26	05-04-26	05-04-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	CLSD CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260322	A03	ATIPONGJ
PMO	36AT304	13-04-26	13-05-26	13-04-26	13-04-26	PM OXYGEN ANALYSER	CLSD CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260330	A03	ATIPONGJ
PMO	36AT003	14-04-26	14-05-26	14-04-26	14-04-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260407	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0028-X001-050	20-04-26	20-05-26	20-04-26	20-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251019	A03	BENJAPONT
PMO	0027-X008-020	20-04-26	20-05-26	20-04-26	20-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251019	A03	BENJAPONT
PMO	0028-X005-B01	21-04-26	21-05-26	21-04-26	21-04-26	OSI non-intrusive(RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251020	A03	RUNG TIPS
PMO	0027-X001-040	21-04-26	21-05-26	21-04-26	21-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251020	A03	BENJAPONT
PMO	27EK101A	21-04-26	21-05-26	21-04-26	21-04-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk18/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260116	A03	MANAN
PMO	27EK101B	21-04-26	21-05-26	21-04-26	21-04-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk18/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260116	A03	MANAN
PMO	0036-X004-B02	23-04-26	23-05-26	23-04-26	23-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251022	A03	BENJAPONT
PMO	0036-X011-030	23-04-26	23-05-26	23-04-26	23-04-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ Soil to air)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251022	A03	BENJAPONT
PMO	0036-X001-J01	24-04-26	24-05-26	24-04-26	24-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251020	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X115-040	24-04-26	24-05-26	24-04-26	24-04-26	OSI non-intrusive (Statutory inspection)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251024	A03	RUNG TIPS
PMO	0036-X115-050	24-04-26	24-05-26	24-04-26	24-04-26	OSI non-intrusive (Statutory inspection)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251024	A03	RUNG TIPS
PMO	30EK102A	27-04-26	27-05-26	27-04-26	27-04-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk17/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260122	A03	MANAN
PMO	30EK102B	27-04-26	27-05-26	27-04-26	27-04-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk17/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260122	A03	MANAN
PMO	36AT003	28-04-26	28-05-26	28-04-26	28-04-26	PM PH ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260421	A03	KIATTIKHUNY
PMO	27K501	28-04-26	28-05-26	28-04-26	28-04-26	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260423	A03	MANAN
PMO	27K107	28-04-26	28-05-26	28-04-26	28-04-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260428	A03	MANAN
PMO	27K106	28-04-26	28-05-26	28-04-26	28-04-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260428	A03	MANAN
PMO	36EK301B1	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk19/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260111	A03	MANAN
PMO	36EK301A1	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk18/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260111	A03	MANAN
PMO	36EK301A2	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	3Y PM FIN FAN INSEPTION wk18/26	REL CNF ESTC GMPS MSPT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260111	A03	ARJINB

รายงานประวัติการดูแลรักษาหน่วย Amine Regeneration Unit, Sour Water Stripping Unit, และ Tail Gas Treating Unit (Area 3)

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Entered by	Plant section	Changed by
PMO	36EK301B2	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	3Y PM FIN FAN INSEPCION wk19/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260111	A03	MANAN
PMO	36GM306	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260326	A03	NATWARANONT
PMO	27GM107B	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260326	A03	NATWARANONT
PMO	28GM106	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260326	A03	NATWARANONT
PMO	36GM104	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260326	A03	NATWARANONT
PMO	36GM303B	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260326	A03	PRASERTN
PMO	28GM101B	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Electrical PM of 3.3 Kv motor	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260329	A03	NATWARANONT
PMO	30R201-EML-01	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-02	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-03	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-04	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-05	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-06	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-07	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EML-08	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EXIT SIGN PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-01	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-02	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	30R201-EXL-03	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260416	A03	NIPONP
PMO	36AT302	03-05-26	02-06-26	03-05-26	13-05-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260419	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT304	11-05-26	10-06-26	11-05-26	11-05-26	PM OXYGEN ANALYSER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260427	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0030-X001-030	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ Dummy leg)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251111	A03	BENJAPONT
PMO	36AT301	16-05-26	15-06-26	16-05-26	16-05-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260425	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0028-X001-040	20-05-26	19-06-26	20-05-26	20-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251118	A03	BENJAPONT
PMO	0027-X008-010	20-05-26	19-06-26	20-05-26	20-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251118	A03	BENJAPONT
PMO	0028-X005-070	21-05-26	20-06-26	21-05-26	21-05-26	OSI non-intrusive(RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251119	A03	BENJAPONT
PMO	0027-X001-030	21-05-26	20-06-26	21-05-26	21-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251119	A03	BENJAPONT
PMO	0036-X004-B01	23-05-26	22-06-26	23-05-26	23-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251121	A03	BENJAPONT
PMO	0036-X011-030	23-05-26	22-06-26	23-05-26	23-05-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ pit gage+ UT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251121	A03	BENJAPONT
PMO	27PSV102	24-05-26	23-06-26	24-05-26	24-05-26	PM. TO RECALIBRATE PSV wk24/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251017	A03	THANEK
PMO	36EK301A1	24-05-26	23-06-26	24-05-26	24-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk18/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260218	A03	MANAN
PMO	36EK301A2	24-05-26	23-06-26	24-05-26	24-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk18/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260218	A03	MANAN
PMO	36EK301B2	24-05-26	23-06-26	24-05-26	24-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk19/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260218	A03	MANAN
PMO	36EK301B1	24-05-26	23-06-26	24-05-26	24-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk19/26	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260218	A03	MANAN
PMO	27K501	28-05-26	27-06-26	28-05-26	28-05-26	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260523	A03	MANAN
PMO	27K107	28-05-26	27-06-26	28-05-26	28-05-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260528	A03	MANAN
PMO	27K106	28-05-26	27-06-26	28-05-26	28-05-26	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260528	A03	MANAN
PMO	36AT302	31-05-26	30-06-26	31-05-26	31-05-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260517	A03	KIATTIKHUNY
PMO	0031-X001-030	01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	OSI non-intrusive(Ext VI+ Dummy leg)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251130	A03	BENJAPONT
PMO		01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	Cathodic Protection survey	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260302	A03	BENJAPONT
PMO		01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	Cathodic Protection survey	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260302	A03	BENJAPONT
PMO	36GM301A	01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260426	A03	NATWARANONT
PMO	36GM304A	01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	Electrical PM of 400V motor non-critical	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260426	A03	NATWARANONT
PMO	36AT304	08-06-26	08-07-26	08-06-26	08-06-26	PM OXYGEN ANALYSER	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260525	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT003	09-06-26	09-07-26	09-06-26	09-06-26	PM PH ANALYSER	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260602	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36D303	19-06-26	16-12-26	22-08-25	19-06-26	Tank External Inspection	REL GMPS NMAT PRC SETC	PM 180 days	IP1020250619	A03	RUNG TIPS
PMO	0028-X005-060	21-06-26	21-07-26	21-06-26	21-06-26	OSI non-intrusive(RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251220	A03	RUNG TIPS
PMO	31EK101A	22-06-26	22-07-26	22-06-26	22-06-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk27/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260319	A03	ARJINB
PMO	31EK101B	22-06-26	22-07-26	22-06-26	22-06-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk27/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260319	A03	ARJINB
PMO	36AT003	23-06-26	23-07-26	23-06-26	23-06-26	PM PH ANALYSER	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260616	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36PSV105	26-06-26	26-07-26	05-05-26	28-06-26	PVV inspection and Overhaul	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020251119	A03	THANEK
PMO	36AT001	26-06-26	26-07-26	26-06-26	26-06-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260605	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36AT301	27-06-26	27-07-26	24-06-26	27-06-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	REL GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260606	A03	THANAKORNC
PMO	36AT302	28-06-26	28-07-26	28-06-26	28-06-26	PM GAS CHROMATOGRAPH	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260614	A03	KIATTIKHUNY
PMO	36EM301B2	01-08-27	01-08-27	01-08-27	01-08-27	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020250801	A03	PRASERTN
PMO	36GM301A	01-02-28	02-03-28	01-02-28	01-02-28	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260201	A03	PRASERTN
PMO	36GM303A	01-02-28	02-03-28	01-02-28	01-02-28	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260201	A03	PRASERTN
PMO	27GM107B	01-05-28	31-05-28	01-05-28	01-05-28	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260501	A03	PRASERTN
PMO	36GM301B	01-06-28	01-07-28	01-06-28	01-06-28	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	IP1020260601	A03	PRASERTN

รายงานประวัติการดูแลรักษาหม้อต้ม HVGO Hydrotreating Unit

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Plant section	Changed by
PMO	11AT168	05-01-26	04-02-26	05-01-26	05-01-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT005	06-01-26	05-02-26	06-01-26	31-03-26	RE-ORDER STANDARD GAS	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT166	13-01-26	12-02-26	13-01-26	13-01-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11LP110	22-01-26	21-02-26	22-01-26	22-01-26	SSN Panel PM	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PAVITREEL
PMO	11PSV124	29-01-26	28-02-26	29-01-26	29-01-26	PM. TO RECALIBRATE PSV wk31/25	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11LT016	01-02-26	03-03-26	01-02-26	01-02-26	CHECK TAPPING LINE OF TRANSMITTER HAVE N	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	TURONGJ
TAO	11EK102-1	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PM Critical Fin Fan	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11EK102-2	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PM Critical Fin Fan	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11EK203-1	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PM Critical Fin Fan	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11EK203-2	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PM Critical Fin Fan	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11K201	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	11K201: Health check Machine	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11KT201	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	11KT201: Health check Machine	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11-LGC-50101	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Replace in kind (MOC 8556)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11E912A	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Three way valve cannot switching /repair	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C203	01-02-26	31-03-26	30-04-25	01-02-26	SD Int. ID.1,370 x Height 3,660 mm. (TT	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11EM102-1	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Motor Overhaul (T&I)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11EM102-2	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Motor Overhaul (T&I)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11EM203-1	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Motor Overhaul (T&I)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11EM203-2	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Motor Overhaul (T&I)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C302	01-02-26	31-03-26	30-04-25	02-02-26	Ti2025 S/D intrusive inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C304	01-02-26	31-03-26	30-04-25	02-02-26	Ti2025 S/D intrusive inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	PUTTIPONGW
TAO	11C205	01-02-26	31-03-26	30-05-25	03-02-26	Ti2025 S/D Intrusive Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C104	01-02-26	31-03-26	30-04-25	02-02-26	Ti2025 S/D Intrusive Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C105	01-02-26	31-03-26	01-02-26	02-02-26	Ti2025 S/D Intrusive Inspection	REL PRC SETC	Turnaround	A02	PUTTIPONGW
TAO	11-DEA-12304	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Gobe valve passing/fix	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11KT201	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	replace joy stick valve trip solinoid	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11-PL-11904	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Check valve struck closed	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11LG1681	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	11LG1681 lower B/V plug	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11-P2-11003	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Seal weld on TE3715-11SP018-01	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	0011-X005-J01	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Ti2026 SD Non-Int. (PT+ ABUT)	REL ESTC NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C201	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	S/D intrusive inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11C208	01-02-26	31-03-26	30-12-25	31-01-26	Ti2026 SD Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11E101	01-02-26	31-03-26	30-11-25	31-01-26	Ti2026 S/D Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11E201A	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Ti2026 S/D Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11E201B	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Ti2026 S/D Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11E202	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Ti2026 S/D Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11E203	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Ti2026 S/D Intrusive Inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	PUTTIPONGW
TAO	11F201	01-02-26	31-03-26	30-05-25	08-02-26	S/D intrusive inspection	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11PSV101	01-02-26	31-03-26	01-10-25	08-02-26	PSV Inspection and Overhaul TA2026	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV102X	01-02-26	31-03-26	31-07-25	01-02-26	PSV Inspection and overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV107	01-02-26	31-03-26	01-10-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV108	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV111	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV112	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV115	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	PUTTIPONGW
TAO	11PSV135	01-02-26	31-03-26	31-07-25	19-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV147X	01-02-26	31-03-26	01-02-26	14-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PSV148	01-02-26	31-03-26	30-07-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11SP108	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Critical NRV Overhaul & Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11SP201	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Critical NRV Overhaul & Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11PSV110	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11SP204	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Critical NRV Overhaul & Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11SP205	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Critical NRV Overhaul & Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11SP208	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Critical NRV Overhaul & Inspection	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X003-M01	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Int.(Int.VT+ PT)	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X003-M02	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Int.(Int.VT+ PT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X005-011	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Non-Int.(UT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X005-040	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Non-Int.(UT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X009-J01	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Non-Int.(MT+ ABUT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB

รายงานประวัติการดูแลรักษาหน่วย HVGO Hydrotreating Unit

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Plant section	Changed by
TAO	0011-X009-J02	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Int.(Int.VT+ PT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	0011-X009-J03	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	SD Int.(Int.VT+ PT)	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11D901	01-02-26	31-03-26	30-09-25	01-02-26	11D901/D902: Replace lube oil reservoir	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SOMROEKW
TAO	11FT401	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Calibrate test flow indicator	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT402	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	Calibrate test flow indicator	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11PSV136	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	PSV Inspection and Overhaul	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	THANUSORNS
TAO	11PCV2315	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	PCV overhaul and setting adjust	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11PCV2320	01-02-26	31-03-26	30-05-25	16-02-26	PCV overhaul and setting adjust	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11PCV2331	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	PCV overhaul and setting adjust	REL PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11PDCV402	01-02-26	31-03-26	30-12-25	31-01-26	Valve overhaul and setting adjust	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11TV1307	01-02-26	31-03-26	30-12-25	31-01-26	Valve overhaul and setting adjust	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11TT706	01-02-26	31-03-26	31-05-25	15-02-26	11TT-706 error reading.	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11K201	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	CCC -Shutdown Maintenance	REL GMPS NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11UV501	01-02-26	31-03-26	30-12-25	31-01-26	Valve scanning and overhaul if required	REL GMPS MSPT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO		01-02-26	31-03-26	31-05-25	31-01-26	Replace vibration probe	REL GMPS MSPT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11LT013	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	AWR-0002 Fix block valve high side is pa	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11K201	01-02-26	31-03-26	30-05-25	31-01-26	AWR-0009 Bypass MPSexhaust valve broken	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11-PG-11703	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	AWR-0039 Resolution for remove furmanite	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11LT106	01-02-26	31-03-26	30-05-25	18-02-26	AWR-0013 Fix block valve high side is pa	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11RD001	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Ti2026 Replace with new rupture disk	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11RD002	01-02-26	31-03-26	30-05-25	01-02-26	Ti2026 scope of work.	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11SP107	01-02-26	31-03-26	30-05-25	30-03-26	NRV Inspection and Overhaul (Location :	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	KETSARAPORNB
TAO	11YHS533	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Renew emergency push button	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11HV1006	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Calibrate P/P and lubricate all machanic	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT002	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT003	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT004	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT005	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT040	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT041	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT048	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT049	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT053	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT054	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT078	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT081	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT082	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT085	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11FT086	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11LT005	01-02-26	31-03-26	30-01-26	31-01-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11LT006	01-02-26	31-03-26	30-01-26	31-01-26	Flushing and refill impluse line, confir	REL GMPS PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	0011-X009-040	01-02-26	01-02-26	31-10-25	01-02-26	AWR-0066 Resolution for MOC9333 (ITR-202	REL GMPS MACM PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11PSV105X	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	AWR-0078 11PSV/105X Upstream B/V passing.	REL GMPS NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11PSV106X	01-02-26	31-03-26	01-02-26	11-02-26	AWR-0138 11PSV/106X Upstream B/V passing	REL GMPS NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	SARAYUTHR
TAO	11TT114A	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	EW-0003,Damaged temperature at Reactor1	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
TAO	11KT201	01-02-26	31-03-26	01-02-26	01-02-26	26-EWR-0071, To replat thrust bearing t	REL NMAT PRC SETC	Turnaround	A02	TANONGKIATT
PMO	11AT005	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT168	02-02-26	04-03-26	02-02-26	02-02-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11E203	03-02-26	30-06-26	03-02-26	03-02-26	OSI non-Intrusive (IR LW)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNG TIPS
PMO	11F201	09-02-26	29-05-26	09-02-26	09-02-26	Short wave IR scan	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNG TIPS
PMO	11AT166	10-02-26	12-03-26	10-02-26	10-02-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11KM101B	28-02-26	30-06-26	28-02-26	28-02-26	Bearing lube oil replacement (Regal R&O	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11FT013	28-02-26	30-03-26	28-02-26	28-02-26	CTQ Flow calibration VORTEX	TECO ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	TURONGJ
PMO	11FT043	28-02-26	30-03-26	28-02-26	28-02-26	CTQ Flow calibration	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	TURONGJ
PMO	11GM901B	01-03-26	31-03-26	01-03-26	01-03-26	Electrical PM of 400V motor criticality	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	NATWARANONT
PMO	11AT168	02-03-26	01-04-26	02-03-26	02-03-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11CCC01	08-03-26	07-04-26	08-03-26	08-03-26	CCC PM	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PAVITREEL
PMO	11GM931B	10-03-26	09-04-26	10-03-26	10-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	NATWARANONT
PMO	11GM941B	10-03-26	09-04-26	10-03-26	10-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	NATWARANONT

รายงานประวัติการดูแลรักษาหม้อต้ม HVGO Hydrotreating Unit

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Plant section	Changed by
PMO	11GM942B	10-03-26	09-04-26	10-03-26	10-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	NATWARANONT
PMO	11GM932B	10-03-26	09-04-26	10-03-26	10-03-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	NATWARANONT
PMO	11AT166	10-03-26	09-04-26	10-03-26	10-03-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11S903A	15-03-26	31-12-26	15-03-26	22-03-26	OSI Non-Int.(Ext VI+ pit gage,SH)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	11S903B	15-03-26	31-12-26	15-03-26	22-03-26	OSI Non-Int.(Ext VI+ pit gage,SH)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	11S903A	15-03-26	31-12-26	15-03-26	15-03-26	OSI Int.(Int VI+ pit gage,SH)	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	WARUTP
PMO	11S903B	15-03-26	31-12-26	15-03-26	15-03-26	OSI Int.(Int VI+ pit gage,SH)	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	WARUTP
PMO	11AT005	16-03-26	15-04-26	16-03-26	16-03-26	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT168	30-03-26	29-04-26	30-03-26	30-03-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11YHS016	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	REPLACE NEW RESET SWITCH	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	TURONGJ
PMO	11GM931B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	JEERAPONGK
PMO	11GM932B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	JEERAPONGK
PMO	11GM941B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	JEERAPONGK
PMO	11GM942B	01-04-26	01-05-26	01-04-26	01-04-26	Refill Grease Of Motor Bearing	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	JEERAPONGK
PMO	11AT166	07-04-26	07-05-26	07-04-26	07-04-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT005	27-04-26	27-05-26	27-04-26	27-04-26	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT168	27-04-26	27-05-26	27-04-26	27-04-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	0011-X003-M01	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X003-M02	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X005-J01	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X005-M01	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X005-M02	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X005-M03	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X005-M04	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X006-M01	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X006-010	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X006-B01	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X006-020	30-04-26	30-05-26	30-04-26	30-04-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	11LG1010	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Level gauge maintenance wk21/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PRASITV
PMO	11LG1013	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Level gauge maintenance wk21/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PRASITV
PMO	11LG1014	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Level gauge maintenance wk21/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PRASITV
PMO	11LG1037	01-05-26	31-05-26	01-05-26	01-05-26	Level gauge maintenance wk21/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PRASITV
PMO	11FT006	05-05-26	04-06-26	05-05-26	05-05-26	CTQ Flow calibration	TECO NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	TURONGJ
PMO	11AT166	05-05-26	04-06-26	05-05-26	05-05-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11GT901A	07-05-26	06-06-26	07-05-26	07-05-26	REPLACE L/O BEARING TURBINE wk22/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11PSV125	11-05-26	10-06-26	11-05-26	11-05-26	PM. TO RECALIBRATE PSV wk24/26	REL PCNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	THANEK
PMO	11PSV126	12-05-26	11-06-26	12-05-26	12-05-26	PM. TO RECALIBRATE PSV wk24/26	REL PCNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	THANEK
PMO	0011-X116-011	12-05-26	11-06-26	12-05-26	12-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X116-020	12-05-26	11-06-26	12-05-26	12-05-26	OSI non-intrusive(RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X008-M01	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X008-M02	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X008-M03	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X009-J01	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X009-M01	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X009-J02	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X009-J03	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X023-010	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	0011-X116-010	13-05-26	12-06-26	13-05-26	13-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	BENJAPONT
PMO	11AT168	25-05-26	24-06-26	25-05-26	25-05-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11LP210	28-05-26	27-06-26	28-05-26	28-05-26	SSN Panel PM	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PAVITREEL
PMO	0011-X001-010	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	0011-X002-010	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	OSI non-intrusive(CGUT+ RT)	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	RUNGTIPS
PMO	11EK102-1	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk22/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11EK102-2	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk22/26	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11EK203-1	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk25/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11EK203-2	30-05-26	29-06-26	30-05-26	30-05-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION wk25/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11KM101A	01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	Bearing lube oil replacement (Regal R&O)	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11EK304A1	01-06-26	01-07-26	01-06-26	01-06-26	3Y PM FIN FAN INSEPCTION wk26/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11G201	02-06-26	02-07-26	02-06-26	02-06-26	6M VISUAL LUBE OIL CONDITION wk26/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN

รายงานประวัติการดูแลรักษาหน่วย HVGO Hydrotreating Unit

Order Type	Equipment	Bas. start date	Basic fin. date	Sched. start	Sched. finish	Description	System status	Priority	Plant section	Changed by
PMO	11AT166	02-06-26	02-07-26	02-06-26	02-06-26	PM HYDROGEN ANALYZER	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11OCC01	08-06-26	08-07-26	08-06-26	08-06-26	CCC PM	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	PAVITREEL
PMO	11AT005	08-06-26	08-07-26	08-06-26	08-06-26	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	TECO CNF NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11EK304A1	15-06-26	15-07-26	15-06-26	15-06-26	1Y PM FIN FAN VISUAL INSPECTION w k26/26	REL ESTC NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	MANAN
PMO	11AT168	22-06-26	22-07-26	22-06-26	22-06-26	PM GAS DENSITY ANALYZER	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY
PMO	11AT166	30-06-26	30-07-26	30-06-26	30-06-26	PM HYDROGEN ANALYZER	REL NMAT PRC SETC	PM 30 Days	A02	KIATTIKHUNY

Equipment	Notification type	Notification date	Completion by date	Notification	Order	Description	ObjectPart code text	Cause code text	Activity code text	Activity text	Created By	Reported by
76K152	MR	23-02-26	20-03-26	10449871	50096565	76K152 Danger M Volts(MMA)	NO PART FAIL	NO ACTION	NO ACTION REQUIRED	OPS Record incorrect		
76S151	AR	07-01-26	07-01-26	10448017	60217102	CLEAN AND INSPECTION	NO PART FAIL	MAINTENANCE DUE	RO-PARTS REPLACED	"Swap flame arrestor with the spare one,		
76S151	MR	02-04-26	18-05-26	10452032	50097293	Clean flame arrestor ETP ground flare	NO PART FAIL	AGING	SCHEDULE MAINT. WITH CORRECTIVE ACTION	Swap flame arrestor with the spare one,		

Sulfur Scrubber



PM : SULFUR SCRUBBER (68FS101)

Display PM orders: List of Orders

Order Operations

Notification	Order	Type	Equipment	Basic start date	Basic fin. date	Scheduled start	Scheduled finish	User Status	Description	Cost	Center	Maint	Activity	Type	PG	Mn.wk.ctr	System status	Priority text	Created on	Estimated costs	Entered by
10447426	50097482	CMO	68FS101	22.07.2026	27.09.2026	22.07.2026	22.07.2026	COMP	Packing plug- clean.	21050	010				MPU	MECPU3	REL CNF ESTC N	P3 2-7 Weeks	27.04.2026	12,000.00	MANAN
10453332	50097563	CMO	68FS101	29.04.2026	12.06.2026	29.04.2026	14.05.2026	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21070	010				MP8	MECCEN2	REL ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	30.04.2026	5,000.00	PONGSAKN
10433756	50092298	CMO	68FS101	11.03.2025	21.04.2025	07.07.2025	07.07.2025	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21070	010				MP8	MECCEN2	REL CNF ESTC G	P3 2-7 Weeks	20.03.2025	10,000.00	PONGSAKN
10426541	50090105	CMO	68FS101	30.10.2024	10.12.2024	30.10.2024	30.10.2024	COMP	wk46/24Packing plug- clean.	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF ESTC G	P3 2-7 Weeks	04.11.2024	1,112.00	MANAN
10426411	50090052	CMO	68FS101	27.10.2024	30.11.2024	27.10.2024	27.10.2024	COMP	wk46/24 68FS101 spray nozzle plugged	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF ESTC G	P3 2-7 Weeks	29.10.2024	4,267.00	MANAN
10422718	50089027	CMO	68FS101	18.08.2024	22.09.2024	18.08.2024	18.08.2024	COMP	wk36/24 Handwheel broken at plant 68 scr	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF PRT G	P3 2-7 Weeks	20.08.2024	4,267.00	MANAN
10414290	50086675	CMO	68FS101	12.03.2024	22.04.2024	12.03.2024	12.03.2024	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21050	010				MP8	MECCEN2	REL ESTC GMPS N	P3 2-7 Weeks	12.03.2024	13,000.00	SARUNS
10414187	50086608	CMO	68FS101	07.03.2024	17.04.2024	07.03.2024	07.03.2024	COMP	wk11/24 Replace new packing	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	06.03.2024	0.00	MANAN
	60184268	PMO	68FS101	03.03.2024	02.04.2024	03.03.2024	12.03.2024	REJC	OSI intrusive inspection	21050	125				MOU	MECCEN1	CLSD DLFL NCMP	PM 30 Days	14.11.2023	0.00	IP1020231114
10410752	50085497	CMO	68FS101	03.01.2024	13.02.2024	03.01.2024	03.01.2024	COMP	wk2/24 Packing plug -clean.	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	02.01.2024	0.00	MANAN
10411038	50085577	CMO	68FS101	08.01.2024	31.01.2024	08.01.2024	08.01.2024	COMP	wk2/24 68FS101 spray nozzle plugged	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	08.01.2024	0.00	MANAN
10404573	50084161	CMO	68FS101	11.10.2023	21.11.2023	11.10.2023	11.10.2023	COMP	(Sch-wk41) Spray nozzle plug- unplug.	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	12.10.2023	0.00	MANAN
10396895	50081561	CMO	68FS101	28.04.2023	08.06.2023	07.05.2023	07.05.2023	COMP	wk18Spray nozzle plug-unplug	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	28.04.2023	0.00	MANAN
10393489	50080263	CMO	68FS101	04.02.2023	17.03.2023	04.02.2023	04.02.2023	COMP	wk5 Clean packing of scrubber 1.	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	03.02.2023	0.00	MANAN
10388829	50078898	CMO	68FS101	17.11.2022	28.12.2022	17.11.2022	09.01.2023	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	28.11.2022	20,000.00	WARUTP
10384802	50077575	CMO	68FS101	21.08.2022	01.10.2022	04.01.2023	20.01.2023	COMP	Bund Surface damage / repair	21070	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	29.08.2022	35,000.00	WARUTP
10374971	50074321	CMO	68FS101	11.02.2022	24.03.2022	30.06.2022	30.06.2022	COMP	Spray nozzle plug-unplug scafwk26	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	24.02.2022	0.00	MANAN
10357199	50068683	CMO	68FS101	13.02.2021	24.04.2021	22.02.2021	31.03.2021	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P4 7-13 Weeks	17.02.2021	6,000.00	WARUTP
10357200	50068641	CMO	68FS101	12.02.2021	26.03.2021	12.02.2021	12.02.2021	COMP	Spray nozzle plug- unplug.	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	15.02.2021	0.00	CHEERASUTS
10356378	50068425	CMO	68FS101	03.02.2021	16.03.2021	01.06.2021	01.06.2021	COMP	Packing plug- unplug	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	03.02.2021	0.00	CHEERASUTS
10351338	50066787	CMO	68FS101	13.10.2020	24.11.2020	02.11.2020	30.11.2020	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	19.10.2020	17,500.00	WARUTP
10335036	50064118	CMO	68FS101	17.10.2019	27.11.2019	14.04.2020	14.04.2020	COMP	Spray nozzle plug - Unplug	21050	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	14.04.2020	0.00	CHEERASUTS
10315691	50055738	CMO	68FS101	27.09.2018	07.11.2018	11.10.2018	06.12.2018	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	02.10.2018	14,800.00	WARUTP
10314590	50055322	CMO	68FS101	05.09.2018	16.10.2018	05.09.2018	05.09.2018	COMP	Packing plug-unplug.	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	04.09.2018	0.00	SOMROEKW
10295291	50054750	CMO	68FS101	20.07.2018	30.08.2018	13.07.2019	30.09.2019	COMP	Cable tray&ppe conducal corrode-replace	21071	010				EPU	PUE-TEC2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	25.07.2018	0.00	CHALERMSAKSA
10309705	50053848	CMO	68FS101	02.06.2018	13.07.2018	02.06.2018	05.07.2018	COMP	68FS101 Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD ESTC GMPS	P3 2-7 Weeks	05.06.2018	10,880.00	WARUTP
10305216	50052530	CMO	68FS101	06.03.2018	16.04.2018	06.03.2018	06.03.2018	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	07.03.2018	0.00	WARUTP
10302783	50051934	CMO	68FS101	27.01.2018	09.03.2018	27.01.2018	27.01.2018	COMP	Spray nozzle plug-unplug.	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	02.02.2018	0.00	SOMROEKW
10301906	50051517	CMO	68FS101	02.01.2018	12.02.2018	02.01.2018	02.01.2018	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	03.01.2018	0.00	WARUTP
10297213	50050179	CMO	68FS101	15.09.2017	26.10.2017	15.09.2017	15.09.2017	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	19.09.2017	0.00	WARUTP
10284345	50046476	CMO	68FS101	24.01.2017	06.03.2017	24.01.2017	24.01.2017	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	25.01.2017	0.00	WARUTP
10277310	50045257	CMO	68FS101	22.09.2016	02.11.2016	13.06.2019	04.07.2019	COMP	Painting foundation at scrubber 68.	21071	010				MP5	MECCEN2	CLSD GMPS MACM	P3 2-7 Weeks	26.10.2016	0.00	SOMPORNPN
10275611	50044005	CMO	68FS101	09.08.2016	19.09.2016	09.08.2016	09.08.2016	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	10.08.2016	0.00	WARUTP
10274120	50043485	CMO	68FS101	07.07.2016	17.08.2016	07.07.2016	27.07.2016	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS MACM	P3 2-7 Weeks	11.07.2016	0.00	WARUTP
10271851	50042672	CMO	68FS101	13.05.2016	23.06.2016	13.05.2016	13.05.2016	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD GMPS NMAT	P3 2-7 Weeks	18.05.2016	0.00	WARUTP
10264383	50040636	CMO	68FS101	04.12.2015	11.02.2016	04.12.2015	04.12.2015	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P4 7-13 Weeks	05.01.2016	0.00	WARUTP
10263858	50039988	CMO	68FS101	11.11.2015	12.11.2015	11.11.2015	11.11.2015	COMP	Inspect inside scrubber	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD CNF GMPS	P2 Immediate Action	10.11.2015	0.00	CHEERASUTS
10263859	50039993	CMO	68FS101	11.11.2015		11.11.2015	11.11.2015	COMP	Inspect inside scrubber	21071	010				MPU	MECPU3	CLSD GMPS NMAT	P2 Immediate Action	10.11.2015	0.00	CHEERASUTS
10261627	50039376	CMO	68FS101	02.09.2015	13.10.2015	02.09.2015	05.10.2015	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	24.09.2015	0.00	WARUTP
10258415	50038140	CMO	68FS101	10.06.2015	21.07.2015	10.06.2015	29.06.2015	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	22.06.2015	0.00	WARUTP
10253144	50036591	CMO	68FS101	24.01.2015	06.03.2015	24.01.2015	03.03.2015	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	20.02.2015	0.00	WARUTP
10245415	50034182	CMO	68FS101	29.08.2014	06.11.2014	29.08.2014	23.09.2014	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P4 7-13 Weeks	19.09.2014	0.00	WARUTP
10242708	50032347	CMO	68FS101	19.04.2014	30.05.2014	19.04.2014	09.05.2014	COMP	Clean sulfur in draining chanel	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	08.05.2014	0.00	WARUTP
10218865	75000300	TAO	68FS101	01.02.2014	28.02.2014	30.04.2013	15.05.2014	COMP	T&I2014 : Clean and replace packing	31071	090				MT3	TAMECH	CLSD CSER GMPS	Turnaround	15.08.2012	0.00	THARITS
10239708	50030953	CMO	68FS101	06.12.2013	16.01.2014	06.12.2013	06.12.2013	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	07.01.2014	0.00	WARUTP
	60048433	PMO	68FS101	18.11.2013	18.12.2013	18.11.2013	30.11.2013	REJC	OSI intrusive inspection	21071	125				MOU	MECPU3	CLSD DLFL NCMP	PM 30 Days	18.11.2012	0.00	IP1020121118
10237847	50030045	CMO	68FS101	02.10.2013	12.11.2013	02.10.2013	21.10.2013	COMP	Clean sulfur in draining chanel	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	10.10.2013	0.00	WARUTP
10225444	50024628	CMO	68FS101	17.10.2012	27.11.2012	17.10.2012	07.11.2012	COMP	Clean sulfur in draining chanel.	21071	010				MP8	MECCEN2	CLSD CNF GMPS	P3 2-7 Weeks	26.10.2012	0.00	WARUTP

ระบบบำบัดน้ำเสีย

Equipment	Notification type	Notification date	Completion by date	Notification	Order	Description	Object part	Object part code	ObjectPart code text	Object Part Text	Damage Text	Cause code text	Cause text	Activity code text	Activity text	Created By	Reported by
76G109A	MR	08-06-26	25-06-26	10455476	50098113	pump internal shim plate worn out	MP0704	PP	PISTON OR PLUNGER		RO-PART WEAR OUT	OTHERS (PLEASE EXPLAIN IN TEXT)	pump stuck	RO-PARTS REPLACED	Remove drive unit for repair at workshop		
76G109A	MR	08-06-26		10455476	50098113	pump internal shim plate worn out				lif seal	RO-PART WEAR OUT						
76K103A	MR	08-06-26	11-06-26	10455481	50098085	Mixer not move in IAF A	MP0601	TRAN	TRANSMITION DEVICES(BELTS/COUPLINGS)		RO/ST-FATIGUE	OTHERS (PLEASE EXPLAIN IN TEXT)	mixer not move	RO-PARTS REPLACED	Replace coupling and test run.		
76G109A	AR	10-06-26	10-06-26	10455598	60223928	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP0704	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	replace lube oil	RO-DRIAN/REFILLED	Found copper shim plate drive plunger da		
76G107A	AR	02-06-26	02-06-26	10455148	60223789	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP0704	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	replace lube oil	RO-DRIAN/REFILLED	Replace lube oil meropa 220 = 3 liter		
76G107B	AR	02-06-26		10455149	60223790	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP0704	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	replace lube oil	RO-DRIAN/REFILLED	Replace lube oil meropa 220 = 3 liters		
76G163A	AR	02-06-26		10455152	60224912	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP1050	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	replace lube oil	RO-DRIAN/REFILLED	Meropa 220 = 1 liter.		
76G163B	AR	02-06-26	02-06-26	10455153	60224913	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP1050	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	replace lube oil	RO-DRIAN/REFILLED	Meropa 220 = 1 liter.		
76G109B	MR	08-04-26	20-05-26	10452373	50097314	76G109B Lubricant oil seeping	MP0704	NPF	NO PART FAIL			OTHERS (PLEASE EXPLAIN IN TEXT)	Corective action	SCHEDULE MAINT. WITH CORRECTIVE ACTION	Replace new lube oil and top cover gaske		
76K130A	AR	18-05-26	18-05-26	10454085	60224974	12M PM LUBRICANT MACHINE	MP0500	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE		RO-PARTS REPLACED	Replace gear box oil meropa 460 = 0.8 li		
76K130B	AR	18-05-26	18-05-26	10454086	60224975	12M PM LUBRICANT MACHINE	MP0500	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE		RO-PARTS REPLACED	Replace gear box oil meropa 460 = 0.8 li		
76K103A	AR	02-04-26	02-04-26	10452041	60221401	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103B	AR	02-04-26		10452042	60221406	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103C	AR	02-04-26		10452043	60221405	8M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103D	AR	02-04-26		10452044	60221404	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103E	AR	02-04-26		10452045	60221403	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103F	AR	02-04-26		10452046	60221400	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103G	AR	02-04-26		10452047	60221402	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76K103H	AR	02-04-26	02-04-26	10452048	60221399	6M PM LUBRICANT MACHINE	MP0601	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE	refill grease	RO-DRIAN/REFILLED	Refill grease and check all condition		
76G107A	MR	13-02-26	24-03-26	10449428	50096537	To verify damper 76G107A.	MP0704	NPF	NO PART FAIL			OTHERS (PLEASE EXPLAIN IN TEXT)	damper seeping	RO-DRIAN/REFILLED	Check condition damper and fill N2 : nor		
76G107B	MR	13-02-26	24-03-26	10449429	50096536	To verify damper 76G107B.	MP0704	DIAP	DIAPHRAGM	damper broken		OTHERS (PLEASE EXPLAIN IN TEXT)	damper seeping	RO-PARTS REPLACED	Replace damper and fill N2		
76K103F	MR	20-02-26	20-03-26	10449767	50096498	76K103F Abnormal noise	MP0600	NPF	NO PART FAIL								
76G109B	MR	30-01-26	19-03-26	10449055	50096398	76G109B Lube oil seeping and low level	MP0704	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE		RO-DRIAN/REFILLED	in text		
76G109A	MR	06-02-26	10-03-26	10449411	50096423	76G109A/B Verify damper.	MP0704	DIAP	DIAPHRAGM	Leak		AGING		RO-PARTS REPLACED	Replace bladder and refill nitrogen 5.0		
76G109B	AR	15-01-26	15-01-26	10448476	60217152	12M REPLACE GEAR BOX'S OIL	MP0704	NPF	NO PART FAIL			MAINTENANCE DUE		SCHEDULE MAINT. WITH CORRECTIVE ACTION	Visual inspection lube oil normal.		

Vapor Recovery Unit (VRU)

From: [REDACTED]
Sent: Sunday, July 5, 2026 4:37 PM
To: [REDACTED]
Cc: Movement Shift Staff
Subject: TTLT task done today

Follow Up Flag: Follow up
Flag Status: Flagged

Dear all,

TTLT task done today complete and manual regen VRU done normal condition by ready to used.

- 72L101 clean flame arrestor VRU
- 72L102 clean flame arrestor VRU
- 72L103 clean flame arrestor lane 1-2
- 72L104 clean flame arrestor lane 3-4
- 72L105 clean flame arrestor lane 5
- 72L105 clean flame arrestor lane 6
- 72L107 clean flame arrestor lane 7
- 72L108 clean flame arrestor lane 8
- 72L109 Clean Flame arrestor OUTLET CARBON BED VESSEL 72L109
- 72G203A/B clean suction strainer
- 72G208/209 clean suction strainer
- 72G341B Realignment coupling pump
- 72HVG341A/E PM loading arm lane 1/1 and 1/3
- 72HVG361A/B PM loading arm lane 2/1 and 2/3
- 72AT520/521 calibrate VOC/CO analyzer at VRU

Thank you for Mech team, sup Eak CR3 for support task done today and staff night shift for prepare ICC work and isolate equipment for work greate done.

Regards,

Clean flame arrestor VRU 5/7/26

Flame arrestor outlet blower 72K201

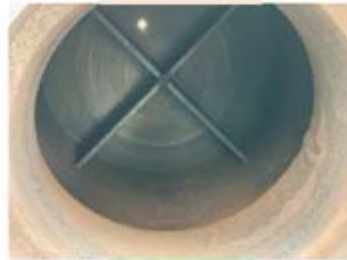


left

right

before clean

before clean



After clean

After clean



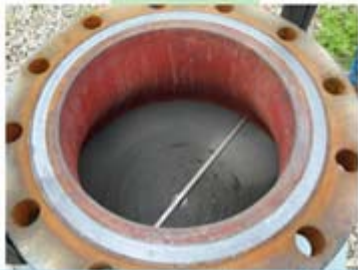
Flame arrestor top outlet VRU to ATM



before clean



After clean



Clean strainer 72G209



Clean strainer 72G208



Clean filter 72S2001



อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

แผนการตรวจเช็คอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ให้ไม่เกินค่าการออกแบบ

(ระบบบริหารจัดการข้อมูลการตรวจสอบอุปกรณ์ (Meridiam))

PdM Report									
DesignSQLResults 1 - 66 of 66 record(s)									
Task ID	Equipment ID	Asset ID	Last Date	Next DueDate	Desired Interval	Desired Interval UOM	ENTY_KEY	Task Type	Task Details
Lubrication Oil Analysis	16K101	16K101-AIR BLOWER	01/30/2026	05/30/2026	4	MON	13926638	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	16K301	16K301-WET GAS COMPRESSOR	01/30/2026	05/30/2026	4	MON	13926668	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	16K105	16K105-AERATION AIR COMPRESSOR	01/30/2026	05/30/2026	4	MON	13926764	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	18K101	18K101-HEAT PUMP COMPRESSOR	01/30/2026	05/30/2026	4	MON	13926674	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	07K101	07K101-RECYCLE GAS COMPRESSOR	03/31/2026	06/30/2026	3	MON	13926722	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	10K201	10K201-RECYCLE GAS COMPRESSOR	03/31/2026	06/30/2026	3	MON	13926716	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	11K201	11K201-RECYCLE GAS COMPRESSOR	03/31/2026	06/30/2026	3	MON	13926656	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	16K301	16K301-WET GAS COMPRESSOR	04/25/2026	07/25/2026	3	MON	13926666	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	16K101	16K101-AIR BLOWER	04/26/2026	07/26/2026	3	MON	13926636	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	18K101	18K101-HEAT PUMP COMPRESSOR	04/26/2026	07/26/2026	3	MON	13926672	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	02K101	02K101-OFF GAS COMPRESSOR	04/30/2026	07/30/2026	3	MON	13926678	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	57KGT103	57KGT103-GAS TURBINE DRIVER - GENERATOR #1	04/30/2026	07/30/2026	3	MON	13926652	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	57KGT104	57KGT104-GAS TURBINE DRIVER - GENERATOR #2	04/30/2026	07/30/2026	3	MON	13926684	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Critical Machine Monitoring	57KT102	57KT102-GENERATOR/STEAM TURBINE DRIVER	04/30/2026	07/30/2026	3	MON	13926704	PREDICTIVE MAINTENANCE	Conduct full spectrum (FFT) vibration analysis. Compare results to previous spectrum. Verify rate of change is within acceptable operating limits. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	06K101A	06K101A-RECYCLE GAS COMPRESSOR	03/31/2026	07/31/2026	4	MON	13926740	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	06K101B	06K101B-RECYCLE GAS COMPRESSOR	03/31/2026	07/31/2026	4	MON	13926774	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	07K102A	07K102A-NET GAS BOOSTER COMPRESSOR	03/31/2026	07/31/2026	4	MON	13926682	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	07K102B	07K102B-NET GAS BOOSTER COMPRESSOR	03/31/2026	07/31/2026	4	MON	13926730	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.
Lubrication Oil Analysis	10G101A	10G101A-FEED CHARGE PUMP 10" IJ-6	03/31/2026	07/31/2026	4	MON	13926744	PREDICTIVE MAINTENANCE	Perform lube oil analysis. Trend results and compare to previous readings. Report unusual findings.

ภาคผนวก ข.2-14

รายงานการตรวจสอบความร้อนบริเวณ Cyclone ที่ RFCCU
และการตรวจสอบรอยแยก

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-2026-0195
Equipment No	16C106AX1~1ST STAGE REGENERATOR PRIMARY CYCLONE
Inspection Date	17/03/2026
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	BryanCheng, IR
Approver	
Status	Draft

Inspection Summary

1. Inspection Highlight
History :
1996 : Day 1- Construcion date
2014: New cyclone as TE#3588 RFCCU revamp T&I
2019: No damaged.
2026: Fit for service.
Planned scope:
- (Done and acceptable with repair) External VT.
- (Job cancelled due to absence of internal scaffolding). Erect SCF to do Internal VT (Restrict) inside cyclone and plenum crossover to measure ID of cone by laser device and refractory depth by Wedge Feeler Gauge for refractory erosion rate calculation access via primary cyclone inlet as per page 6.
- (Done and acceptable) Perform borescope via primary cyclone inlet, require borescope length at least 20 m, to inspect internal refractory on dipleg.
- (Done and acceptable) Perform PT at all bracing and supports as per attached page.
- (Done and acceptable) Perform UT as per CML.
- (Done and acceptable) Perform Replica & Hardness test as per mark up (Representative of X2/X3/X4).
- Perform borescope and ball test were done with good result by process engineer.
2. NDE
- Ext VT, Int VT+hammer test, UTG, Replica+hardness, PT, Borescope/CCTV.
Ext VT :
- External inspection was performed on 16C106AX1 to 16C106AX4 by erecting full staging inside of 16C102. On random inspection around the cyclones, there were no signs of apparent defects noted around plenum, bracing and support plates.
The primary cyclones have horizontal bracing supports located at two elevations. PT was performed on all bracing weldment and found satisfactory with no signs of indication. Visual inspection of the bracings also found them to be satisfactory with no signs of bending or damage.
Int VT : Borescope/CCTV.
- Internal inspection and hammer test were carried out on accessible location in the primary cyclone. As internal scaffolding was not erected fully, only the entrance of the primary cyclone and partial roof of the gas tube could be visually inspected and hammer tested. Refractory was found to be satisfactory and noted with minor spalling on the surface. The spalling depth was found acceptable as no ditches were observed. There were some hex cells noted with very localized erosion but should not be of any concern right now. As hammer test was not possible for most of the refractory, inspection effectiveness of the cyclones are considered ineffective. Recommend to plan and cater for internal scaffolding for VT+hammer test on all the cyclones. This scaffold is also necessary to access transition duct to the secondary cyclones and perform inspection on the gas tube roof (which is currently impossible to inspect in this turnaround). (Cater 2m2 of refractory for each cyclone). Refer to SRC's scaffolding per attached report.
- Borescope inspection of the primary cyclone found the refractory internally satisfactory with no apparent signs of erosion or loss of refractory. From the borescope inspection, on the weldments located along the dipleg, appears to have sulfur deposit and signs of possible indications. Recommend selecting and cut a section of the dipleg beside the weld joint to have a detailed visual inspection on this finding. Alternatively, may use PAUT to determine if any findings on the weld joint.
Replica + Hardness and PT
- Replica, hardness and PT were also performed on the hanger rods located at the plenum area. Each primary cyclone has two support hanger rods. The replica result showed a typical microstructure expected of SS304H, which hardness values
03/07/2026 Page 1 of 3

FULL INSPECTION REPORT



ranging 250 to 290 HV. The hardness values of this equipment have shown an increasing trend; however, the creep classification remains unchanged. Therefore, continued monitoring is recommended until the next turnaround. Based on the current evaluation, the results are considered acceptable. Support rods have known to fail due to sigma phase embrittlement as documented in IS-32. It should be recommended to perform 'sigma phase' in-situ metallurgy in the next opportunity to monitor the sigma phase %. The PT done on the support hanger rod weldment was found to be satisfactory with no apparent defects.
- UT was performed on CML along the cyclones externally. All TML were well above Tmin and have more than sufficient remaining life.

3. Repair
- N/A

4. Follow-up recommendation

- 1) Perform in-situ metallurgy "sigma phase" to monitor the sigma phase %. Continue (replica, hardness and sigma phase) on support hanger rods. (representative of AX1 to AX4)
- 2) Recommend to plan and cater for internal scaffolding for VT+hammer test on all the cyclones. This scaffold is also necessary to access transition duct to the secondary cyclones and perform inspection on the gas tube roof (which is currently impossible to inspect in the previous turnaround). Refer to SRC's scaffolding per attached report.
- 3) Recommend selecting and cutting a section of the dipleg beside the weld joint to have a detailed visual inspection of borescope finding. Alternatively, may use PAUT to determine if any findings on the weld joint.
- 4) Perform Ext VT by erecting full internal scaffold within 16C102.
- 5) Perform borescope via primary cyclone inlet, require length at least 20m.
- 6) Perform PT at all bracing and supports.
- 7) Perform UT as per CML

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.10.14 mm/year	51.80 years	01/04/2032	03/01/2066
Damage Mechanism			
Damage Mechanism	581-Internal Component Lining Damage		
Type of Inspection	Rbi581 Intrusive		
Damage Mechanism			
Damage Mechanism	581-Thinning Damage		
Type of Inspection	Rbi581 Intrusive		

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
	API 510	105872
03/07/2026		

Page 2 of 3

FULL INSPECTION REPORT



Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	Supporting_Documents_folder	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)
8	Refractory_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\FR016 - 16C102 Regenerator 1 R1.pdf
7	Replica_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\Replica 16C106_draf.pdf
2	Scaffold Erection Plan	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\2025 RCC Event -R2 Scaffolding Plan_Rev.3.pdf
5	PT_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\029-16C106AX1-PT.pdf
3	Photographic_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\16C106AX1_Photographic_report_2026_Feb.pdf
6	Boroscope_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\Final Report 2511068-001 SPRC_RVI for TA 2026.pdf
4	UTM_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI\Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2026_02 (T&I)\007-16C106AX1-TML-2026-Feb (T&I).pdf

Inspection Engineer

03/07/2026

Page 3 of 3



LIQUID PENETRANT TEST REPORT										Report No. : PT-029	Page 1 of 1
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited										Test Date : February 6, 2026	
Project : T&I SPRC 2026										Job No. : 75006416	
Description : 16C106AX1 (Bracing and Support)										Material : Carbon Steel	
Acceptance Standard : ASME VIII Div.1										Procedure No./SSP No : ExW1-NDT-24183 Rev.00	
Stage of Examination		☐ Prepared Edge ☐ After repair		☐ Before Hydro Test ☐ Before PWHT							
		☒ As weld ☐ After machine		☐ After Hydro Test ☐ After PWHT ☐ Other							
Surface Preparation		☐ Grinding ☒ Brushing ☐ Other									
Technique		☐ Visible Water - Washable ☒ Visible Solvent - Removable									
		☐ Fluorescent Water - Washable ☐ Fluorescent Solvent - Removable									
Lighting		☐ Sunlight ☒ Artificial light ☐ Black Light									
		☒ Light intensity ≥ 1,076 Lux at surface									
Consumables	Manufacturer		☒ Magnaflex ☐ Other								
	Penetrant		☒ SKL-SP2 ☐ Other		☐ Spraying ☒ Brushing		Dwell Time : 10 min.				
	Cleaner		☒ SKC-S ☐ Other								
	Developer		☒ SKD-S2 ☐ Other		Developing Time : 10 min.						
Item No.	Drawing No. / Line No.	Sht.	Joint No.	Size / Dia.	Sch / Thk	Welder No.	Test Length (mm. / D.I.)	Observation	Result	Remark	
1	16C106AX1	-	1A	L= 1400 mm.	80	-	L= 1400 mm.	NSDD	C		
2	16C106AX1	-	1B	L= 400 mm.	80	-	L= 400 mm.	NSDD	C		
3	Fillet weld arcun (A)	-	PT 5	L= 730 mm.	-	-	L= 730 mm.	NSDD	C		
4	Fillet weld arcun (A)	-	PT 5/6	L= 900 mm.	-	-	L= 900 mm.	NSDD	C		
5	Fillet weld arcun (A)	-	PT 6	L= 760 mm.	-	-	L= 760 mm.	NSDD	C		
6	Fillet weld arcun (B)	-	PT 5	L= 730 mm.	-	-	L= 730 mm.	NSDD	C		
7	Fillet weld arcun (B)	-	PT 5/6	L= 900 mm.	-	-	L= 900 mm.	NSDD	C		
8	Fillet weld arcun (B)	-	PT 6	L= 760 mm.	-	-	L= 760 mm.	NSDD	C		

Remark : NSDD : No Surface Discontinuity Detected. C : Complies. DNC : Does not Complies											
Completed by		Performed by		Certified by		Client Representative		Owner Representative			
Company											
Signature											
Name											
Date		February 6, 2026		February 6, 2026				6 Feb 26			

THE PRESENT INSPECTION HAS BEEN CARRIED OUT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND ABILITY AND OUR RESPONSIBILITY IS LIMITED TO THE EXTENT OF OUR DUTY. THIS CERTIFICATE REPORT IS ISSUED ON THE UNDERSTANDING THAT IT DOES NOT RELEASE BUILDERS FROM THEIR CONTRACTUAL OBLIGATIONS.

REP-01-DAT18



THERMOGRAPHY REPORT		Report No.: RP-P20-260107	Rev. 0
		Exam Date:	March 16 - 20, 2026
		Job Assignment No.:	JA-P20-260058
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited			
Project : -			
Examination Place : Rayong		STIC Job No. : JN-P20-00219	
Item Name : Area 4			
Surface Type : Steel with Coating			
Procedure No. / Rev. : WI-TM01-016/ Rev. 0			
Instrument : Infrared Camera		Model : R550Pro-D	Serial No. : 2091102
Temperature Range : 0 °C to 2000 °C		Resolution : 640 (H) x 480 (V)	
Spectral Range : 8 to 14 µm		Spatial Resolution (I.F.O.V.) : 0.87 mrad	
Applicable Standard : ASTM E 1934			

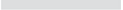
Test Location :
Thermography was performed by scanning on external wall surface of equipment of area 4 in order to determine hot spot or area of differential temperature.

Guidance for analyzing at Area 4 (RFCCU) :

- Anything 40°C over the design wall temp. for the specific insulation system is considered a warm spot requiring follow-up (usually equates to about 230°C for 100-130 mm. thick castable refractory and 120°C for reactor insulation)
- Anything within 40°C of metal design temp. (usually 340°C for carbon steel) is a hot spot requiring accelerated monitoring
- Anything above metal design temp. is a hot spot requiring "treatment". Metal design temp. of refractory lined equipment, normally around 390°C - 410°C. Cooling required before this temp.

Result Summary :

See inspection summary

Quantity : 683 Thermal Image(s)	☒ Attached Report = 347 Page(s)
Inspected by : 	Date : 
Date : 	MFR Representative
Certified by : 	Date : 1 Apr 2026
Date : 	

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3045 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7 E-mail : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thsat Thsat Muslim Road, Mapasphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : (066) 0 3669 3734 to 6 E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
	Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16C101						
1	Reactor Top Head	Top Side	1	206.61	149.97	-
2	Reactor Top Head	Top Side	1	163.50	154.81	-
3	Reactor Top Head	North Side	2	169.07	160.76	-
4	Reactor Top Head	East Side	2	165.78	178.35	-
5	Reactor Top Head	West Side	3	168.39	179.58	-
1	Reactor Shell	North Side	3	167.89	175.33	-
2	Reactor Shell	North Side	4	149.24	146.27	-
3	Reactor Shell	East Side	4	172.91	178.30	-
4	Reactor Shell	East Side	5	153.58	166.70	-
5	Reactor Shell	South Side	5	192.20	174.10	-
6	Reactor Shell	South Side	6	134.02	148.65	-
7	Reactor Shell	South Side	6	129.22	122.96	-
8	Reactor Shell	West Side	7	153.86	151.43	-
9	Reactor Shell	West Side	7	136.31	143.12	-
10	Reactor Shell	North Side	8	178.76	173.60	-
11	Reactor Shell	North Side	8	185.80	175.84	-
12	Reactor Shell	East Side	9	152.39	147.69	-
13	Reactor Shell	East Side	9	170.81	153.90	-
14	Reactor Shell	East Side	10	158.38	136.99	-
15	Reactor Shell	East Side	10	145.17	135.85	-
16	Reactor Shell	South Side	11	155.00	141.24	-
17	Reactor Shell	South Side	11	151.34	142.80	-
18	Reactor Shell	South Side	12	137.45	144.99	-
19	Reactor Shell	North Side	12	191.60	203.07	Warm Spot
20	Reactor Shell	North Side	13	225.74	262.10	Warm Spot
21	Reactor Shell	East Side	13	161.35	166.10	-
22	Reactor Shell	East Side	14	158.15	167.34	-
23	Reactor Shell	East Side	14	139.41	149.56	-
24	Reactor Shell	East Side	15	244.25	248.60	Warm Spot
25	Reactor Shell	East Side	15	257.59	258.60	Warm Spot



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
	Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16C101 (Cont)						
26	Reactor Shell	South Side	16	129.73	146.36	-
27	Reactor Shell	South Side	16	112.68	155.32	-
28	Reactor Shell	South Side	17	185.57	242.24	Warm Spot
29	Reactor Shell	West Side	17	126.85	153.08	-
30	Reactor Shell	West Side	18	128.99	184.70	-
31	Reactor Shell	West Side	18	173.19	179.17	-
32	Reactor Shell	Bottom Side	19	258.74	247.54	-
33	Reactor Shell	Bottom Side	19	254.62	234.20	-
34	Reactor Shell	Bottom Side	20	256.13	239.54	-
35	Reactor Shell	Bottom Side	20	253.34	255.45	-
1	Reactor Strripper	South Side	21	240.19	224.00	Warm Spot
2	Reactor Strripper	North Side	21	213.77	206.01	Warm Spot
3	Reactor Strripper	East Side	22	237.76	217.13	Warm Spot
4	Reactor Strripper	East Side	22	227.16	206.14	Warm Spot
5	Reactor Strripper	South Side	23	236.94	239.44	Warm Spot
6	Reactor Strripper	South Side	23	211.44	191.68	Warm Spot
7	Reactor Strripper	West Side	24	216.37	239.53	Warm Spot
8	Reactor Strripper	West Side	24	243.24	260.91	Warm Spot
9	Reactor Strripper	North Side	25	239.13	252.82	Warm Spot
10	Reactor Strripper	North Side	25	224.83	231.10	Warm Spot
11	Reactor Strripper	East Side	26	251.93	237.70	Warm Spot
12	Reactor Strripper	East Side	26	217.88	206.28	Warm Spot
13	Reactor Strripper	West Side	27	197.82	212.74	Warm Spot
14	Reactor Strripper	South Side	27	197.96	201.80	Warm Spot
15	Reactor Strripper	Bottom Side	28	138.00	109.00	-
1	Reactor Riser	North Side	28	249.55	245.69	Warm Spot
2	Reactor Riser	North Side	29	238.63	232.14	-
3	Reactor Riser	East Side	29	240.96	221.06	-
4	Reactor Riser	East Side	30	234.38	224.05	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
	Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16C101 (Cont)						
5	Reactor Riser	South Side	30	234.56	228.52	-
6	Reactor Riser	South Side	31	242.06	242.79	-
7	Reactor Riser	North Side	31	245.85	240.41	-
8	Reactor Riser	East Side	32	245.07	231.70	-
9	Reactor Riser	South Side	32	236.94	227.45	-
10	Reactor Riser	West Side	33	212.44	226.95	-
11	Reactor Riser	South Side	33	227.57	219.15	-
12	Reactor Riser	South Side	34	224.00	204.44	-
13	Reactor Riser	South Side	34	229.72	205.66	-
14	Reactor Riser	East Side	35	254.49	242.08	-
15	Reactor Riser	East Side	35	230.31	219.52	-
16	Reactor Riser	East Side	36	239.73	217.05	-
17	Reactor Riser	North Side	36	249.37	232.87	-
18	Reactor Riser	North Side	37	233.19	225.78	-
19	Reactor Riser	North Side	37	234.10	240.14	-
20	Reactor Riser	West Side	38	257.46	250.79	Warm Spot
21	Reactor Riser	West Side	38	236.48	238.12	-
22	Reactor Riser	East Side	39	277.57	240.00	-
23	Reactor Riser	East Side	39	256.77	242.94	-
24	Reactor Riser	South Side	40	256.59	223.97	-
25	Reactor Riser	South Side	40	249.41	228.40	-
26	Reactor Riser	South Side	41	285.56	267.25	Warm Spot
27	Reactor Riser	West Side	41	261.48	275.16	Warm Spot
28	Reactor Riser	North Side	42	267.33	285.06	Warm Spot
29	Reactor Riser	East Side	42	293.15	285.24	Warm Spot
0016-X044-010						
1	Reactor Vapor Line	North Side	43	191.19	189.96	-
2	Reactor Vapor Line	North Side	43	173.28	188.63	-
3	Reactor Vapor Line	North Side	44	157.05	188.08	-
4	Reactor Vapor Line	East Side	44	179.95	174.51	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
0016-X044-010 (Con't)						
5	Reactor Vapor Line	East Side	45	170.03	180.73	-
6	Reactor Vapor Line		45	161.67	181.18	-
7	Reactor Vapor Line		46	190.55	197.50	-
8	Reactor Vapor Line		46	177.07	185.53	-
9	Reactor Vapor Line		47	183.15	195.12	-
10	Reactor Vapor Line	North Side	47	169.80	175.38	-
11	Reactor Vapor Line		48	164.00	172.42	-
12	Reactor Vapor Line	East Side	48	175.43	191.45	-
13	Reactor Vapor Line		49	174.79	195.43	-
14	Reactor Vapor Line		49	177.03	181.08	-
15	Reactor Vapor Line	South Side	50	150.20	178.54	-
16	Reactor Vapor Line		50	160.57	180.53	-
17	Reactor Vapor Line	South Side	51	159.80	178.95	-
18	Reactor Vapor Line		51	155.23	172.80	-
19	Reactor Vapor Line	South Side	52	179.08	188.66	-
20	Reactor Vapor Line		52	171.36	188.89	-
21	Reactor Vapor Line	North Side	53	162.31	180.18	-
22	Reactor Vapor Line		53	162.17	188.13	-
23	Reactor Vapor Line	North Side	54	162.45	190.23	-
24	Reactor Vapor Line		54	159.43	178.99	-
25	Reactor Vapor Line	South Side	55	182.51	183.06	-
26	Reactor Vapor Line		55	186.99	183.01	-
27	Reactor Vapor Line	North Side	56	167.25	182.92	-
28	Reactor Vapor Line		56	171.86	188.77	-
29	Reactor Vapor Line	North Side	57	173.46	191.92	-
30	Reactor Vapor Line		57	142.84	160.34	-
31	Reactor Vapor Line	West Side	58	150.88	163.37	-
32	Reactor Vapor Line		58	174.19	185.20	-
33	Reactor Vapor Line	West Side	59	175.11	195.45	-
34	Reactor Vapor Line		59	182.14	197.53	-
35	Reactor Vapor Line	West Side	60	178.76	185.19	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C102 (Con't)							
11	1 st Stage Regenerator	#4	South Side	75	170.63	175.70	-
12	1 st Stage Regenerator		West Side	75	154.22	179.17	-
13	1 st Stage Regenerator		West Side	76	147.00	183.24	-
14	1 st Stage Regenerator	#3	West Side	76	164.46	179.36	-
15	1 st Stage Regenerator		West Side	77	190.00	231.41	-
16	1 st Stage Regenerator	#2	South Side	77	253.12	232.09	-
17	1 st Stage Regenerator		North Side	78	174.28	192.56	-
18	1 st Stage Regenerator	#G	North Side	78	156.32	185.07	-
19	1 st Stage Regenerator		North Side	79	154.18	181.05	-
20	1 st Stage Regenerator		North Side	79	165.92	192.33	-
21	1 st Stage Regenerator		East Side	80	178.49	159.32	-
22	1 st Stage Regenerator		East Side	80	152.58	158.68	-
16C103							
1	2 nd Stage Regenerator	#11	North Side	81	213.22	240.87	-
2	2 nd Stage Regenerator		East Side	81	233.60	238.03	-
3	2 nd Stage Regenerator		South Side	82	243.29	229.76	-
4	2 nd Stage Regenerator		West Side	82	238.31	225.28	-
5	2 nd Stage Regenerator	#10.5	North Side	83	234.01	263.08	Warm Spot
6	2 nd Stage Regenerator		East Side	83	248.04	254.67	Warm Spot
7	2 nd Stage Regenerator		South Side	84	283.37	276.51	Warm Spot
8	2 nd Stage Regenerator		West Side	84	256.09	256.18	Warm Spot
9	2 nd Stage Regenerator		North Side	85	257.18	274.96	Warm Spot
10	2 nd Stage Regenerator	#10	North Side	85	261.17	282.82	Warm Spot
11	2 nd Stage Regenerator		North Side	86	245.90	259.38	-
12	2 nd Stage Regenerator		North Side	86	193.48	220.37	-
13	2 nd Stage Regenerator		East Side	87	270.12	275.72	Warm Spot
14	2 nd Stage Regenerator		East Side	87	250.51	277.58	Warm Spot
15	2 nd Stage Regenerator		East Side	88	196.81	203.24	-
16	2 nd Stage Regenerator		West Side	88	247.45	287.79	Warm Spot



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X044-010 (Con't)							
36	Reactor Vapor Line	#4.5	West Side	60	182.24	191.41	-
37	Reactor Vapor Line		West Side	61	176.52	189.66	-
38	Reactor Vapor Line		East Side	61	187.22	177.60	-
39	Reactor Vapor Line		South Side	62	184.98	182.99	-
40	Reactor Vapor Line		South Side	62	188.86	183.60	-
41	Reactor Vapor Line		South Side	63	183.24	176.97	-
42	Reactor Vapor Line		South Side	63	185.57	175.40	-
43	Reactor Vapor Line	#4	South Side	64	166.65	177.78	-
44	Reactor Vapor Line		East Side	64	181.69	169.55	-
45	Reactor Vapor Line		South Side	65	168.25	162.40	-
46	Reactor Vapor Line		South Side	65	163.68	174.88	-
47	Reactor Vapor Line		East Side	66	165.92	171.95	-
48	Reactor Vapor Line		East Side	66	173.37	166.80	-
49	Reactor Vapor Line		#2.5	East Side	67	180.91	172.31
50	Reactor Vapor Line	East Side		67	183.15	168.88	-
51	Reactor Vapor Line	West Side		68	170.49	178.14	-
52	Reactor Vapor Line	West Side		68	161.76	175.77	-
53	Reactor Vapor Line	West Side		69	172.82	176.55	-
54	Reactor Vapor Line	West Side		69	174.05	163.39	-
16C102							
1	1 st Stage Regenerator	#5	North Side	70	155.59	172.73	-
2	1 st Stage Regenerator		East Side	70	148.97	174.10	-
3	1 st Stage Regenerator		West Side	71	165.60	190.28	-
4	1 st Stage Regenerator		South Side	71	178.30	181.14	-
5	1 st Stage Regenerator		South Side	72	198.78	190.23	-
6	1 st Stage Regenerator		West Side	72	165.33	191.65	-
7	1 st Stage Regenerator		West Side	73	161.49	187.35	-
8	1 st Stage Regenerator	#4.5	North Side	73	152.44	187.35	-
9	1 st Stage Regenerator		North Side	74	151.11	172.18	-
10	1 st Stage Regenerator		South Side	74	163.04	181.50	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C103 (Con't)							
17	2 nd Stage Regenerator	#10	West Side	89	234.93	284.53	-
18	2 nd Stage Regenerator		West Side	89	241.87	268.31	-
19	3 rd Stage Regenerator		West Side	90	189.09	211.06	-
20	2 nd Stage Regenerator	#9.5	North Side	90	187.40	227.15	-
21	2 nd Stage Regenerator		North Side	91	165.33	198.32	-
22	2 nd Stage Regenerator		North Side	91	170.08	193.89	-
23	2 nd Stage Regenerator	#9	South Side	92	207.55	219.02	-
24	2 nd Stage Regenerator		South Side	92	215.78	208.88	-
25	2 nd Stage Regenerator		East Side	93	223.87	222.18	Warm Spot
26	2 nd Stage Regenerator	#7	East Side	93	221.03	232.19	Warm Spot
27	2 nd Stage Regenerator		South Side	94	227.84	208.15	-
28	2 nd Stage Regenerator		South Side	94	235.25	222.27	Warm Spot
29	2 nd Stage Regenerator	#7	West Side	95	184.52	229.17	Warm Spot
30	2 nd Stage Regenerator		West Side	95	177.94	199.88	-
31	2 nd Stage Regenerator		West Side	96	199.78	208.28	-
32	2 nd Stage Regenerator	#7	North Side	96	202.07	203.21	-
33	2 nd Stage Regenerator		West Side	97	214.64	215.55	-
34	2 nd Stage Regenerator		North Side	97	195.08	240.05	Warm Spot
35	2 nd Stage Regenerator	#7	North Side	98	202.30	207.19	-
36	2 nd Stage Regenerator		North Side	98	103.31	140.88	-
16C107A1							
1	Primary Cyclone	#10	North Side	99	273.59	298.63	Warm Spot
2	Primary Cyclone		North Side	99	220.99	240.59	-
3	Primary Cyclone		North Side	100	182.87	221.54	-
4	Primary Cyclone		South Side	100	234.47	234.88	-
5	Primary Cyclone		South Side	101	251.29	244.07	-
6	Primary Cyclone		South Side	101	197.09	227.94	-
7	Primary Cyclone	#9.5	West Side	102	226.88	261.71	Warm Spot
8	Primary Cyclone		West Side	102	214.82	247.81	Warm Spot
9	Primary Cyclone		South Side	103	197.91	225.38	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107A1 (Cont)							
10	Primary Cyclone	#9.5	South Side	103	204.81	229.63	-
11	Primary Cyclone		North Side	104	184.93	233.66	-
12	Primary Cyclone		North Side	104	194.62	219.72	-
13	Primary Cyclone	#8	South Side	105	207.64	223.19	-
14	Primary Cyclone		South Side	105	177.89	206.37	-
15	Primary Cyclone		North Side	106	182.01	220.02	-
16	Primary Cyclone	#7	North Side	106	178.76	217.63	-
17	Primary Cyclone		North Side	107	203.13	241.57	-
18	Primary Cyclone		South Side	107	240.50	225.86	-
19	Primary Cyclone	#7.5	North Side	108	173.69	210.89	-
20	Primary Cyclone		North Side	108	175.33	206.73	-
21	Primary Cyclone		North Side	109	192.70	206.18	-
22	Refractory Injection Nozzle	#7.5	East Side	109	-	218.25	-
23	Refractory Injection Nozzle		East Side	110	-	234.33	-
24	Refractory Injection Nozzle		East Side	110	-	194.16	-
25	Refractory Injection Nozzle		West Side	111	-	217.42	-
26	Refractory Injection Nozzle		West Side	111	-	181.73	-
27	Refractory Injection Nozzle		West Side	112	-	215.37	-
16C107A2							
1	Primary Cyclone	#10	North Side	113	227.43	254.72	Warm Spot
2	Primary Cyclone		North Side	113	190.14	224.55	-
3	Primary Cyclone		North Side	114	213.68	249.78	Warm Spot
4	Primary Cyclone		North Side	114	200.38	225.92	-
5	Primary Cyclone		East Side	115	200.79	193.07	-
6	Primary Cyclone		East Side	115	303.07	305.01	Warm Spot
7	Primary Cyclone		East Side	116	227.57	258.01	-
8	Primary Cyclone		East Side	116	217.93	223.78	-
9	Primary Cyclone		South Side	117	223.78	212.99	-
10	Primary Cyclone		South Side	117	211.83	237.99	-
11	Primary Cyclone		#9.5	East Side	118	224.28	220.94



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107A3 (Cont)							
	Primary Cyclone	#7	North Side	133	182.78	225.74	-
20	Primary Cyclone		North Side	133	159.16	172.64	-
21	Primary Cyclone		West Side	134	222.22	228.07	-
16C107B1							
1	Secondary Cyclone	#10.5	North Side	135	239.20	267.19	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		South Side	135	245.21	258.74	Warm Spot
3	Secondary Cyclone		South Side	136	284.01	291.92	Warm Spot
4	Secondary Cyclone	#10	South Side	136	259.79	252.43	Warm Spot
5	Secondary Cyclone		South Side	137	199.10	221.13	-
6	Secondary Cyclone		North Side	137	270.85	271.53	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		North Side	138	244.66	242.33	Warm Spot
8	Secondary Cyclone		North Side	138	184.11	209.29	-
16C107B2							
1	Secondary Cyclone	#10.5	East Side	139	273.86	264.91	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		West Side	139	282.50	276.33	Warm Spot
3	Secondary Cyclone		East Side	140	270.94	274.27	Warm Spot
4	Secondary Cyclone	#10	East Side	140	218.34	264.08	Warm Spot
5	Secondary Cyclone		East Side	141	168.21	210.20	-
6	Secondary Cyclone		West Side	141	251.47	266.87	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		West Side	142	226.52	249.37	Warm Spot
8	Secondary Cyclone		West Side	142	157.10	213.63	-
16C107B3							
1	Secondary Cyclone	#10.5	North Side	143	242.47	269.57	Warm Spot
2	Secondary Cyclone		South Side	143	255.54	277.79	Warm Spot
3	Secondary Cyclone		West Side	144	231.18	284.15	Warm Spot
4	Secondary Cyclone	#10	West Side	144	240.09	260.88	Warm Spot
5	Secondary Cyclone		West Side	145	194.30	202.94	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107A2 (Con't)							
12	Primary Cyclone	#9.5	East Side	118	227.89	203.21	-
13	Primary Cyclone		South Side	119	224.23	210.11	-
14	Primary Cyclone		South Side	119	219.39	198.64	-
15	Primary Cyclone	#9	East Side	120	247.13	229.72	Warm Spot
16	Primary Cyclone		East Side	120	244.84	223.59	-
17	Primary Cyclone		South Side	121	235.52	226.56	-
18	Primary Cyclone	#7	South Side	121	217.47	211.67	-
19	Primary Cyclone		South Side	122	130.23	101.57	-
20	Primary Cyclone		East Side	122	241.51	200.15	-
21	Primary Cyclone	#7	West Side	123	215.50	152.21	-
22	Primary Cyclone		West Side	123	246.22	239.45	Warm Spot
16C107A3							
1	Primary Cyclone	#10	South Side	124	291.32	312.10	Warm Spot
2	Primary Cyclone		South Side	124	225.28	247.91	Warm Spot
3	Primary Cyclone		South Side	125	209.88	235.61	-
4	Primary Cyclone		East Side	125	204.49	247.11	Warm Spot
5	Primary Cyclone		East Side	126	199.46	221.86	-
6	Primary Cyclone		East Side	126	226.30	241.65	-
7	Primary Cyclone		East Side	127	219.02	232.46	-
8	Primary Cyclone	#9.5	South Side	127	216.65	220.07	-
9	Primary Cyclone		South Side	128	199.01	207.55	-
10	Primary Cyclone		East Side	128	214.82	222.73	-
11	Primary Cyclone		East Side	129	200.65	219.21	-
12	Primary Cyclone		South Side	129	198.14	218.52	-
13	Primary Cyclone	#9	South Side	130	196.45	223.59	-
14	Primary Cyclone		East Side	130	229.26	228.80	-
15	Primary Cyclone		East Side	131	200.24	226.75	-
16	Primary Cyclone	#8	West Side	131	208.92	233.14	-
17	Primary Cyclone		West Side	132	208.74	230.31	-
18	Primary Cyclone	#7	North Side	132	198.32	221.72	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C107B3 (Con't)							
6	Secondary Cyclone	#10	South Side	145	241.65	274.59	Warm Spot
7	Secondary Cyclone		South Side	146	227.52	249.05	Warm Spot
8	Secondary Cyclone		South Side	146	199.51	207.69	-
16S302							
1	Expansion Bellow	#6	North Side	147	206.41	399.95	Hot Spot
2	Expansion Bellow	#6	East Side	147	218.06	400.36	Hot Spot
3	Expansion Bellow		West Side	148	202.43	424.58	Hot Spot
16C104							
1	Withdrawal Well	#9	South Side	149	175.93	164.55	-
2	Withdrawal Well		South Side	149	200.74	196.90	-
3	Withdrawal Well		Top Side	150	208.42	187.17	-
4	Withdrawal Well		Top Side	150	186.44	187.67	-
5	Withdrawal Well		North Side	151	168.80	181.87	-
6	Withdrawal Well		East Side	151	174.37	160.85	-
7	Withdrawal Well	#8	West Side	152	196.17	183.01	-
8	Withdrawal Well		North Side	152	187.67	186.62	-
9	Withdrawal Well		North Side	153	300.55	230.91	-
10	Withdrawal Well		North Side	153	208.88	215.87	-
11	Withdrawal Well		North Side	154	307.59	256.95	-
12	Withdrawal Well		North Side	154	236.44	220.94	-
13	Withdrawal Well		East Side	155	218.20	213.63	-
14	Withdrawal Well		East Side	155	224.92	218.25	-
15	Withdrawal Well		East Side	156	208.92	209.93	-
16	Withdrawal Well		South Side	156	160.48	151.48	-
17	Withdrawal Well		South Side	157	230.32	221.22	-
18	Withdrawal Well		North Side	157	213.31	224.55	-
19	Withdrawal Well	#7	North Side	158	182.83	214.18	-
20	Withdrawal Well		East Side	158	218.61	204.72	-
21	Withdrawal Well		East Side	159	225.65	211.57	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C104 (Con't)							
22	Withdrawal Well	#7	East Side	159	237.12	233.56	-
23	Withdrawal Well		South Side	160	235.29	220.35	-
24	Withdrawal Well		South Side	160	202.30	204.17	-
25	Withdrawal Well		West Side	161	238.80	227.98	-
26	Withdrawal Well		West Side	161	227.80	227.94	-
27	Withdrawal Well		West Side	162	158.01	238.17	-
28	Withdrawal Well		West Side	162	240.14	233.69	-
29	Withdrawal Well	#6	West Side	163	162.68	185.43	-
30	Withdrawal Well		North Side	163	217.84	198.96	-
31	Withdrawal Well		East Side	164	199.60	212.76	-
32	Withdrawal Well		South Side	164	205.36	187.26	-
33	Withdrawal Well		South Side	165	-	222.50	-
Regenerator Catalyst Standpipe							
1	Catalyst Standpipe	#6	North Side	166	214.91	222.63	-
2	Catalyst Standpipe		North Side	166	210.80	222.27	-
3	Catalyst Standpipe		East Side	167	216.37	220.07	-
4	Catalyst Standpipe		East Side	167	220.90	211.48	-
5	Catalyst Standpipe		South Side	168	214.91	206.41	-
6	Catalyst Standpipe		South Side	168	217.88	209.79	-
7	Catalyst Standpipe		West Side	169	216.14	228.89	-
8	Catalyst Standpipe		West Side	169	214.73	228.16	-
9	Catalyst Standpipe	#5	West Side	170	219.43	240.14	-
10	Catalyst Standpipe		West Side	170	221.63	237.58	-
11	Catalyst Standpipe		North Side	171	240.64	253.34	Warm Spot
12	Catalyst Standpipe		North Side	171	237.53	249.28	Warm Spot
13	Catalyst Standpipe		East Side	172	211.80	217.15	-
14	Catalyst Standpipe		East Side	172	215.73	215.60	-
15	Catalyst Standpipe		South Side	173	214.27	223.82	-
16	Catalyst Standpipe		South Side	173	191.19	221.86	-
17	Catalyst Standpipe	#4.5	North Side	174	224.96	261.25	Warm Spot



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16TV633 (Con't)							
4	Regenerator Slide Valve	#2	East Side	189	253.53	234.38	-
5	Regenerator Slide Valve		West Side	190	245.76	232.09	-
6	Regenerator Slide Valve		West Side	190	246.81	229.90	-
7	Regenerator Slide Valve		South Side	191	203.12	229.90	-
Spent Catalyst Pipe							
1	Spent Catalyst Pipe	#5	North Side	192	160.12	175.93	-
2	Spent Catalyst Pipe		East Side	192	249.64	261.48	Warm Spot
3	Spent Catalyst Pipe		East Side	193	265.36	266.83	Warm Spot
4	Spent Catalyst Pipe		East Side	193	261.25	270.53	Warm Spot
5	Spent Catalyst Pipe		West Side	194	236.25	270.44	Warm Spot
6	Spent Catalyst Pipe		West Side	194	240.82	280.76	Warm Spot
7	Spent Catalyst Pipe		West Side	195	242.42	274.32	Warm Spot
8	Spent Catalyst Pipe	#4.5	North Side	195	203.30	213.95	-
9	Spent Catalyst Pipe		West Side	196	234.20	269.93	Warm Spot
10	Spent Catalyst Pipe	#4	North Side	196	226.93	258.92	Warm Spot
11	Spent Catalyst Pipe		South Side	197	246.40	235.84	-
12	Spent Catalyst Pipe	#3	North Side	197	230.22	246.35	Warm Spot
13	Spent Catalyst Pipe		North Side	198	256.41	233.51	-
14	Spent Catalyst Pipe		South Side	198	238.35	233.83	-
16S301							
1	Expansion Bellow	#4	North Side	199	198.00	218.34	-
2	Expansion Bellow		South Side	199	227.16	230.13	-
16LV101							
1	Spent Catalyst Slide Valve	#3	North Side	200	215.78	245.53	Warm Spot
2	Spent Catalyst Slide Valve		East Side	200	227.25	246.81	Warm Spot
3	Spent Catalyst Slide Valve		South Side	201	217.52	230.81	-
4	Spent Catalyst Slide Valve		West Side	201	235.02	251.15	-
5	Spent Catalyst Slide Valve		West Side	202	222.77	273.45	Warm Spot



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
Regenerator Catalyst Standpipe (Con't)							
18	Catalyst Standpipe	#4.5	North Side	174	230.40	263.17	Warm Spot
19	Catalyst Standpipe		North Side	175	239.82	260.79	Warm Spot
20	Catalyst Standpipe		West Side	175	210.93	256.36	Warm Spot
21	Catalyst Standpipe	#4	East Side	176	234.61	230.54	-
22	Catalyst Standpipe		East Side	176	222.86	210.57	-
23	Catalyst Standpipe		South Side	177	179.72	222.63	-
24	Catalyst Standpipe		South Side	177	226.80	220.07	-
25	Catalyst Standpipe		West Side	178	216.37	234.93	-
26	Catalyst Standpipe		West Side	178	221.90	248.59	-
27	Catalyst Standpipe		West Side	179	224.37	244.57	-
28	Catalyst Standpipe	#3	West Side	179	240.55	253.44	-
29	Catalyst Standpipe		West Side	180	241.60	250.97	-
30	Catalyst Standpipe		East Side	180	205.86	232.78	-
31	Catalyst Standpipe	#2	South Side	181	238.58	219.30	-
32	Catalyst Standpipe		South Side	181	229.21	224.92	-
33	Catalyst Standpipe		North Side	182	247.63	239.31	-
34	Catalyst Standpipe		East Side	182	253.76	231.91	-
35	Catalyst Standpipe		West Side	183	245.62	234.42	-
36	Catalyst Standpipe		South Side	183	239.41	224.64	-
37	Catalyst Standpipe		South Side	184	256.13	249.78	-
38	Catalyst Standpipe	#1	South Side	184	321.35	302.20	Warm Spot
39	Catalyst Standpipe		East Side	185	239.54	220.90	-
40	Catalyst Standpipe		East Side	185	240.69	228.85	-
41	Catalyst Standpipe		East Side	186	239.18	221.90	-
42	Catalyst Standpipe		West Side	186	227.62	252.16	-
43	Catalyst Standpipe		West Side	187	291.01	309.24	Warm Spot
16TV633							
1	Regenerator Slide Valve	#2	North Side	188	236.57	234.01	-
2	Regenerator Slide Valve		North Side	188	211.53	233.19	-
3	Regenerator Slide Valve		East Side	189	251.11	218.16	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X011-010							
1	1 st Regen Flue Gas Line	#7	Top Side	203	229.58	272.08	-
2	1 st Regen Flue Gas Line		Top Side	203	227.30	264.54	-
3	1 st Regen Flue Gas Line		Top Side	204	248.00	192.97	-
4	1 st Regen Flue Gas Line		Top Side	204	294.75	227.34	-
5	1 st Regen Flue Gas Line	#6	North Side	205	289.86	285.61	-
6	1 st Regen Flue Gas Line		South Side	205	289.77	285.88	-
7	1 st Regen Flue Gas Line	#5	South Side	206	263.17	277.15	-
8	1 st Regen Flue Gas Line		Bottom Side	206	270.80	288.12	-
9	1 st Regen Flue Gas Line		East Side	207	266.60	277.57	-
10	1 st Regen Flue Gas Line	#4.5	East Side	207	308.73	285.43	-
11	1 st Regen Flue Gas Line		South Side	208	310.01	284.60	-
12	1 st Regen Flue Gas Line		South Side	208	268.01	263.35	-
13	1 st Regen Flue Gas Line	#4	South Side	209	260.79	271.30	-
14	1 st Regen Flue Gas Line		East Side	209	260.56	273.22	-
15	1 st Regen Flue Gas Line		East Side	210	244.34	285.20	-
16	1 st Regen Flue Gas Line	#1.5	East Side	210	241.51	283.60	-
17	1 st Regen Flue Gas Line		Bottom Side	211	196.72	223.55	-
16PDV121							
1	A	#7	South Side	212	257.82	286.29	-
2	A		South Side	212	294.89	295.66	-
3	A		South Side	213	254.94	291.64	-
4	A		South Side	213	297.90	299.73	-
5	B		North Side	214	234.15	317.23	-
6	B		North Side	214	260.98	286.66	-
7	B		North Side	215	237.30	294.75	-
8	B		North Side	215	246.58	286.16	-
9	A & B		East Side	216	257.59	277.25	-
10	A & B		West Side	216	257.64	282.00	-
11	A & B		North Side	217	-	274.59	-
12	A & B		East Side	217	-	281.72	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0	
				Job Assignment No. : JA-P20-260058	

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remarks/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16PDV121 (Con't)							
13	A & B	#7	West Side	218	-	339.85	-
14	A & B		South Side	218	-	284.28	-
0016-X011-030							
1	2 nd Regen Flue Gas Line	#11	North Side	219	244.89	277.79	-
2	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	219	278.80	290.91	-
3	2 nd Regen Flue Gas Line	#10.5	North Side	220	186.85	210.02	-
4	2 nd Regen Flue Gas Line		North Side	220	199.56	203.53	-
5	2 nd Regen Flue Gas Line	#10.5	South Side	221	184.20	193.80	-
6	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	221	191.24	186.39	-
7	2 nd Regen Flue Gas Line	#10	South Side	222	189.36	183.61	-
8	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	222	182.55	184.43	-
9	2 nd Regen Flue Gas Line	#10	South Side	223	171.36	179.13	-
10	2 nd Regen Flue Gas Line		East Side	223	187.63	185.66	-
11	2 nd Regen Flue Gas Line	#10	East Side	224	197.13	189.23	-
12	2 nd Regen Flue Gas Line		North Side	224	190.83	195.63	-
13	2 nd Regen Flue Gas Line	#9.5	North Side	225	192.20	194.48	-
14	2 nd Regen Flue Gas Line		East Side	225	196.77	190.00	-
15	2 nd Regen Flue Gas Line	#9	East Side	226	165.97	176.43	-
16	2 nd Regen Flue Gas Line		North Side	226	185.16	182.46	-
17	2 nd Regen Flue Gas Line	#7	North Side	227	157.60	180.91	-
18	2 nd Regen Flue Gas Line		North Side	227	171.63	204.13	-
19	2 nd Regen Flue Gas Line	#7	South Side	228	181.69	187.95	-
20	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	228	172.80	178.21	-
21	2 nd Regen Flue Gas Line	#3	South Side	229	178.72	189.46	-
22	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	229	178.40	202.62	-
23	2 nd Regen Flue Gas Line	#1.5	South Side	230	223.59	231.32	-
24	2 nd Regen Flue Gas Line		South Side	230	221.67	231.32	-
25	2 nd Regen Flue Gas Line	#1.5	Bottom Side	231	231.32	227.71	-
26	2 nd Regen Flue Gas Line		Bottom Side	231	201.38	231.45	-
27	2 nd Regen Flue Gas Line		West Side	232	231.64	241.60	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0	
				Job Assignment No. : JA-P20-260058	

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16C401 (Con't)							
3	1 st Regen Orifice Chamber	South Side	244	287.53	221.35	-	
4	1 st Regen Orifice Chamber	South Side	244	229.53	216.51	-	
5	1 st Regen Orifice Chamber	Top Side	245	218.66	216.92	-	
6	1 st Regen Orifice Chamber	Top Side	245	220.85	215.09	-	
16C402							
1	2 nd Regen Orifice Chamber	#5.5	East Side	246	241.69	271.94	-
2	2 nd Regen Orifice Chamber		South Side	246	218.80	225.24	-
3	2 nd Regen Orifice Chamber	#5.5	South Side	247	259.70	263.67	-
4	2 nd Regen Orifice Chamber		North Side	247	246.35	278.89	-
5	2 nd Regen Orifice Chamber	#4.5	North Side	248	214.09	276.15	-
6	2 nd Regen Orifice Chamber		West Side	248	261.80	306.45	Warm Spot
7	2 nd Regen Orifice Chamber	#4.5	West Side	249	232.19	269.25	-
8	2 nd Regen Orifice Chamber		South Side	249	267.69	310.20	Warm Spot
9	2 nd Regen Orifice Chamber	#5.5	South Side	250	231.32	259.47	-
10	2 nd Regen Orifice Chamber		West Side	250	-	323.22	Warm Spot
0016-X011-020							
1	Flue Gas Duct#1	North Side	251	210.84	240.82	-	
2	Flue Gas Duct#1	North Side	251	213.22	246.90	-	
3	Flue Gas Duct#1	North Side	252	126.71	111.49	-	
4	Flue Gas Duct#1	North Side	252	107.15	103.45	-	
5	Flue Gas Duct#1	Top Side	253	234.70	231.41	-	
6	Flue Gas Duct#1	Top Side	253	188.08	219.53	-	
7	Flue Gas Duct#1	Top Side	254	190.19	201.93	-	
8	Flue Gas Duct#1	Top Side	254	118.48	89.01	-	
9	Expansion Bellow	Top Side	255	206.73	225.79	-	
10	Flue Gas Duct#1	South Side	255	210.29	230.72	-	
11	Flue Gas Duct#1	South Side	256	205.36	207.55	-	
12	Flue Gas Duct#1	South Side	256	125.06	76.30	-	
13	Flue Gas Duct#1	South Side	257	223.64	222.59	-	



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0	
				Job Assignment No. : JA-P20-260058	

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
0016-X011-030 (Con't)							
28	2 nd Regen Flue Gas Line	Top Side	232	215.28	232.69	-	
29	2 nd Regen Flue Gas Line	Top Side	233	239.77	252.20	-	
16PDV122							
1	Flue Gas Line Slide Valve	#4.5	East Side	234	314.90	292.92	-
2	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	234	268.75	274.09	-
3	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	235	314.63	292.28	-
4	Flue Gas Line Slide Valve		East Side	235	260.11	273.04	-
5	Flue Gas Line Slide Valve	#4.5	West Side	236	325.55	306.95	Warm Spot
6	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	236	280.58	288.67	-
7	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	237	280.12	286.57	-
8	Flue Gas Line Slide Valve		West Side	237	269.84	278.80	-
16S409							
1	Expansion Bellow	#4	East Side	238	222.68	235.20	-
2	Expansion Bellow	#3	South Side	238	295.11	192.79	-
3	Expansion Bellow		North Side	239	265.23	236.30	-
4	Expansion Bellow		West Side	239	262.85	228.71	-
16S410							
1	Expansion Bellow	#1.5	Bottom Side	240	239.68	236.66	-
2	Expansion Bellow	#4	Top Side	240	285.47	302.84	-
3	Expansion Bellow		South Side	241	287.80	289.04	-
16S411							
1	Expansion Bellow		Top Side	242	279.12	276.97	-
2	Expansion Bellow		South Side	242	267.83	267.97	-
16C401							
1	1 st Regen Orifice Chamber		Bottom Side	243	237.40	211.25	-
2	1 st Regen Orifice Chamber		South Side	243	275.60	285.15	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0	
				Job Assignment No. : JA-P20-260058	

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
0016-X011-020 (Con't)						
14	Flue Gas Duct#1	South Side	257	215.78	220.17	-
15	Flue Gas Duct#1	South Side	258	232.09	220.58	-
16	Flue Gas Duct#1	East Side	258	234.56	215.73	-
17	Expansion Bellow	East Side	259	209.24	229.58	-
18	Flue Gas Duct#1	East Side	259	228.03	228.07	-
19	Flue Gas Duct#1	East Side	260	214.45	224.69	-
20	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	260	221.99	200.56	-
21	Expansion Bellow	Bottom Side	261	204.63	207.64	-
22	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	261	134.52	65.93	-
23	Flue Gas Duct #1 (HV651)	East Side(Top)	262	-	263.08	-
24	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	262	124.74	64.15	-
25	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	263	84.16	62.59	-
26	Flue Gas Duct#1	Bottom Side	263	67.66	62.00	-
27	Flue Gas Duct#1	West Side	264	215.32	222.36	-
0016-X011-040						
1	Flue Gas Duct#2	South Side	265	221.95	224.05	-
2	Flue Gas Duct#2	Top Side	265	208.97	222.73	-
3	Flue Gas Duct#2	Top Side	266	187.99	204.72	-
4	Flue Gas Duct#2	Top Side	266	184.84	195.90	-
5	Flue Gas Duct#2	South Side	267	214.32	240.41	-
6	Flue Gas Duct#2	South Side	267	207.83	233.74	-
7	Flue Gas Duct#2	South Side	268	190.96	205.40	-
8	Flue Gas Duct#2	North Side	268	210.80	226.66	-
9	Flue Gas Duct#2	North Side	269	199.97	222.59	-
10	Flue Gas Duct#2	North Side	269	190.87	200.42	-
11	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	270	190.83	218.70	-
12	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	270	189.73	213.59	-
13	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	271	164.09	211.85	-
14	Expansion Bellow	East Side	271	225.92	231.18	-
15	Flue Gas Duct#2	East Side	272	210.29	220.90	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remarks/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
0016-X011-040 (Con't)						
16	Flue Gas Duct#2	East Side	272	211.89	219.94	-
17	Expansion Bellow	West Side	273	294.61	265.09	-
18	Expansion Bellow	Bottom Side	273	187.63	204.13	-
19	Expansion Bellow	North Side	274	243.00	297.72	-
20	Flue Gas Duct#2	Bottom Side	274	90.33	97.23	-
Expansion Joint						
1	EXP-8 (16SP430)	North Side	275	47.28	76.80	-
2	EXP-5 (16SP427)	Top Side	275	54.91	83.07	-
3	EXP-2 (16SP424)	Top Side	276	57.61	87.45	-
4	EXP-6 (16SP428)	Top Side	276	79.00	80.00	-
5	EXP-6 (16SP428)	South Side	277	85.99	102.90	-
6	EXP-6 (16SP428)	Bottom	277	81.28	100.39	-
7	EXP-2 (16SP424)	South Side	278	44.01	56.74	-
8	EXP-1 (16SP423)	East Side	278	60.49	62.04	-
9	EXP-1 (16SP423)	South Side	279	76.94	57.52	-
10	EXP-1 (16SP423)	West Side	279	64.97	87.45	-
11	EXP-1 (16SP423)	North Side	280	48.29	74.57	-
12	EXP-7 (16SP429)	East Side	280	63.09	67.98	-
13	EXP-5 (16SP427)	South Side	281	45.45	53.22	-
14	EXP-5 (16SP427)	Bottom Side	281	41.30	56.88	-
15	EXP-8 (16SP430)	East Side	282	63.14	80.05	-
16	EXP-2 (16SP424)	Bottom Side	282	39.29	51.60	-
17	EXP-4 (16SP426)	North Side	283	37.41	47.10	-
18	EXP-3 (16SP425)	North Side	283	35.22	46.14	-
19	EXP-22 (16SP453)	Bottom Side	284	37.08	43.44	-
20	EXP-22 (16SP453)	West Side	284	42.99	54.23	-
21	EXP-16F401 & 16E401	North Side	285	93.62	104.50	-
22	EXP-16F401 & 16E401	Bottom Side	285	125.52	101.30	-
23	EXP-16F401 & 16E401	South Side	286	93.81	88.37	-
24	EXP-Under 16E401	South Side	286	81.37	77.72	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
16E401 (Con't)							
20	Flue Gas Cooler Wall	#G	North Side	301	139.05	179.08	Warm Spot
21	Flue Gas Cooler Wall		North Side	302	95.31	101.94	-
22	Flue Gas Cooler Wall		North Side	302	43.08	54.96	-
23	Flue Gas Cooler Wall		West Side	303	47.51	65.38	-
24	Flue Gas Cooler Wall		West Side	303	49.98	44.95	-
25	Flue Gas Cooler Wall		South Side	304	51.35	54.27	-
26	Flue Gas Cooler Wall		South Side	304	48.43	44.49	-
27	Flue Gas Cooler Wall (Top)	#5	South Side	305	59.99	49.02	-
28	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	305	81.42	93.90	-
29	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	306	88.28	70.77	-
30	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	306	118.50	106.83	-
31	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	307	138.55	109.07	-
32	Flue Gas Cooler Wall (Top)		South Side	307	105.18	83.20	-
33	Flue Gas Cooler Wall (Top)		#5	South Side	308	104.86	81.28
34	Flue Gas Cooler Wall (Top)	South Side		308	82.70	69.72	-
35	Flue Gas Cooler Joint	#6	Top Side	309	271.26	227.84	Warm Spot
36	Flue Gas Cooler Wall (Top)	#3	North Side	309	95.45	69.63	-
37	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	310	55.23	56.47	-
38	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	310	67.98	59.76	-
39	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	311	67.35	77.49	-
40	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	311	70.73	75.57	-
41	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	312	96.55	114.19	-
42	Flue Gas Cooler Wall (Top)		North Side	312	98.33	108.79	-
43	Flue Gas Cooler Wall	#5	South Side	313	99.20	90.70	-
44	Flue Gas Cooler Wall		South Side	313	106.14	161.49	Warm Spot
45	Flue Gas Cooler Wall		South Side	314	178.30	193.66	Warm Spot
46	Flue Gas Cooler Wall		South Side	314	180.13	98.74	-
47	Flue Gas Cooler Wall		South Side	315	46.89	39.38	-
48	Flue Gas Cooler Wall		South Side	315	63.60	55.28	-
49	Flue Gas Cooler Wall		South Side	316	76.07	60.22	-
50	Flue Gas Cooler Wall	South Side	316	86.82	70.45	-	



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4							
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment	
				Last Inspection	Present Inspection		
Expansion Joint (Con't)							
25	EXP-Under 16E401	East Side	287	101.44	79.04	-	
26	EXP-Under 16E401	North Side	287	62.96	62.87	-	
27	EXP-TOP 16E401	West Side	288	57.70	51.40	-	
28	EXP-TOP 16E401	South Side	288	58.52	42.07	-	
29	EXP-TOP 16E401	South Side	289	55.14	40.93	-	
30	EXP-TOP 16E401	East Side	289	66.02	55.60	-	
31	EXP-TOP 16E401	North Side	290	43.76	54.91	-	
32	EXP-TOP 16E401	North Side	290	37.55	53.04	-	
33	Duct	North Side	291	-	339.58	Hot Spot	
34	Duct	South Side	291	-	229.26	-	
16E401							
1	Flue Gas Cooler Joint	#G	North Side	292	130.37	143.57	Warm Spot
2	Flue Gas Cooler Joint		North Side	292	127.62	144.58	Warm Spot
3	Flue Gas Cooler Wall	#2	North Side	293	148.65	151.07	Warm Spot
4	Flue Gas Cooler Wall		North Side	293	177.30	171.31	Warm Spot
5	Flue Gas Cooler Wall	#2	North Side	294	90.10	99.79	-
6	Flue Gas Cooler Wall		North Side	294	57.38	67.66	-
7	Flue Gas Cooler Wall	#1	North Side	295	69.26	82.93	-
8	Flue Gas Cooler Wall		North Side	295	116.29	134.39	Warm Spot
9	Flue Gas Cooler Wall	#1	North Side	296	132.74	124.79	Warm Spot
10	Flue Gas Cooler Wall		North Side	296	168.07	186.67	Warm Spot
11	Flue Gas Cooler Wall	#1	North Side	297	182.83	176.16	Warm Spot
12	Flue Gas Cooler Wall		North Side	297	94.08	97.92	-
13	Flue Gas Cooler Wall	#G	North Side	298	95.36	95.27	-
14	Flue Gas Cooler Wall		North Side	298	43.32	68.58	-
15	Flue Gas Cooler Wall	#G	North Side	299	70.72	94.03	-
16	Flue Gas Cooler Wall		North Side	299	80.86	100.11	-
17	Flue Gas Cooler Wall	#G	North Side	300	87.07	114.60	-
18	Flue Gas Cooler Wall		North Side	300	46.09	76.67	-
19	Flue Gas Cooler Wall	#G	North Side	301	123.60	118.57	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT				Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
				Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16E401 (Con't)						
51	Flue Gas Cooler Wall	#4 South Side	317	170.17	194.48	Warm Spot
52	Flue Gas Cooler Wall	South Side	317	46.54	38.55	-
53	Flue Gas Cooler Wall	South Side	318	66.91	57.79	-
54	Flue Gas Cooler Wall	#3 South Side	318	100.50	83.71	-
55	Flue Gas Cooler Wall	South Side	319	105.14	67.21	-
56	Flue Gas Cooler Wall	South Side	319	110.30	95.31	-
57	Flue Gas Cooler Wall	South Side	320	48.42	37.82	-
58	Flue Gas Cooler Wall	South Side	320	62.55	50.07	-
59	Flue Gas Cooler Wall	South Side	321	86.90	78.91	-
60	Flue Gas Cooler Wall	South Side	321	86.42	68.44	-
61	Flue Gas Cooler Wall	South Side	322	117.56	121.09	Warm Spot
62	Flue Gas Cooler Wall	#1 South Side	322	51.61	51.99	-
63	Flue Gas Cooler Wall	South Side	323	63.90	54.14	-
64	Flue Gas Cooler Wall	South Side	323	75.07	72.23	-
65	Flue Gas Cooler Wall	South Side	324	75.17	89.97	-
66	Flue Gas Cooler Wall	South Side	324	101.79	96.78	-
67	Flue Gas Cooler Wall	South Side	325	48.43	90.38	-
68	Flue Gas Cooler Wall	South Side	325	86.63	140.28	Warm Spot
69	Flue Gas Cooler Wall	South Side	326	87.77	183.29	Warm Spot
70	Flue Gas Cooler Wall	South Side	326	110.30	194.25	Warm Spot
71	Flue Gas Cooler Joint	South Side	327	137.86	128.63	Warm Spot
72	Flue Gas Cooler Joint	South Side	327	127.90	114.69	-
73	Flue Gas Cooler Wall	Top Side	328	123.51	141.10	-
74	Flue Gas Cooler Wall	East Side	328	43.86	51.81	-
16S401						
1	Flue Gas Stack	East Side	329	45.41	58.25	-
2	Flue Gas Stack	East Side	329	41.80	44.63	-
3	Flue Gas Stack	East Side	330	57.43	62.14	-
4	Flue Gas Stack	North Side	330	40.29	45.41	-
5	Flue Gas Stack	North Side	331	36.09	42.39	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
	Job Assignment No. : JA-P20-260058

Inspection Summary of Area 4						
No.	Equipment	Location	Page No.	Maximum Temp. (°C)		Remark/ Comment
				Last Inspection	Present Inspection	
16S401	(Con't)					
6	Flue Gas Stack	North Side	331	34.90	37.91	-
7	Flue Gas Stack	West Side	332	39.51	37.51	-
8	Flue Gas Stack	West Side	332	42.26	36.35	-
9	Flue Gas Stack	West Side	333	83.52	29.32	-
10	Flue Gas Stack	South Side	333	44.91	43.21	-
11	Flue Gas Stack	South Side	334	37.69	35.91	-
12	Flue Gas Stack	South Side	334	38.19	35.52	-
16E205	A - I					
1	A	South Side	335	106.01	111.40	-
2	B	South Side	335	104.54	110.53	-
3	C	South Side	336	105.96	109.89	-
4	D	South Side	336	105.05	105.28	-
5	E	South Side	337	104.00	115.06	-
6	F	South Side	337	99.29	109.30	-
7	G	South Side	338	102.95	105.18	-
8	H	South Side	338	101.48	102.49	-
9	I-1	South Side	339	108.57	117.20	-
10	I-1	North Side	339	113.37	118.99	-
11	I-2	South Side	340	110.58	120.45	-
12	I-2	North Side	340	114.14	118.07	-
16E302						
1	1	North Side	341	70.68	71.37	-
2	1	South Side	341	70.64	71.32	-
3	2	North Side	342	69.08	71.69	-
4	2	South Side	342	72.74	70.68	-
16E316						
1	1	North Side	343	71.46	75.52	-
2	1	South Side	343	72.14	74.20	-

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107 Rev. 0
	Job Assignment No. : JA-P20-260058

[illegible]

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No. : RP-P20-260107 Rev. 0 Job Assignment No. : JA-P20-260058
---	--

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date: March 16 - 20, 2026	Page 1 of 347
	Job Assignment No.: JA-P20-260058	
	Client: Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project: -
Item Name: 16C101		

Thermal Image

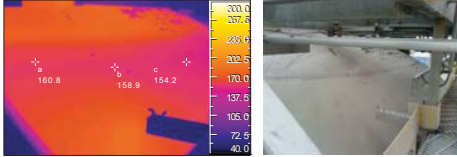
Location :	Reactor Top Head – Floor #9.5 – Top Side		
Date / Time :	16/3/2026 9:52:31	Point a :	139.00
Max. Temp :	149.97	Point b :	144.67
Emissivity :	0.94	Point c :	149.97
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Thermal Image

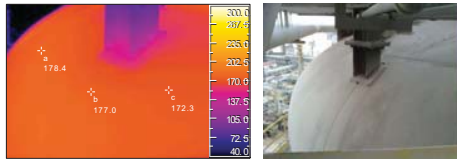
Location :	Reactor Top Head – Floor #9.5 – Top Side		
Date / Time :	16/3/2026 9:52:51	Point a :	154.81
Max. Temp :	154.81	Point b :	150.66
Emissivity :	0.94	Point c :	150.98
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 2 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Top Head - Floor #9.5 - North Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:46:06	Point a :	160.76
Max. Temp :	160.76	Point b :	158.88
Emissivity :	0.94	Point c :	154.22
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Location : Reactor Top Head - Floor #9.5 - East Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:46:35	Point a :	178.35
Max. Temp :	178.35	Point b :	177.03
Emissivity :	0.94	Point c :	172.27
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

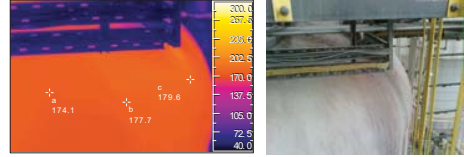
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

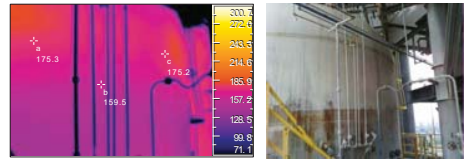
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3869 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 3 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Top Head - Floor #9.5 - West Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:45:15	Point a :	174.05
Max. Temp :	179.58	Point b :	177.67
Emissivity :	0.94	Point c :	179.58
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - North Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:50:40	Point a :	175.33
Max. Temp :	175.33	Point b :	159.52
Emissivity :	0.94	Point c :	175.20
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

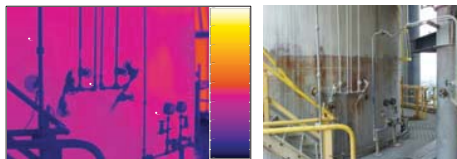
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

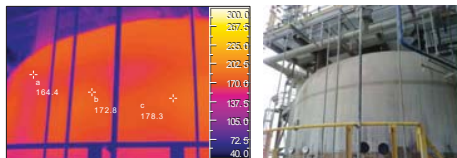
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3869 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 4 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - North Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:51:00	Point a :	142.06
Max. Temp :	146.27	Point b :	141.24
Emissivity :	0.94	Point c :	146.27
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - East Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:52:34	Point a :	164.41
Max. Temp :	178.30	Point b :	172.78
Emissivity :	0.94	Point c :	178.30
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

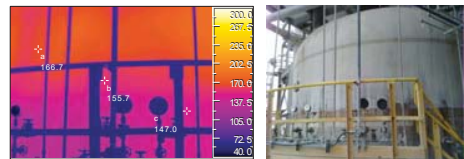
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

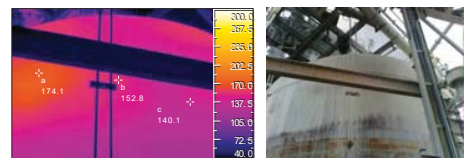
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3869 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 5 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - East Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:52:50	Point a :	166.70
Max. Temp :	166.70	Point b :	155.68
Emissivity :	0.94	Point c :	146.95
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side			
Date / Time :	16/3/2026 13:54:06	Point a :	174.10
Max. Temp :	174.10	Point b :	152.85
Emissivity :	0.94	Point c :	140.05
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

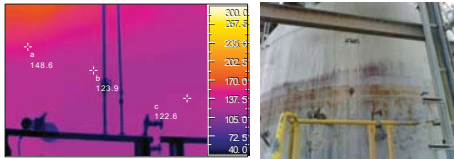
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10160, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

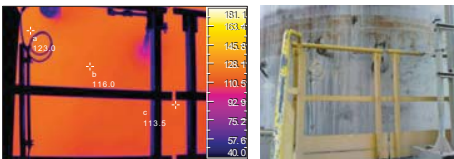
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3869 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 6 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side	
Date / Time :	16/3/2026 13:54:28
Max. Temp :	148.65
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	148.65
Point b :	123.92
Point c :	122.55
Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - South Side	
Date / Time :	16/3/2026 13:54:55
Max. Temp :	122.96
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	122.96
Point b :	115.97
Point c :	113.46
Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

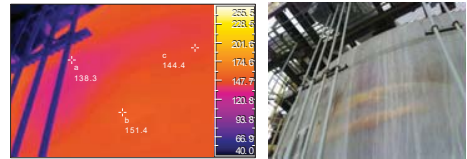
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

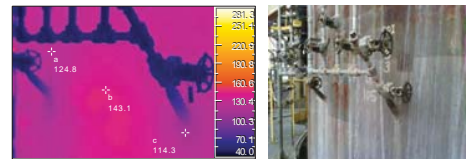
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : (66) 03 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3389 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 7 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - West Side	
Date / Time :	16/3/2026 13:55:34
Max. Temp :	151.43
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	138.32
Point b :	151.43
Point c :	144.40
Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9.5 - West Side	
Date / Time :	16/3/2026 13:55:57
Max. Temp :	143.12
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	124.79
Point b :	143.12
Point c :	114.28
Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

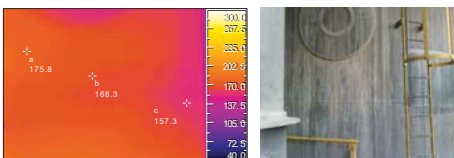
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : (66) 03 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3389 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 8 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - North Side	
Date / Time :	16/3/2026 14:28:15
Max. Temp :	173.60
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	173.60
Point b :	162.63
Point c :	154.54
Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - North Side	
Date / Time :	16/3/2026 14:28:30
Max. Temp :	175.84
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	175.84
Point b :	168.34
Point c :	157.28
Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

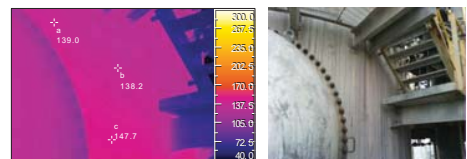
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

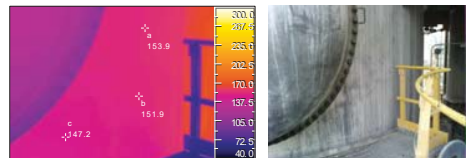
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : (66) 03 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3389 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 9 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side	
Date / Time :	16/3/2026 14:16:18
Max. Temp :	147.69
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	139.00
Point b :	138.18
Point c :	147.69
Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side	
Date / Time :	16/3/2026 14:16:33
Max. Temp :	153.90
Emissivity :	0.94
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138
Point a :	153.90
Point b :	151.94
Point c :	147.18
Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lakong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel : +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax : +66 (0) 2444 3020 to 7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

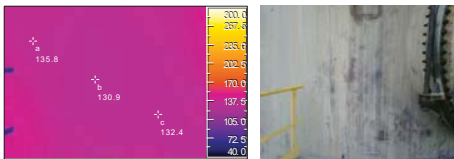
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel : (66) 03 3869 1734 to 6 Fax : +66 (0) 3389 1734 to 6
E-mail : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 10 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	16/3/2026 14:17:11	Point a :	136.99
Max. Temp :	136.99	Point b :	133.11
Emissivity :	0.94	Point c :	134.62
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - East Side			
Date / Time :	16/3/2026 14:17:24	Point a :	135.85
Max. Temp :	135.85	Point b :	130.91
Emissivity :	0.94	Point c :	132.42
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

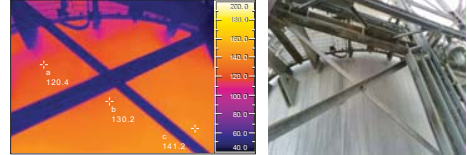
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3025 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

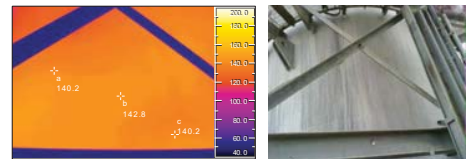
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21550, Thailand Tel. +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax. +66 (0) 3869 1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 11 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	3/16/2026 2:18:24	Point a :	120.36
Max. Temp :	141.24	Point b :	130.18
Emissivity :	0.94	Point c :	141.24
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	3/16/2026 2:18:39	Point a :	140.24
Max. Temp :	142.80	Point b :	142.80
Emissivity :	0.94	Point c :	140.19
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

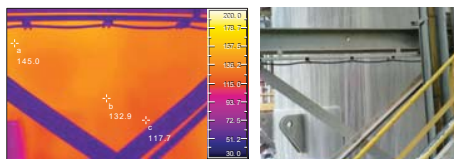
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3025 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

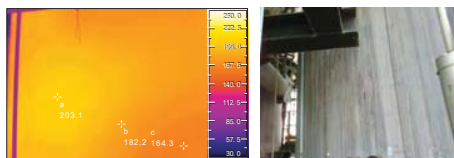
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21550, Thailand Tel. +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax. +66 (0) 3869 1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 12 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #9 - South Side			
Date / Time :	3/16/2026 2:19:18	Point a :	144.99
Max. Temp :	144.99	Point b :	132.88
Emissivity :	0.94	Point c :	117.66
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Location : Reactor Shell - Floor #8 - North Side			
Date / Time :	3/17/2026 9:35:07	Point a :	203.07
Max. Temp :	203.07	Point b :	182.19
Emissivity :	0.94	Point c :	164.27
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

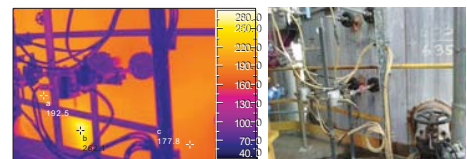
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3025 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

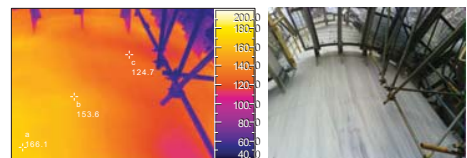
Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21550, Thailand Tel. +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax. +66 (0) 3869 1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com



THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.:	RP-P20-260107	Rev. 0
	Exam Date:	March 16 - 20, 2026	Page 13 of 347
	Job Assignment No.:	JA-P20-260058	
	Client :	Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Item Name :	16C101	Project :	-



Location : Reactor Shell - Floor #8 - North Side			
Date / Time :	3/17/2026 9:35:57	Point a :	192.52
Max. Temp :	262.10	Point b :	262.10
Emissivity :	0.94	Point c :	177.85
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot



Location : Reactor Shell - Floor #8 - East Side			
Date / Time :	3/17/2026 9:08:28	Point a :	166.10
Max. Temp :	166.10	Point b :	153.63
Emissivity :	0.94	Point c :	124.74
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

Document No. : FM-TM01-011

Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksoong, Bangkhuae, Bangkok 10560, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3545 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3025 to 7 Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 682 Thot Thai-Muslim Road, Mapthaphut, Amphur Muang, Rayong 21550, Thailand Tel. +66 (0) 3869 1734 to 6 Fax. +66 (0) 3869 1734 to 6 E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ภาคผนวก ข.2-15

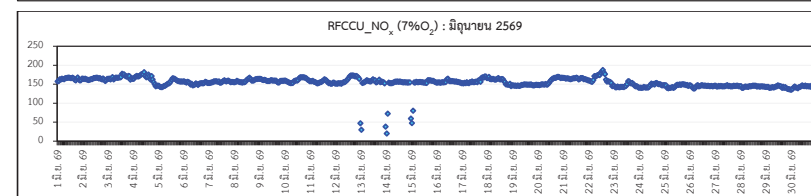
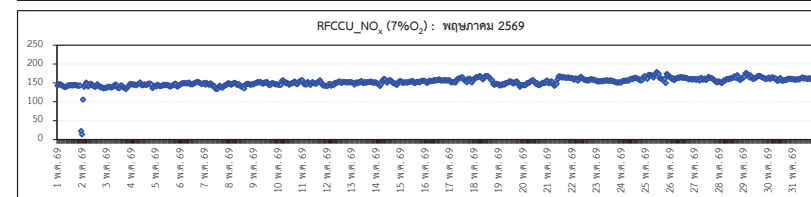
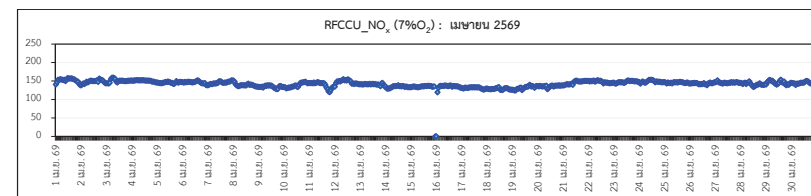
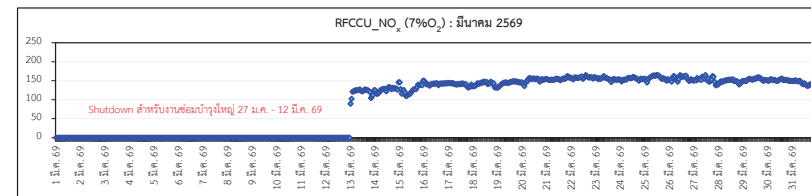
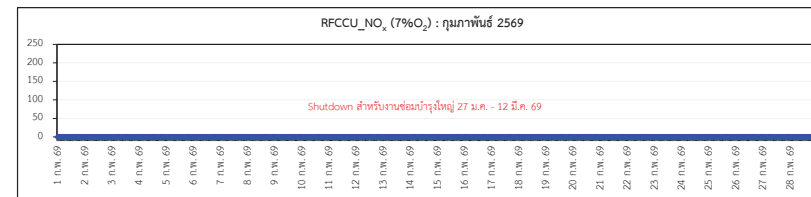
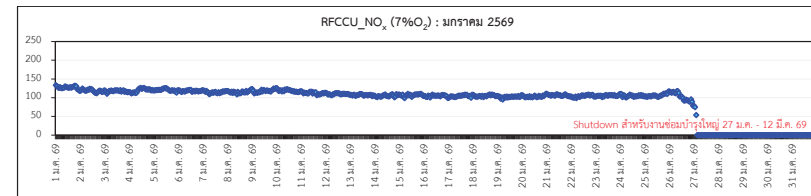
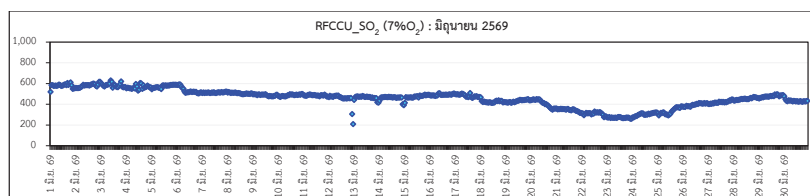
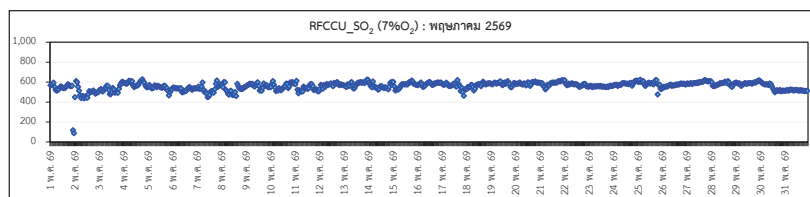
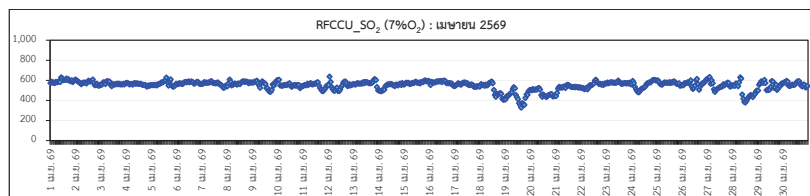
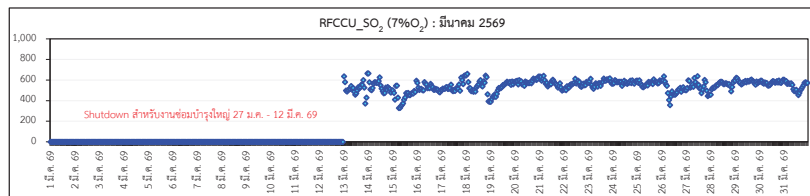
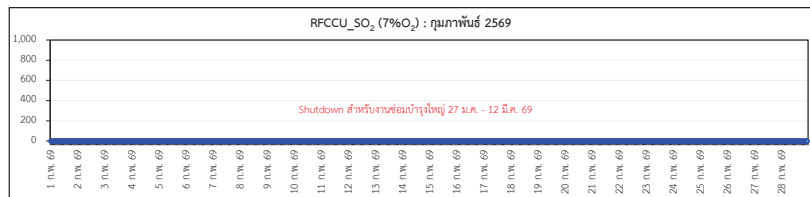
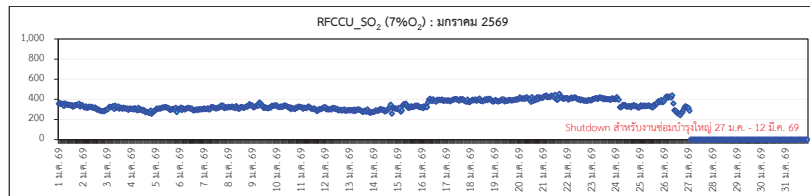
ผลการติดตามตรวจสอบการระบายสารมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

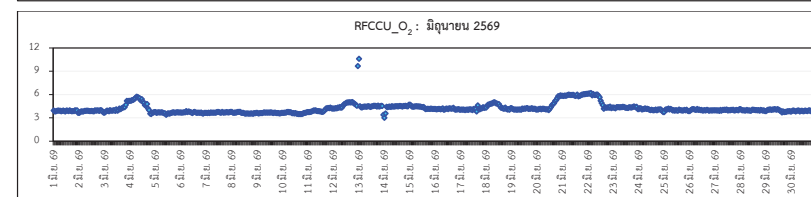
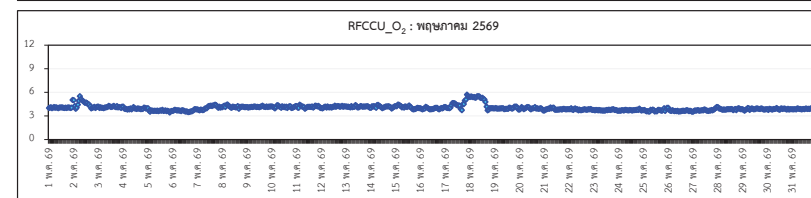
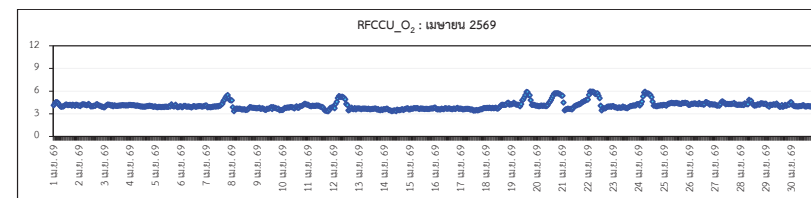
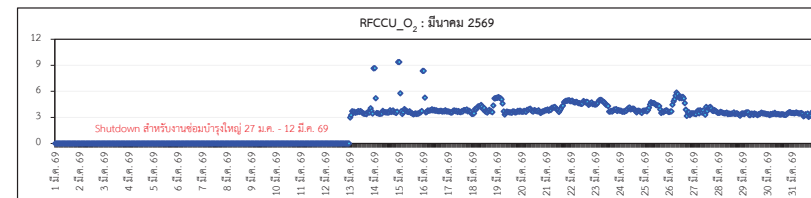
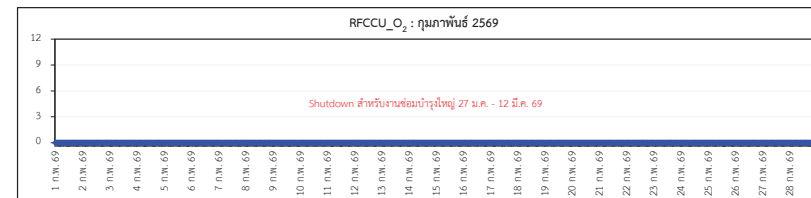
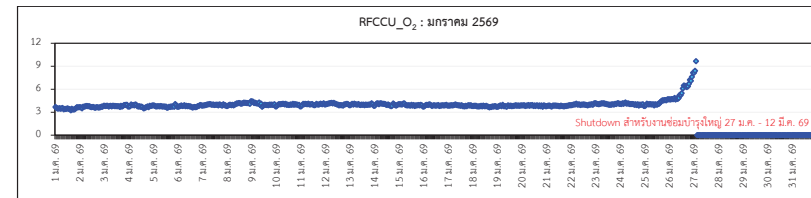
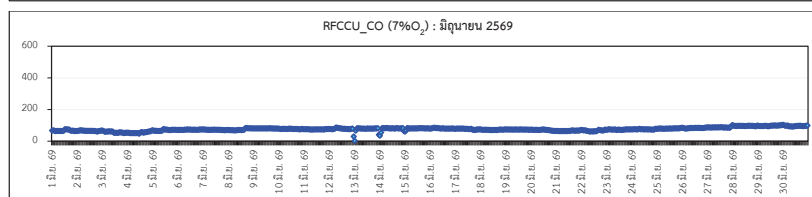
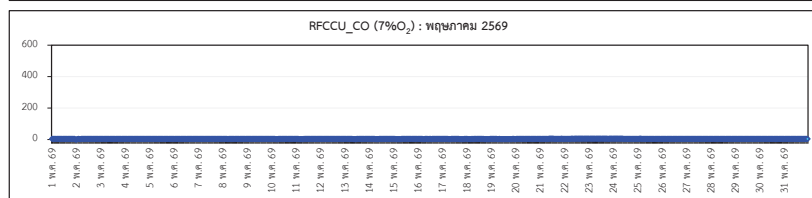
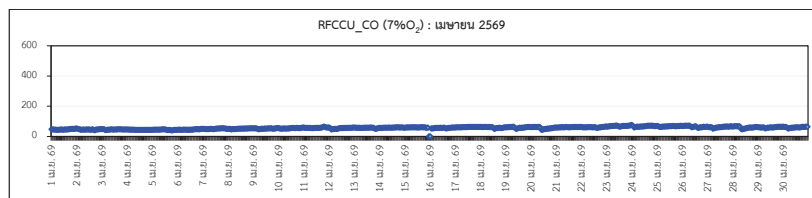
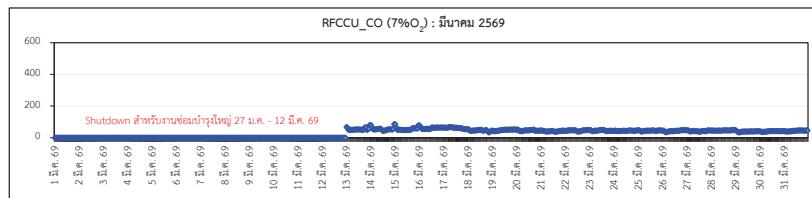
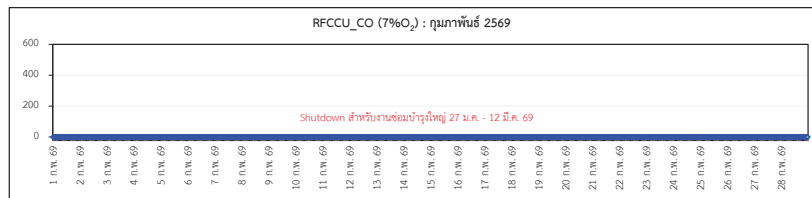
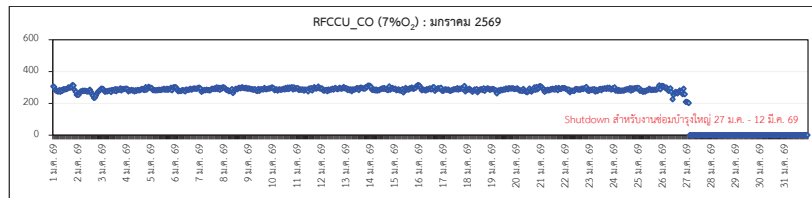
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

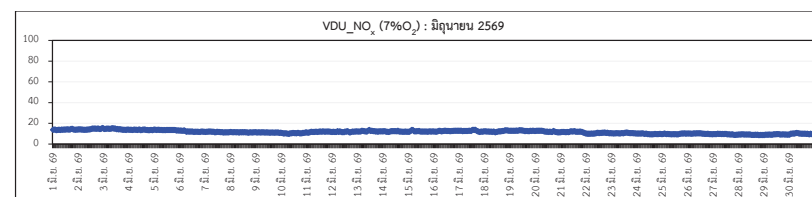
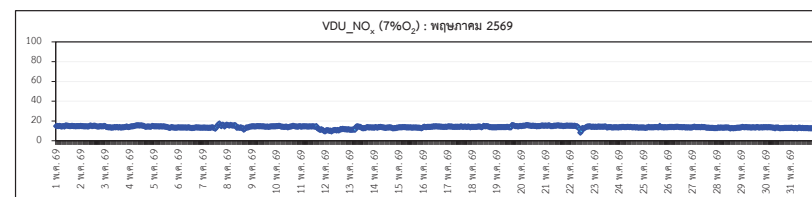
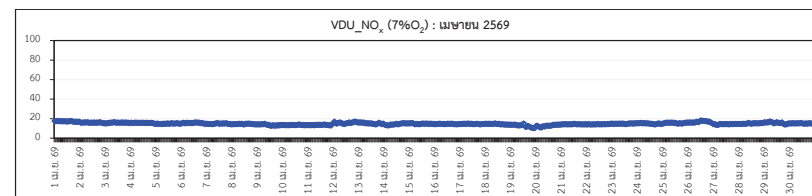
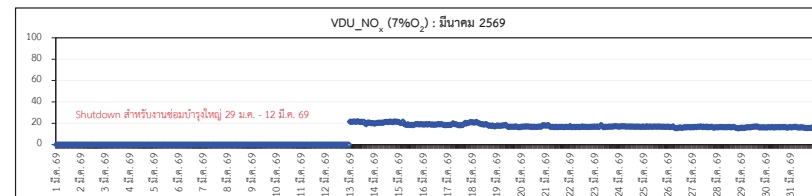
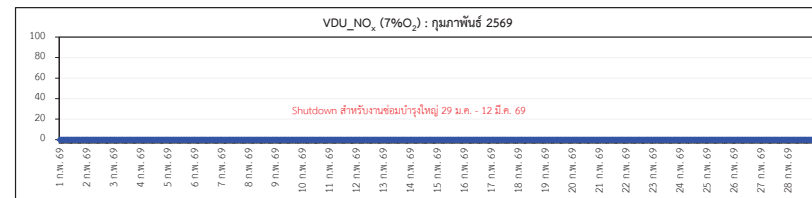
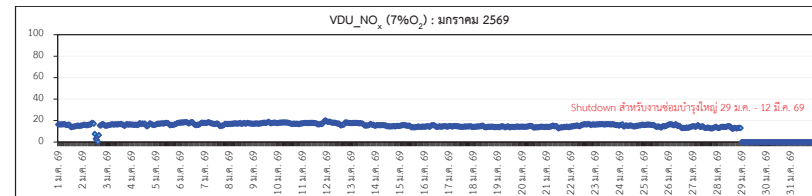
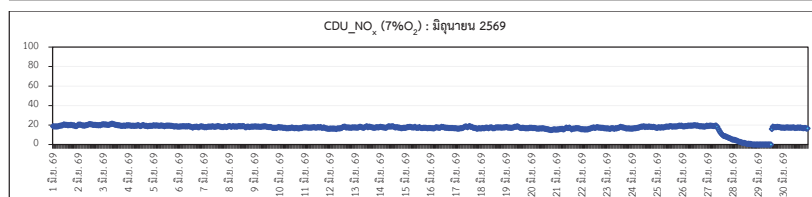
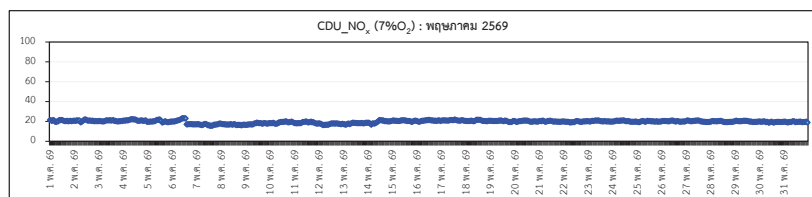
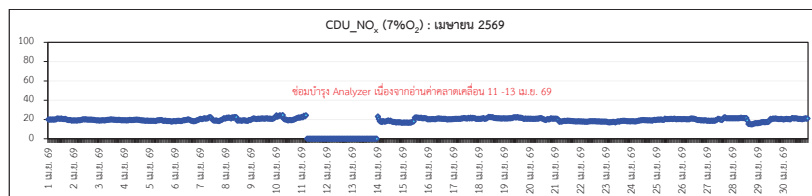
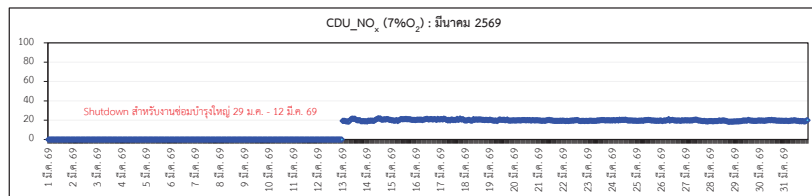
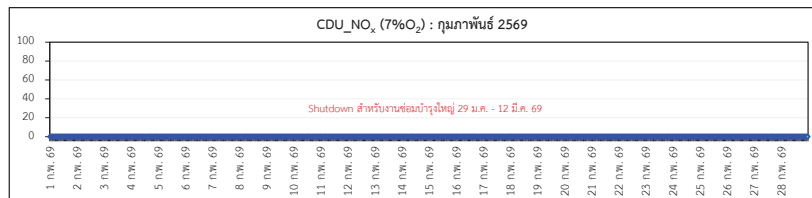
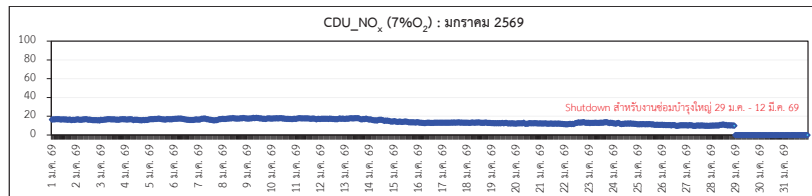
Month		16A403B	16A405B	16A406B	16A407	36A302A	36A303	02A203A	02a204	03A102A	03A103	07A211A	07A212	40A303A	40A403A	40A304	40A404	40A104A	40A204A	40a111	40a211	40a108A	40A109
		RFCCU SO2 at 7% Oxygen	RFCCU NOx at 7% Oxygen	RFCCU CO at 7% Oxygen	O2 EMISSION RFCCU STACK	TGTU SO2 at 7% Oxygen	TGTU H2S	CDU Furnace fuel gas NOx 7 %	CDU O2 furnace stack dry basis	VDU NOx at 7% Oxygen	VDU O2 furnace stack dry basis	NHTU/CCR NOx at 7% Oxygen	NHTU O2 furnace stack dry basis	HRS G1 NOx at 7% Oxygen	HRS G2 NOx at 7% Oxygen	HRS G1 O2 furnace stack dry basis	HRS G2 O2 furnace stack dry basis	Boiler1 NOx at 7% Oxygen	Boiler2 NOx at 7% Oxygen	O2 dry basis at boiler1	O2 dry basis at boiler2	Boiler3 NOx at 7% Oxygen	Boiler3 O2 furnace stack dry basis
		ppm	ppm	ppm	%	ppm	ppm		vol%O2	ppm	Vol % O2	ppm	Vol % O2	ppm	ppm	mol%O2	mol%O2	ppm	ppm	mol%O2	mol%O2	ppm	%
		700.0	250.0	554.0	-	500.0	60.0	25.0		25.0		120.0		160.0	160.0			120.0	120.0			55.0	
Jan	Min	241.7	53.5	202.2	3.3	250.1	0.00	9.8	4.2	0.2	3.4	28.5	3.3	89.7	62.9	13.0	14.3	72.8	72.6	4.5	2.0	21.4	5.3
	Max	454.6	133.6	316.1	9.7	342.5	0.08	18.3	6.1	20.2	10.6	39.4	4.8	151.9	129.2	16.3	15.7	106.9	119.9	8.4	6.1	51.1	8.7
Feb	min	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD
	Max	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD
Mar	Min	328.3	89.7	35.1	3.0	SD	SD	18.4	4.5	15.3	4.0	22.9	3.9	93.0	76.7	13.7	14.4	Standby	71.0	Standby	4.2	31.0	5.4
	Max	665.5	165.4	86.1	9.4	SD	SD	22.1	5.4	22.0	5.1	29.0	5.9	134.5	120.8	14.6	14.8	Standby	89.7	Standby	5.5	46.5	7.1
Apr	Min	327.2	119.0	39.6	3.3	SD	SD	14.9	2.8	10.2	3.7	20.6	4.0	60.5	63.1	13.7	14.4	27.6	68.8	3.4	4.1	29.0	4.9
	Max	636.6	159.3	75.7	5.9	SD	SD	24.5	6.6	18.2	10.0	26.9	6.1	115.7	124.9	14.7	16.7	69.3	94.0	8.9	5.3	42.6	7.5
May	Min	87.6	13.5	0.5	3.4	120.9	0.01	15.5	4.8	8.2	2.2	18.0	4.1	78.9	7.4	13.7	14.5	23.0	68.4	3.5	4.2	16.6	4.7
	Max	627.4	178.9	5.0	5.7	334.7	0.07	23.1	6.1	17.3	5.4	23.5	6.1	112.1	114.9	14.8	18.0	75.9	91.3	9.9	5.1	39.0	7.0
Jun	Min	208.6	20.0	2.0	3.0	206.3	0.02	0.3	2.6	8.6	4.0	17.9	4.1	77.2	59.7	13.9	14.5	43.0	SD	3.3	SD	9.1	1.1
	Max	630.0	187.4	102.6	10.6	488.9	2.05	21.3	5.9	15.5	6.4	43.9	10.6	133.1	136.5	14.3	14.8	78.7	SD	4.4	SD	41.5	6.7
Jan-Jun	Min	87.6	13.5	0.5	3.0	120.9	0.0	0.3	2.6	0.2	2.2	17.9	3.3	60.5	7.4	13.0	14.3	23.0	68.4	3.3	2.0	9.1	1.1
	Max	665.5	187.4	316.1	10.6	488.9	2.1	24.5	6.6	22.0	10.6	43.9	10.6	151.9	136.5	16.3	18.0	106.9	119.9	9.9	6.1	51.1	8.7

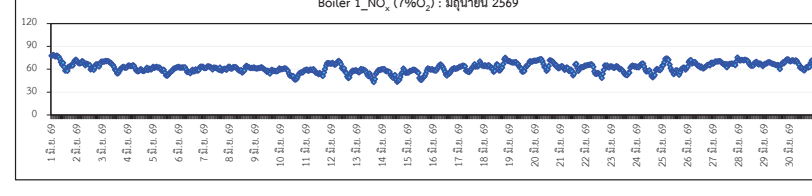
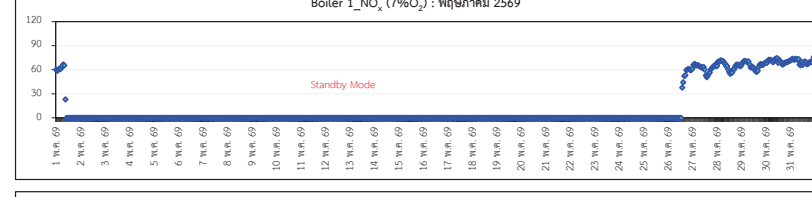
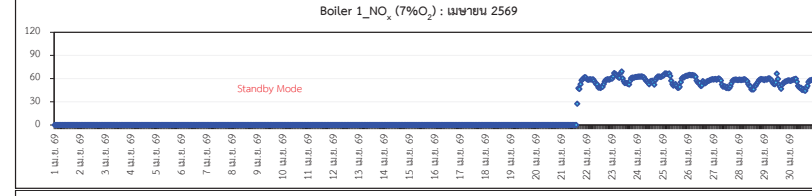
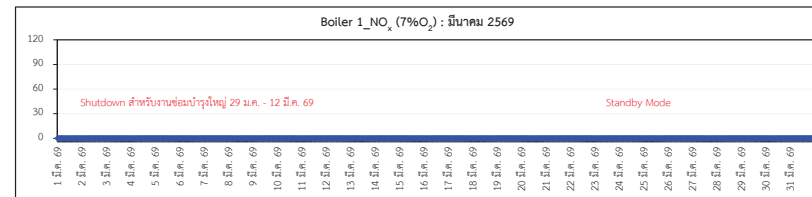
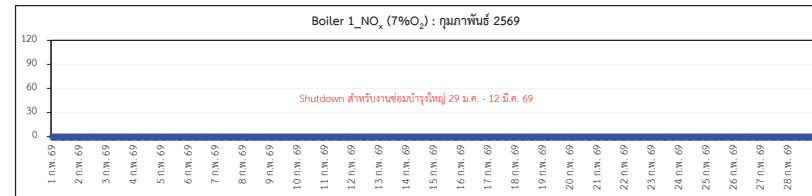
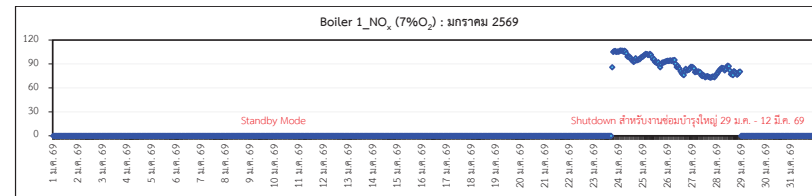
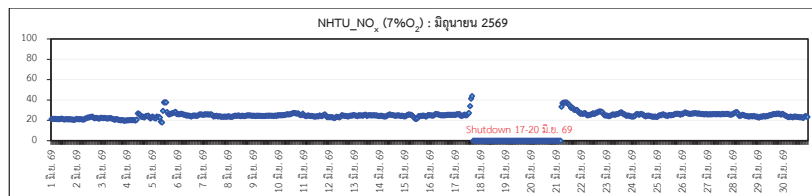
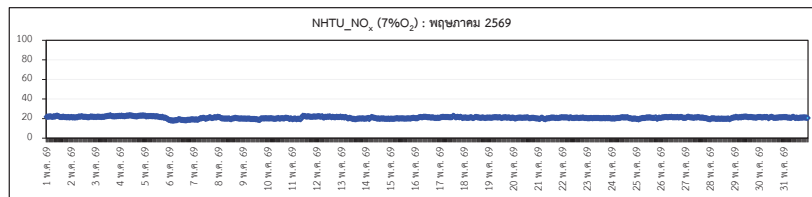
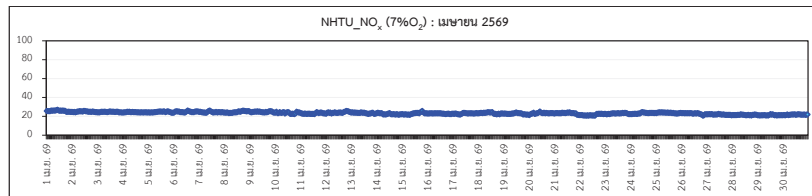
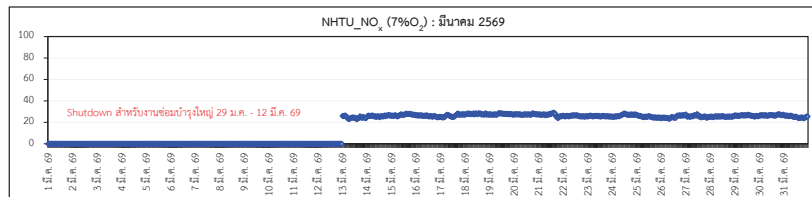
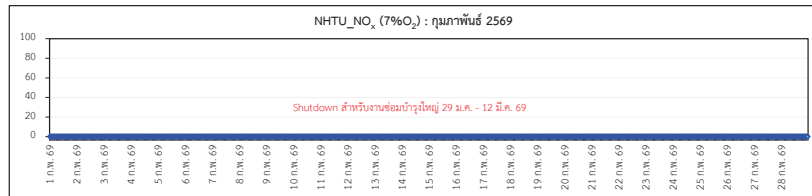
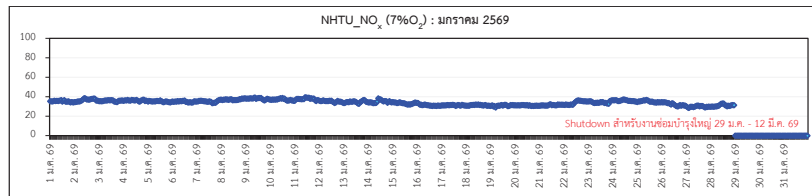
หมายเหตุ

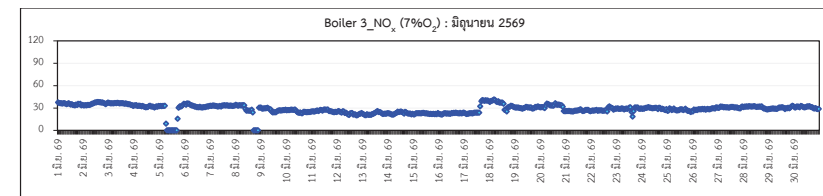
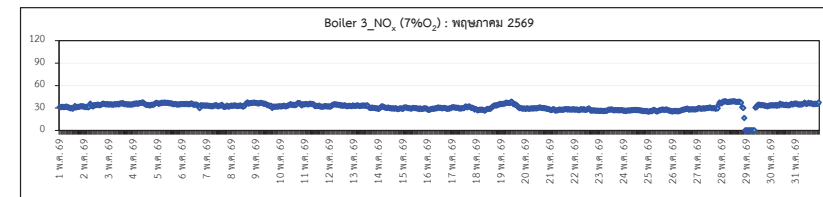
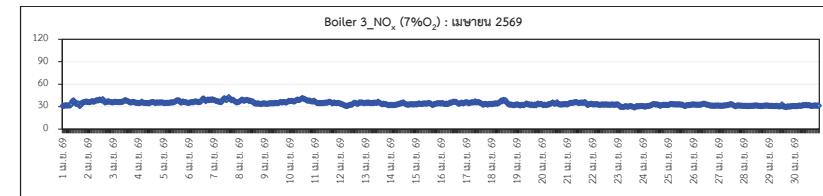
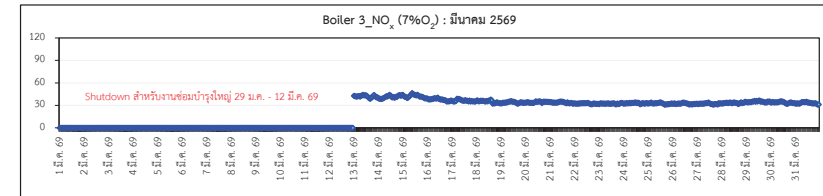
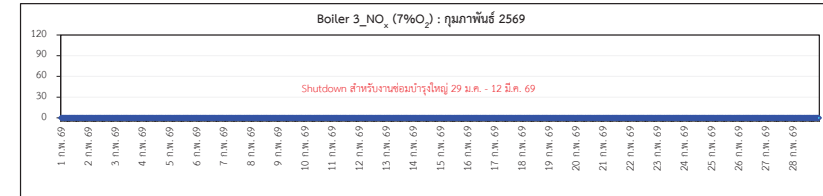
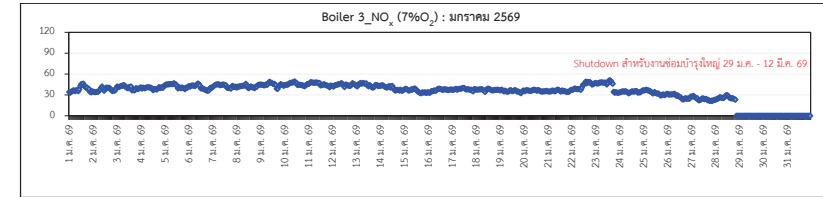
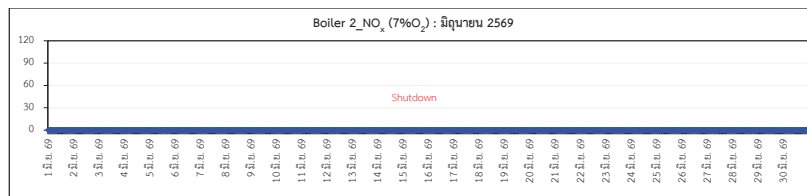
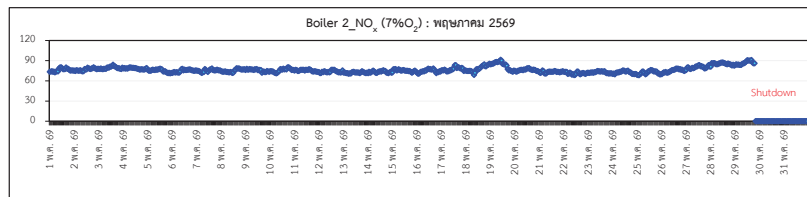
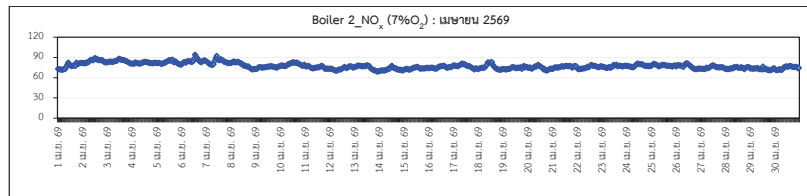
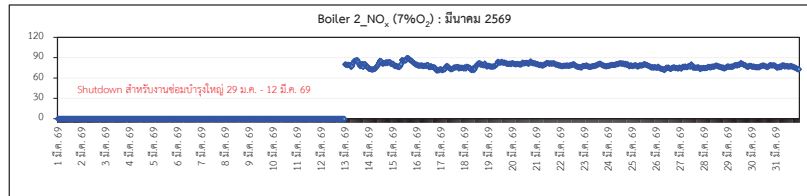
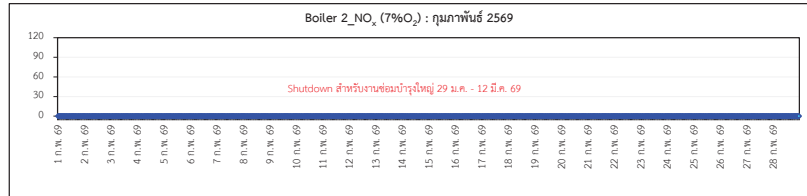
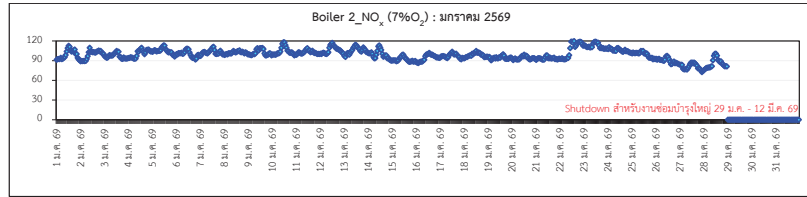
Shutdown สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ 29 ม.ค. - 12 มี.ค. 69
RFCCU เริ่มหยุดการดำเนินงาน 27 ม.ค. 69
CDU ซ่อมบำรุง Analyzer เนื่องจากค่าค่าตลาดเคลื่อน 11 -13 เม.ย. 69
Boiler 2 Shutdown 29 พ.ค. - 1 ก.ย. 69
NHTU Shutdown 17 มี.ย. - 20 มี.ย. 69
Boiler 1 อยู่ในโหมด Standby ตั้งแต่วันที่ 2569

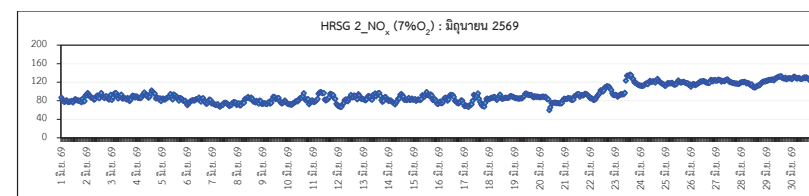
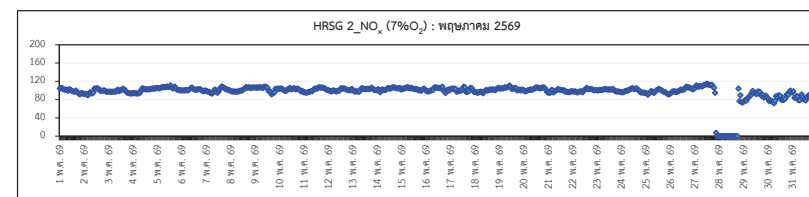
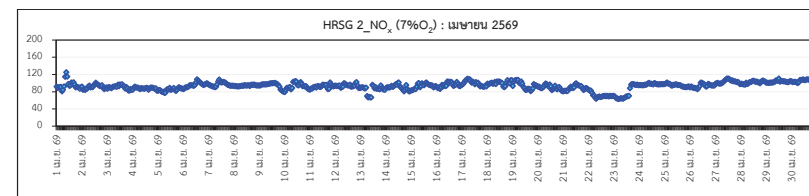
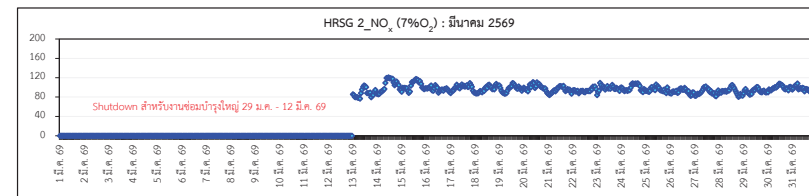
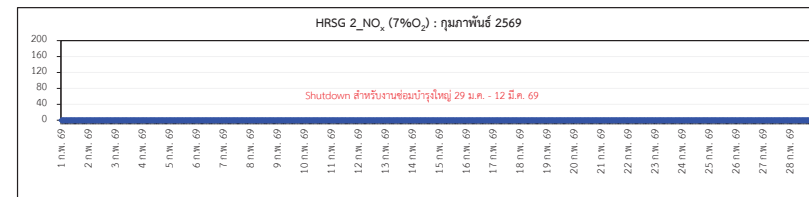
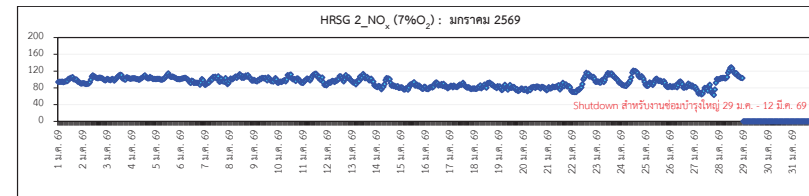
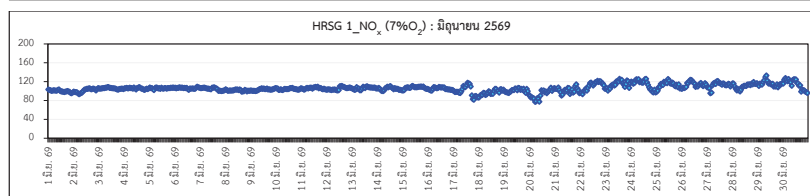
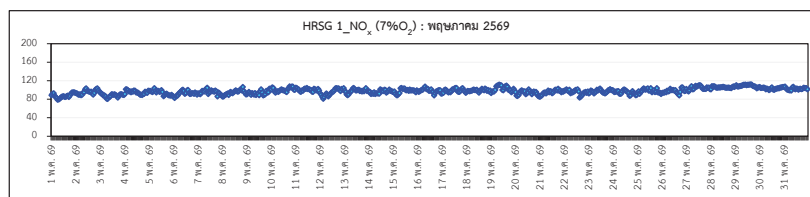
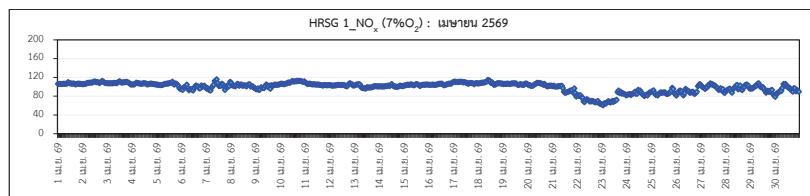
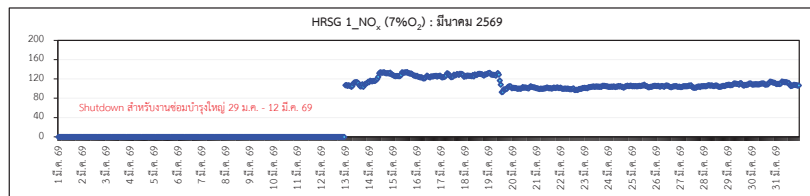
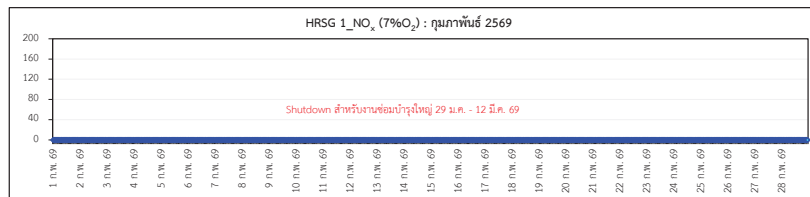
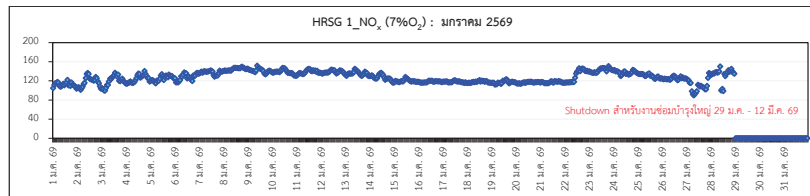


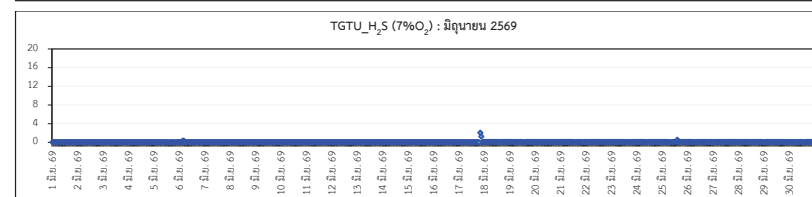
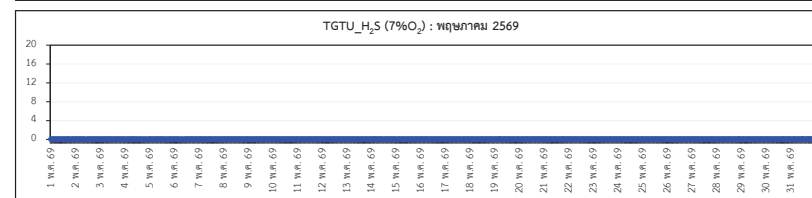
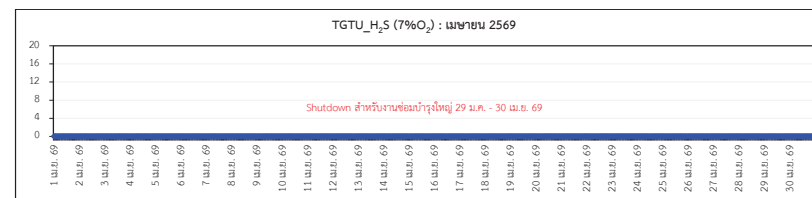
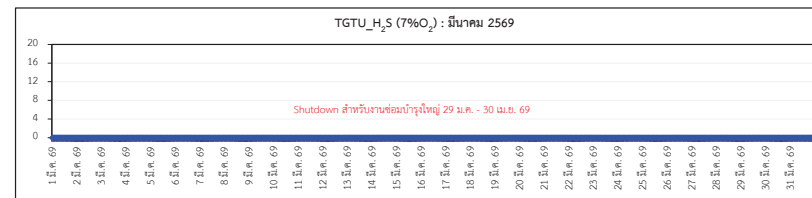
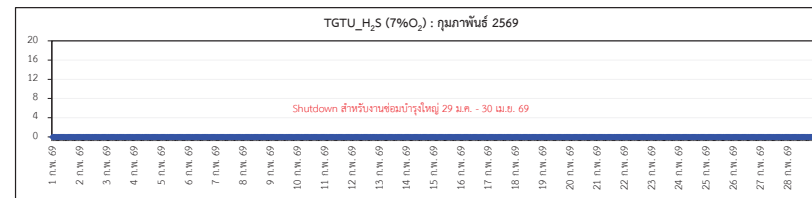
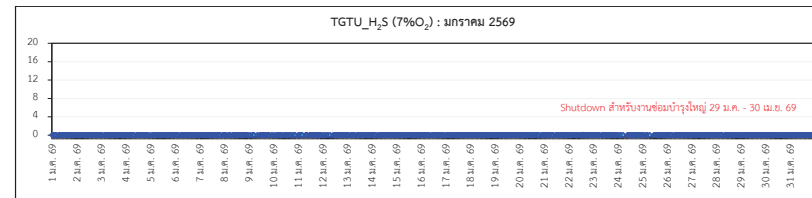
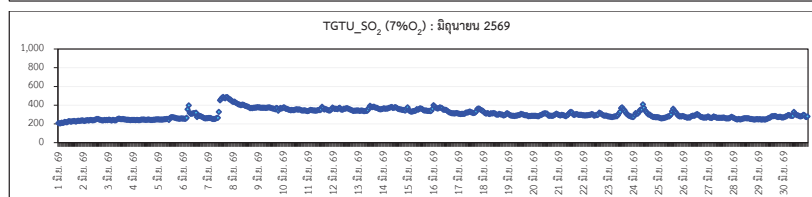
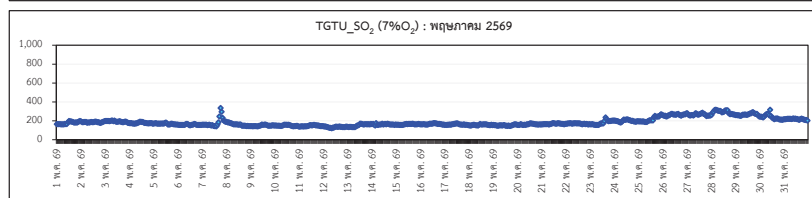
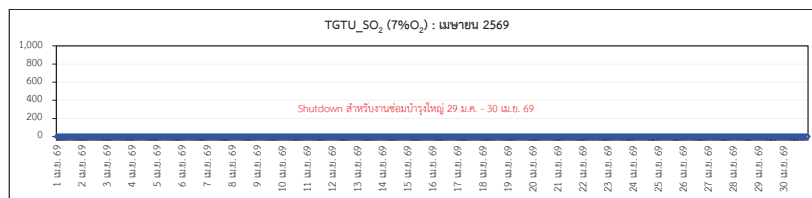
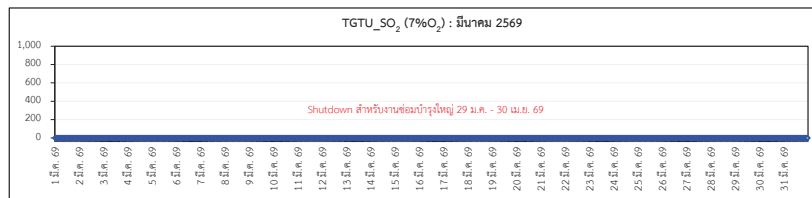
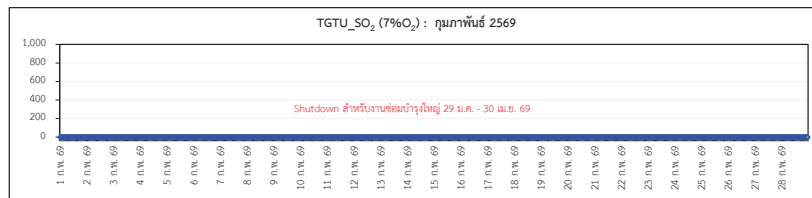
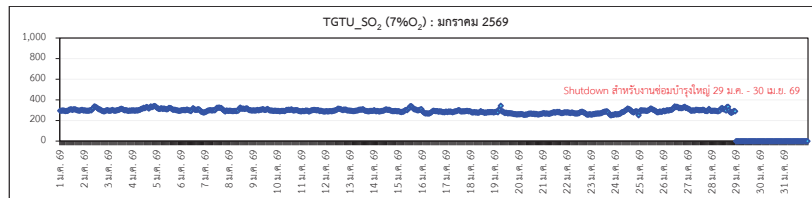












ภาคผนวก ข.2-16

ระเบียบปฏิบัติ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่องระบายอากาศ มีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือนที่กำหนด

Processes/Utilities		
Area 3B Utilities Product Sampling/Specifications and Degrees of Workmanship		
Prepared by:	Number:	HC-SP-PU-6020
Approved by:	Revision:	10.
Low	Medium	High

Table of Contents

1. Purpose.	2
2. Scope.....	2
3. Definitions / Abbreviations.	2
4. Procedures.	2
PRODUCT SPECIFICATION.....	2
5. Utilities Degree of workman ship.....	2
6. References.....	4
Amendment List.....	5
Distribution List.....	6

3. NOx and CO stack flue gas:

3.1 NOx in HRSG#1 and HRSG#2 (40F103/104) Stack flue gas: Hourly average maximum limit is **160** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI303A and 40AI403A.

- If an hourly average is over **150** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **160** ppm, raise an incident report.

3.2 NOx in Package Boiler#1 and Boiler#2 (40F101/102) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **120** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI104A and 40AI204A.

- If an hourly average is over **110** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **120** ppm, raise an incident report.

3.3 CO in Package Boiler#1 and Boiler#2 (40F101/102) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **100** ppm CO at 7% O2 As Tag number 40AI102/202.

- If an hourly average is over **90** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **100** ppm, raise an incident report.

3.4 NOx in Package Boiler#3 (40F105) stack flue gas: Hourly average maximum limit is **55** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI108A.

- If an hourly average is over **50** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **55** ppm, raise an incident report.

3.5 CO in Package Boiler#3 (40F105) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **8** ppm CO at 7% O2 As Refer to 3rd party.

- If an hourly average is over **8** ppm, raise NCR and MS incident report.

Note: During Package Boiler start up or shut down one's NOx or CO reading higher than 120 ppm or 100 ppm. As this situation occur the reading will not be defined as Non-Conformance, so the NCR and Incident Report will not be raised.

4. NG purge gas flow to flare stacks: As Tag number 79FI-004 (for 79S-101) and 79FI-014 (for 79S-102).

- NG purge gas flows to serviced flare stack must not lower than 200 m3/hr, vai 79HC-010 or 79HC-020 for complete combustion purpose.
- If any flow is lower than **200** m3/hr. raise a **NCR** report.

1. Purpose.

To identify the requirements to ensure that adequate degrees of workmanship are in place to ensure product quality at appropriate stages in the production processes within the Utilities production area.

2. Scope.

Covers all Degrees of Workmanship for feed and utilities stream

3. Definitions / Abbreviations.

DEGREES OF WORKMANSHIP - Relates to the targets against which the PN group will raise a Non Conformance should they not be achieved.

STARLIMS - Laboratory Information and Management System

Specific Chemical Supplier - Approved supplier who contract to supply specific chemical use in operation area and utilities service analysis.

4. Procedures.

PRODUCT SPECIFICATION

The products specification are controlled by the Operations group in conjunction with advice from Technical group and Specific Chemical Supplier. It is PUN Operations group responsibility to notify Technical group of any changes so that the changes can be incorporated into STARLIMS

Samples schedules are agreed by PUN Operations group, Laboratory and Specific Chemical Supplier to carry out all testing for Utilities.

The frequency of sampling and testing varies depending on other parameters such as whether continuous on stream monitoring facilities are available.

5. Utilities Degree of workman ship.

The following are a list against which Non Conformances should be raised if we have excursions outside these limits.

1. Operating windows limit that is defined in AS-WI-PU-7013 in Live Link system and given criteria degree of workmanship in RMS-SP-SPRC-006.

2. H2S in fuel gas: As Tag number 54AI-100.

- H2S in fuel gas average by monthly must not over than 50 ppm.

Note MS Incident have to be raised by operation in case of H2S 50 ppm/ month.

EMISSION FROM FLUE GAS STACK:

The following is a list of degrees of workmanship that relate to ISO 14001 and air emission standards, against which Non Conformances should be raised, if we have excursions outside these limits.(has been Refer to ESH-OT-QS-1006: Air Emissions Standards).

5. Water Quality:

Boiler feed water Quality	Conductivity	Maximum 10 uS/cm
Boiler water Quality	pH	Min=9.5 Max=11.5
Cooling water Quality	pH	7.8-8.5
	Conductivity	< 6000 uS/cm
	Delta PO4	< 30 %
	FRC	Min= 0.1 Max =0.7 ppm

Where a Specification is given a Non Conformance should be raised if it out of specification for a period of 12 hrs or a second consecutive sample tests off grade for water sample.

Utilities Water Sampling.

1. Always collect/return a complete set of sample bottles; inform Chemical vender of any sample not taken.
2. Never swap over sample bottles.
3. Sample bottles to be well flushed with sample water.
4. Sample bottles to be overflowed with sample water and the tops screwed on.
5. Chemical vender to inform Panel Operator immediately if any seriously out of limits results obtained.
6. Operations to re-sample where seriously out of limits analysis results obtained.

6. References.

STARLIMS system Area 3B Sample Schedule.

AS-WI-PU-7003 Operating Windows UT.

RMS-SP-SPRC-006 Control of Non Conformance, Corrective and Preventive Action.

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Reason	By
00	06 Oct 2008	First release in EDMS	QS/1
01	09 Dec 2008	Update internal link	PN/7
02	07Jun 2012	Revise company name to Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	PN/75
03	24 Sep 2013	- Revised Degree of workmanship of sampling point 02SP024. - Revised Degree of workmanship of sampling point 03SP013 from Tag 03AI324 to 03AI326. - Add emission standard.	PN/75
04	31 Mar 14	Revised Degree of workmanship of NOx hourly average maximum limit.	PN/75
05	06 Aug 2014	Change SPRC logo	PN/75
06	12 Feb 2015	Revised refer to EHS-OT-QS-1006 Air emission standards.	PN/75
07	19 Oct 2015	Revised Degree of workmanship - Crude as tag number 02F101. - LPG product as sampling point 02SP024. - Diesel product as sampling point 02SP027. - Asphalt 60/70 as sampling point 03DP032. - Revised note4 page 6	PN/1B
08	06 Mar 2024	Convert to Smart procedure and update detail.	PN/1C

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Area 3B Operations Coordinator (Controller)	SmartProcedures
01	Panel Operators Area 3B	DCS Control Panel,Area 3B

ภาคผนวก ข.2-17

การควบคุมการทำงานของ Fume Hood ที่ Sulfur Pelletizer และ
Caustic Scrubber ที่ Sulfur Molten/Pelletizer

Processes/Utilities		
SPRC Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown		
Prepared by:		Number: HC-WI-PU-3311
Approved by:		Revision: 6.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
1. Pre-Start up	3
1.1 Equipment preparation	4
2. Start-Up	5
3. Handling on Sulfur Plugging in 69M-200 (Sulfur Hopper).....	7
4. Shutdown	7
Appendix	10
Definitions	11
References	12

Purpose

The purpose of this procedure is to explain how to start-up and shutdown the Sulfur Pelletizer after TE6272 Improve Safety and Reliability Pelletizer project implementation. The Pelletizer is designed at a capacity of 50 tons per hour. However, the maximum limitation of liquid sulfur feed should not be higher than 10 t/h. Feed which is higher than 10 t/h causes of the very high frequency of the full suppler sack replacement at the hopper loader.

System Information

This procedure uses the following symbols to draw the Operator's attention to steps in the procedure that are particularly important or may lead to safety hazards if done incorrectly.

 NOTE	General information useful to understand a particular step in the procedure.
---	--

 CAUTION	A step that, if done incorrectly, could cause a safety hazard leading to personal injury, equipment or environmental damage or a delay in the start-up schedule.
--	--

 WARNING	A step that, if done incorrectly, could cause a serious safety hazard leading to death, serious personal injury, major equipment damage, fire or a large environmental release.
--	---

Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.
---------------------------------	---

Precautions	<table><tr><td> NOTE</td><td>If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.</td></tr><tr><td> CAUTION</td><td>Never exceed 60 °C on the water circulation temperature.</td></tr></table>	 NOTE	If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.	 CAUTION	Never exceed 60 °C on the water circulation temperature.
 NOTE	If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.				
 CAUTION	Never exceed 60 °C on the water circulation temperature.				

Prerequisites	• N/A
----------------------	-------

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Pre-Start up			
		Facilities and Manpower required • Helpers 2 persons for pellet sulfur pack • Hopper loader and suppler sack • Fork lift 1 EA with driver • Wooden pellet	
		Alarm and ESD. The PLC located at shelter will show the alarm and ESD alarm in red color when the parameter hit the alarm setting. ESD activate will close 69FV200. All the ESD will be activate as below. - 69LAHH200 Liquid sulfur tray set at 203 mm. from tray floor. - 69LAHH204 Pellet sulfur in 69M200 set at 2500 mm. from 69M200 bottom. - 69TAHH700 69M200 temperature set at 60 C. - 69PALL200 69G20A/B discharge pressure set at 1.1 Kg/Cm². - 69YA204 Pump 69VSM900-1 and 69VSM900-2 at vibrating screen trip. - 69YA201 Product conveyer trip. - 69YA207 69K500 Exhaust blower of fume scrubber trip. - 69YS208 Emergency stop button at PLC. - 69YS200 Emergency stop button at local. Alarm will be show as below. - 69LAH200 Liquid sulfur tray set at 152 mm. from tray floor. - 69LAH203 Pellet sulfur in 69M200 set at 2000 mm. from 69M200 bottom. - 69TAH700 69M200 temperature set at 55 C. - 69PAL200 69G20A/B discharge pressure set at 1.4 Kg/Cm². - 69FAH200 69FC200 Liquid sulfur flow high set at 15 T/Hr. - 69HS207 Interlock Defeat	

Who	Step	Action	Check				
	NOTE	The 69LS202 will show in normal level and in green color.					
1.1 Equipment preparation							
OP	1.1.1	Stroke test all control valves with PLC at sulfur shelter. - 69FV200 Molten sulfur feed - 69HV204 Pellet bottom 69M200 - 69TV700 Bypass fan 69E700A/B	☐				
OP	1.1.2	Verify the off-gas scrubbing system container's water level.	☐				
OP	1.1.3	Verify the water pH in the off-gas scrubbing system container and add caustic to control the pH between 10 to 12.	☐				
OP	1.1.4	Verify the Pelletizer Process water sump 69T1210. Level should be full to the overflow mark.	☐				
OP	1.1.5	Verify the circulation pump's tank level for accumulation of sulfur fines in the bottom. If a layer of fines are noted and is more than 10mm deep, pump out the fine sulfur with 69G501 until clean. Refill with water.	☐				
OP	1.1.6	Verify and refill Neutralization Pit level and start circulation pump.	☐				
OP	1.1.7	Verify pH on circulating water the pH does not drop below 7.0.	☐				
OP	1.1.8	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>below 7.0.</td><td>Inject caustic to raise the pH to 7.5 and pump out to waste water.</td></tr></table>	IF	THEN	below 7.0.	Inject caustic to raise the pH to 7.5 and pump out to waste water.	☐
IF	THEN						
below 7.0.	Inject caustic to raise the pH to 7.5 and pump out to waste water.						
OP	1.1.9	Verify the Neutralization Pit inlet trench for sulfur fines and have cleaned out if present.	☐				
OP	1.1.10	Verify the Pelitizing Storage Area for sulfur dust accumulation and have cleaned if dust is present.	☐				
OP	1.1.11	Verify all steam tracing and jacketing on Top Forming Tray to ensure the tracing and jacketing are working properly and is hot.	☐				
	CAUTION	The sulfur inlet elbow at the top must be maintained above 116°C.					
OP	1.1.12	Close all sliding doors at the top vapor compartment.	☐				
OP	1.1.13	Close the sulfur inlet control valve 69FC200.	☐				



Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown

Medium

Who	Step	Action	Check
OP	1.1.14	Verify the Orbital Vibrating Screen to ensure it is clean and no layer of fines are present.	☐
OP	1.1.15	Prepare hopper loader and supper sack with wooden pellet at the end of product conveyer (69K1300).	☐
OP	1.1.16	Adjust the hopper loader position if necessary to ensure no sulfur spill	☐
OP	1.1.17	Stand by the fork lift to be already to change the supper sack when it is nearly full and to move the full supper sack to land yard.	☐
OP	1.1.18	Verify the Scraper belting and adjust if necessary to remove the sulfur fines.	☐
OP	1.1.19	Verify all the electrical power supplies and ensure they are switched to "ON" position.	☐
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
2. Start-Up			
NOTE If the pellet flow stops, immediately push emergency button that located at site or PLC panel to shut off the 69FV200.			
CAUTION Defeat system will override all the trip parameter. The defeat propose to bypass system when have some ESD maintenance and still need to run the pelletizer.			
CAUTION Do not need to defeat when start up.			
OP	2.1	Start the Scrubbing System Extractor-Fan 69K500 and the circulation pump 69G500 at 69V500.	☐
OP	2.2	Verify the circulation pump flow at 69V500 and ensure it is approximately 40 GPM. or 2.4 l/hr	☐
OP	2.3	Start 68G101 Sulfur Transfer Pump circulating back to 68D101 Sulfur Storage Tank or Start 33G105 or 34G105 Sulfur Transfer Pump circulating back to 33S101or 34S101 sulfur pit, respectively.	☐
NOTE Open the spill back valve at the sulfur tank or sulfur pit 50% to ensure sufficient back pressure for feeding the Pellitizer			
OP	2.4	Start the two (2) cooling water fans 69E700 A/B.	☐

Revision No.: 6.

HC-WI-PU-3311

Date: 25 June 2024

Page 5 of 13

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024



Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown

Medium

Who	Step	Action	Check
OP	2.5	Start the cooling water circulation pump 69G20 A or B then check the discharge pressure should be above 1.8 bars.	☐
NOTE The discharge flow of 69G20 A or B 69FI20 should be above 230 GPM. or 13.8 l/hr.			
OP	2.6	Put 69TC700 in auto and set at 50 C.	☐
NOTE 69TV200 is clamp MV high at 50% at PLC. But if manual at local can be open 0-100%.			
OP	2.7	Start the Product Conveyor 69K1300.	☐
OP	2.8	Start Centrifugal separator 69K400.	☐
OP	2.9	Start Orbital Vibrating Screen. - 69VSM900-1 - 69VSM900-2 - 69VSM900-3	☐
OP	2.10	Start the Sulfur Fines Pump 69G40 and set the water flow to the Orbital Vibrating Screen at a small flow by adjusting the two (2) discharge cock valves.	☐
OP	2.11	Open 69HV204 at 30% and verify the water in pelletizer tank 69M200 still over flow.	☐
NOTE 69HV204 can be adjust during adjusting the liquid sulfur feed to balance the water and the pellet sulfur in the pelletizer tank 69M200.			
OP	2.12	Press reset at PLC panel.	☐
OP	2.13	Open the liquid sulfur inlet valve 69FV200 until 69FT200 reading at 5 T/Hr.	☐
OP	2.14	Ensure 69FV200 MV=SV.	☐
OP	2.15	Put 69FC200 in auto mode.	☐
NOTE 69FV200 is clamp MV high at 35% at PLC. But if manual at local can be open 0-100%.			
OP	2.16	Verify the Pellitizer Tank level build up to normal and 69LA202 show green light.	☐

Revision No.: 6.

HC-WI-PU-3311

Date: 25 June 2024

Page 6 of 13

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024



Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown

Medium

Who	Step	Action		Check
OP	2.17	Increase the liquid sulfur inlet flow 69FC200 by 1 T/Hr each 5 minutes until get to the target (10 T/Hr).		☐
OP	2.18	Verify the pellet sulfur level in the super sack.		☐
OP	2.19	IF	THEN	☐
		The super sack nearly full.	Change the super sack by folk lift.	
OP	2.20	Move the full supper sack with pellet wooden to the pelletizer yard.		☐
 NOTE If the pellet flow stops, immediately push emergency button that located at site or PLC to shut off the 69FV200.				
END OF TASK				

Who	Step	Action		Check
3. Handling on Sulfur Plugging in 69M-200 (Sulfur Hopper)				
	3.1	In case of sulfur plug in 69M-200 during running the unit, immediately		
OP	3.2	Push emergency button that located at site or PLC panel to shut off the 69FV200.		
				☐
OP	3.3	IF	THEN	
		Open up 69HC204 to 100% to unplug sulfur and water in 69M-200 to fall down with gravity.	Drain all pellet sulfur down. Then re-start up the unit again per the step 2.	☐
OP	3.4	IF	THEN	
		Open up 100% of 69HC204 and cannot unplug the plugging sulfur in 69M-200.	Stop the pelletizer system then, inform maintenance to fix it.	☐
END OF TASK				

Who	Step	Action	Check
4. Shutdown			
OP	4.1	Close the liquid sulfur inlet valve 69FV200.	☐

Revision No.: 6.

HC-WI-PU-3311

Date: 25 June 2024

Page 7 of 13

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024



Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown

Medium

Who	Step	Action		Check
OP	4.2	Stop the Sulfur Transfer Pump 68G101.		☐
OP	4.3	Stop the Cooling Water Fans 69E700 A & B.		☐
OP	4.4	IF	THEN	☐
		Do not have pellet sulfur flow out of 69HV204 to Vibrating screen.	Close 69HV204.	
OP	4.5	Stop the Vibrating screen motors. - 69VSM900 -1 - 69VSM900 -2 - 69VSM900 -3		☐
OP	4.6	Stop the Centrifugal separator.		☐
OP	4.7	Stop the Sulfur fine pump 69G40.		☐
OP	4.8	Stop the Product Conveyor 69K1300.		☐
OP	4.9	Stop the Cooling Water Circulation Pump 69G20A & B.		☐
OP	4.10	Stop the Scrubbing Extractor Fan 69K500.		☐
OP	4.11	Stop the Recycle Circulation Pump 69G500.		☐
OP	4.12	Stop the Caustic Injection Pump at Scrubber System 69V500.		☐
OP	4.13	Ensure the Pelletizer is completely shutdown.		☐
OP	4.14	Stop the Neutralizing Basin Circulation Pump and Caustic Injection Pump.		☐
OP	4.15	Clean the Vibrating Chute 69CH910, the Orbital Vibrating Screen 69VS900, and the sulfur loading yard.		☐
 NOTE Leave the Pellitizer Tank 69M200 water level full.				

Revision No.: 6.

HC-WI-PU-3311

Date: 25 June 2024

Page 8 of 13

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024



Who	Step	Action	Check
	NOTE	If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.	
END OF TASK			

Senior Operator	Initial	Time	Date
Shift Supervisor	Initial	Time	Date



Definitions

- N/A



Appendix

- N/A



References

The following Piping and Instrumentation Diagrams (P&IDs) were used for this procedure:



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Revision	Date	Reason	By
4	26-Mar-20	Turn to smart procedure	Worrapong S.
5	16-Nov-22	Re-operate after long time off service before TE6276 Safety and reliability improvement of Sulfur Pelletizer implement	Chawan N.
6	20-Feb-24	TE-6276 Safety and reliability improvement of Sulfur Pelletizer complete	Chawan N.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.2-18

การทำความสะอาดท่อระบายน้ำฝนปนเปื้อน (PCS Line)

		Date: 05/01/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	9:15	9:30	Oil film+ water = 7 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			Clear No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	10:30	10:42	Oil film+ water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207			Clear No oil.	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			Clear No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:20	13:23	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:20	13:24	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:10	13:13	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			Clear No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	9:40	9:50	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	10:53	10:57	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 06/01/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207	13:10	13:13	Clear No oil.	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:27	13:30	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:18	13:22	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:40	13:43	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 07/01/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No oil.	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:30	13:34	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:43	13:49	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:20	13:24	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 12/01/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:30	Oil + water = 5 m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:20	13:30	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:48	13:52	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			No oil	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	13:40	13:45	Oil + water = 2 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	14:10	14:16	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			No oil	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	10:35	10:50	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	10:15	10:25	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดมัสละหฺรง)			No oil	

		Date: 13/01/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	14:57	15:00	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	15:05	15:08	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	14:40	14:43	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	14:46	14:49	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 19/01/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:32	Oil + water = 5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:45	13:50	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207	9:48	9:50	Oil film+ water = 0.5 m132	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	8:40	8:50	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:34	9:42	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	9:20	9:23	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	10:30	10:40	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	9:10	9:14	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 26/01/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:35	Oil + water = 6 m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	14:50	15:10	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:33	13:45	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearby Gate#24 TTLT			ສິດສິດ	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	13:20	13:30	Oil + water = 3 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	14:10	14:20	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			ຍາງນະຄອນ	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:50	10:20	Oil film+ water = 3 m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	8:50	9:10	Oil film+ water = 4 m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ລາງທິພົນສະຕຣິງ)				

		Date: 02/02/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:48	Oil + water = 6 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	9:50	10:10	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207	10:20	10:30	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	9:25	9:30	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	9:05	9:20	Oil film+ water = 3 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 03/02/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	14:45	14:50	Oil film+ water = 2m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	14:30	14:35	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	15:35	15:38	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	15:20	15:30	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 09/02/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	10:05	10:15	Oil + water = 6 m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	10:25	10:35	Oil + water = 4 m³	
	Sump between UT and 62D207	9:40	9:48	Oil + water = 1 m³	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:40	13:45	Oil + water = 1 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22				
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT				
	2nd Week(Saturday)in front of 72D322 No.25	13:50	13:55	Oil + water = 3 m³	
	2nd Week(Sunday)in front of 76D134A				
	Sump in front of 76D136 No.27				
	Sump in front of 76D136 No.28				
	Sump in front of 76D147				
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21				
	Sump route 60D320, 321, 323, 325				
	Sump route 60D322, 324, 326				
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลาหิโตยละครึ่ง)				

		Date: 17/02/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	9:50	10:10	Oil + water = 4 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:35	13:45	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207	9:30	9:35	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:05	9:10	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:15	9:20	Oil film+ water = 1.5 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	8:30	8:35	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	13:50	14:30	Oil + water = 5 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	8:42	8:50	Oil film+ water = 3 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 23/02/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	10:10	10:25	Oil + water = 5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:30	13:40	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207	9:45	9:50	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:35	9:40	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:50	9:58	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	8:40	8:45	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	13:50	14:10	Oil + water = 3 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	9:05	9:20	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 02/03/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	13:20	13:35	Oil + water = 4 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:45	13:55	Oil + water = 3 m³	
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	14:10	14:18	Oil + water = 0.5 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	14:40	14:45	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 09/03/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:40	Oil + water = 5 m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:30	13:40	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil.	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:06	10:10	Oil + water =1 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil.	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT	10:15	10:20	Oil film+ water = 0.5 m³	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	9:55	10:02	Oil + water = 1m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil.	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil.	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:30	10:40	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 76D147			No oil.	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			น้ำมันครก	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:35	9:45	Oil film+ water = 3 m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	8:48	9:15	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำทิดมะละหวัง)				

		Date: 17/03/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:32	Oil + water = 5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:20	13:28	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207	9:30	9:35	Oil + water =1 m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:05	9:10	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:18	9:24	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	8:45	8:50	Oil film+ ter = 2 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	10:10	10:20	Oil + water = 1 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	10:40	10:48	Oil + water = 3 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 23/03/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:35	Oil + water = 7 m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:25	13:04	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil.	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	9:55	10:05	Oil + water =2 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil.	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT	10:15	10:20	Oil film+ water = 0.5 m³	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	9:55	9:50	Oil + water = 1m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil.	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil.	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:30	10:35	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 76D147			No oil.	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			น้ำมันครก	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:30	9:45	Oil film+ water = 4 m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	8:45	9:05	Oil film+ water = 3 m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำทิดมะละหวัง)				

		Date: 24/03/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:58	14:03	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	14:14	14:20	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:30	13:35	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	13:40	13:47	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 30/03/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:45	Oil + water = 7 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil.	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	9:40	9:55	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207	10:10	10:15	Oil + water =0.5 m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil.	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:45	13:50	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	14:00	14:05	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:20	13:25	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil.	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	9:05	9:15	Oil + water = 1 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	13:30	13:36	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 31/03/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:45	13:50	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:30	13:35	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	14:25	14:30	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	14:10	14:17	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 02/04/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:50	13:55	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:30	13:40	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	14:36	14:40	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	14:20	14:30	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 07/04/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:40	Oil + water = 8 m³	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11	13:30	13:45	Oil + water = 7 m³	
	Sump between UT and 62D207	13:55	14:05	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:30	10:45	Oil + water = 2 m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT	10:58	11:05	Oil film+ water = 0.5m³	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	10:15	10:20	Oil + water = 1 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	11:20	11:30	Oil + water = 1 m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			น้ำมันติดผนัง	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:40	9:55	Oil film+ water = 3m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	8:50	9:10	Oil film+ water = 2m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำห้วยและคั้ง)				

		Date: 16/04/26			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:40	Oil + water = 2 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11	8:55	9:10	Oil+ water = 4 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)			No oil	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)			No oil	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)			No oil	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	9:25	9:35	Oil film+ water = 1 m³	
		10:40	10:48	Oil + water = 1 m³	
	Sump near 755114 No number sump				

		Date: 17/04/26			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:40	13:50	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	14:30	14:40	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:10	13:15	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 755114 No number sump	13:20	13:27	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 20/04/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:22	Oil + water = 6 m³	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11	13:35	13:45	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207	13:20	13:25	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:05	10:18	Oil + water = 1m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			No oil	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	9:45	9:50	Oil + water = 1 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:28	10:35	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			น้ำมันติดผนัง	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:25	9:35	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	9:00	9:10	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำห้วยและคั้ง)				

		Date: 24/04/26			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11				
	Sump between UT and 62D207			No Oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:23	13:28	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:10	13:16	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:35	13:38	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 27/04/26			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:40	Oil + water = 7 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11	10:25	10:35	Oil + water = 6 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:42	9:45	Oil film+ water = 1 m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:30	9:35	Oil film+ water = 2 m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	10:10	10:13	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	8:50	8:55	Oil film+ water = 0.5 m³	
	Sump near 75S114 No number sump	9:58	10:05	Oil + water = 2 m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 05/05/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)	9:10	9:25	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	8:40	8:55	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 05/05/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:15	8:30	Oil + water = 8m³	
	Sump beside bund wall of 60D311 No.11	10:30	10:40	Oil + water = 5 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	9:50	10:00	Oil + water = 2m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			สสัด	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	9:40	9:45	Oil + water = 1 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:15	10:20	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			ถังเก็บตะกอน	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	11:13	11:25	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	10:50	11:00	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดและหัว)				

		08-05-26			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:30	13:35	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:45	13:57	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 15/05/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:20	13:24	Oil + water = 1m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22				
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT				
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25				
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A				
	Sump in front of 76D136 No.27				
	Sump in front of 76D136 No.28				
	Sump in front of 76D147				
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21				
	Sump route 60D320, 321, 323, 325				
	Sump route 60D322, 324, 326				
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดและศรีวัง)				

		Date: 10/05/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207	9:20	15:45	Oil + sludge = 10m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 11/05/2026			
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	Record by
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207	8:20	8:50	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 12/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	13:20	13:40	Oil + water = 9m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	13:50	13:55	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 13/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:30	13:45	Oil + water = 5m³	
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)				
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)				
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	10:40	10:55	Oil + water = 3m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 14/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:45	13:48	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:53	13:57	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:20	13:25	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump	13:30	13:35	Oil film+ water = 1m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 15/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	15:50	15:53	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	15:58	16:03	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:20	13:24	Oil + water = 1m³	

		Date: 18/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	13:30	13:40	Oil + water = 5m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:50	14:00	Oil + water = 3 m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:30	10:40	Oil + water = 2m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			สสัด	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	10:20	10:25	Oil + water = 1 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	11:05	11:10	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			ถังน้ะร้อน	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:45	10:05	Oil film+ water = 4m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	9:20	9:35	Oil film+ water = 2m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดยลระหว่ง)				

		Date: 25/05/26			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	13:20	13:35	Oil + water = 7m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	8:20	8:30	Oil + water = 7m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:55	10:00	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	9:50	9:55	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	10:35	10:38	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	9:35	9:40	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump near 75S114 No number sump	10:20	10:26	Oil + water = 3m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 26/05/26			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	13:15	13:20	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:05	13:10	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	13:20	13:23	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 28/05/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 72D321/322 No.23	13:20	13:35	Oil + water = 3m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22				
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT				
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25				
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A				
	Sump in front of 76D136 No.27				
	Sump in front of 76D136 No.28				
	Sump in front of 76D147				
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21	13:40	13:50	Oil + water = 2m³	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325				
	Sump route 60D322, 324, 326				
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดยลระหว่ง)				

		Date: 4/06/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:45	Oil + water = 8m³	
	Sump beside bund wall of 60D0311 No.11	9:05	9:20	Oil + water = 6m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	9:45	9:50	No oil	
	Sump nearby Sub-10 No.22				
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			สสัด	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	9:35	9:40	Oil + water = 2 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:20	10:30	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			ยางมะตอย	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325				
	Sump route 60D322, 324, 326				
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดมัสละศรีง)				

		Date: 08/06/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:45	Oil + water =5 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil	
	Sump beside bund wall of 60D0311 No.11	10:05	10:20	Oil + water = 3m³	
	Sump between UT and 62D207			Oil film+ water = m³	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	9:15	9:10	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	8:55	9:05	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	9:45	9:50	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	10:35	10:40	Oil film+ water 0.5= m³	
	Sump near 75S114 No number sump	9:30	9:38	Oil + water = 2m³	
	Sump near analyzer house				

		Date: 15/06/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:35	Oil + water = 7m³	
	Sump beside bund wall of 60D0311 No.11	11:00	11:15	Oil + water = 5m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:10	10:20	Oil + water = 2m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			สสัด	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	10:00	10:05	Oil + water = 2 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:35	10:40	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			ยางมะตอย	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:35	9:45	Oil film+ water = 1m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	9:10	9:20	Oil film+ water = 1m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดมัสละศรีง)				

		Date: 18/06/20216			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)				
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)				
	Sump beside bund wall of 60D0311 No.11				
	Sump between UT and 62D207				
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)				
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	14:05	14:15	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	13:45	13:55	Oil film+ water = 2m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)				
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)				
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17				
	Sump near 75S114 No number sump				
	Sump near analyzer house				

		Date: 22/06/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
1	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:20	8:30	Oil + water =6 m³	
	Sump in front of Jet A-1 tank 60D331, 60D332 (Sump no.9A, 9B)			No oil	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	13:15	13:25	Oil + water = 4m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 60D241/242 (Sump no.3)			No oil	
	Sump in front of 60D255/256 (Sump no.4 and 5)	15:15	15:18	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of 60D221/222 (Sump no.6,6A)	15:24	15:30	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 60D251/252 (Sump no.1 and 2)	14:40	14:45	Oil film+ water = 0.5m³	
	Sump in front of Jet A-1 tankage (Sump no.10)			No oil	
	Sump at pump station No.12/13/14/15/16/17	8:45	8:50	Oil film+ water 0.5= m³	
	Sump near 75S114 No number sump	14:55	15:05	Oil + water = 2m³	

		Date: 29/06/2026			Record by
		Start	Stop	Estimated Quantity (m3)	
2	Empty by vacuum truck				
	Sump at corner nearby tank team yard (Sump no.9)	8:30	8:45	Oil + water = 6m³	
	Sump beside bund wall of 60DD311 No.11	8:55	9:05	Oil + water = 4m³	
	Sump between UT and 62D207			No oil	
	Sump in front of 72D321/322 No.23	10:30	10:40	Oil + water = 2m³	
	Sump nearby Sub-10 No.22			No oil	
	2nd Week(Saturday) Nearly Gate#24 TTLT			No oil	
	2nd Week(Saturday)In front of 72D322 No.25	10:20	10:25	Oil + water = 1 m³	
	2nd Week(Sunday)In front of 76D134A			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.27			No oil	
	Sump in front of 76D136 No.28	10:55	11:10	Oil film+ water = 1m³	
	Sump in front of 76D147			No oil	
	Sump nearby asphalt heater No.18/19/20/21			บางนระคอบ	
	Sump route 60D320, 321, 323, 325	9:55	10:15	Oil film+ water = 2m³	
	Sump route 60D322, 324, 326	9:30	9:45	Oil film+ water = 2m³	
	Sump route TTLT no.22, 24 (ลำพืดยัดละคัง)				

ภาคผนวก ข.2-19

ขั้นตอนควบคุมการทำงานของ Ultra Low NOx Burner
ที่เตาให้ความร้อนของ CDU และ VDU

Processes/Utilities		
Plant 02 Furnace Startup With Air Preheater. Prepared by: Approved by: Number: HC-WI-PU-1129 Revision: 7. This document must be printed and used "In Hand"		
<i>Low</i>	<i>Medium</i>	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites	2
Detailed Activities	3
1. Preparation for System Startup.....	3
2. Furnace ESD test and Positive Isolation.....	4
3. Furnace purge and sniff (test gas).....	6
4. Furnace Light Off.	9
4.1 Light off Pilot Burners	9
4.2 Light off Main Burners	11
5. Air Preheater in Operation.....	13
5.1 Start IDF and Air Preheater	13
5.2 Furnace Normal Operation	15
6. Furnace Start Up After Emergency Unit Shutdown.	18
6.1 Both of Pilot and Fuel Gas Burners Trip.	18
6.2 Fuel Gas Trip and Pilot Still Alive.....	19
Appendix	20
Definitions	21
References.....	22

ภาคผนวก ข.2-20

ตัวอย่างบัญชีรายการอุปกรณ์สำรองหัวเผา

ตัวอย่างบัญชีรายการอุปกรณ์สำรองหัวเผา

CDU- 02F101

Equipment Structure: Structure List					
 Levels above Expand whole  Mat. classes 					
Equipment	02F101	Valid from		22.07.2026	
Description	CRUDE FURNACE				
▼  02F101	CRUDE FURNACE				
•  1103276	SIGHT GLASS, P/N 003605. MODEL PSFG-18M	L	1.000	EA	
•  1103277	PILOT TIP, CK-20/416SS, P/N 0001448	L	1.000	EA	
•  1103278	PRIMARY GAS TIP, Z-38E-2 1/2 FOR 02F101	L	1.000	EA	
•  1103290	STAGED GAS TIP CA-PAT-1664-1/2 , 02F101	L	4.000	EA	
•  1403626	GASKET, 1" 150# SP WND 316L/GRAPH	L	2.000	EA	
•  1403628	GASKET, 4" 150# RF SP WND 316L/GRAPH	L	2.000	EA	
•  1105483	HEATER TUBE, MATERIAL A335 GR. P9	L	1.000	EA	
•  1105562	90 DEG. S.R. ELBOW, SIZE 168.3 X 7.11	L	1.000	EA	

VDU – 03F101

Equipment Structure: Structure List

</

NHTU- 06F101

Equipment Structure: Structure List					
 Levels aboveExpand whole Mat. classes					
Equipment	06F101	Valid from			22.07.2026
Description	CHARGE HEATER				
06F101	CHARGE HEATER				
1103276	SIGHT GLASS, P/N 003605. MODEL PSFG-18M	L	1.000	EA	
1103277	PILOT TIP, CK-20/416SS, P/N 0001448	L	1.000	EA	
1103281	PRIMARY GAS TIP, CK-20, TAG NO. 06F101	L	1.000	EA	
1103292	STAGED GAS TIP, CK-20, TAG NO. 03F101/S	L	4.000	EA	
1103293	STAGED GAS TIP, CK-20, TAG NO. 06F101	L	4.000	EA	

Platformer (CCRP)- 07F101

Equipment Structure: Structure List

Levels above

Expand whole

Mat. classes

Equipment	07F101	Valid from	22.07.2026
Description	CHARGE HEATER		
07F101	CHARGE HEATER		
1103276	SIGHT GLASS, P/N 003605. MODEL PSFG-18M	L	1.000 EA
1103277	PILOT TIP, CK-20/416SS, P/N 0001448	L	1.000 EA
1103283	PRIMARY GAS TIP, CK-20, TAG NO. 07F101	L	1.000 EA
1103295	STAGED GAS TIP, CK-20, TAG NO. 07F101	L	4.000 EA
1105485	HEATER TUBE, MATERIAL A335 GR. P9	L	1.000 EA
1107100	STAGE RISER ASSEMBLY, 07F101	L	35.000 EA
1107102	ST-2 GAS TIPS, 07F101/103	L	4.000 EA
1107103	ST-2 PILOT VENTURI, 07F101/103	L	4.000 EA
1107104	ST-2 ORIFICE, 07F101/103	L	4.000 EA

DHTU- 10F201

Equipment Structure: Structure List						
 Levels aboveExpand wholeMat. classes						
Equipment		10F201		Valid from		22.07.2026
Description		FEED HEATER				
10F201		FEED HEATER				
1103288		PRIMARY GAS TIP, CK-20, TAG NO. 10F201		L	1.000	EA
1103300		STAGED GAS TIP, CK-20, TAG NO. 10F201		L	4.000	EA
1105480		HEATER TUBE, MATERIAL A312 GR. TP347H		L	1.000	EA
1105558		180 DEG. S.R. ELBOW, SIZE 168.3x10.4		L	2.000	EA

HVGO-HTU – 11F201

Equipment Structure: Structure List

Levels above Expand whole Mat. classes

Equipment	11F201	Valid from	22.07.2026
Description	FEED HEATER		
11F201	FEED HEATER		
1103289	PRIMARY GAS TIP, CK-20, TAG NO. 11F201/C	L	1.000 EA
1103292	STAGED GAS TIP, CK-20, TAG NO. 03F101/S	L	2.000 EA
1105480	HEATER TUBE, MATERIAL A312 GR. TP347H	L	1.000 EA
1103331	PRIMARY GAS TIP, P/N 0028834, TAG 11F201	L	1.000 EA
1105559	180 DEG. S.R. ELBOW, SIZE 168.3x10.4	L	2.000 EA
1103301	STAGED GAS TIP, TAG NO. 11F201/C	L	1.000 EA
1103302	STAGED GAS TIP, TAGNO. 11F201/S	L	1.000 EA

ภาคผนวก ข.2-21

ปริมาณกำมะถันใน Fuel Gas

Turn around 27 Jan-12 Mar 2026

Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-Jan-26 00:00:00	35.08864114	25.95091742	
02-Jan-26 00:00:00	36.30491298		
03-Jan-26 00:00:00	28.54804642		
04-Jan-26 00:00:00	32.29743733		
05-Jan-26 00:00:00	30.68008285		
06-Jan-26 00:00:00	30.21645312		
07-Jan-26 00:00:00	25.79392073		
08-Jan-26 00:00:00	23.40932871		
09-Jan-26 00:00:00	24.2166577		
10-Jan-26 00:00:00	24.60047787		
11-Jan-26 00:00:00	24.78774297		
12-Jan-26 00:00:00	25.32588577		
13-Jan-26 00:00:00	25.17010791		
14-Jan-26 00:00:00	22.12937345		
15-Jan-26 00:00:00	23.24482545		
16-Jan-26 00:00:00	25.18770344		
17-Jan-26 00:00:00	25.27983904		
18-Jan-26 00:00:00	26.33779083		
19-Jan-26 00:00:00	25.48768107		
20-Jan-26 00:00:00	26.72485136		
21-Jan-26 00:00:00	28.20044285		
22-Jan-26 00:00:00	25.8009151		
23-Jan-26 00:00:00	21.59478144		
24-Jan-26 00:00:00	18.29743062		
25-Jan-26 00:00:00	21.99245396		
26-Jan-26 00:00:00	18.00606874		
27-Jan-26 00:00:00			
28-Jan-26 00:00:00			
29-Jan-26 00:00:00			
30-Jan-26 00:00:00			
31-Jan-26 00:00:00			

Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-Feb-26 00:00:00		TA2026	ช่วงตัดไฟงาน TA ช่วงตัดไฟงาน TA ช่วงตัดไฟงาน TA
02-Feb-26 00:00:00			
03-Feb-26 00:00:00			
04-Feb-26 00:00:00			
05-Feb-26 00:00:00			
06-Feb-26 00:00:00			
07-Feb-26 00:00:00			
08-Feb-26 00:00:00			
09-Feb-26 00:00:00			
10-Feb-26 00:00:00			
11-Feb-26 00:00:00			
12-Feb-26 00:00:00			
13-Feb-26 00:00:00			
14-Feb-26 00:00:00			
15-Feb-26 00:00:00			
16-Feb-26 00:00:00			
17-Feb-26 00:00:00			
18-Feb-26 00:00:00			
19-Feb-26 00:00:00			
20-Feb-26 00:00:00			
21-Feb-26 00:00:00			
22-Feb-26 00:00:00			
23-Feb-26 00:00:00			
24-Feb-26 00:00:00			
25-Feb-26 00:00:00			
26-Feb-26 00:00:00			
27-Feb-26 00:00:00			
28-Feb-26 00:00:00			

Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-Mar-26 00:00:00		TA2026	
02-Mar-26 00:00:00			
03-Mar-26 00:00:00			
04-Mar-26 00:00:00			
05-Mar-26 00:00:00			
06-Mar-26 00:00:00			
07-Mar-26 00:00:00			
08-Mar-26 00:00:00			
09-Mar-26 00:00:00			
10-Mar-26 00:00:00			
11-Mar-26 00:00:00			
12-Mar-26 00:00:00			
13-Mar-26 00:00:00	30.41582513	25.19914339	
14-Mar-26 00:00:00	33.43559122		
15-Mar-26 00:00:00	30.61548697		
16-Mar-26 00:00:00	22.97165978		
17-Mar-26 00:00:00	23.77965257		
18-Mar-26 00:00:00	22.59537146		
19-Mar-26 00:00:00	23.28139216		
20-Mar-26 00:00:00	25.68702532		
21-Mar-26 00:00:00	26.61366049		
22-Mar-26 00:00:00	27.91540117		
23-Mar-26 00:00:00	28.39814083		
24-Mar-26 00:00:00	26.7257471		
25-Mar-26 00:00:00	27.83439246		
26-Mar-26 00:00:00	22.99478845		
27-Mar-26 00:00:00	22.15775291		
28-Mar-26 00:00:00	20.45936756		
29-Mar-26 00:00:00	21.76314276		
30-Mar-26 00:00:00	21.35075966		
31-Mar-26 00:00:00	19.78856632		

Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-Apr-26 00:00:00	20.65738683	22.59196806	
02-Apr-26 00:00:00	20.17283883		
03-Apr-26 00:00:00	19.61670048		
04-Apr-26 00:00:00	19.59185568		
05-Apr-26 00:00:00	20.08695801		
06-Apr-26 00:00:00	19.23853767		
07-Apr-26 00:00:00	15.66252444		
08-Apr-26 00:00:00	15.2743496		
09-Apr-26 00:00:00	15.31256232		
10-Apr-26 00:00:00	16.11722321		
11-Apr-26 00:00:00	17.46207396		
12-Apr-26 00:00:00	33.94546154		
13-Apr-26 00:00:00	34.67773977		
14-Apr-26 00:00:00	27.38877562		
15-Apr-26 00:00:00	28.98792369		
16-Apr-26 00:00:00	29.25778229		
17-Apr-26 00:00:00	27.98146627		
18-Apr-26 00:00:00	26.30294055		
19-Apr-26 00:00:00	23.64566282		
20-Apr-26 00:00:00	20.09219782		
21-Apr-26 00:00:00	20.89271448		
22-Apr-26 00:00:00	18.98591329		
23-Apr-26 00:00:00	19.36067261		
24-Apr-26 00:00:00	19.83922482		
25-Apr-26 00:00:00	18.92152135		
26-Apr-26 00:00:00	21.23392263		
27-Apr-26 00:00:00	29.9788564		
28-Apr-26 00:00:00	32.89479284		
29-Apr-26 00:00:00	27.57390415		
30-Apr-26 00:00:00	16.60455792		

Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-May-26 00:00:00	16.53351816	27.43227109	
02-May-26 00:00:00	17.25753646		
03-May-26 00:00:00	24.75510345		
04-May-26 00:00:00	30.4747559		
05-May-26 00:00:00	17.86389759		
06-May-26 00:00:00	20.21153856		
07-May-26 00:00:00	23.19806056		
08-May-26 00:00:00	26.80420132		
09-May-26 00:00:00	25.29446105		
10-May-26 00:00:00	25.78642294		
11-May-26 00:00:00	25.98956813		
12-May-26 00:00:00	21.99854339		
13-May-26 00:00:00	28.71416736		
14-May-26 00:00:00	30.85117871		
15-May-26 00:00:00	31.44972316		
16-May-26 00:00:00	30.34806635		
17-May-26 00:00:00	31.3089961		
18-May-26 00:00:00	32.6618242		
19-May-26 00:00:00	34.85038774		
20-May-26 00:00:00	31.31047939		
21-May-26 00:00:00	30.30164821		
22-May-26 00:00:00	29.58036928		
23-May-26 00:00:00	29.52094078		
24-May-26 00:00:00	37.28478691		
25-May-26 00:00:00	26.13565731		
26-May-26 00:00:00	21.13266176		
27-May-26 00:00:00	23.17351299		
28-May-26 00:00:00	25.0891021		
29-May-26 00:00:00	36.42837488		
30-May-26 00:00:00	33.22363071		
31-May-26 00:00:00	30.8672883		

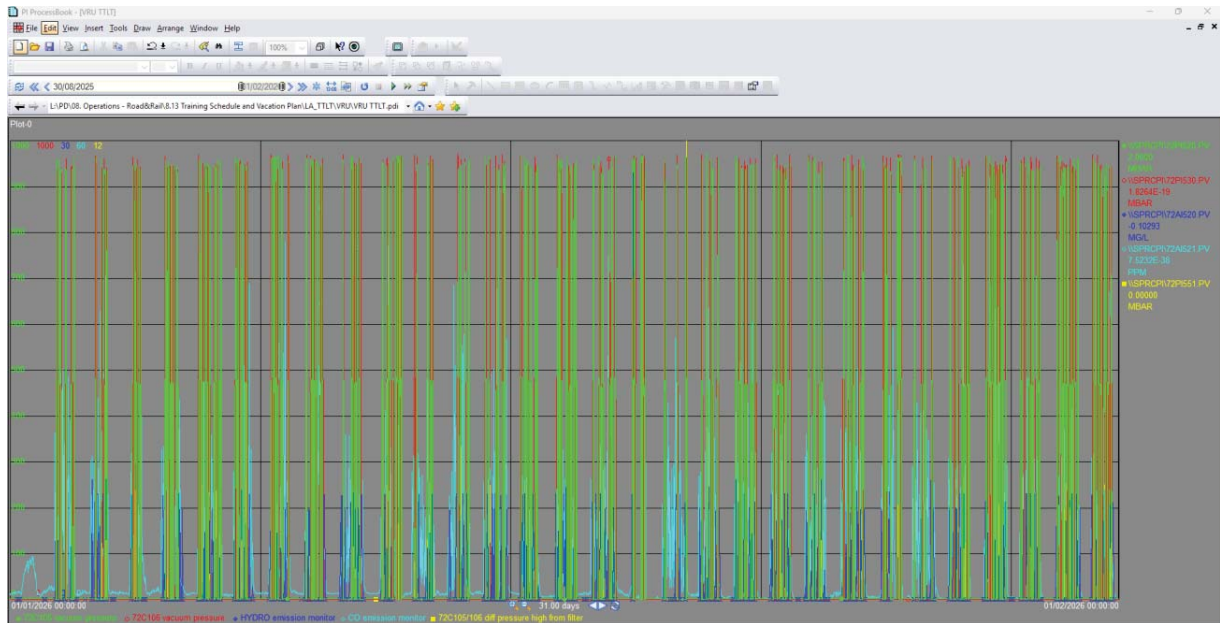
Date	ppm \\SPRCPI\54A\100 H2S Fuel gas to process un	Monthly Average	Note
01-Jun-26 00:00:00	33.2456929	23.73607372	
02-Jun-26 00:00:00	35.96921253		
03-Jun-26 00:00:00	27.93215107		
04-Jun-26 00:00:00	23.8404982		
05-Jun-26 00:00:00	24.70992		
06-Jun-26 00:00:00	19.97106414		
07-Jun-26 00:00:00	18.06633252		
08-Jun-26 00:00:00	19.2212406		
09-Jun-26 00:00:00	19.14285899		
10-Jun-26 00:00:00	21.21128558		
11-Jun-26 00:00:00	21.96972527		
12-Jun-26 00:00:00	21.32249826		
13-Jun-26 00:00:00	20.37974468		
14-Jun-26 00:00:00	21.02352066		
15-Jun-26 00:00:00	21.15687388		
16-Jun-26 00:00:00	18.57056275		
17-Jun-26 00:00:00	21.65648335		
18-Jun-26 00:00:00	24.01749164		
19-Jun-26 00:00:00	29.0973402		
20-Jun-26 00:00:00	27.04265265		
21-Jun-26 00:00:00	32.41368995		
22-Jun-26 00:00:00	29.55863822		
23-Jun-26 00:00:00	23.55345698		
24-Jun-26 00:00:00	20.56402471		
25-Jun-26 00:00:00	20.06123404		
26-Jun-26 00:00:00	23.83846884		
27-Jun-26 00:00:00	25.24073598		
28-Jun-26 00:00:00	23.9661882		
29-Jun-26 00:00:00	21.51749489		
30-Jun-26 00:00:00	21.82113006		

ภาคผนวก ข.2-22

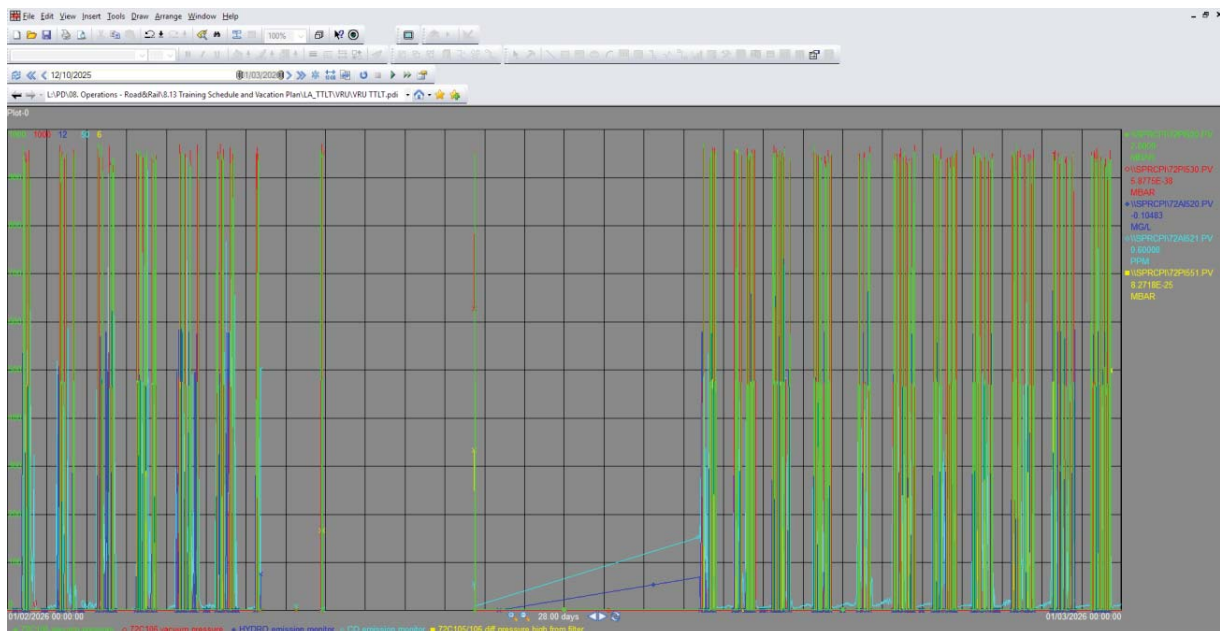
ตัวอย่าง THC Online Analyzer ที่ปล่อยของ VRU

THC Online Analyzer ที่ปล่องของ VRU

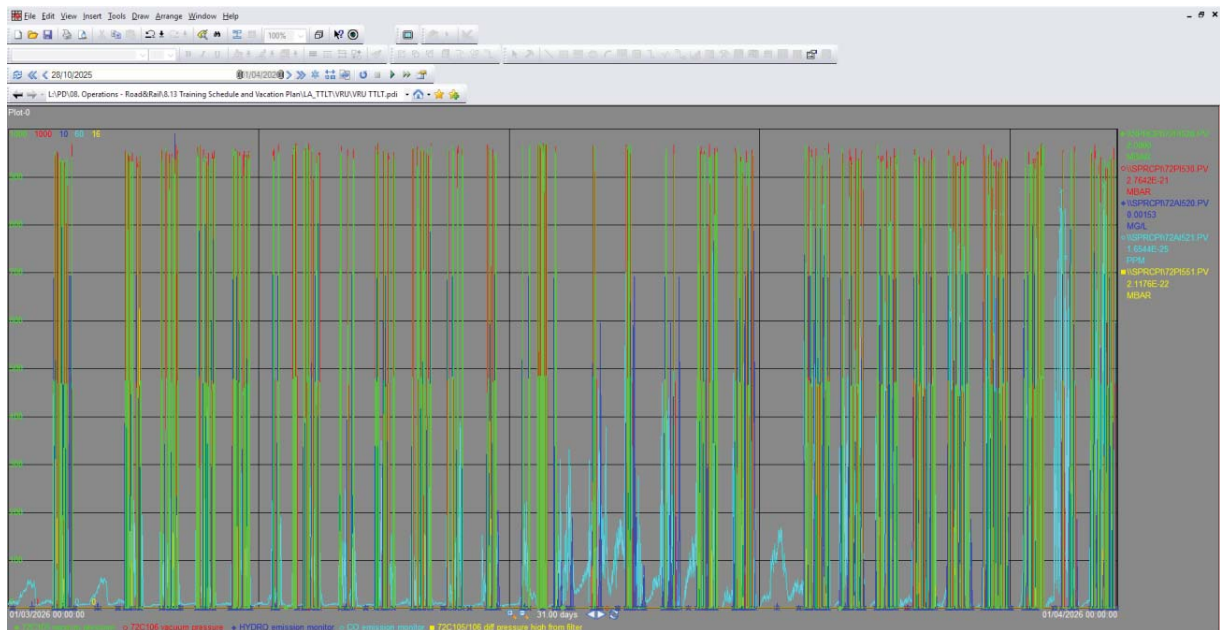
เดือนมกราคม 2569



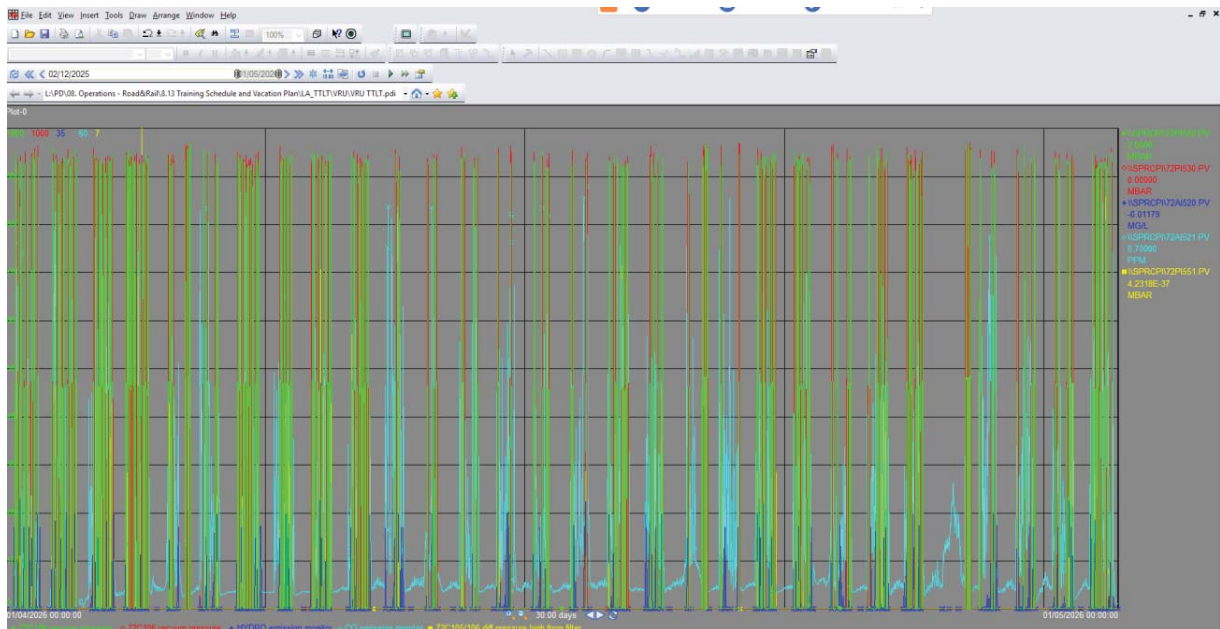
เดือนกุมภาพันธ์ 2569



เดือนมีนาคม 2569



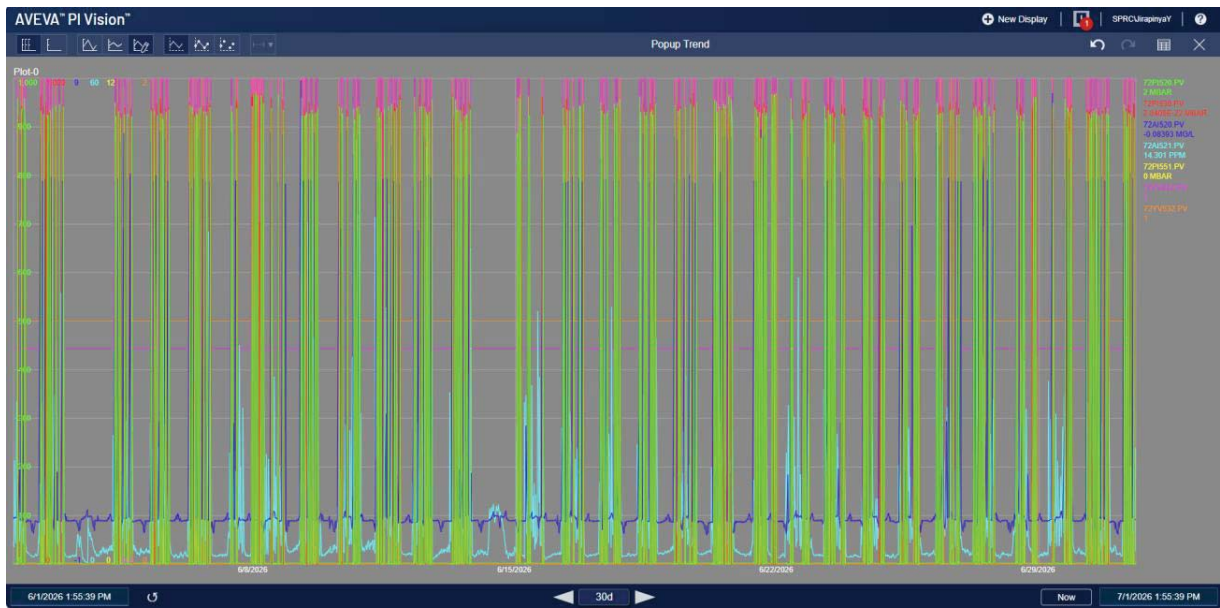
เดือนเมษายน 2569



เดือนพฤษภาคม 2569



เดือนมิถุนายน 2569



ภาคผนวก ข.2-23

ขั้นตอนปฏิบัติการเตาเผาไอน้ำมันขัดข้อง

Movement/Dispatches		
 Plant 76 ETP Flare Operating		
Prepared by: _____	Number:	HC-WI-PD-5236
Approved by: _____	Revision:	4.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	3
Prerequisites	3
Detailed Activities	6
1. Preparation.....	6
1.1 Asphalt Tanks	6
1.2 Equalization Tank	6
1.3 Oily Sludge Tanks.....	6
1.4 Induced Air Flotation Units.....	7
1.5 IAF Flotate Clarifier Tank.....	7
1.6 API Unit.....	7
1.7 Spent Caustic Tank.....	7
1.8 Spent Amine Tanks.....	7
2. ETP Flare Operation (Section C)	8
2.1 Pre-Requisites.....	8
2.2 Operator Actions Start ETP Flare	11
2.2.18 Sequence the Flare Stack purge cycle starts;.....	12
3. Start Waste Gas Flow to ETP Flare (Section D)	15
3.1 Pre-Requisites.....	15
3.2 Operator Actions	15
4. Normal Flare Shut Down	17
Appendix	19
Definitions	20
References.....	21

ภาคผนวก ข.2-24

การตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณถังเก็บกากเอธานอล
และถังเก็บกาก B100

ตารางบันทึกข้อมูล การตรวจสอบ Tank ในการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์พื้นฐาน (BEC) ที่ดึงจากระบบ ODR

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
72D103	ETHANAL TANK		Overall Condition	Check Overall Condition	-	Normal				Single Selection		2026-06-14 10:38:34.000	
72D103	ETHANAL TANK		Overall Condition	Check Overall Condition	-	Normal				Single Selection		2026-03-21 10:30:20.000	
72D104	ETHANAL TANK		Overall Condition	Check Overall Condition	-	Normal				Single Selection		2026-06-14 10:38:35.000	
72D104	ETHANAL TANK		Overall Condition	Check Overall Condition	-	Normal				Single Selection		2026-03-21 10:30:21.000	

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-04 15:13:15.000	John Hwang
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-16 01:05:16.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-15 09:01:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-27 18:05:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-28 15:45:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-29 11:42:00.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-30 11:55:29.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-31 16:13:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-01 16:22:09.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-02 16:56:46.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-04 10:19:30.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-01 16:27:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-02 14:32:26.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-03 15:57:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-14 07:46:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-29 09:51:10.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-28 14:58:50.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-13 10:15:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-25 11:14:16.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-26 12:19:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-27 14:45:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-07 16:58:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-06 01:51:35.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-07 05:02:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-08 07:53:52.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-09 08:07:04.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-10 07:56:50.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-11 02:46:27.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-12 00:58:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-14 12:10:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-15 18:09:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-16 12:59:54.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-25 10:20:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-25 18:18:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-26 11:55:08.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-29 13:22:48.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-30 09:04:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-01 16:15:04.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-02 15:21:58.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-03 16:18:27.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-04 17:32:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-05 17:39:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-18 14:54:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-01 08:37:54.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-02 08:42:42.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-03 16:04:24.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-04 17:07:35.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-05 14:58:30.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-06 17:50:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-17 03:49:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-30 08:12:51.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-31 16:03:56.000	

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-16 01:39:35.000	John Thomas
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-17 01:00:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-18 08:10:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-30 13:09:14.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-31 08:50:43.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-13 08:13:05.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-14 06:47:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-15 10:26:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-11 03:07:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-12 09:14:46.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-10 00:52:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-09 01:01:11.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-05 03:52:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-19 02:23:11.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-18 08:15:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-20 03:22:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-20 04:06:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-21 09:47:54.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-05 09:24:08.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-06 16:11:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-07 17:57:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-08 16:29:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-16 09:05:16.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-09 17:00:58.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-06 09:51:35.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-05 11:52:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-07 13:02:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-08 15:53:52.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-09 16:07:04.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-10 15:56:50.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-23 15:43:10.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-24 15:48:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-25 15:20:45.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-26 14:57:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-11 09:10:48.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-13 09:04:56.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-12 09:56:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-17 12:07:00.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-02 06:32:26.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-03 07:57:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-06 09:44:58.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-12 15:08:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-14 17:37:19.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-15 12:31:47.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-16 10:10:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-04 09:05:14.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-03 06:25:38.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-08 17:21:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-05 10:31:47.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-06 10:04:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-07 18:59:26.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-08 17:18:26.000	

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-09 08:52:03.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-10 09:14:52.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-11 13:48:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-13 08:32:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-14 12:34:58.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-15 07:52:05.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-16 17:20:41.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-17 17:18:30.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-21 09:01:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-23 09:45:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-22 11:47:44.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-24 08:38:01.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-21 10:37:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-22 08:51:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-06 09:32:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-22 08:17:18.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-23 03:36:33.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-22 16:01:55.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-04 07:13:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-17 11:49:34.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-16 12:20:26.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-17 14:26:18.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-29 16:28:00.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-08 11:04:38.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-18 16:10:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-20 09:01:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-19 16:48:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-19 11:31:17.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-20 08:07:36.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-18 17:40:09.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-21 08:45:36.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-07 09:57:24.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-08 10:26:49.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-09 14:29:22.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-10 16:40:12.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-11 14:25:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-09 10:04:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-10 17:00:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-11 15:20:49.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-12 09:48:10.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-13 09:00:17.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-15 11:34:30.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-08 07:16:37.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-07 03:00:09.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-01 08:27:57.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-28 02:25:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-29 01:28:49.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-30 00:12:51.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-31 08:03:56.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-19 08:48:15.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-20 01:01:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-21 01:01:06.000	

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-22 03:47:44.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-23 01:45:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-25 02:20:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-24 00:38:01.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-24 01:15:24.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-25 03:29:09.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-27 01:33:21.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-26 07:00:53.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-02 10:06:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-02 06:14:35.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-02 06:10:53.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-25 10:18:39.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-26 03:55:08.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-27 09:43:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-18 16:13:13.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-17 14:27:45.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-19 12:16:00.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-20 09:08:06.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-21 15:46:50.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-23 08:38:28.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-24 10:29:51.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-25 15:44:10.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-26 16:49:38.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-28 16:39:29.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-27 17:55:51.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-28 08:21:09.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-01-15 17:01:32.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-02 01:39:56.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-04 09:07:05.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-11 10:46:27.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-12 08:58:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-14 14:47:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-15 18:26:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-16 09:39:35.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-17 09:00:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-30 07:56:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-19 08:05:44.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-19 08:06:07.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-20 09:52:01.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-23 16:16:23.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-25 10:01:55.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-05-26 11:20:18.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-20 14:38:31.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-19 07:27:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-21 14:58:18.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-22 16:54:14.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-06-23 09:39:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-03-10 19:03:28.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-28 10:48:40.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-04-27 09:24:30.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-27 17:43:59.000	
R4-Stop Point-03			B100 Tank	Tag:72D301AB	-	Normal				Single Selection		2026-02-28 16:21:09.000	

ภาคผนวก ข.2-25

แบบรายงานผลการตรวจวัด
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์



Star Petroleum Refining Public Co.,Ltd.

SPRC-QS-OUT 26-1770

16 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน
โรงงานอุตสาหกรรม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม
อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2569 ครั้งที่ 1

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
(มหาชน) จัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ใน
โรงงานอุตสาหกรรม นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณา
ประสานงานกับ [REDACTED] ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม โทร. 038-699278 อีเมล natthakuni@sprc.co.th

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๙..... ครั้งที่ ๑.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. ๒๕๖๙..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. ๒๕๖๙.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน).....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371.....

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 ถนน ไอ-3บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 6,988,011.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1,893	1,494	1,541	0	0	52.18
	ของเหลว	6,107	4,695	4,418	0	0	149.7
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	313	4	242	0	0	25.23
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	106	37	96	0	0	1.67
	ของเหลว	104	170	74	0	0	1.29
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	5	10	0	0	0.17
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	20,831	10,325	16,329	0	0	21.99
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	449	298	407	0	0	3.54
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	55	65	30	0	0	0.52
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	79	0	79	0	0	1.37

(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.2-26

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ HCl และ H₂S
จากปล่อง Wash Tower ที่ CCRU



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO.,LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 226003-STK-2603-0098
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: ๓-239
SAMPLING DATE	: 19/03/2026	SAMPLING TIME	: 02.15-02.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 20/03/2026	ANALYTICAL DATE	: 23/03/2026
REPORT DATE	: 01/04/2026	SITE OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SAMPLE CONDITION	: Normal	REGISTRATION NO.	: ๓-239-๓-0024
SOURCE DESCRIPTION	: Process	FUEL TYPE	: -
STACK LOCATION	: Wash Tower Stack at CCRU Unit		

PARAMETER	UNIT	RESULTS	ASSIGNED VALUE	STANDARD	REFERENCE METHODS
Hydrogen Chloride	ppm	0.12	-	-	US. EPA Method 26

Janista Kui-on

(Miss Janista Kui-on)

Analyst

REG.NO.๓-239-๓-0023

Narisa Poowasanpetch

(Miss Narisa Poowasanpetch)

Technical Management Team

REG.NO.๓-239-๓-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 226003-STK-2603-0098
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	REGISTRATION NO.	: -
SAMPLING DATE	: 19/03/2026	SAMPLING TIME	: 02.15-02.45 p.m.
RECEIVED DATE	: 20/03/2026	ANALYTICAL DATE	: 27/03/2026
REPORT DATE	: 01/04/2026	SAMPLE CONDITION	: Normal
SOURCE DESCRIPTION	: Process	SITE OPERATOR	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
FUEL TYPE	: -	REGISTRATION NO.	: -
STACK LOCATION	: Wash Tower Stack at CCRU Unit		

PARAMETER	UNIT	RESULTS	ASSIGNED VALUE	STANDARD	REFERENCE METHODS
Hydrogen Sulfide (H ₂ S)	ppm	ND (<0.3)	-	-	US. EPA Method 16

Sudaporn S.

(Miss Sudaporn Soonthorn)

Analyst

Narisa Poowasanpeth

(Miss Narisa Poowasanpeth)

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. ND (Non-Detectable) means the lowest value that can be detected by the analyzer.

ภาคผนวก ข.2-27

ระเบียบวิธีปฏิบัติงานการระบายน้ำออกจากถังเก็บผลิตภัณฑ์



Plant 62 62D204 tank auto drain system

Prepared by:

Number: HC-OT-PD-5092

Approved by:

Revision: 1.

Low

Medium

High

REFERENCE: HC-WI-TE-4649 Logic for water drain system on 62D204.docx

DRAWINGS: D-62-1225-102 LCN AND MCN STORAGE

STANDING INSTRUCTION:

The purpose of this Standing Instruction is to add logic water drain system on 62D204.

Refer to IIR-2017-0011 ("Mogas loss containment and external smell complaint"), tank water drain valve was left open for a long period of time during a routine drain water activity at 60D320 and caused an external smell complaint and oil loss to PCS system around 0.9 m3 (5-6 barrel). To prevent human error, Team install automatic water drain system and trial on 62D204

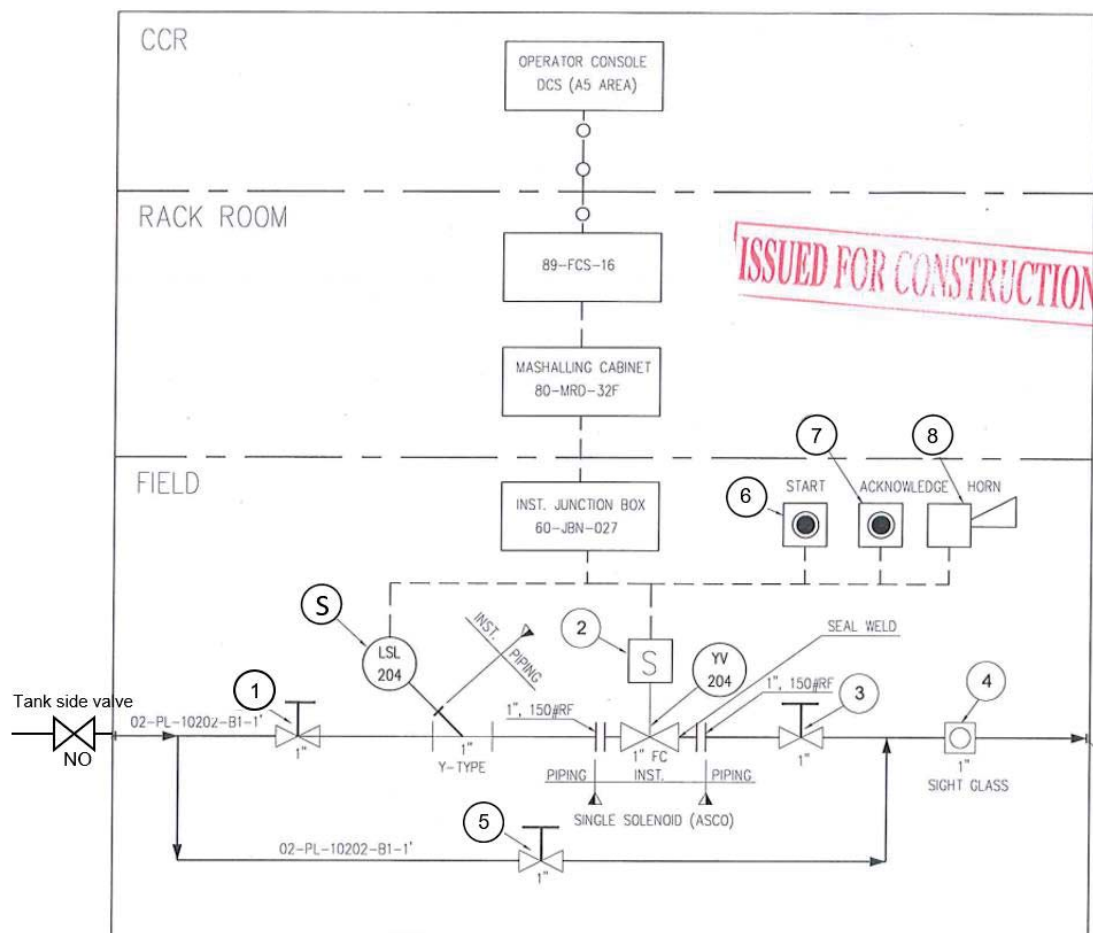
The step for 62D204 tank auto drain are as follow:

1. Require informing CCB to start drain water on 62D204, then
2. Open valve No. 1(Fully open) and valve No. 3 (Turn hand wheel 2 rounds), and ensure valve No. 5 fully close, then
3. Press start button No. 6 to open solenoid valve No. 2, then
4. Logic will be started line flushing for 60 second by start count timer 60TM01, then
5. LSL204 start to detect by start count timer 60TM02 for 10 mins, if LSL204 had detected oil the solenoid valve No. 2 will close, and/if LSL204 cannot detect oil within 10 mins and 60TM02 end counting the solenoid valve No. 2 will close also, incase solenoid valve No. 2 close by 60TM02 and still the remain of water, then
6. Require press Acknowledge No. 7, then
7. Resume on step 3, 4, 5 until LSL204 had detected oil and solenoid valve No. 2 had closed, then
8. Require press Acknowledge No. 7, then
9. Require to manual close valve No. 1 and No. 3, then
10. Ensure no oil passing leak to sump drain by open sump door to monitor, then
11. Require inform to CCB for complete drain water from 62D204, end task.

Thai version (ฉบับภาษาไทย)

ขั้นตอนการระบายน้ำออกจากถัง 62D204 โดยระบบอัตโนมัติ:

1. ทำการแจ้ง CCB ก่อนเริ่มระบายน้ำออกจากถัง 62D204, จากนั้น
2. เปิดวาล์วหมายเลข 1(เปิดสุด) และ หมายเลข 3(หมุนเปิดวาล์วพวงมาลัย 2 รอบ), และต้องมั่นใจว่า วาล์วหมายเลข 5 ถูกปิดสุดแล้ว, จากนั้น
3. กดปุ่มสตาร์ทหมายเลข 6 เพื่อสั่งเปิดโซลินอยด์วาล์ว หมายเลข 2, จากนั้น
4. ระบบจะเริ่มทำการดันของเหลวที่ค้างท่อเป็นเวลา 60 วินาที โดยตัวจับเวลา 60TM01, จากนั้น
5. เซ็นเซอร์ตรวจจับสน้ำมัน(LSL204)จะเริ่มทำงานพร้อมกับตัวจับเวลา 60TM02 เป็นเวลา 10 นาที, ถ้าเซ็นเซอร์ตรวจจับสน้ำมันได้ก่อน จะสั่งให้โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิด, และ/ถ้า เซ็นเซอร์ไม่พบน้ำมัน ภายใน 10 นาทีและตัวจับเวลา 60TM02 สิ้นสุดการนับ ระบบจะสั่งให้โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิดด้วย, ในกรณีที่ โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิดโดยตัวจับเวลา 60TM02 แต่ยังคงเป็นน้ำอยู่, จากนั้น
6. ทำการกดปุ่ม Acknowledge หมายเลข 7, จากนั้น
7. ดำเนินการต่อตามขั้นตอน 3, 4 และ 5 จนกระทั่งเซ็นเซอร์ตรวจจับสน้ำมัน(LSL204) ตรวจพบน้ำมันและโซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ถูกสั่งให้ปิด, จากนั้น
8. ทำการกดปุ่ม Acknowledge หมายเลข 7, จากนั้น
9. ทำการปิดวาล์วหมายเลข 1 และ หมายเลข 3, จากนั้น
10. ต้องมั่นใจว่าไม่มีน้ำมันไหลผ่านตัววาล์วไปยังบ่อรับน้ำ โดยการเปิดฝาเพื่อตรวจสอบที่ปลายท่อระบาย, จากนั้น
11. ทำการแจ้ง CCB เมื่อเสร็จสิ้นการระบายน้ำออกจากถัง 62D204, จบงาน



ภาคผนวก ข.2-28

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ โดยโรงกลั่นกลั่นน้ำมัน

และแบบ กวภ.๐๓

Input date >>>>

Start Date	End Date
01-01-26	30-06-26

ผลการตรวจวัด Hg ในน้ำเสียจาก Desalter (weekly), Crude Water Draw Tank (weekly), Stripped Sour Water (quarterly)

ผลการตรวจวัด Hg, pH ในน้ำเสียจาก API Separator, น้ำหลังผ่าน IAF Unit, น้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier (daily)

ผลการตรวจวัด Phenol, pH, Hg ที่ Polishing Pond

							ผลการตรวจวัด Hg บริเวณทางออกของ IAF Unit (daily)		76D106A		76D106B				
Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw	pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet	Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B	pH Clarifier A	pH Clarifier B	Hg at Outlet clarify/polishing pond	Phenol at polishing pond	pH at polishing pond		
\\SPRCPI\02SP009\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136\Mercury Content	LBO	76AI001	76AI002	\\SPRCPI\76SP121\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B\Mercury Content	LBO	LBO	\\SPRCPI\76SP108B\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP108B\Phenol	LBO		
Depend on crude	Quarterly	every Tue	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Every Thu	Daily		
9	0.200000003	12.19999981	7	7.30	6.46	9.60	0.00	0.00	7	7	0.200000003	0.01	Opening for drain empty		
9	0.100000001	12.19999981	7	7.31	6.57	7.90	0.00	0.00	7	7	0.100000001	0.050000001	Opening for drain empty		
9	0.100000001	12.19999981	7	7.33	6.33	5.50	0.00	0.50	7	7	0.100000001	0.050000001	Opening for drain empty		
5	0.100000001	12.19999981	7	7.35	6.47	3.60	0.00	0.00	7	7	0.300000012	0.050000001	Opening for drain empty		
5	0.100000001	12.19999981	7	7.38	6.56	4.70	0.00	0.00	7	7	0.100000001	0.050000001	Opening for drain empty		
36	0.100000001	12.19999981	7	7.40	6.48	7.60	0.00	0.50	7	7	0.100000001	0.050000001	Opening for drain empty		
36	0.100000001	22.70000076	7	7.40	6.31	9.20	0.00	0.30	7	7	0.300000012	0.050000001	Opening for drain empty		
31	0.100000001	22.70000076	7	7.40	6.31	6.20	0.00	0.10	7	7	0.400000006	0.050000001	Opening for drain empty		
31	0.100000001	22.70000076	7	7.41	6.32	8.40	0.00	0.20	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
22	0.100000001	22.70000076	7	7.42	6.53	5.30	0.00	0.50	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
22	0.100000001	22.70000076	7	7.43	6.46	6.80	0.00	0.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
22	0.100000001	22.70000076	7	7.44	6.41	9.20	0.00	0.30	7	7	0.400000006	0	Opening for drain empty		
22	0.100000001	22.70000076	7	7.44	6.47	7.50	0.00	0.30	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty		
22	0.100000001	21.89999962	7	7.45	6.44	4.80	0.00	0.20	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
37	0.100000001	21.89999962	7	7.45	6.22	8.80	0.00	0.20	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
56	0.100000001	21.89999962	7	7.45	6.33	6.90	0.00	3.10	7	7	0.100000001	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	21.89999962	7	7.46	6.75	9.40	0.00	1.10	7	7	0.300000012	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	21.89999962	7	7.47	6.44	5.70	0.00	0.60	7	7	0.400000006	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	21.89999962	7	6.85	6.30	4.80	0.00	0.60	7	7	0.300000012	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	21.89999962	7	5.94	6.27	9.00	0.00	0.00	7	7	0.200000003	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	8.899999619	6	6.60	6.34	4.30	0.00	0.00	7	7	0.100000001	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	8.899999619	6	6.75	6.42	5.30	0.00	0.80	7	7	0.200000003	0.029999999	Opening for drain empty		
41	0.100000001	8.899999619	7	6.81	6.17	6.20	0.00	0.90	7	7	0.300000012	0.02	Opening for drain empty		
41	0.100000001	8.899999619	7	6.91	6.22	9.60	0.00	0.10	7	7	0.200000003	0.02	Opening for drain empty		
0	0.100000001	8.899999619	7	6.99	6.28	9.90	0.00	0.10	7	7	0.300000012	0.02	Opening for drain empty		
25	0.100000001	8.899999619	7	7.00	6.06	3.80	0.00	0.00	7	7	0.200000003	0.02	Opening for drain empty		
71	0.100000001	8.899999619	7	6.95	6.19	10.20	0.00	4.80	7	7	0.400000006	0.02	Opening for drain empty		
71	0.100000001	7.5	7	6.92	6.08	13.60	0.00	0.80	7	7	0.400000006	0.02	Opening for drain empty		
71	0.100000001	7.5	7	6.91	5.94	16.40	0.00	1.60	7	7	0.300000012	0.02	Opening for drain empty		
71	0.100000001	7.5	7	6.99	5.67	9.30	0.00	0.20	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	7.5	7	6.99	5.37	33.50	0.00	0.10	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	7.5	7	7.00	5.48	13.80	0.00	0.00	7	7	0.5	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	7.5	7	7.01	5.93	6.30	0.00	0.20	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	7.5	7	7.04	5.86	3.90	0.00	0.30	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	7.10	6.16	4.20	0.00	0.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	7.14	7.38	2.50	0.00	0.40	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	7.19	7.38	4.80	0.00	1.60	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	7.27	7.01	5.20	0.00	0.20	7	7	0.400000006	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	7.29	6.95	3.80	0.00	0.70	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	6.85	6.84	1.90	0.00	0.00	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	28.29999924	7	6.65	7.25	2.90	0.00	0.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	6.73	7.33	5.00	0.30	0.10	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	6.77	7.36	7.00	0.10	0.10	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	6.78	7.00	16.20	0.80	0.60	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	6.93	7.33	27.60	1.70	2.50	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	o Good Data For o Good Data For		27.60	1.70	2.50	7	7	0.5	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	o Good Data For o Good Data For		27.60	1.70	2.50	7	7	0.5	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	30.10000038	7	o Good Data For o Good Data For		6.90	1.70	0.60	7	7	0.5	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.31	7.94	5.60	1.70	0.70	7	7	1	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.37	8.28	3.00	1.70	0.00	7	7	0.699999988	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.40	8.20	4.30	1.70	0.30	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.42	7.86	5.50	1.70	1.00	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.44	8.02	7.30	1.70	0.90	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.47	7.79	7.70	1.70	0.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	39.20000076	7	7.51	7.85	4.30	1.70	0.30	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	19.60000038	7	7.55	7.99	5.70	1.70	1.40	7	7	1	0	Opening for drain empty		
9	0.100000001	19.60000038	7	7.57	7.71	4.20	1.70	1.30	7	7	0.400000006	0	Opening for drain empty		

ผลการตรวจวัด Hg ในน้ำเสียจาก Desalter (weekly), Crude Water Draw Tank (weekly), Stripped Sour Water (quarterly)

ผลการตรวจวัด Hg, pH ในน้ำเสียจาก API Separator, น้ำหลังผ่าน IAF Unit, น้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier (daily)

ผลการตรวจวัด Phenol, pH, Hg ที่ Polishing Pond

							ผลการตรวจวัด Hg บริเวณทางออกของ IAF Unit (daily)		76D106A	76D106B			
Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw	pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet	Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B	pH Clarifier A	pH Clarifier B	Hg at Outlet clarify/polishing pond	Phenol at polishing pond	pH at polishing pond
\\SPRCPI\02SP009/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136/Mercury Content	LBO	76A1001	76A1002	\\SPRCPI\76SP121/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B/Mercury Content	LBO	LBO	\\SPRCPI\76SP108B/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP108B/Phenol	LBO
Depend on crude	Quarterly	every Tue	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Every Thu	Daily
9	0.100000001	19.60000038	7	7.58	7.86	9.30	1.70	2.20	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty
9	0.100000001	19.60000038	7	7.63	7.51	19.40	1.70	0.10	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
9	0.100000001	19.60000038	7	7.63	7.31	7.90	1.70	0.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty
9	0.100000001	19.60000038	7	7.61	7.61	6.30	1.70	0.10	7	7	0.600000024	0	Opening for drain empty
9	0.100000001	19.60000038	7	7.64	7.71	9.30	1.70	0.60	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
9	0.100000001	103.3000031	7	7.74	7.35	6.30	1.70	0.00	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
294	0.100000001	103.3000031	7	7.78	7.90	28.30	1.70	1.10	7	7	0.300000012	0	Opening for drain empty
294	0.100000001	103.3000031	7	7.63	7.51	5.30	1.70	0.40	7	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
18	0.100000001	103.3000031	7	5.50	7.47	5.80	1.70	0.20	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty
16	0.100000001	103.3000031	7	5.11	7.48	13.70	1.70	0.50	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty
16	0.100000001	103.3000031	7	4.31	6.51	4.30	1.70	0.10	7	7	0.100000001	0	Opening for drain empty
16	0.100000001	103.3000031	7	4.16	6.75	6.10	1.70	3.00	6	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
36	0.100000001	118	7	5.31	6.25	5.30	1.70	0.30	Shutdown	7	0.200000003	0	Opening for drain empty
36	0.100000001	118	7	6.69	6.21	7.60	1.70	0.10	Shutdown	7	0.100000001	0	Opening for drain empty
58	0.100000001	118	7	5.85	6.59	5.10	1.70	0.80	Shutdown	6	0.100000001	0	Opening for drain empty
58	0.100000001	118	7	6.73	6.14	15.90	1.70	4.20	Shutdown	6	0.100000001	0	Opening for drain empty
58	0.100000001	118	7	5.73	6.87	4.30	1.70	4.40	Shutdown	6	1	0	Opening for drain empty
21	0.100000001	118	7	5.32	6.66	3.00	1.70	0.00	Shutdown	6	0.899999976	0	Opening for drain empty
21	0.100000001	118	7	5.35	6.88	8.80	1.70	0.90	Shutdown	6	0.600000024	0	Filling
126	0.100000001	58.40000153	7	6.27	7.22	8.80	1.70	0.70	Shutdown	7	0.400000006	0	6.7
126	0.100000001	58.40000153	7	6.00	7.13	4.80	1.70	0.60	Shutdown	7	0.400000006	0	7.1
4	0.100000001	58.40000153	7	5.72	6.92	8.40	1.70	0.50	Shutdown	7	1.899999976	0	7.1
4	0.100000001	58.40000153	7	5.37	7.46	9.90	1.70	0.70	Shutdown	7	0.400000006	0	7.5
4	0.100000001	58.40000153	7	5.38	7.09	5.90	1.70	0.10	Shutdown	7	0.400000006	0	7.4
4	0.100000001	58.40000153	7	5.54	6.91	6.50	1.70	0.30	Shutdown	7	0.200000003	0	7.5
4	0.100000001	58.40000153	7	5.97	8.02	5.90	1.70	0.20	Shutdown	7	0.200000003	0	7.5
4	0.100000001	34.90000153	7	6.45	7.79	4.90	1.70	0.60	Shutdown	7	0.400000006	0	7.3
4	0.100000001	34.90000153	7	6.67	6.90	5.90	1.70	2.30	Shutdown	7	0.400000006	0	7.4
48	0.100000001	34.90000153	7	6.81	7.27	6.00	1.70	8.30	Shutdown	7	0.400000006	0.02	7.1
48	0.100000001	34.90000153	7	6.92	7.17	4.20	1.70	0.10	Shutdown	7	0.800000012	0.02	7.1
48	0.100000001	34.90000153	7	7.01	6.89	7.20	1.70	0.10	Shutdown	7	0.5	0.02	7.2
13	0.100000001	34.90000153	7	7.08	6.51	6.40	1.70	0.50	Shutdown	7	0.400000006	0.02	7.2
13	0.100000001	34.90000153	7	7.17	6.77	5.70	1.70	1.10	Shutdown	7	0.200000003	0.02	7.3
12	0.100000001	35.29999924	7	7.34	6.64	5.20	1.70	0.80	Shutdown	7	0.800000012	0.02	7.5
12	0.100000001	35.29999924	7	7.10	6.08	3.80	0.90	0.80	Shutdown	7	0.699999988	0.02	7.5
12	1.299999952	35.29999924	7	7.06	5.74	3.50	0.20	0.80	Shutdown	7	0.300000012	0	7.4
36	1.299999952	35.29999924	7	7.18	5.63	3.80	0.10	0.80	Shutdown	7	0.400000006	0	7.5
36	1.299999952	35.29999924	7	6.89	5.55	5.20	0.20	0.80	Shutdown	7	0.699999988	0	7.6
16	1.299999952	35.29999924	7	6.50	5.46	7.00	0.30	0.30	7	7	0.800000012	0	7.5
16	1.299999952	35.29999924	7	7.00	5.38	6.00	0.10	0.30	7	7	0.699999988	0	7.5
16	1.299999952	6.599999905	7	7.19	5.32	6.10	2.00	0.30	7	7	0.899999976	0	7.5
16	1.299999952	6.599999905	7	7.05	5.28	1.40	0.70	0.30	7	7	0.300000012	0	7.7
43	1.299999952	6.599999905	7	7.08	5.24	6.70	1.30	0.30	7	7	0.400000006	0.029999999	7.8
43	1.299999952	6.599999905	7	6.83	5.21	8.30	0.20	0.30	7	7	0.400000006	0.029999999	7.7
43	1.299999952	6.599999905	7	6.84	5.17	13.80	0.40	0.30	7	7	0.5	0.029999999	7.8
0	1.299999952	6.599999905	7	7.05	5.15	9.10	0.10	0.30	7	7	0.699999988	0.029999999	7.5
0	1.299999952	6.599999905	7	7.00	5.15	4.80	0.40	0.30	7	7	0.800000012	0.029999999	7.5
15	1.299999952	10.30000019	7	7.30	5.15	6.10	0.30	0.30	7	7	0.5	0.029999999	7.1
15	1.299999952	10.30000019	7	7.38	5.16	8.00	1.00	0.30	7	7	0.300000012	0.029999999	7.2
15	1.299999952	10.30000019	7	7.16	5.16	6.70	3.70	0.30	7	7	0.300000012	0	7.3
15	1.299999952	10.30000019	7	7.08	5.16	6.60	0.60	0.30	7	7	0.600000024	0	7.9
15	1.299999952	10.30000019	7	7.02	5.18	23.10	1.50	0.30	7	7	0.699999988	0	7.4
15	1.299999952	10.30000019	7	7.00	5.18	7.20	0.10	0.30	7	7	0.5	0	7.5
16	1.299999952	10.30000019	7	6.97	5.24	6.90	0.40	0.30	7	7	0.5	0	7.5
16	1.299999952	9.600000381	7	6.16	5.24	7.20	0.10	0.30	7	7	0.400000006	0	7.3
16	1.299999952	9.600000381	7	7.09	5.27	5.80	0.00	0.30	7	7	0.300000012	0	7.3
16	1.299999952	9.600000381	7	7.18	5.32	4.20	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0.01	7.1
16	1.299999952	9.600000381	7	7.07	5.33	9.60	0.60	0.30	7	7	0.200000003	0.01	7.1
16	1.299999952	9.600000381	7	6.91	5.32	6.70	0.10	0.30	7	7	0.600000024	0.01	7.1
66	1.299999952	9.600000381	7	7.06	5.35	5.70	0.00	0.30	7	7	0.400000006	0.01	6.9

ผลการตรวจวัด Hg ในน้ำเสียจาก Desalter (weekly), Crude Water Draw Tank (weekly), Stripped Sour Water (quarterly)				ผลการตรวจวัด Hg, pH ในน้ำเสียจาก API Separator, น้ำหลังผ่าน IAF Unit, น้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier (daily)							ผลการตรวจวัด Phenol, pH, Hg ที่ Polishing Pond			
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

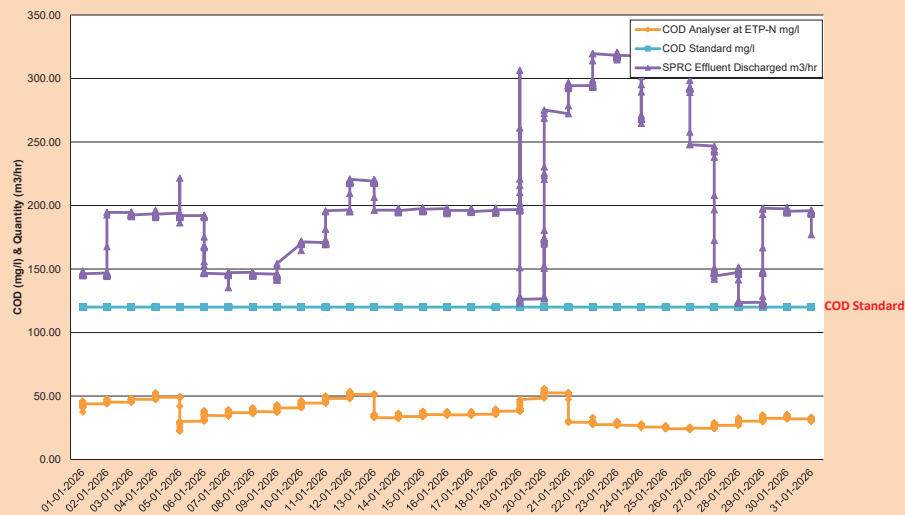
	ผลการตรวจวัด Hg บริเวณทางออกของ IAF Unit (daily)															76D106A	76D106B					
	Hg at desalter brine		Hg at Strip Sour Water		Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet	Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B	pH Clarifier A	pH Clarifier B	Hg at Outlet clarify/polishing pond	Phenol at polishing pond	pH at polishing pond					
	\\SPRCPI\02SP009\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136\Mercury Content	LBO	76AI001	76AI002	\\SPRCPI\76SP121\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B\Mercury Content	LBO	LBO	\\SPRCPI\76SP108B\Mercury Content	\\SPRCPI\76SP108B\Phenol	LBO								
Test Schedule	Depend on crude	Quarterly	every Tue	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Every Thu	Daily					
28-Apr-26 00:00:00	66	1.299999952	9.600000381	7	7.17	7.03	7.00	0.20	0.30	7	7	0.100000001	0.01			7.4						
29-Apr-26 00:00:00	0	1.299999952	46.299999924	7	7.08	7.92	1.20	0.10	0.30	7	7	0.200000003	0.01			7.3						
30-Apr-26 00:00:00	14	1.299999952	46.299999924	7	7.04	7.54	7.80	4.20	0.30	7	7	0.200000003	0.01			11						
01-May-26 00:00:00	14	1.299999952	46.299999924	7	7.24	7.30	11.30	2.40	0.30	7	7	0.200000003	0			7.4						
02-May-26 00:00:00	14	1.299999952	46.299999924	7	7.16	7.18	5.70	0.10	0.30	7	7	0.400000006	0			7						
03-May-26 00:00:00	11	1.299999952	46.299999924	7	7.31	7.12	12.20	0.10	0.30	7	7	0.100000001	0			7						
04-May-26 00:00:00	44	1.299999952	46.299999924	7	7.57	7.08	6.20	0.00	0.30	7	7	0.400000006	0			7.3						
05-May-26 00:00:00	44	1.299999952	46.299999924	7	7.33	7.09	5.40	1.40	0.30	7	7	0.200000003	0			7.43						
06-May-26 00:00:00	30	1.299999952	15.5	7	7.32	7.10	9.80	0.50	0.30	7	7	0.400000006	0			7.8						
07-May-26 00:00:00	30	1.299999952	15.5	7	7.64	7.09	6.60	1.70	0.30	7	7	0.100000001	0			Opening for drain empty						
08-May-26 00:00:00	2	1.299999952	15.5	7	7.80	7.11	6.30	0.90	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
09-May-26 00:00:00	2	1.299999952	15.5	7	7.83	7.10	6.30	0.90	0.30	7	7	0.100000001	0.01			Opening for drain empty						
10-May-26 00:00:00	2	1.299999952	15.5	10	8.79	7.05	5.80	0.60	0.30	7	7	0.100000001	0.01			Opening for drain empty						
11-May-26 00:00:00	2	1.299999952	15.5	8	7.94	7.04	6.40	1.80	0.30	7	7	0.300000012	0.01			Opening for drain empty						
12-May-26 00:00:00	37	1.299999952	15.5	7	6.84	7.07	8.10	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
13-May-26 00:00:00	37	1.299999952	5.5	8	6.88	7.09	9.10	0.10	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
14-May-26 00:00:00	7	1.299999952	5.5	7	6.82	7.08	4.90	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
15-May-26 00:00:00	7	1.299999952	5.5	7	6.81	7.07	10.30	0.20	0.30	7	7	0	0.01			Opening for drain empty						
16-May-26 00:00:00	7	1.299999952	5.5	7	7.14	7.06	9.50	0.10	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
17-May-26 00:00:00	13	1.299999952	5.5	7	7.37	7.06	2.10	0.20	0.30	7	7	0.300000012	0.01			Opening for drain empty						
18-May-26 00:00:00	13	1.299999952	5.5	7	7.31	7.08	9.20	2.90	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
19-May-26 00:00:00	13	1.299999952	5.5	7	7.27	7.09	6.70	0.80	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
20-May-26 00:00:00	13	1.299999952	4.5	7	7.26	7.10	6.50	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0.01			Opening for drain empty						
21-May-26 00:00:00	17	1.299999952	4.5	7	7.44	7.10	7.40	0.90	0.30	7	7	0.300000012	0.01			Opening for drain empty						
22-May-26 00:00:00	17	1.299999952	4.5	7	7.33	7.14	7.30	0.30	0.30	7	7	0.100000001	0			Opening for drain empty						
23-May-26 00:00:00	8	1.299999952	4.5	7	7.20	7.14	7.60	0.60	0.30	7	7	1.100000024	0			Opening for drain empty						
24-May-26 00:00:00	8	1.299999952	4.5	7	7.20	7.09	4.00	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0			Opening for drain empty						
25-May-26 00:00:00	8	1.299999952	4.5	7	7.18	7.09	3.80	0.10	0.30	7	7	0.400000006	0			Opening for drain empty						
26-May-26 00:00:00	22	1.299999952	4.5	7	7.29	7.08	4.70	0.30	0.30	7	7	0.200000003	0			Opening for drain empty						
27-May-26 00:00:00	22	1.299999952	17.70000076	7	7.33	7.06	6.10	0.40	0.30	7	7	0.100000001	0			Opening for drain empty						
28-May-26 00:00:00	22	1.299999952	17.70000076	7	7.15	7.05	6.30	0.00	0.30	7.4	7.4	0.200000003	0			Opening for drain empty						
29-May-26 00:00:00	6	1.299999952	17.70000076	7	6.96	7.04	14.00	1.90	0.30	7.5	7.5	0.300000012	0			Opening for drain empty						
30-May-26 00:00:00	6	1.299999952	17.70000076	7	6.86	7.06	5.60	0.20	0.30	7	7	0.400000006	0			Opening for drain empty						
31-May-26 00:00:00	43	1.299999952	17.70000076	7	7.11	7.10	5.30	0.10	0.30	7	7	0.200000003	0			Opening for drain empty						
01-Jun-26 00:00:00	43	1.299999952	17.70000076	7.00	6.86	7.13	20.80	1.50	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
02-Jun-26 00:00:00	279	1.299999952	17.70000076	7.00	7.01	7.13	23.80	0.80	0.30	7.00	7.00	0.600000024	0			Empty						
03-Jun-26 00:00:00	279	1.299999952	13.60000038	7.00	7.07	7.12	15.70	0.20	0.30	7.00	7.00	0.100000001	0			Empty						
04-Jun-26 00:00:00	279	1.299999952	13.60000038	7.00	7.02	7.13	16.60	0.20	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
05-Jun-26 00:00:00	279	1.299999952	13.60000038	7.00	7.08	7.14	5.80	0.10	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
06-Jun-26 00:00:00	279	1.299999952	13.60000038	7.00	6.71	7.15	18.30	0.20	0.30	7.00	7.00	0	0			Empty						
07-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	13.60000038	7.00	6.74	7.16	31.30	0.40	0.30	7.00	7.00	0.400000006	0			Empty						
08-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	13.60000038	7.00	6.84	7.17	38.50	1.80	0.30	7.00	7.00	0.5	0			Empty						
09-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	13.60000038	7.00	6.84	7.18	42.70	2.70	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0			Empty						
10-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	37.79999924	7.00	6.98	7.18	64.00	1.30	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
11-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	37.79999924	7.00	6.68	7.70	82.50	0.80	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
12-Jun-26 00:00:00	102	1.299999952	37.79999924	7.00	6.43	7.99	76.20	66.10	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0.01			Empty						
13-Jun-26 00:00:00	81	1.299999952	37.79999924	7.00	6.56	7.74	34.10	3.70	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0.01			Empty						
14-Jun-26 00:00:00	81	1.299999952	37.79999924	7.00	6.73	7.54	31.80	0.80	0.30	7.50	7.30	0.5	0.01			Empty						
15-Jun-26 00:00:00	81	1.299999952	37.79999924	7.00	6.74	7.37	30.50	0.80	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0.01			Empty						
16-Jun-26 00:00:00	268	1.299999952	37.79999924	7.00	6.485452288	7.25	52.20	1.60	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0.01			Empty						
17-Jun-26 00:00:00	268	1.299999952	1.799999952	7.00	6.39	7.18	29.70	2.80	0.30	7.00	7.00	0.5	0.01			Empty						
18-Jun-26 00:00:00	268	1.299999952	1.799999952	7.00	6.52	7.16	35.20	0.50	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0.01			Empty						
19-Jun-26 00:00:00	268	1.299999952	1.799999952	7.00	6.64	7.15	29.60	0.00	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
20-Jun-26 00:00:00	268	1.299999952	1.799999952	7.00	6.80	7.13	52.40	0.70	0.30	7.00	7.00	0.200000003	0			Empty						
21-Jun-26 00:00:00	30	1.299999952	1.799999952	7.00	6.73	7.11	28.60	0.20	0.30	7.00	7.00	0.899999976	0			Empty						
22-Jun-26 00:00:00	30	1.299999952	1.799999952	7.00	6.90	7.04	10.20	2.40	0.30	7.00	7.00	0.899999976	0			Empty						
23-Jun-26 00:00:00	30	1.299999952	1.79.																			

Test Schedule	ผลการตรวจวัด Hg ในน้ำเสียจาก Desalter (weekly), Crude Water Draw Tank (weekly), Stripped Sour Water (quarterly)				ผลการตรวจวัด Hg, pH ในน้ำเสียจาก API Separator, น้ำหลังผ่าน IAF Unit, น้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier (daily)							ผลการตรวจวัด Phenol, pH, Hg ที่ Polishing Pond					
										ผลการตรวจวัด Hg บริเวณทางออกของ IAF Unit (daily)		76D106A	76D106B				
	Hg at desalter brine		Hg at Strip Sour Water		Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet	Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B	pH Clarifier A	pH Clarifier B	Hg at Outlet clarify/polishing pond	Phenol at polishing pond	pH at polishing pond
	\\SPRCPI\02SP009/Mercury Content		\\SPRCPI\76SP203/Mercury Content		\\SPRCPI\76SP136/Mercury Content		LBO	76AI001	76AI002	21/Mercury Content	03A/Mercury Content	03B/Mercury Content	LBO	LBO	\\SPRCPI\76SP108B/Mercury Content	\\SPRCPI\76SP108B/Phenol	LBO
Depend on crude	Quarterly		every Tue		Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Daily	Every Thu	Daily
27-Jun-26 00:00:00	12	1.299999952		2	7.00	6.67	6.88	8.40	0.20	0.30	7.00	7.00	0.600000024	0	Filling		
28-Jun-26 00:00:00	12	1.299999952		2	7.00	6.63	6.90	10.50	0.20	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0	TDS at polishing pond = 2,856 / Open 8" drain valve		
29-Jun-26 00:00:00	12	1.299999952		2	7.00	6.77	6.89	23.70	1.70	0.30	7.00	7.00	0.300000012	0	TDS at polishing pond = 2,548 / Open 8" drain valve		
30-Jun-26 00:00:00	12	1.299999952		2	7.00	6.671109726	6.89	21.10000038	0.30	0.30	7.00	7.00	0.600000024	0	TDS at polishing pond = 2,040 / Open 8" drain valve		

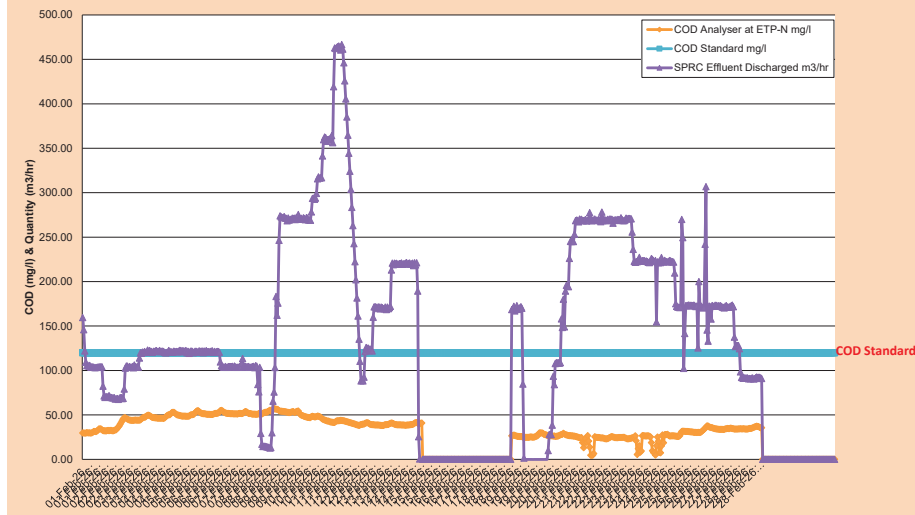
ผลการตรวจวัด Sulfide, COD, BOD, Phenol ของน้ำจาก Biological Treatment หลังผ่านถังตกตะกอน (weekly)

	Sulfide at outlet biological treatment	COD at outlet biological treatment	BOD at outlet biological treatment	Phenol at outlet biological treatment
	\\SPRCPI\76SP108B/Sulfide	\\SPRCPI\76SP108B/COD	\\SPRCPI\76SP108B/BOD5	\\SPRCPI\76SP108B/Phenol
	Every Thu	Every Thu	Every Thu	Every Thu
01-Jan-26 00:57:00	0.300000012	37.00	2.00	0.05
08-Jan-26 00:53:00	0.400000006	23.00	1.00	0.00
15-Jan-26 00:49:00	0.400000006	27.00	1.00	0.03
22-Jan-26 00:53:00	0.200000003	37.00	1.00	0.02
29-Jan-26 00:56:00	0.400000006	35.00	1.00	0.00
05-Feb-26 00:50:00	0.400000006	48.00	1.00	0.00
12-Feb-26 00:55:00	0.200000003	20.00	1.00	0.00
19-Feb-26 00:57:00	0.200000003	28.00	1.00	0.00
26-Feb-26 00:49:00	0.200000003	50.00	1.00	0.00
05-Mar-26 00:50:00	0.300000012	26.00	2.00	0.00
12-Mar-26 00:49:00	0.300000012	29.00	1.00	0.00
19-Mar-26 00:49:00	0.300000012	25.00	1.00	0.00
26-Mar-26 00:58:00	0.100000001	36.00	1.00	0.02
02-Apr-26 00:51:00	0.200000003	39.00	1.00	0.00
09-Apr-26 00:54:00	0.100000001	11.00	1.00	0.03
16-Apr-26 00:56:00	0.200000003	34.00	0.00	0.00
23-Apr-26 00:58:00	0.200000003	30.00	1.00	0.01
30-Apr-26 00:49:00	0.100000001	28.00	0.00	0.00
07-May-26 00:55:00	0.100000001	47.00	1.00	0.01
14-May-26 00:56:00	0.200000003	32.00	1.00	0.01
21-May-26 00:56:00	0	27.00	1.00	0.00
28-May-26 00:55:00	0	40.00	2.00	0.00
04-Jun-26 00:54:00	0	22.00	1.00	0.00
11-Jun-26 00:59:00	0	30.00	1.00	0.01
18-Jun-26 00:54:00	0.200000003	32.00	1.00	0.00
25-Jun-26 00:53:00	0.200000003	50.00	1.00	0.00

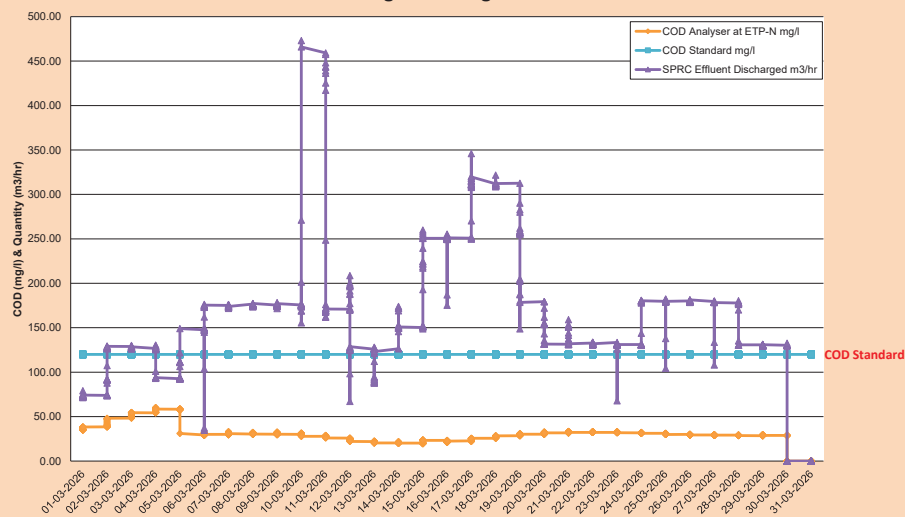
SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



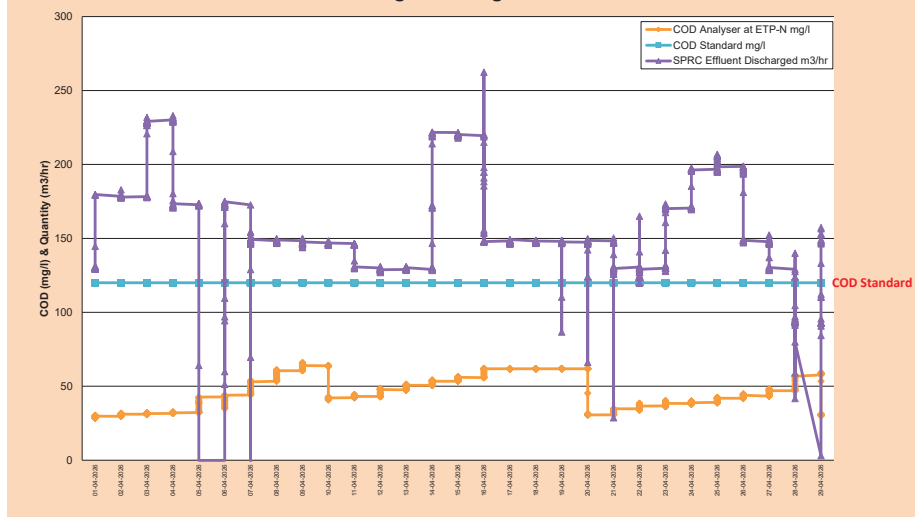
SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



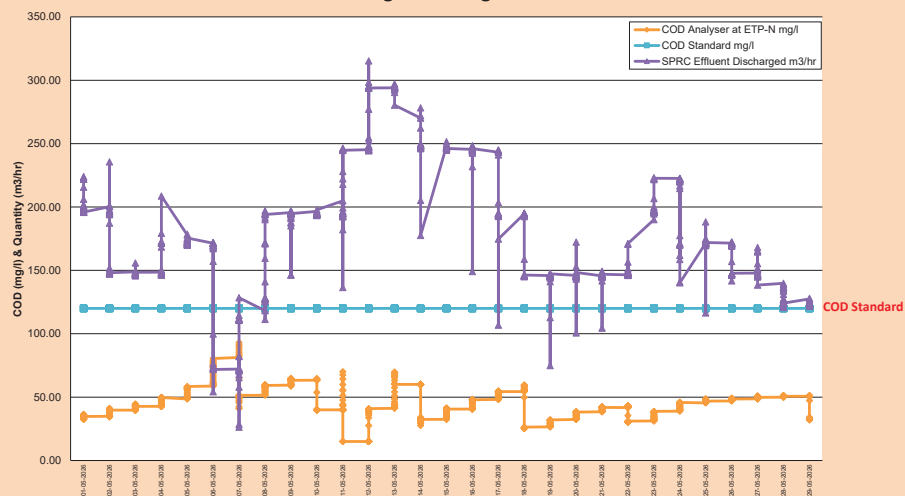
SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



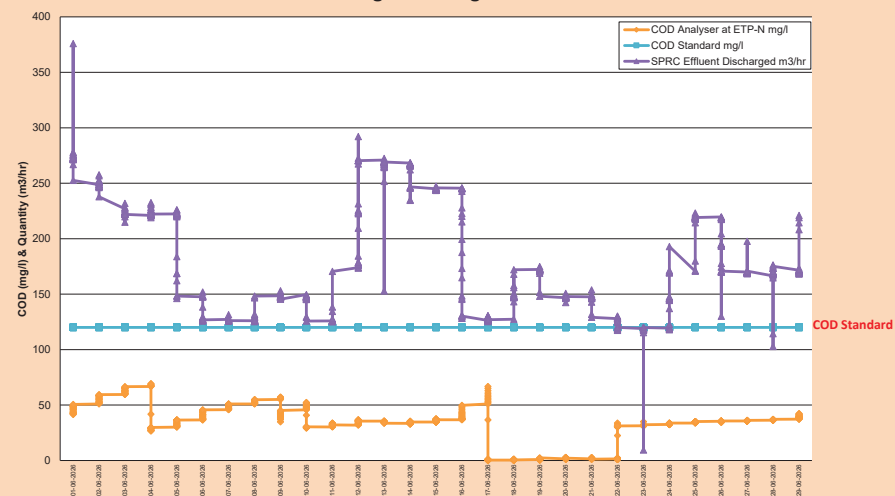
SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM



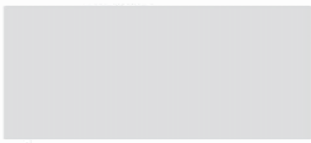
แบบแจ้งเหตุขัดข้องหรือหยุดส่งข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางน้ำแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (WPMS)

๑.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ จุดตรวจวัด)			
วันที่.... ๐๗...เดือน.....มกราคม....พ.ศ. ๒๕๖๔.....			
ชื่อโรงงาน : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)			
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑		ลำดับประเภทโรงงาน : ๔๔	
สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ ๑ ถนน ไอ-๓ บี ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐			
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายณัฐกุล อินดี			
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๓๘-๖๔๔-๒๗๘		E-mail: natthakuni@sprc.co.th	
๒.ข้อมูลจุดตรวจวัด			
รหัสจุดตรวจวัด : P๐๐๔๗		ชื่อจุดตรวจวัด : จุดที่ ๑	
เครื่องตรวจวัด : ☐ ค่าบีโอดี (BOD) ☒ ค่าซีโอดี (COD) ☐ ค่าบีโอดี (BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)			
เวลาเครื่องตรวจวัด : ☒ Real Time ☐ ๕ นาที ☐ ๑๐ นาที ☐ ๑๕ นาที ☐ ๒๐ นาที ☐ ๓๐ นาที ☐ นาที			
๓.ข้อมูลน้ำที่ระบายออกนอกโรงงาน (กรอกเฉพาะเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง)			
แหล่งรองรับน้ำทิ้ง : คลองระบายน้ำทิ้งการนิคมอุตสาหกรรม		พิกัดจุดระบายน้ำทิ้ง : ๑๒.๖๔๑๘๔๒, ๑๐๑.๑๕๔๕๔๒	
ประเภทระบบบำบัด : ระบบตะกอนเร่ง		แหล่งกำหนดน้ำเสีย : กระบวนการผลิต	
ปริมาณน้ำที่ระบายออกวันที่ขัดข้อง (ลบ.ม./วัน) เฉลี่ย : ๓,๔๔๘.๐๕		ต่ำสุด : ๓๒๗๘.๑๔	สูงสุด : ๓๗๔๒.๓๔
๔.สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้			
๔.๑ สาเหตุ			
☐ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :			
☐ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน เนื่องจาก :			
☒ ระบบรับส่งข้อมูล ระบบไฟฟ้า อินเทอร์เน็ต ขัดข้อง เนื่องจาก :สัญญาณอินเทอร์เน็ตขัดข้อง.....			
๔.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต :๐๗/๐๑/๒๕๖๔.....			
๔.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ :๐๘/๐๑/๒๕๖๔.....			
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) :๓ วัน.....			
๔.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : ☐ BOD ☒ COD ☒ flow ☒ watt			
๔.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ			

แบบแจ้งเหตุขัดข้องหรือหยุดส่งข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางน้ำแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (WPMS)

๑.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ จุดตรวจวัด)			
วันที่.... ๐๘...เดือน.....มกราคม....พ.ศ. ๒๕๖๔.....			
ชื่อโรงงาน : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)			
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑		ลำดับประเภทโรงงาน : ๔๔	
สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ ๑ ถนน ไอ-๓ บี ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐			
รายชื่อผู้ติดต่อ :			
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๓๘-๖๔๔-๒๗๘		E-mail:	
๒.ข้อมูลจุดตรวจวัด			
รหัสจุดตรวจวัด : P๐๐๔๗		ชื่อจุดตรวจวัด : จุดที่ ๑	
เครื่องตรวจวัด : ☐ ค่าบีโอดี (BOD) ☒ ค่าซีโอดี (COD) ☐ ค่าบีโอดี (BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)			
เวลาเครื่องตรวจวัด : ☒ Real Time ☐ ๕ นาที ☐ ๑๐ นาที ☐ ๑๕ นาที ☐ ๒๐ นาที ☐ ๓๐ นาที ☐ นาที			
๓.ข้อมูลน้ำที่ระบายออกนอกโรงงาน (กรอกเฉพาะเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง)			
แหล่งรองรับน้ำทิ้ง : คลองระบายน้ำทิ้งการนิคมอุตสาหกรรม		พิกัดจุดระบายน้ำทิ้ง : ๑๒.๖๔๑๘๔๒, ๑๐๑.๑๕๔๕๔๒	
ประเภทระบบบำบัด : ระบบตะกอนเร่ง		แหล่งกำหนดน้ำเสีย : กระบวนการผลิต	
ปริมาณน้ำที่ระบายออกวันที่ขัดข้อง (ลบ.ม./วัน) เฉลี่ย : ๓,๔๖๗.๒๔		ต่ำสุด : ๒,๓๕๕.๖๑	สูงสุด : ๔,๓๓๖.๒๗
๔.สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้			
๔.๑ สาเหตุ			
☐ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :			
☐ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน เนื่องจาก :			
☒ ระบบรับส่งข้อมูล ระบบไฟฟ้า อินเทอร์เน็ต ขัดข้อง เนื่องจาก :สัญญาณอินเทอร์เน็ตขัดข้อง.....			
๔.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต :๐๘/๐๑/๒๕๖๔.....			
๔.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ :๑๓/๐๑/๒๕๖๔.....			
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) :๕ วัน.....			
๔.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : ☐ BOD ☒ COD ☒ flow ☒ watt			
๔.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ			

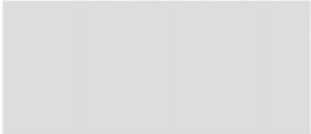
แบบแจ้งเหตุขัดข้องหรือหยุดส่งข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางน้ำแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (WPMS)

๑.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ จุดตรวจวัด)	
วันที่... ๒๖...เดือน.....มกราคม....พ.ศ. ๒๕๖๔.....	
ชื่อโรงงาน : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑	ลำดับประเภทโรงงาน : ๔๔
สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ ๑ ถนน โอ-๓ บี ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐	
รายชื่อผู้ติดต่อ : นายณัฐกุล อินดี	
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๓๘-๖๔๔-๒๗๘	E-mail: natthakuni@sprc.co.th
๒.ข้อมูลจุดตรวจวัด	
รหัสจุดตรวจวัด : P๐๐๔๗	ชื่อจุดตรวจวัด : จุดที่ ๑
เครื่องตรวจวัด : ☐ ค่าบีโอดี (BOD) ☒ ค่าซีโอดี (COD) ☐ ค่าบีโอดี (BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)	
เวลาเครื่องตรวจวัด : ☒ Real Time ☐ ๕ นาที ☐ ๑๐ นาที ☐ ๑๕ นาที ☐ ๒๐ นาที ☐ ๓๐ นาที ☐ นาที	
๓.ข้อมูลน้ำที่ระบายออกนอกโรงงาน (กรอกเฉพาะเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง)	
แหล่งรองรับน้ำทิ้ง : คลองระบายน้ำทิ้งการนิคมอุตสาหกรรม	พิกัดจุดระบายน้ำทิ้ง : ๑๒.๖๔๑๘๔๒, ๑๐๑.๑๕๔๕๕๒
ประเภทระบบบำบัด : ระบบตะกอนเร่ง	แหล่งกำหนดน้ำเสีย : กระบวนการผลิต
ปริมาณน้ำที่ระบายออกวันที่ขัดข้อง (ลบ.ม./วัน) เฉลี่ย :	ต่ำสุด : สูงสุด :
๔.สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
๔.๑ สาเหตุ	
☐ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :	
☐ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน เนื่องจาก :	
☒ ระบบรับส่งข้อมูล ระบบไฟฟ้า อินเทอร์เน็ต ขัดข้อง เนื่องจาก :ดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ ทำให้มีการตัดกระแสไฟฟ้าเป็นบางช่วงเวลา	
๔.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต :๐๗/๐๒/๒๕๖๔.....	
๔.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ :๐๘/๐๒/๒๕๖๔.....	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) :๓ วัน.....	
๔.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : ☐ BOD ☒ COD ☒ flow ☒ watt	
๔.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
.....	
.....	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องหรือหยุดส่งข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางน้ำแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (WPMS)

๑.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ จุดตรวจวัด)	
วันที่... ๒๖...เดือน.....มกราคม....พ.ศ. ๒๕๖๔.....	
ชื่อโรงงาน : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑	ลำดับประเภทโรงงาน : ๔๔
สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ ๑ ถนน โอ-๓ บี ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐	
รายชื่อผู้ติดต่อ :	
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๓๘-๖๔๔-๒๗๘	E-mail:
๒.ข้อมูลจุดตรวจวัด	
รหัสจุดตรวจวัด : P๐๐๔๗	ชื่อจุดตรวจวัด : จุดที่ ๑
เครื่องตรวจวัด : ☐ ค่าบีโอดี (BOD) ☒ ค่าซีโอดี (COD) ☐ ค่าบีโอดี (BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)	
เวลาเครื่องตรวจวัด : ☒ Real Time ☐ ๕ นาที ☐ ๑๐ นาที ☐ ๑๕ นาที ☐ ๒๐ นาที ☐ ๓๐ นาที ☐ นาที	
๓.ข้อมูลน้ำที่ระบายออกนอกโรงงาน (กรอกเฉพาะเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง)	
แหล่งรองรับน้ำทิ้ง : คลองระบายน้ำทิ้งการนิคมอุตสาหกรรม	พิกัดจุดระบายน้ำทิ้ง : ๑๒.๖๔๑๘๔๒, ๑๐๑.๑๕๔๕๕๒
ประเภทระบบบำบัด : ระบบตะกอนเร่ง	แหล่งกำหนดน้ำเสีย : กระบวนการผลิต
ปริมาณน้ำที่ระบายออกวันที่ขัดข้อง (ลบ.ม./วัน) เฉลี่ย :	ต่ำสุด : สูงสุด :
๔.สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้	
๔.๑ สาเหตุ	
☐ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :	
☐ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน เนื่องจาก :	
☒ ระบบรับส่งข้อมูล ระบบไฟฟ้า อินเทอร์เน็ต ขัดข้อง เนื่องจาก :ดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ ทำให้มีการตัดกระแสไฟฟ้าเป็นบางช่วงเวลา	
๔.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต :๑๔/๐๒/๒๕๖๔.....	
๔.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ :๒๑/๐๒/๒๕๖๔.....	
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) :๘ วัน.....	
๔.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : ☐ BOD ☒ COD ☒ flow ☒ watt	
๔.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :	
.....	
.....	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	
	

แบบแจ้งเหตุขัดข้องหรือหยุดส่งข้อมูลการตรวจวัดมลพิษทางน้ำแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (WPMS)

๑.รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน (๑ แบบต่อ ๑ จุดตรวจวัด)			
วันที่.... ๑๘...เดือน.....มิถุนายน....พ.ศ. ๒๕๖๔.....			
ชื่อโรงงาน : บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีโพนนิ่ง จำกัด (มหาชน)			
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑		ลำดับประเภทโรงงาน : ๔๙	
สถานที่ตั้งโรงงาน : เลขที่ ๑ ถนน ไอ-๓ บี ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐			
รายชื่อผู้ติดต่อ :			
เบอร์โทรศัพท์ : ๐๓๘-๖๙๙-๒๗๘		E-mail:	
๒.ข้อมูลจุดตรวจวัด			
รหัสจุดตรวจวัด : P๐๐๔๗		ชื่อจุดตรวจวัด : จุดที่ ๑	
เครื่องตรวจวัด : ☐ ค่าบีโอดี (BOD) ☒ ค่าซีโอดี (COD) ☐ ค่าบีโอดี (BOD) และ ค่าซีโอดี (COD)			
เวลาเครื่องตรวจวัด : ☒ Real Time ☐ ๕ นาที ☐ ๑๐ นาที ☐ ๑๕ นาที ☐ ๒๐ นาที ☐ ๓๐ นาที ☐			
๓.ข้อมูลน้ำที่ระบายออกนอกโรงงาน (กรอกเฉพาะเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง)			
แหล่งรองรับน้ำทิ้ง : คลองระบายน้ำทิ้งการนิคมอุตสาหกรรม		พิกัดจุดระบายน้ำทิ้ง : ๑๒.๖๙๑๘๔๒, ๑๐๑.๑๕๔๕๙๒	
ประเภทระบบบำบัด : ระบบตะกอนเร่ง		แหล่งกำหนดน้ำเสีย : กระบวนการผลิต	
ปริมาณน้ำที่ระบายออกวันที่ขัดข้อง (ลบ.ม./วัน)เฉลี่ย : ๓,๘๑๘.๓๖		ต่ำสุด : ๖๕๘.๕๐	สูงสุด : ๔,๓๑๓.๕๙
๔.สาเหตุของการไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้			
๔.๑ สาเหตุ			
☒ เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษขัดข้อง เนื่องจาก :Calibration เครื่องมือ.....			
☐ ไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน เนื่องจาก :			
☐ ระบบรับส่งข้อมูล ระบบไฟฟ้า อินเทอร์เน็ต ขัดข้อง เนื่องจาก :			
๔.๒ วัน/เดือน/ปี ที่พบปัญหาหรือหยุดหน่วยการผลิต : ...๑๗/๐๖/๒๕๖๔.....			
๔.๓ วัน/เดือน/ปี ที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ :๒๔/๐๖/๒๕๖๔.....			
รวมระยะเวลาปรับปรุงแก้ไขหรือระยะเวลาหยุดหน่วยการผลิต (วัน) :๗ วัน.....			
๔.๔ รายการตรวจวัด (พารามิเตอร์) ที่ไม่สามารถรายงานผลได้ : ☐ BOD ☒ COD ☒ flow ☒ watt			
๔.๕ แนวทางการปรับปรุงแก้ไข (เฉพาะเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษขัดข้อง) :			
.....			
.....			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ			
			

ภาคผนวก ข.2-29

ขั้นตอนปฏิบัติการควบคุมปริมาณปรอทในน้ำเสีย

Movement/Dispatches		
 Plant 76 ETP Mercury and Arsenic Removal Operations		
Prepared by:		Number: HC-WI-PD-5328
Approved by:		Revision: 1.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	3
Precautions.....	3
Prerequisites	4
Detailed Activities	5
1. Operator Activities.....	5
1.1 Take Sample for Daily Testing.....	5
1.2 Lab Result Tracking	5
1.3 Process Control and Tuning	5
1.4 Chemical Inventory Management	8
1.5 Process Trouble Shooting and Handling for Effluent Water off Specification of SPRC and Government	8
Appendix	9
Definitions	12
References.....	13

ภาคผนวก ข.2-30

ผลการทำ Jar Test



STAR PETROLUUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
 Address: No.1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 THAILAND
 Report to:
 Report Date: 12-Jun-26



VEOLIA Water & Technologies Solution Company Limited
 Address: 23/3 Rajbumrung Rd, Huaypong, Muang, Rayong 21150 THAILAND
 Sale representative:
 Service representative:

Jar Test Report

Sample ID	Date of sample collected from API outlet (SPRC Jar Test)	Sample	Picture	Chemical Dosage					Lab Result						
				NaOCl	NaOH	FeCl3	Metal removal METCLEAR MR2435	Polymer NOVUS CE7081	Hg content	Hg removal	As content	As removal	pH before /after inject NaOH	SS	Turbidity
				ppm	ppm	ppm	ppm	ppm	ppb	%	ppb	%		ppm	NTU
76SP121	6/10/2026	Blank		-	-	-	-	-	58.10	-	1293.00	-	7.36	109.00	>500
		Jar test 1		45	20	120	1	5	1.12	98.07%	310.40	76.0%	6.74	8.80	4.57
		Jar test 2		60	20	120	1	5	0.94	98.38%	273.70	78.8%	6.70	8.11	4.32
		Jar test 3		90	20	120	1	5	0.88	98.49%	212.50	83.6%	6.67	8.46	4.71

Recommendations

- From the jar test results, the mercury content and suspended solid show in control but arsenic content higher than the control target, whether inject Sodium hypochloride at 90 , 60 or 45 ppm. Therefore Veolia recommends to increase a dosage of Sodium hypochloride to 100-120 ppm. Address the high arsenic trend. As 90 ppm the arsenic content close to on control target. The dosage should be gradually reduced when the trend of incoming arsenic decreases.

[illegible]

ภาคผนวก ข.2-31

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ ออก ๐๓๑๓/๒ ๒ ๔ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๘ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๖๘ ลงรับวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑ (น.๔๙-๑/๒๕๓๗-ญนพ.) ประกอบกิจการ โรงกลั่นปิโตรเลียม และผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนไอ-สามปี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๙๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายพงษ์กรณ์ ช่อขวงค์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๔๘-๐๐๒๑๒	✓	✓	✓
๓		๑๒๓-๔๘-๐๐๗๓๔	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒			✓		
๓			✓		
๔				✓	
๕			✓		
๖			✓		
๗				✓	
๘				✓	
๙				✓	

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐		✓		
๑๑		✓		
๑๒			✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕		✓		
๑๖		✓		
๑๗				✓
๑๘			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๑๖๒๙ ลงวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.2-32

การจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	60.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	100.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	350.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	850.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	3,500.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	2,100.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	1,600.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	500.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	5,400.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	700.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	2,000.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	2,000.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	500.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	3,000.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	260.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	260.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	265.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	500.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	120.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	450.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	450.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	350.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	450.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	450.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	750.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	40.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	1,500.000	042	72080000125455	

28	190907	RO Membrane	25.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	130.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	12.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันไขแล้ว	20.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	1,600.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	260.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	300.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	500.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	900.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	100.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	150.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	100.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	20.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	100.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	4,000.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	150.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานบีโตร์เลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	200.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	300.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรื้อถอน	40.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	400.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	80.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	1,000.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	1,300.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	250.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	160.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	50.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	20.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	100.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	3.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	10.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	10.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานบีโตร์เลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	110.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณางบขึ้นอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 เก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ไม่ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ

057 เข้ากระบวนการดินเผาทรายหล่อแบบที่ไม่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ไม่ระบุ

032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้รวมชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้รวมชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ

ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

044 ใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง

046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง

047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์วิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเชลลิ่งหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลที่อื่น ๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/กำจัด/นำกลับไม่ให้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการนำเข้า/กำจัด/นำกลับไม่ให้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการยื่นขออรรถนํานำเข้า/กำจัด/นำกลับไม่ให้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพเพื่อกำจัดโลหะจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือแข็งทางเคมีโดยใช้ปูนซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

071 ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เนื่องจากการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)

074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาระบุขนาด หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือสภาพปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองสถานะทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการรับประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้มีอำนาจใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมแสดงมอบหมายผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเริบวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/g)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการของเสียมาจากการกำจัด/นำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (จล.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสภาพปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีที่ใบอนุญาต หากทางไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครอง
- หากทางสนใจดำเนินการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	4.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	165.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	270.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	28.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	0.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	

33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	80.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
39	150103	ไมพลาเท เศษไม้	10.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	4.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	195.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดกลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	12.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม						
เลขที่ 2569-10731						
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ						
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)						
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371						
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้						
ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	5.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	50.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	80.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	85.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	1,000.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	800.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	500.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	100.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	1,000.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	200.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	100.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	50.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	110.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	50.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	100.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	50.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	500.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	5.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	5.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	500.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	

35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุขวดที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	30.000	011	10210004225564	
39	150103	ไมพลาเท เศษไม้	50.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	25.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	5.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	40.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	1,500.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	50.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	100.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	100.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	20.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	100.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	50.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	800.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	1,000.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	100.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	1021033425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	8.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	15.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	28.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	690.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	20.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	28.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	13.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	5.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	9.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	3.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ตั้งเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	1021033425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	1021033425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	

36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	7.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม่พาสเตอ เซสไม	58.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	1.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	6.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานที่มีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	86.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	20.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	288.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	12.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานที่มีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	10.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	10.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	50.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	60.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	200.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	200.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	30.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	30.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	15.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	20.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	10.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	100.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	100.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	5.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000325446	

38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม่พาสเท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	200.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	50.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	60.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	25.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	10.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	50.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	3.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	5.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	5.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	50.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	100.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	100.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	0.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	100.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	50.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	5.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม่พาสเท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	

40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	2.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	10.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	1021033425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2569 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามั่นนื้ออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโครเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	15.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	175.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	100.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	100.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	100.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	1,000.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	50.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	50.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันโซลแล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม่พาละเท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	

41	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	5.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโครเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัด การ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	0.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	200.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	100.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันโซลแล้ว	5.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
39	150103	ไมพาลาเท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	2.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	

43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	10.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงงานปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	

2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	100.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	100.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	0.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	100.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	5.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันไขแล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	500.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
39	150103	ไมพลาเท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงงานปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	

46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	15.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190107125533	

5	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเชื้อ (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	1,000.000	042	1020000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	50.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเชื้อ	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเชื้อ	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันไขแล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	2.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	5.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	10.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	

49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	100.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	100.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	

8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	0.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	200.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	5.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container สิ่งปนเปื้อนเป็นเชื้อ	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container สิ่งปนเปื้อนเป็นเชื้อ	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันไขแล้ว	5.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม้อาเลท เศษไม้	5.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	0.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	0.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	

52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	0.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	0.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	0.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	0.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	045	10190107125533	

11	160802	Spent RFCCU Catalyst	0.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	300.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	0.000	041	10190000325446	
14	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	0.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	25.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	10.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม่พาสเตอ เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	2.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	0.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	10.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงกลั่นมีโครเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	0.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	0.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดกลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	0.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	0.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	0.000	049	10190107125533	

55	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	
58	160601	Used Battery	0.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	0.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	0.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10731

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	140603	Expired Chemicals	15.000	042	10190000825494	
2	170203	Fill Pack	50.000	042	10190000825494	
3	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	77.000	042	10190000825494	
4	150202	Salt Waste Activated Carbon Industrial Oily Debris	296.000	042	10190107125533	
5	160708	Oily Tank Cleaning	1,500.000	042	10190107125533	
6	050106	Waste Oily Sludge	912.000	042	10190000825494	
7	050106	Waste Oily Sludge	1,100.000	042	10190107125533	
8	050106	Oily Sludge	200.000	041	10190000225448	
9	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste) Oily Tank Cleaning Oily Sludge Liquid	1,345.000	042	10200000425524	
10	160802	Spent RFCCU Catalyst	400.000	045	10190107125533	
11	160802	Spent RFCCU Catalyst	530.000	044	10190000225448	
12	160802	Spent RFCCU Catalyst	180.000	044	10190000325446	
13	050106	Oily Sludge	300.000	041	10190000325446	

14	160708	Oily Tank Cleaning	1,300.000	076	10190000325446	
15	161105	Refractory Brick	80.000	045	10190107125533	
16	161105	Refractory Brick	92.000	044	10190000325446	
17	170603	Insulation	59.000	044	10190000325446	
18	050109	Dry Basin Sludge	195.000	042	10190000825494	
19	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	20.000	045	10190107125533	
20	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	250.000	044	10190000225448	
21	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	30.000	044	10190000325446	
22	160807	Spent Catalyst Sulfur Catalyst	71.000	045	10190000825494	
23	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	50.000	045	10190107125533	
24	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	150.000	044	10190000225448	
25	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	0.000	044	10190000325446	
26	120116	Copper Slag Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
27	161001	Chemical Cleaning Wastewater	1,000.000	042	72080000125455	
28	190907	RO Membrane	5.000	042	72080000125455	
29	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	37.000	039	72080000125455	
30	150110	Contaminated Container ถังเปล่าปนเปื้อน	5.000	039	10210333425646	
31	150203	Air Filter Form Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
32	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
33	190810	Oily Sludge	600.000	042	72080000125455	
34	160305	Asphalt	80.000	042	10190000825494	
35	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	045	10190107125533	
36	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	100.000	044	10190000225448	
37	150202	Oily Sand Activated Carbon Spent Activated Alumina Catalyst	220.000	044	10190000325446	
38	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
39	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	2.000	011	10210004225564	
40	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	55.000	011	10210004225564	
41	160216	สายไฟ	6.000	011	10210004225564	
42	191204	พลาสติกและยาง	40.000	011	10210004225564	
43	160708	Oily Tank Cleaning	2,305.000	042	10190001625562	
44	150202	Activated Carbon	60.000	055	10210001825572	
45	170409	อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated Scrap Metal)	14.000	049	72080000125562	
46	161002	Wastewater from cooling tower	200.000	061	72080000125455	
47	170407	เหล็กจากการรีดลอน	0.000	011	10190107125533	
48	170405	เศษเหล็ก Mellapack	0.000	011	10210004225564	
49	170405	เศษเหล็ก Mellapack	30.000	011	10190107125533	
50	161001	Chemical Cleaning Wastewater	0.000	065	91060300125410	
51	160802	Spent Activated Alumina Catalyst	300.000	054	10210001825572	
52	070110	Coke	88.000	041	10190000325446	
53	160213	Electronic waste	100.000	049	72080000125455	
54	160213	Electronic waste	25.000	049	10190107125533	
55	160215	Fluorescent Lamp	10.000	049	72080000125455	
56	160506	Lab Waste	50.000	075	72020000125477	
57	160504	SF6 Gas	0.000	075	72020000125477	

58	160601	Used Battery	5.000	021	10210333425646	
59	160601	Used Battery	5.000	021	10210235125625	
60	150202	Mercury contaminated garbage อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเปื้อน (Contaminated scrap metal)	60.000	052	82020100125540	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

สรุปปริมาณกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงมกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2026

Waste Summary : Hazardous									
Waste Type	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Grand Total	Disposal Method	Waste Processor
Activated Carbon		10.14			5.15		15.29	เข้ากระบวนการคืนสภาพผ่านกำนันที่ใช้งานแล้ว / ทำเชื้อเพลิงผสม	Right Solution / TARF
Chemical Cleaning Wastewater		1057.2					1057.17	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ / ทำเชื้อเพลิงผสม	SEN / WMS
Coke		12.28	11.02				23.3	ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	SCCC
Contaminated Container ถังเปล่าปนเบื้อน		7.72	1.45				9.17	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ	WMS / 3K Recycle
Copper Slag		14.25		1.93	2.27		18.45	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC / TARF
Dry basin Sludge			4.24	42.93	23.22	43.3	113.69	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Expired Chemicals		2.24					2.24	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Industrial Oily Debris	2.8	34.62	12.04	10.06	5.01	1.39	65.92	ทำเชื้อเพลิงผสม	TARF
Insulation	27.55	14.58	11.11	7.35	21.1	5.59	87.28	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC
Oily Sand	74.34				71.92	79.76	226.02	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC / TARF
Oily Sludge Liquid						83.36	83.36	ทำเชื้อเพลิงผสม	SSC Oil
Oily sludge, Waste oily sludge	7.58	62.38	26.01	48.7		485.24	629.91	ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน / ทำเชื้อเพลิงผสม	SCCC / BWG / TARF / WMS
Oily Tank Cleaning	213.89	146.25					360.14	ทำเชื้อเพลิงผสม	SCleco / TARF / SSC Oil
Refractory Brick		50.18	26.39	7.09	6.22		89.88	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC / TARF
Salt Waste		75.12	7.54				82.66	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
SF6 Gas					0.12		0.12	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะของของเสียอันตราย	WMS
Spent Activated Alumina Catalyst		969.76	51.55		34.52		1055.83	นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่	Right Solution
Spent Catalyst				40.61			40.61	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC
Spent RFCCU Catalyst	267.31	43.52	18.26	127.94	244.68	218.56	920.27	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC / TARF
Sulfur Catalyst		23.07	7.23				30.3	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	BWG
น้ำมันใช้แล้ว		4					4	ทำเชื้อเพลิงผสม	3K Recycle
น้ำมันปนเบื้อน (Mixed Fuel waste)	162.2	778.13	689.44	38.12	1351.7		3019.62	ทำเชื้อเพลิงผสม	SSC Oil
อุปกรณ์จากโรงกลั่นปิโตรเลียมที่ปนเบื้อน (Contaminated Scrap Metal)			60.03	6.3			66.33	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	INSEE ECOCYCLE
Grand Total	755.67	3305.4	926.31	331.03	1765.9	917.2	8001.56		

TARF = บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

BWG = บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

SSC oil = บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด

WMS = บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

SCCC = บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)

3K Recycle = บริษัท สาม เค รีไซเคิล จำกัด

Right solution = บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด

SCleco = บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

SEN = บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด

INSEE ECOCYCLE = บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงมกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2026

Waste Summary : Non-Hazardous									
Waste Type	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Grand Total	Disposal Method	Waste Processor
Air Filter Form Gas Turbine		1.64	1.56				3.2	ทำเชื้อเพลิงผสม	WMS
Aluminium					0.71	4.45	5.16	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle
Fill pack		10.63					10.63	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Mellapak		21.08					21.08	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	TARF
Wastewater from cooling tower		33.58					33.58	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ หรือวิธีเคมีชีวภาพ	WMS
คอนกรีต			7.83		30.82		38.65	ปรับถมที่ลุ่ม	NA
พลาสติก และยาง	2.63		5.04		2.93		10.6	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle
ไม้พาเลท เศษไม้	8.38	27.86	56.67		12.12	5.37	110.4	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle
เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปน	1.53	2.82	5.92		3.53	1.54	15.34	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle
เศษเหล็ก	10.28	5.21	354.73	31.63	3.44	9.24	414.53	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle / TARF
สายไฟ			0.6		0.4		1	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	3K Recycle
เหล็กจากการรื้อถอน		12.81	19.78				32.59	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	TARF
Grand Total	22.82	115.63	452.13	31.63	53.95	20.6	696.76		

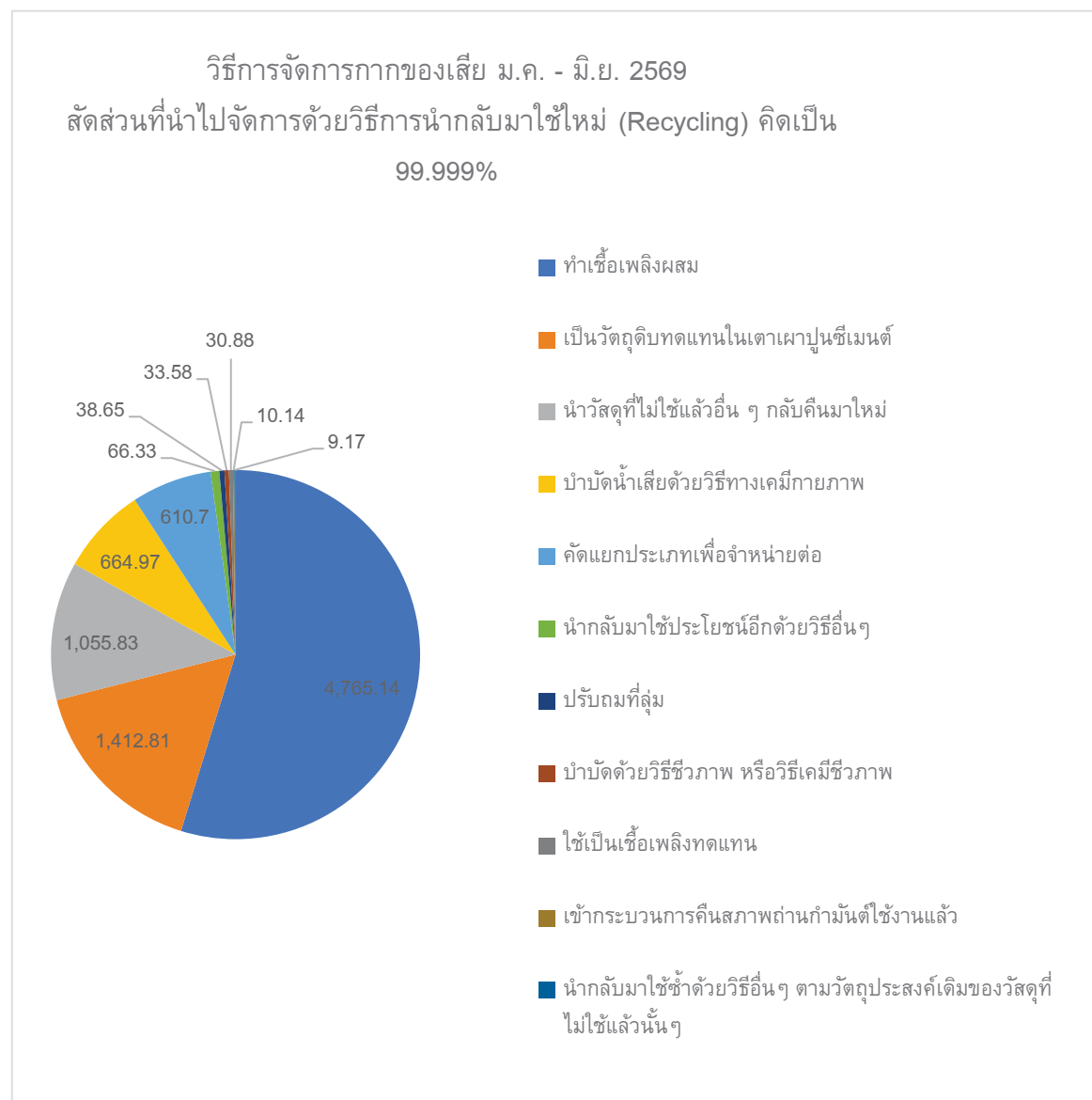
WMS = บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 3K Recycle = บริษัท สาม เค ไรไซเคิล จำกัด TARF = บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด BWG = บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ขยะมูลฝอย

Garbage	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total		
Truck (Round)	41	56	39	21	18	17			
Garbage (SG 0.260) (T)	85.3	116.5	81.1	43.7	37.4	35.4	399.4	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สัดส่วนวิธีการจัดการกากของเสีย ม.ค. - มิ.ย. 2569

สัดส่วนวิธีการจัดการกากของเสีย	weight (tonnes)	Weight (%)
ทำเชื้อเพลิงผสม	4,765.14	54.782%
เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	1,412.81	16.242%
นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่	1,055.83	12.138%
บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ	664.97	7.645%
คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	610.7	7.021%
นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	66.33	0.763%
ปรับถมที่ลุ่ม	38.65	0.444%
บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ หรือวิธีเคมีชีวภาพ	33.58	0.386%
ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	30.88	0.355%
เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว	10.14	0.117%
นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ	9.17	0.105%
Grand Total	8,698.20	99.999%



*เฉพาะของเสียที่ Recycle ได้



19.05.2026



5 June 2026 World Environment Day

วันสิ่งแวดล้อมโลก

ขอเชิญชวนครอบครัว SPRC ร่วมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล
ให้กับวัดซอยดีรีเพื่อสร้างเมรุ
โดยบริจาคขยะรีไซเคิล/สิ่งของเหลือใช้
ระหว่างวันที่ 25 พฤษภาคม - 4 มิถุนายน 2026
ณ โรงงานเชื่อมตึกแอดมินและโรงอาหาร

สิ่งของที่รับบริจาค

✓ ขวดพลาสติก
✓ ขวดแก้ว
✓ กระดาษลัง
✓ เสื้อผ้า
✓ เครื่องใช้ไฟฟ้า

สามารถบริจาคได้เวลา 7.30 - 8.30 น.
และ 11.00-13.00 น. ที่โรงอาหาร
สำหรับใครที่มาขอเวลา สแกน QR code และวางไว้ได้เลย
หรือติดต่อ DS/2 Team







16.06.2026



สรุปผลกิจกรรม World environment day 2026

Together for a Greener Tomorrow

Waste recycle donation



น้ำหนักทั้งหมด
2300 กิโลกรัม

ขอขอบคุณผู้ร่วมบริจาคทุกท่าน

Green live commitment

ผู้เข้าร่วมประกาศ commitment
ด้านสิ่งแวดล้อมที่จะทำต่อเนื่อง

106

ผู้เข้าร่วมประกาศ commitment

1



คัดแยกขยะก่อนทิ้ง

2



พกแก้วส่วนตัว

3



ใช้ถุงผ้าแทนถุงพลาสติก

Today we acted

พนักงานติดสติ๊กเกอร์แสดงพฤติกรรมสีเขียว
ที่ทำในชีวิตประจำวัน

374

แอดชั่นทั้งหมดบน
Action Board

ระยะเวลาที่รวบรวม	
25 พ.ค. - 5 มิ.ย. 2569	
1	ปิดน้ำ ปิดไฟ เมื่อไม่ใช้งาน
2	พกแก้วส่วนตัว
3	คัดแยกขยะก่อนทิ้ง
4	ใช้ถุงผ้า ไม่ใช้ถุงพลาสติก



เพราะโลกที่ดี เริ่มจากที่เราลงมือทำ

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0169-099646-0-N

(21) IECO 2601317

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สตรี โปรตีน รีโนว จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125371		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 0 ถนนโล-สามบี ตำบลนาบาศทุต อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์: 21150		
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: บุญเที่ยง ศิลา เลขทะเบียนพาหนะ: 65-5624 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260		เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Insulation	170603	Roll off	2 4.40 4.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ 4.40				
ขอตรวจระหว่างทางการขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 4 ตัน 4.40		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 27/01/2569 ณ. สระบุรี		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 17.30 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: ศุภศิลา แก้วกลา		วันที่: 27/01/69		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: บุญเที่ยง ศิลา ลายมือชื่อ: วันที่: 27/01/69				
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: สระบุรี มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 27/01/69 17.54		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ:		ลายมือชื่อ: วันที่มาถึง: 4.54 ตัน		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 4.54 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 27/01/69 เวลาที่มอบ: 17.54		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: 27/01/69		[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 4.54 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 28/01/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 21.01		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: 28/01/69		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: 27.01.2569				

16.11.2569

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0269-038856-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ				
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท สตรี โปรตีน รีโนว จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125371		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 0 ถนนโล-สามบี ตำบลนาบาศทุต อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์: 21150		
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: สมบัติ สมบัติ เลขทะเบียนพาหนะ: 55-0445 ชน พาหนะที่ใช้: รถแท้งค์		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 2 วัน		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลอิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Chemical Cleaning Wastewater	161001	Tanker	1 19.90 25.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ				
ขอตรวจระหว่างทางการขนส่ง:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 25 ตัน 19.90		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 10/02/2569 ณ. สระบุรี		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 11.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: จันทร์ จิรา ภรณ์ ลายมือชื่อ: 10/02/69		วันที่: 10/02/69		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: สมบัติ สมบัติ ลายมือชื่อ: วันที่: 10/02/69				
[X] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: สระบุรี มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 10/02/69 13.45		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่มาถึง: 13.45		ปริมาณที่รับมอบ: 19.9 ตัน		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 19.9 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 10/02/26 เวลาที่มอบ: 13:20		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: 10/02/26		[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.8 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 11/02/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 08:59		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: 11/02/26		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: 27.01.2569				

เลขที่อ้างอิง 3-20-0369-084292-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท สดาร์ ปีเตอร์เลียม ซีโพนิง จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125371		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 0 ถนนโล-สามปี ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์: 21150		
เบอร์โทรติดต่อก่อน: เบอร์โทรติดต่อก่อน:		เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: ชัยโย คงศิริ เลขทะเบียนพาหนะ: 54-3397 กท พาหนะที่ใช้: รถพ่วง		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนโรนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		เบอร์โทรติดต่อก่อน: เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Air Filter Form Gas Turbine	150203	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.56 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือจากหน่วยงาน:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.56 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 17/03/2569 448555		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 10.52		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ศุภชัย นกแก้ว ลายมือ: 17/03/69				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: ชัยโย คงศิริ ลายมือ: 17/03/69		วันที่: 17/03/69		
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนโรนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ชลบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 17/03/26		วันที่มาถึง: 17/03/26		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.96 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 20/03/26 เวลาที่มอบ: 13:29		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 20/03/26		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.96 ตัน		
ส่วนที่ ๓/๓		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 20/03/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 13:48		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 20/03/26		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายใต้เงื่อนไขที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ลายมือ: 30 มี.ค. 2569				

เลขที่อ้างอิง 0-2-0369-128395-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท สดาร์ ปีเตอร์เลียม ซีโพนิง จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125371		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 1 หมู่ที่ 0 ถนนโล-สามปี ตำบลบางตาพูด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์: 21150		
เบอร์โทรติดต่อก่อน: เบอร์โทรติดต่อก่อน:		เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: ชัยโย คงศิริ เลขทะเบียนพาหนะ: 82-6110 รย พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค ซีโพนิง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
สถานที่ตั้ง: 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรติดต่อก่อน: เบอร์โทรติดต่อก่อน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	เศษไม้	170201	รถบรรทุก	1
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.91 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือจากหน่วยงาน:				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.91 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 25/03/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ: 15.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: จันทิรา ภัทรชน ลายมือ: 25/03/69				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: ชัยโย คงศิริ ลายมือ: 25/03/69		วันที่: 25/03/69		
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามเค ซีโพนิง จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาถึงจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 25 มี.ค. 2569		วันที่มาถึง: 25 มี.ค. 2569		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.91 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 25 มี.ค. 2569 เวลาที่มอบ: 14:25 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 25 มี.ค. 2569		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.91 ตัน		
ส่วนที่ ๓/๓		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 31 มี.ค. 2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 15:00 น.		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือ: 31 มี.ค. 2569		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายใต้เงื่อนไขที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: ลายมือ: 10/04/69				

เลขที่อ้างอิง 1-19-0469-125981-0-N

1 I.E.C.O. 2606808
2 I.E.C.O. 2606807

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีโนวีน จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-สามปี ตำบลบางตาทุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้รับ : บุญทณ โชนนพาท เลขทะเบียนพาหนะ : 63-1395/79-7881 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Refractory Brick	161105	Lugger	1	7.09
2	Copper Slag	120116	Lugger	1	1.93

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.02 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.02 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 29/04/2569
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:50 น.

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ศุภกิจชัย มาเกล้า ลายมือชื่อ : 29/04/69 10:50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/04/69

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/04/69

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 29/04/69

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 30/04/69

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[] ได้รับเห็นจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : 11/05/69

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-082388-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีโนวีน จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-สามปี ตำบลบางตาทุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้รับ : สุชาติ ไชยงรักษ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 87-0161 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถแท้งค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200000425524
สถานที่ตั้ง : 52 หมู่ที่ 16 ถนน- ตำบลหนองเหียง อำเภอพนมดงรัก จังหวัดชลบุรี 20140
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oil Sludge Liquid	130703	Tanker	1	13.04

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ 13.04

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 13 ตัน 13.04
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 16/06/2569 น. 10:30
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 13:30 น.

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ศุภกิจชัย มาเกล้า ลายมือชื่อ : 16/06/69 13:30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : สุชาติ ไชยงรักษ์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/06/69

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200000425524

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/06/69

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/06/69

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 16/06/69

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[] ได้รับเห็นจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : 30/6/69

9

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

สรุปผลประเมินผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2026

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชี้แจง	ข้อเสนอแนะ	Remark	Picture
1	INSEE ECOCYCLE Company	07-04-26		94.4	ผ่าน	- มีมาตรฐานในการดำเนินงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ที่ดี - สามารถสนับสนุนงานที่ร้องขอได้ตามแผน - สามารถให้ข้อมูลด้านเทคนิคที่	-	Onsite	
2									
3									
4									
5									
6									

หมายเหตุ

เกณฑ์การประเมิน

- 1. ผู้รับการประเมินจะต้องผ่านเกณฑ์การประเมินในทุกหมวด (Section)
- 2. คะแนนการประเมินในแต่ละหมวดจะต้องไม่น้อยกว่า 80% จึงจะถือว่าผ่านการประเมินในหมวดนั้น ๆ
- 3. หลักการให้คะแนน

เกณฑ์	คะแนน
สอดคล้องตามข้อกำหนด ครบถ้วน ถูกต้อง สมบูรณ์ หรือ มีการจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษร	2
สอดคล้องตามข้อกำหนดบางส่วน ถูกต้องบางส่วน หรืออยู่ระหว่างปรับปรุงแก้ไข มีการกำหนดแผนงานที่ชัดเจน	1
ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด ไม่มีการกำหนดแนวทางปรับปรุงแก้ไข	0

ภาคผนวก ข.2-33

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
และการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รายการเอกสารประกอบรายงาน EIA monitoring ประจำปี

Document	Responsible
แผนการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2568 / รายงานการฝึกซ้อม	QS/3
การเข้าร่วมการซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับ EMAG / สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน / IESG ปีละ 1 ครั้ง	QS/3
- การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) จำนวน 12 ครั้ง/กะ/ปี	QS/3
- การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) ร่วมกับทีมอำนวยความสะดวกระงับเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota) จำนวน 2 ครั้ง/ปี	QS/3
- การซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 3 ของทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FIT Team) ทีมอำนวยความสะดวกระงับเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota) และทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกทั้งราชการและเอกชน จำนวน 1 ครั้ง/ปี	QS/3
- การซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 4 ครั้ง/ปี	QS/3
- การซ้อมการประสานงานและติดต่อสื่อสาร (Table Top Exercise) ของทีมอำนวยความสะดวกระงับเหตุฉุกเฉิน (Duty Rota Team) ทุกวันศุกร์ในเวลา 13.45-15.00 น.	QS/3
การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	QS/3

1



การเข้าร่วมการซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับ EMAG

การประชุม EMAG 2026



2



Emergency Exercise 2026

2026 SPRC Emergency Exercise Master Plan

Month	Week	Level 1				Table Top Exercise On Every Friday		Observe	Emergency Exercise Level			Oil Spill
		Date	Date	Shift	Area	Name of Unit & equipment	PIF#		2	3	Evac.	
January	week 1	29	2	C	A2	Pre-Incident Plan PN A2.10C301's column filled, overpressure and rupture, fire & explosion 10LV191 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3170	QS 32				
	week 2	5	9	D	A3	Pre-Incident Plan PN A3.27G107B discharge flange bad leak cause rich amine and H2S release (Hammat)	EHS-OT-QS-3148					
	week 3	12	16	B	A4	Pre-Incident Plan PN A4.16C310 outlet flange failure, LPG release, vapor cloud, fire	EHS-OT-QS-3112					
	week 4	19	23	A	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D326(F) Full surface tank fire, Mosaic Tank	EHS-OT-QS-3362					
February	week 5	26	30	C	A1	Pre-Incident Plan PN A1.03C101 overflash line leak cause fire	EHS-OT-QS-3126	QS 31				
	week 6	2	6	D	A4	Pre-Incident Plan PN A4.15G104A mech seal leak, FCG release and fire	EHS-OT-QS-3114					
	week 7	9	13	B	A2	Pre-Incident Plan PN A2.10E703B channel head leak and fire	EHS-OT-QS-3131					
	week 8	16	20	A	A6	Pre-Incident Plan PD A6.LPG Pier large volume of LPG release from PSV pop up	EHS-OT-QS-3404					
March	week 9	23	27	C	A2	Pre-Incident Plan PN A2.15G201A HDS feed pump mech seal leak and cath fire	EHS-OT-QS-3132	QS 32				
	week 10	2	6	D	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D333(F) Full surface tank fire, Jet A1	EHS-OT-QS-3136					
	week 11	9	13	B	A6	Pre-Incident Plan PD A6.Berth3 Fire on recovery tank and explosion	EHS-OT-QS-3408					
	week 12	16	20	A	A1	Pre-Incident Plan PN A1.03G105A B corroded pipe leak, pool fire	EHS-OT-QS-3128					
April	week 13	23	27	C	A3	Pre-Incident Plan PN A3.87C103 inlet flange leak cause NG release to atmosphere	EHS-OT-QS-3107	QS 32				
	week 14	30	3	D	A6	Pre-Incident Plan PD A6.Mosaic pipe line leaked on shore, ignite and not fire (I-S Road)	EHS-OT-QS-3416					
	week 15	6	10	B	A1	Pre-Incident Plan PN A1.02G119A mech seal failure leak and fire	EHS-OT-QS-3102					
	week 16	13	17	A	A2	Pre-Incident Plan PN A2.06G103A mech seal failure leak and cath fire	EHS-OT-QS-3105					
May	week 17	20	24	C	A4	Pre-Incident Plan PN A4.17G102B mech seal had leak cause large volume of LPG vapor cloud	EHS-OT-QS-3153	QS 31				
	week 18	27	1	D	A1	Pre-Incident Plan PN A1.02E100 101 pinhole leak at 42" OVH inlet line HC release, ignite and fire	EHS-OT-QS-3120					
	week 19	4	8	B	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D256(F) Full surface tank fire, DHTLT feed Tank	EHS-OT-QS-3327					
	week 20	11	15	A	A3	Pre-Incident Plan PN A3.54C105 inlet flange leak cause NG release and fire	EHS-OT-QS-3109					
June	week 21	18	22	C	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D002 Sphere overpressure and rupture, LPG release fire & explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3427	QS 31	Level 2 PD			
	week 22	25	29	D	A2	Pre-Incident Plan PN A2.10C301 OVH flange failure cause HC release	EHS-OT-QS-3106					
	week 23	1	5	B	A3	Pre-Incident Plan PN A3.33E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere (PHA)	EHS-OT-QS-3124					
	week 24	8	12	A	A5	Pre-Incident Plan PD A5.T1LT Light oil loading, Base 58 over flow spill and ignite cause pool fire	EHS-OT-QS-3401					
July	week 25	15	19	C	A1	Pre-Incident Plan PN A1.02F101 25% failure of 6" inlet flange to CDK furnace cause HC release and fire	EHS-OT-QS-3101	QS 32				
	week 26	22	26	D	A3	Pre-Incident Plan PN A3.30C101 Acid gas release at top elbow to atmosphere	EHS-OT-QS-3108					
	week 27	29	3	B	A2	Pre-Incident Plan PN A2.15G201A HDS feed pump mech seal leak and cath fire	EHS-OT-QS-3132					
	week 28	6	10	A	A4	Pre-Incident Plan PN A1.7C101 column overpressure and rupture, LPG release fire & explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3184		Level 2 PN			
August	week 29	13	17	C	A5	Pre-Incident Plan PD A5.72D22(F) Full surface tank fire, Mosaic Dry Tank	EHS-OT-QS-3383	QS 32				
	week 30	20	24	D	A4	Pre-Incident Plan PN A4.16G204B Mech seal failure leak and explosion	EHS-OT-QS-3156					
	week 31	27	31	B	A6	Pre-Incident Plan PD A6.SPM Crude oil spill from cubia hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3418					
	week 32	3	7	A	A6	Pre-Incident Plan PD A6.Berth 3 Fuel oil spill at product pier 20 ton	EHS-OT-QS-3413					
September	week 33	10	14	C	A2	Pre-Incident Plan PN A2.15C201 Top OVH flange HDS reactor failure leak MCN release and fire	EHS-OT-QS-3134	QS 32				
	week 34	17	21	D	A6	Pre-Incident Plan PD A6.LPG Pier large volume of LPG release from PSV pop up	EHS-OT-QS-3404					
	week 35	24	28	B	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D105 (F) Full surface tank fire, crude Tank	EHS-OT-QS-3389					
	week 36	31	4	A	A1	Pre-Incident Plan PN A1.03G117A B overflash line, suction leak cause fire and impinge OVH piperack	EHS-OT-QS-3126					
October	week 37	7	11	C	A3	Pre-Incident Plan PN A3.34E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere, 34FV021 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3175	QS 31				
	week 38	14	18	D	A6	Pre-Incident Plan PD A6.SPM Crude oil spill from cubia hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3419					
	week 39	21	25	B	A1	Pre-Incident Plan PN A1.02E100 101 pinhole leak at 42" OVH inlet line HC release, ignite and fire	EHS-OT-QS-3120					
	week 40	28	2	A	A2	Pre-Incident Plan PN A2.15G101A B Radioactive source drop out from guide tube (Radio active)	EHS-OT-QS-3165					
November	week 41	5	9	C	A4	Pre-Incident Plan PN A4.16C310 outlet flange failure, LPG release, vapor cloud, fire	EHS-OT-QS-3112	QS 31				
	week 42	12	16	D	A1	Pre-Incident Plan PN A1.02F101 25% failure of 6" inlet flange to CDK furnace cause HC release and fire	EHS-OT-QS-3101					
	week 43	19	23	B	A4	Pre-Incident Plan PN A4.16E214A B shell side flange leak and fire	EHS-OT-QS-3113					
	week 44	24	30	A	A3	Pre-Incident Plan PN A3.30C101 Acid gas release at top elbow to atmosphere	EHS-OT-QS-3108					
December	week 45	2	6	C	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D107 (R) Crude tank rim seal fire	EHS-OT-QS-3314	QS 32				
	week 46	9	13	D	A2	Pre-Incident Plan PN A2.15C101 102 OVH flange SHU reactor leak, WCN release and fire	EHS-OT-QS-3133					
	week 47	16	20	B	A3	Pre-Incident Plan PN A3.28G107 flange inlet bad leak cause rich amine and H2S release	EHS-OT-QS-3149					
	week 48	23	27	A	A4	Pre-Incident Plan PN A4.18G104A mech seal leak, FCG release and fire	EHS-OT-QS-3114					
	week 49	30	4	C	A6	Pre-Incident Plan PD A6.Gasoline spill at product pier, Berth 2	EHS-OT-QS-3415	QS 31				
	week 50	7	11	D	A3	Pre-Incident Plan PN A3.28G107B discharge flange bad leak cause rich amine and H2S release (Hammat)	EHS-OT-QS-3140					
	week 51	14	18	B	A4	Pre-Incident Plan PN A4.16C310 outlet flange failure, LPG release, vapor cloud, fire	EHS-OT-QS-3112					
	week 52	21	25	A	A5	Pre-Incident Plan PD A5.60D343(F) Full surface tank fire, Diesel tank	EHS-OT-QS-3360					
	week 53	28	1	C	A1	Pre-Incident Plan PN A1.03C101 overflash line leak cause fire	EHS-OT-QS-3126					

3

Emergency Exercise 2026

Level 1A Monday Night Exercise



Emergency Level 1 Drill Report

Area **PD**

Shift-A

Date : 08 Jun 26

Time : 23:00

Name of unit: **TTLT**

Exact Location: **Light** oil top loading rack

- Objective:
1. Test response of our ERT team.
 2. Test familiarization of Fire Fighting Equipment and fire truck.
 3. Test fire truck performance.

Scenario: While a truck is loading, Gasohol 95 over flow from a compartment of the truck, vapor of spilled liquid ignited following by a pool fire.

Participants:

- ☒ Incident Commander:
☒ On Scene Commander:
☒ ERT Team:

- ☒ Security:
☒ Clinic:

REB.
North

Observer :

Equipment Used:

Fixed Equipment

- ☐ Fire Cabinets/ Hose Box No. ☐
☒ Fire Hydrant No. ☐
☒ Fix Monitor No. ☐
☐ Block Valve No. ☐

4

Table-Top Exercise 2026

Feedback Tabletop Exercise RE: 2026 SPRC Emergency Duty Rota - Week 19th (08 - 15 May 2026)



Narongrat Boontor

To: Kittipong Noldara; Komsit Pinchanchaiyoth; Sitina Boonsaksri; Nipa Nimmansethakul; Sawai Paena; Thongchai Niyomnis; Wichien Hermharn; **#All PD Shift Supervisor**; **#All PN Shift Supervisor**; **#All Security Shift Officer**; Satawat Sawboontan; Opat Nitutpaiboon; Weeraphat Lomwong
Cc: Wattana Meechai; Sirpong Boondirek; Anchulee Karndee; Mayuree Saenglop; Nanthavut Chookit; Pongsatorn Matchimo; Nattapon Kristmetin

Dear All

Thank you for your participate in weekly tabletop exercises.

The purpose of exercise are

- Test emergency management knowledge and capability
- Acquaint personnel with roles and responsibilities
- Communication testing SMS, radio

Please see the feedback as below

Good point

- All participant have a good understanding and are acquaint their R&R
- The radio communication is clear
- The Duty Mgr. led team members to focus on each function and ensured that roles and responsibilities were clearly understood.
- Good continuous communication between OSC and IC.

Opportunity to improve

- Duty Mgr., Operation Co., EA duty did not receive exercise SMS. action by REB
- ME's Bluetooth key board is not function action by IT
- Review tag of equipment is not action by OSC/Team

Period
Before exercise
During exercise

5

Emergency Exercise Level 2 2026

22 May 2026



Emergency Level 1 Drill Report

PU Area 1

A shift

Date: 16/03/26 Time: 23:00

Name of unit: 03

Exact Location: 03G105 A/B

Possible Cause Scenario: Failure of the piping causing leakage from corroded piping at mixing point case pool and flange fire

Drill Format And Notification

- | | | |
|---|--|---|
| ☐ Un announcements drill | ☒ Announcements before drill | ☒ Dry run |
| ☐ Full functional drill | ☐ Table top | ☐ Wet drill |

Objective:

1. To Test response of our fit team such as;

- | | |
|---|--|
| ☒ Received the message of level 1 incident | ☒ Arrive at scene within 5 min minimum. |
| ☒ Reports to OSC when you are arrive at the Scene. | ☐ Bring fire bunker gear bag to the scene by your self |
| ☐ Take fire bunker gear at the fire command vehicle | ☒ Confirm activities and feedback with leader or OSC |
| ☒ Understand situation from OSC before the activities being assigned by OSC | |
| ☐ Dress up fire bunker gear with SCBA as required (selfish) within 3 min. | |

2. To Test Response of OSC such as:

- | | | |
|---|--|---|
| ☒ Inform REB for others require such as road closure, activate level etc | | |
| ☒ Make sure FIT team are safe condition with full set of fire bunker gear or SCBA | | |
| ☒ Follow up situation and keep continue report to IC for importance activities | | |
| ☒ Consult IC if situation might effect to communities or other concern | | |
| ☒ Briefing situation to FIT team and define hot zone and safe zone | | |
| ☒ Confirm with area owner of fire pump are proper operating | | |
| ☒ Coordinate with area near by if need evacuate or effecting | | |
| ☒ Contact clinic team to standing by in the safe place area | | |
| ☒ Counting for all personal at the scene and report to IC | | |
| ☒ Switch radio to emergency channel and contact IC | | |
| ☒ Understanding situation and be size up | | |
| ☒ Corroborate fire driver at fire station | ☒ Contact CCB for plant operation | |
| ☒ Go to the scene with full set of OSC jacket | ☒ Inform FIT team to meeting point | |
| ☒ Assign FIT team to acting leader if more activities | | ☐ Recheck fuel of fire truck |

3. To test Fire Drivers such as:

- | | |
|--|--|
| ☒ Inform OSC when arrive fire station and confirm traffic route to the scene | |
| ☒ Coordinate with FIT team for FFE require on fire truck and FFE lay out | |
| ☒ Parking fire truck on the right position (always facing out) | |
| ☒ Be aware for heat source from exhaust of fire truck | ☒ Make sure wheel type are blocked |
| ☒ Correct operating of fire truck procedure | ☒ Communicate to OSC during on the way |
| ☒ FIT Wearing proper PPE | ☒ Setting emergency radio channel |

4. Test Familiarization of Fire Fighting Equipment such as: - (Resource)

- | | | |
|--|---|---|
| ☐ Portable Fire Extinguisher | ☐ Base foam connection | ☐ Escape set |
| ☒ Gases Detector | ☒ Mobile ground monitor | ☒ Fire hydrants |
| ☒ Foam carts | ☒ Wheel dry chemical | ☒ Fixed Monitor |
| ☐ One-man foam station | ☐ Foam system | ☐ Rescue set |
| ☐ Fixed water spray system | ☐ Fire blanket | |
| ☒ SCBA with Control Board | ☐ Hose reels | |
| ☒ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Truck or Fire Cabinet | | |
| ☐ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Cabinet | | |
| ☐ Fire Banker Gear form area Fire Cabinet | | |

Equipment Used (Resource):

Fixed Equipment

- | | | |
|---|---|--|
| ☐ Fire Cabinets No. | ☒ Fire Hydrant No.SH111 | ☒ Fix MonitorNo. SM108/109/110 |
| ☐ Block Valve No. | ☐ One Man Foam Station No | |
| ☐ Water Spray Systems | ☐ Water Sprinkler Systems | ☐ Fixed Foam Systems |
| ☐ Safety Eye Wash / Shower | | |

Moveable Equipment:

- | | | | |
|---|---|--|--|
| ☒ Ground Monitor | ☐ Mobile Monitor | ☒ Foam Cart | ☒ Wheel Dry Chemical |
| ☐ Fire Extinguisher | ☒ Bunker Gear | ☒ Fire Hose 2.5" | ☐ Fire Hose 1.5" |
| ☒ Fire Hose 5" | ☒ Nozzle | ☒ SCBA | |
| ☒ Other Water curtain | | | |

Emergency Vehicles:

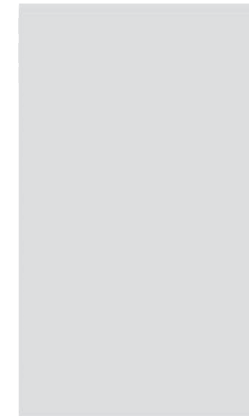
- | | | |
|--|---|---|
| ☒ Fire Truck # 1 | ☐ Foam Truck | ☒ OSC Vehicle |
| ☐ Foam Solution Discharge | ☐ YES / ☒ NO | |
| ☐ Fire Water Discharge | ☐ YES / ☒ NO | |

Rescue Equipment: ☐ YES / ☒ NO

Participants (Resource):

- | |
|---|
| ☒ Incident Commander: |
| ☒ On Scene Commander: |
| ☒ Fit Team: |

- | |
|---|
| ☒ Security: |
| ☒ Clinic: |
| ☒ Observer: |



Incident control

Objective 1. Responders safety 2. Protect vapor moves to furnace and get UVCE 3. Extinguish pool fire 4. Protect structure nearby collapse 5. Emergency shutdown of Vacuum unit	Strategies 1. All ERT full fire bunker gear and SCBA 2. Control flammable range (too lean) 3. Clover surface spill area to control vapor release 4. Cooling 5. Press the ESD of 03F-101, Stop pump 03G105 and isolate control valve 03FV203/03HV203 and all MOV valves 03G105A/B.
Tactics 1. Road close points 11,12,18,19 2. ERT full fire bunker gear and SCBA only to approach the fire scene 3. Use fixed monitor and water curtain 4. Use foam cart and wheel dry chemical at the spill area's 5. Use fixed and ground monitor and hose line 6. Panel man activates as procedure emergency shutdown of Vacuum unit 03G105A/B Stop and isolates MOV. 7. Isolate local valve at Col#L31 or Control valve 03FV203 and 03HV203.	Resources - Fire bunker gears with SCBA - Fixed monitor #SM108,109&110, - water curtain portable - OSC vehicle and fire truck 1 - Fixed monitor# SM108 and lay fire hose from hydrants

Sequence of events

Location: 03G105A/B		
Time	Event	Remark
23:00	A1 outside operator informs CCB that VR is leaking at in front of 03G105A/B	
23:03	Informed REB to activate emergency level 1A, road closure # 11,12,18,19, wind direction from south to north, Command post No.11-18, Ambulance standby at clinic.	
23:03	Release H2S and HC from leak point by Fix monitor No 108,109,110 disperse and contain HC and H2S.	
23:05	CDU/VDU reduce feed to minimum. Call ERT 6, leader 1, OSC vehicle and fire truck at command post.	
23:12	Apply leak response protocol to S/D VDU by press ESD of 03F101and CCB close 03FV203 and 03HV203 then - Line up AR to 60% route. - De-pressure in line to recon. - Monitoring pressure release from 15 to 1 kg/cm2. - Call outside operator to off breaker of Peak150 of 03G105B.	
23:20-23:25	Leader brings 2 ERT with Full fire bunker gear with SCBA to ERT#1 - Stop 03G105A by remote at outside - Close suction/discharge MOV of 03G105A/B by remote ERT#2 - Open fixed monitor no.108/109 and 110 to cooling structure and overhead pipe rack. - Set water curtain portable to prevent HC vapor to furnace 03F101.	
23:30	Leader set 2 ERT teams to discharge Foam, from 2 nozzles of cross lay of Fire truck for control flange fire 15 mins of discharge time and Foam cart control ground fire.	
23:45	VR isolated line pressure was below 1 kg/cm2.	
23:50	Leader set 1 ERT team to monitor the leaking point and Gas test. No leaking, Gas LEL= 0 %. H2S= 0 ppm.	
23:51	The situation is under control, No one get hurt, deactivate the exercise.	

Summary of Incident Control

Summery of the drill: 51 min.					
No.	Problem finding	Corrective Action	Action by	Status	Due Date
	Objective:				
1.					
2.					
3.					
	Strategy:				
1.					
2.					
3.					
	Tactics:				
1.					
2.					
3.					
4.					
	Resource:				
1.					
2.					
3.					
Others: .					
Report By:					

Emergency Level 1 Drill Report

PN Area 4

C shift

Date: 20 April 2026

Time: 23:00

Name of unit: RFCCU

Exact Location: 17G-102Bx.

Scenario: Short: Failure of mechanical seal of 17G102 Bx causing bad leak and develop vapor cloud.

Drill Format

- ☒ Wet drill
- ☐ Dry run
- ☐ Tabletop
- ☐ Full functional drill

Drill Notification

- ☐ Un announcements drill
- ☒ Announcements before drill

Objective: 1. To Test response of our fit team such as;

- ☒ Received the message of level 1 incident
- ☒ Arrive at scene within 5 min minimum.
- ☒ Report to OSC when you are arriving at the Scene.
- ☐ Bring fire bunker gear bag to the scene by yourself
- ☒ by fire bunker gear at the fire command vehicle
- ☒ Understand situation from OSC before the activities being assigned by OSC
- ☐ Dress up fire bunker gear with SCBA as required (selfish) within 3 min.
- ☒ Confirm activities and feedback with leader or OSC

2. To Test Response of OSC such as:

- ☒ Understanding situation and being size up
- ☒ Inform ERT of meeting point
- ☒ corroborate fire drivers are at fire station
- ☒ Switch radio to emergency channel and contact IC
- ☐ Go to the scene with full set of OSC jackets
- ☒ Briefing situation to ERT and define hot zone and safe zone
- ☐ Make sure ERT are in safe condition with full set of fire bunker gear or SCBA
- ☒ Counting for all personnel at the scene and report to IC
- ☒ Inform REB for others require such as road closure, activate level, pager call in etc
- ☒ Assign ERT to acting leader if more activities
- ☒ Follow up situation and keep continuing reports to IC for important activities
- ☒ Contact CCB or CCR for plant operation
- ☐ Contact clinic team to stand by in the safe place area
- ☒ Confirm with area owner of fire pump are proper operating
- ☐ Consult IC if situation might affect to communities or other concern
- ☐ Coordinate with area nearby if need evacuation or effect
- ☐ Recheck fuel of fire truck

3. To test Fire Drivers such as:

- ☒ Inform OSC when arrive at the fire station and confirm traffic route to the scene
- ☒ Wearing proper PPE
- ☒ Setting emergency radio channel
- ☒ Communicate to OSC on the way
- ☒ Parking fire truck on the right position (always facing out)

- ☐ Make sure wheel type are blocked
- ☒ Be aware of heat source from exhaust of fire truck
- ☐ Coordinate with FIT team for FFE require on fire truck and FFE lay out
- ☐ Correct operating of fire truck procedure

4. Test familiarization of Fire Fighting Equipment such as: -

- ☐ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Truck or Fire Cabinet
- ☐ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Cabinet
- ☐ Portable Fire Extinguisher
- ☒ SCBA with Control Board
- ☐ Escape set
- ☒ Gases Detector
- ☒ Mobile ground monitor
- ☐ Foam carts or Foam Tailor
- ☐ Wheel dry chemical
- ☒ Fire Banker Gear from area Fire Cabinet
- ☒ Fixed Monitor
- ☐ One-man foam station
- ☐ Fire hydrants
- ☒ Fixed water spray system
- ☐ Foam system
- ☐ Rescue set
- ☐ Dry riser
- ☐ Base foam connection
- ☐ Hose reels
- ☐ Fire blanket
- ☐ Rescue set

Participants:

- ☒ Incident Commander:
- ☒ On Scene Commander:
- ☒ ERT Team:

- ☒ Security:
- ☒ Clinic:
- ☒ Observer:

Equipment Used:

Fixed Equipment

- ☐ Fire Cabinets/ Hose Box No.
- ☐ Fire Hydrant No.
- ☒ Fix Monitor No. SM143, SM149, SM150, SM151.
- ☐ Block Valve No. 17HV007, 17HV008
- ☐ One Man Foam Station No
- ☐ Steam Ring
- ☐ Water Spray Systems
- ☐ Water Sprinkler Systems
- ☐ Fixed Foam Systems

- ☐ Semi Fixed Foam Systems
☐ Safety Eye Wash / Shower

Moveable Equipment :

- ☒ Ground Monitor
☐ Mobile Monitor
☐ Foam Cart
☐ Wheel Dry Chemical
☐ Portable Fire Extinguisher
☒ Bunker Gear
☒ Fire Hose 2.5”
☒ Fire Hose 1.5”
☐ Fire Hose 5”
☒ Nozzle
☒ SCBA
☐ Steam lance
 Other:

Emergency Vehicles :

- ☒ Fire Truck Number: 1
☐ Foam Truck
☒ OSC Vehicle
☒ Frist response Vehicle
☐ Foam Solution Discharged? ☐ YES / ☒ NO
☐ Fire Water Discharged? ☐ YES / ☒ NO

Rescue Equipment :

- ☐ YES / ☒ NO

Sequence of events

Location: 17G102Bx.		
Time	Event	Remark
23:00	CCB got alarm from hydrocarbon detector NO#17AI711 around 17G102Ax/Bx and call operator for checking.	
23:05	Operator found 17G102Bx mech seal blow and generate LPG vapor cloud then informed CCB to acknowledge situation and activated emergency level 1A.	
23:08	Informed REB, and IC wind direction from south to north road closer no.8, 9, 15, 16 and meeting point no.15 beside sour plant.	
23:10	Outside operator Disperse vapor cloud with fix monitor NO# SM143, SM149, SM150, SM151 and spray nozzle 18K101 heat pump compressor. CCB check leak protocol confirm to S/D plant 17 by switching LPG to off tank 60D-305 and vent pressure to flare system.	
23:14	All ERT arrived at Command Post with OSC vehicle, first responses vehicle and fire truck stand-by then OSC brief situation and mission was “isolate suction, discharge MOV valve at remote switch” after de-pressure system to zero.	
23:15	ERT prevents vapor clouds which water curtain to DHTU Furnace by setting up mobile ground monitor. (SM200)	
23:20	Evacuate downwind at tank farm to assembly point and confirm stop hot work. Team surveyed around downwind refinery.	
23:25	CCB confirm system pressure zero	

23:30	OSC set up ERT 2 attack and 1 safety approach MOV remote switch (approach up wind with full bunker gear and BA.) under control of ERT leader.	
23:40	MOV 17HV007 and 17HV008 valves were isolated. ERT back off and stand-by, keep water spray and water curtain was under controlled.	
23:45	Informed REB and IC situation was under controlled and deactivated level 1.	

Summery of the drill:					
No.	Problem finding	Corrective Action	Action by	Status	Due Date
Others:					
Report By : 					



Star Petroleum Refining Company Limited

Emergency Level#1A & 1B Drill Report

**PD Area 6
D Shift**

Date: 30 March 2026, 03 Apr 2026

Time: 23:00

Name of unit: Mogas Premium line transfer to PTT-GC flange bad leak.

Exact Location: In front of main gate Marine MOGAS X'fer to GC

Scenario: Volume of G-Base 95 about 200 Liters spill & Fire at Pipe line on ground.

Drill Format

- ☐ Wet drill
- ☒ Dry run
- ☒ Table top
- ☐ Full functional drill for Fire Truck

Drill Notification

- ☐ Un announcements drill
- ☒ Announcements before drill

Objective: 1. To Test response of our fit team such as;

- ☒ Received the message of level 1A incident
- ☒ Arrive at scene within 5 min minimum.
- ☒ Reports to OSC when you are arrive at the Scene.
- ☐ Bring fire bunker gear bag to the scene by your self
- ☐ Using fire bunker gear at the fire command vehicle
- ☒ Understand situation from OSC before the activities being assigned by OSC
- ☐ Dress up fire bunker gear with SCBA as required (selfish) within 3 min.
- ☒ Confirm activities and feedback with leader or OSC

2. To Test Response of OSC such as:

- ☒ Understanding situation and be size up
- ☒ Inform FIT team to meeting point
- ☒ Confirm fire driver are at fire station
- ☒ Switch radio to emergency channel and contact IC
- ☐ Go to the scene with full set of OSC jacket
- ☒ Briefing situation to FIT team and define hot zone and safe zone
- ☐ Make sure FIT teams are safe condition with full set of fire bunker gear or SCBA
- ☒ Counting for all personal at the scene and report to IC
- ☒ Inform REB for others require such as road closure, activate level, pager call in etc
- ☐ Assign FIT team to acting leader if more activities
- ☒ Follow up situation and keep continue report to IC for importance activities
- ☒ Contact with CCB for plant operation
- ☐ Contact clinic team to standing by in the safe place area
- ☒ Confirm with area owner of fire pump are proper operating
- ☒ Consult IC if situation might effect to communities or other concern
- ☐ Coordinate with area near by if need evacuate or effecting
- ☒ Recheck fuel of fire truck

3. To test Fire Drivers such as:

- ☒ Inform OSC when arrive fire station and confirm traffic route to the scene
- ☐ Wearing proper PPE
- ☒ Setting emergency radio channel
- ☒ Communicate to OSC during on the way
- ☒ Parking fire truck on the right position (always facing out)
- ☒ Make sure wheel type are blocked
- ☒ Be aware for heat source from exhaust of fire truck
- ☐ Coordinate with FIT team for FFE require on fire truck and FFE lay out
- ☒ Correct operating of fire truck procedure

4. Test familiarization of Fire Fighting Equipment such as: -

- ☐ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Truck or Fire Cabinet
- ☐ Fire hose, Nozzles and adapter from Fire Cabinet
- ☐ Portable Fire Extinguisher
- ☒ SCBA with Control Board
- ☐ Escape set
- ☐ Gases Detector
- ☐ Mobile ground monitor
- ☐ Foam carts or Foam Tailor
- ☐ Wheel dry chemical
- ☐ Fire Banker Gear form area Fire Cabinet
- ☐ Fixed Monitor
- ☐ One-man foam station
- ☒ Fire hydrants
- ☐ Fixed water spray system
- ☐ Foam system
- ☒ Rescue set
- ☐ Dry riser
- ☐ Base foam connection
- ☐ Hose reels
- ☐ Fire blanket
- ☐ Rescue set

Participants:

- ☒ Incident Commander:
- ☒ On Scene Commander:
- ☒ Fit Team:

- ☒ Security:
- ☒ Clinic:

Stand By on site
Stand By on site

Observer: QS/31 Narongrat B.

Equipment Used:**Fixed Equipment**

- ☐ Fire Cabinets/ Hose Box No.
☒ Fire Hydrant No.114, 113
☐ Fire Monitor No. 3, 4 (Product Pier Berth no. 3)
☐ Block Valve No.
☐ One Man Foam Station No.
☐ Steam Ring
☒ Water Spray Systems From Fire Truck SPRC & ROC (SCG)
☐ Water Sprinkler Systems
☐ Fixed Foam Systems NO. XXX
☒ Semi Fixed Foam Systems
☐ Safety Eye Wash / Shower

Moveable Equipment:

- ☒ Ground Monitor
☐ Mobile Monitor
☐ Foam Cart
☐ Wheel Dry Chemical
☐ Portable Fire Extinguisher
☐ Bunker Gear
☒ Fire Hose 2.5”
☐ Fire Hose 1.5”
☒ Fire Hose 5”
☐ Nozzle
☒ SCBA
☐ Steam lance

Emergency Vehicles:

- ☒ Fire Truck Number: 1
☒ Foam Truck
☒ OSC Vehicle
☐ Foam Solution Discharged? ☐ YES / ☐ NO
☐ Fire Water Discharged? ☐ YES / ☐ NO

Rescue Equipment :

☐ YES / ☐ NO

INCIDENT CONTROL	
<u>Objective</u> 1. Responder safe 2. Stop Loading & Stop leak 3. Contain Product on Deck in to Slop Tank 4. Recover spill on Sea to Recover oil 5. Prevent UVCE 6. Prevent ignition source 7. Evacuation	<u>Strategies</u> 1. Full fire bunker gear & SCBA and response upwind 2. Stop loading 3. Contain spill in ship slop tank 4. Disconnected Loading Arm 66K304 5. Spray dispersant near Ship & under Pier. 6. Get rid of ignition source 7. Evacuate unauthorized people to assembly point 8. Communicate nearby company

<u>Tactics</u> 1. Press ESD button to shut all MOV's 2. Fire Hydrant No. 114 & No. 113 3. Stop all hot work and open flame work near fire area 4. Utilize ERT, EST for stand by prevent spill to shore line 5. Evacuate unauthorized people to safe location 6. Cooperate with CA communicate nearby company & Community 7. Close road I-8 8. Prompt action by using of the inflatable boom will be diminish the oil impact area. 9. Spray and cooling 10. Set up staging area at Laydown area for resource check In/Out 11. 12. 13. Remark : 1. Gas test carried out before entering Spill area 2. Stopping work immediately if the gas testing indicates LEL content >0% 3. Recover the Oil by using (if Require)	<u>Resources</u> Fire truck, Foam Truck ESD Water curtain Oil Spill Respond Team (SC, PDs Operator) Request IESG member nearby support Dispersants (Require approve from PCD) Prepare Shore line Clean up crews if hit the shore line.
---	--

Sequence of event

Location: FO-5 Spill at Sump 66D301 during Loading to Ship's (Berth No. 3)		
Time	Event	Remark
23:30	Operator outside found splash and Fire at X'fer to GC in front of Main Gate Terminal and Stop Loading all product.	X'fer MOGAS 95 to GC
23:32	Operator Inform MCB and SS and switch radio to emergency channel	
23:35	- OSC Inform IC and REB for Level 1A and level up to 1B	
	Inform MCB to Stop Loading All Berth.	
23:37	Operate used Fire hydrant No.114 & 112 For standby at leak point	
23:45	Fire Truck driver informs ready and ask for route to appointment. - ERT Process, Onscreen truck arrived at site.	
23:47	Ambulance arrival on site	
23:50	Evacuation of people accident to ambulance & Clinic	
00:35	Inform PA concern area near I-8 Road	
00:40	Close road closure fully I-8 no traffic	
00:50	Situation case was in control.	
00:50- 01:15	Keep standby and Monitoring at All.	
01:25	Inform IC, REB and MCB to de-activate fire drill level 1A Exercise Over.	

Summary of the drill:					
No.	Problem finding	Corrective Action	Action by	Status	Due Date

Others:					
Report By : 					

Emergency Level 1 Drill Report

Area PD

Shift-A

Date : 08 Jun 26

Time : 23:00

Name of unit: TTLT

Exact Location: Light oil top loading rack

Objective:

1. Test response of our ERT team.
2. Test familiarization of Fire Fighting Equipment and fire truck.
3. Test fire truck performance.

Scenario: While a truck is loading, Gasohol 95 over flow from a compartment of the truck, vapor of spilled liquid ignited following by a pool fire.

Participants:

- ☒ **Incident Commander:**
- ☒ **On Scene Commander:**
- ☒ **ERT Team:**

- ☒ **Security:**
- ☒ **Clinic:**

Observer :

Equipment Used:

Fixed Equipment

- ☐ Fire Cabinets/ Hose Box No.
- ☒ Fire Hydrant No.
- ☒ Fix Monitor No.
- ☐ Block Valve No.
- ☐ One Man Foam Station No.
- ☐ Steam Ring
- ☐ Water Spray Systems
- ☒ Water Sprinkler Systems
- ☒ Fixed Foam Systems
- ☐ Semi Fixed Foam Systems
- ☐ Safety Eye Wash / Shower

Moveable Equipment :

- ☐ Ground Monitor
- ☐ Mobile Monitor
- ☒ Foam Cart
- ☒ Wheel Dry Chemical

- ☐ Portable Fire Extinguisher
- ☒ Bunker Gear
- ☐ Fire Hose 1.5"
- ☐ Fire Hose 20x50 Ft of 2.5"
- ☐ Fire Hose 1x100 Ft of 4"
- ☐ Nozzle
- ☒ SCBA
- ☐ Steam lance

Emergency Vehicles :

- ☒ Fire Truck North Number: 1
- ☐ Foam Truck
- ☒ OSC Vehicle
- ☒ Foam Solution Discharged ☒ YES / ☐ NO
- ☒ Fire Water Discharged? ☒ YES / ☐ NO

Rescue Equipment:

☐ YES / ☒ NO

Sequence of event

Location : TTLT loading rack

Time	Event	Remark
23:00	Fore Man TTLT area it Found oil spill and Fire on Truck at Light oil top loading rack while load Gasohol 95	
23:01	Press ESD and Knock the fire break glass to activate water and foam.	
23:02	Informed S/S and REB to announce Tier1A	
23:04	Evacuate unnecessary people to assembly point NO:4	
23:05	Road closure no.39,40,45,41	
23:06	Open 2 fix monitor to cooling structure.	
23:08	Connect 2 foam carts standby.	
23:11	Fire truck arrived.	
23:12	ERT 8-person response up wind	
23:13	ERT full fire bunker& SCBA	
23:20	Extinguish fire on the ground floor by foam cart.	
23:25	The fire under control but still cool down	
23:30	All situation clear and exercise over.	

INCIDENT CONTROL		
3	Objective	Strategies
	1. Stop loading 2. Extinguish the fire. 3. Evacuated third parties	1.Press ESD to stop loading & stop running pumps 2.Automatically/or manually activate fixed foam system to apply foam extinguish the fire 3.Annouce to get people evacuated

4	Tactics 1. Press ESD at top loading light oil gantry to stop all loading activities in TTLT 2. Knock the fire break glass to activate water & foam spray or manual push button at local deluge valve. 3. Evacuate unnecessary people to assembly point 4. Use foam carts to extinguish remain fire (if any)	Resources - Foam & Water Spray. (Foam concentrate 1,900 L) - 2 Foam Carts (2x120 L.) - 2 Wheel dry chemical extinguishers - OSC vehicle to supply fire fighting suit and SCBA - One fire truck
	FIRE-FIGHTING AGENTS	
	Foam Application	
	A. Fixed System (Foam-Water Sprinkler System) Foam requirement for loading rack fire: Surface area of the loading rack = 667 m ² Foam application rate = 6.5 lpm/m ² Calculated foam solution rate = 4,335 lpm Actual foam solution rate = 6,670* lpm @ 3% Discharge time ≥10 min Bladder foam tank volume 1,900 L	B. Mobile equipment Have 2 foam carts standby for backup. Application rate: 225 x 2 = 450 lpm
	Water used	
	A. Fixed System Mixing foam solution (fixed foam system) = 6,470 lpm	B. Mobile equipment - Mixing foam solution (2 foam carts) = 436 lpm
Total water used = 6,960 lpm		
Other agents / equipment = Dry chemical powder extinguishers		
OPERATION ACTIONS		
5	Control Room (TTLT) 1. Informed shift supervisor 2. Informed ETP Operator to close the inlet API valve for diverts the foam solution to PCS.	Out Side Operator 1. Informed Control Room (TTLT) 2. Press ESD to stop all operation 3. Knock fire break glass to activate Foam & Water Spray to extinguish pool fire 4.Evacuate all third parties to assembly points
	OTHER RECOMMENDATIONS	
6	1. Remove other trucks from the gantry to safe zone, if necessary 2. After no foam spray from nozzles, the deluge valve must isolate to prevent breaking foam blanket 3. The remained small fire may extinguished by foam cart. 4. If necessary consider to spray water in gentry 5-8 5. In case of tire fire that extinguish by hand line fire water nozzle	

Summery of the drill:					
No.	Problem finding	Corrective Action	Action by	Status	Due Date
1.					
2.					
3.					
4.					
5.					
6.					
7.					
8.					
9.					
10.					

11.					
12.					
13.					
14.					
15.					

Others:

Please click link:

EHS-OT-QS-3501

Report By:

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	12 Jan 26 / 10:30-11:30	WF Shift	A	SC Shift/Foreman	
-----------	-------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

Spill Location	Tug Berth			
Product/Quantity/Area Size	Oil Film / X M3 / Area 10 m ²			
Wind Direction/Speed	155 deg / 1.85 knot		Tide	1.7 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter			
General Scenario	Unknown Oil Film at Tug Berth			

EVENTS

Time	Description
10:30	Ship Officer called MCB for emergency stop loading fuel oil at Tug Berth due to overflow from ship's mast riser.
10:31	MCB Panel man stop loading and all valves closed.
10:35	Berth operators alive on scene and find black oil film around 20 m²
10:35	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A .
10:15	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
10:50	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23
11:00	Boom 50 x 2 m. was deployed to spill area for contain and protect sensitive area.
11:10	Apply dispersant after getting approval from PCD
11:10	Assign RS-27 to spray dispersant.
11:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
11:30	Exercise over.
Comments/Rem	

Comments/Remarks:



MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	05 FEB 26 / 09:30-10:30	WF Shift	B	SC Shift/Foreman	
-----------	-------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

Spill Location	Berth 2		
Product/Quantity/Area Size	Black Oil / 30 M3 / Area 10 m ²		
Wind Direction/Speed	70 deg / 5 knot	Tide	2 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Black Oil at Berth 2		

EVENTS

Time	Description
09:30	Ship Officer called MCB for emergency stop loading fuel oil at Berth 2 due to overflow from ship's mast riser.
09:31	MCB Panel man stop loading and all valves closed.
09:35	Berth operators alive on scene and find black oil film around 30 m²
09:35	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A .
09:15	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
09:50	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23
10:00	Boom 50 x 2 m. was deployed to spill area for contain and protect sensitive area.
10:10	Apply dispersant after getting approval from PCD
10:10	Assign RS-27 to spray dispersant.
10:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
10:30	Exercise over.
Comments/Rem	

Comments/Remarks:





MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	29 Mar 26 / 13:30-14:30	WF Shift	C	SC Shift/Foreman	
-----------	-------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

Spill Location	Tug Berth		
Product/Quantity/Area Size	Oil Sheen/ 30 M3 / Area 10 m ²		
Wind Direction/Speed	70 deg / 8 knot	Tide	2 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Oil Sheen at Tug berth		

EVENTS

Time	Description
13:30	The Berth Operator Informed MCB that an Oil Sheen was found at Tug Berth
13:31	No loading activity was in progress at the tug berth. Initial assessment indicated that the source of the spilled was likely due to overflow from the Oily sump to the sea
13:32	Berth operators found Oil sheen covering approximately 30 m ²
13:35	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A .
13:45	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
13:50	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23
14:00	Boom 50 x 2 m. were deployed to contain the spill and protect sensitive areas.
14:10	Apply dispersant after getting approval from PCD
14:10	Assign RS-27 to spray dispersant.
14:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
14:30	Exercise over.
Comments/Rem	



Comments/Remarks:

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL



MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	22 Apr 26 / 09:00-09:45	WF Shift	D	SC Shift/Foreman	
-----------	-------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

Spill Location	Berth 1		
Product/Quantity/Area Size	Black oil / 30 M3 / Area 10 m ²		
Wind Direction/Speed	70 deg / 8 knot	Tide	2 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Black oil at berth 2		

EVENTS

Time	Description
09:00	Chief Officer Informed MCB that black oil was found at berth 2 due to overflow from ship's mast riser.
09:02	MCB panel man stop loading all activities and all valve closed.
09:05	Berth operators arrived on scene and found black oil covering approximately 30 m ²
09:07	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A.
09:12	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
09:15	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-18 & SC-22
09:20	Boom 50 x 2 m. were deployed to contain the spill and protect sensitive areas.
09:25	Apply dispersant after getting approval from PCD
09:30	Assign RS-27 to spray dispersant.
09:35	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
09:45	Exercise over.
Comments/Remarks:	

Comments/Remarks:



MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

**MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL****Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D**

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	16 May 26 / 11:30-12:30	WF Shift	A	SC Shift/Foreman	
-----------	-------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

Spill Location	Berth 5		
Product/Quantity/Area Size	Oil Film / X M3 / Area 100 m ²		
Wind Direction/Speed	155 deg / 18 knot	Tide	1.7 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Unknown Oil sheen at Berth 5		

EVENTS

Time	Description
11:30	Ship Officer called MCB for emergency stop loading fuel oil at Berth 5 due to overflow from ship's mast riser.
11:31	MCB Panel man stop loading and all valves closed.
11:35	Berth operators alive on scene and find oil sheen around 100 m²
11:35	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A .
11:45	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
11:50	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-18 & SC-23
12:00	Boom 50 x 2 m. was deployed to spill area for contain and protect sensitive area.
12:10	Apply dispersant after getting approval from PCD
12:10	Assign RS-14 to spray dispersant.
12:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
12:30	Exercise over.
Comments/Rem	

**Comments/Remarks:****MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL**

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	25 June 26 13:30-14:30	WF Shift	B	SC Shift/Foreman	
-----------	---------------------------	----------	---	------------------	--

SCENARIO

SCENARIO			
Spill Location	Berth 4		
Product/Quantity/Area Size	Oil Film / X M3 / Area 80 m ²		
Wind Direction/Speed	110 deg / 10 knot	Tide	1.0 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Unknown Oil Sheen at Berth 4		

EVENTS

Time	Description
11:30	Ship Officer called MCB for emergency stop loading fuel oil at Berth 4 due to overflow from ship's mast riser.
11:31	MCB Panel man stop loading and all valves closed.
11:35	Berth operators alive on scene and find oil sheen around 80 m ²
11:35	Senior operator informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response Tier 1A.
11:45	IC & OSC and ERT setting team for prepare Oil spill equipments
11:50	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-18 & SC-23
12:00	Boom 50 x 2 m. was deployed to spill area for contain and protect sensitive area.
12:10	Apply dispersant after getting approval from PCD
12:10	Assign RS-14 to spray dispersant.
12:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
12:30	Exercise over.
Comments/Rem	

Comments/Remarks:



MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL



Star Petroleum Refining Public Company Limited
Process Safety & QEHS Department

EHS-SP-QS-0006
Emergency Response Plan

Prepared by:

Reviewed and

Approved by:



Star Petroleum Refining
Public Company Limited

EHS-SP-QS-0006: Emergency Response Plan

Distribution List

Copy No.	Controller/ Owner	Location
00	Emergency Response Coordinator (Document controller)	EDMS
01	PN EOC	Fire Station (F-115)
02	MCB EOC	MCB
03	PN CCB	CCB
04	QEHS and lab Document Control Room	R - 202
05	Emergency Response Coordinator	RE -103
06	Duty Manager	Duty Manager Brief Case
07	Operations Duty	Operations Duty Brief Case
08	External Affairs Duty	External Affairs Duty Brief Case
09	EHS Duty	EHS Duty Brief Case
10	ERC Duty	ERC Duty Brief Case
11	Marine Duty	Marine Duty Brief Case
12	Mechanical Duty	Mechanical Duty Brief Case
13	I&E Duty	I&E Duty Brief Case
14	PD Shift Supervisor	Incident Commander Brief Case
15	Tank Truck Loading Terminal	TTLT Office

Revision No.: 14

Copy No.00

Date: 7 June 2021

Revision No.:14

Copy No.00

Page i

Date: 7 June 2021



Star Petroleum Refining
Public Company Limited

EHS-SP-QS-0006: Emergency Response Plan

Amendment List

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
0	06 Oct 08	First release	QS/I	0
1	1 Oct 09	Page Vi/ EMAG	Add IRPC in to member of Emergency Mutual Aid Group	Athit C.
		4/4.0 Emergency Response Organization Overview	Change the line of command for emergency support team to under OSC	
		6/6.0 Emergency Response Decision Procedure Appendix R	Add action of PD shift supervisor as IC on asking REB to notify PTTAR-1 FIT in case of emergency.	
		7/7.0 Actions on Emergency	Add action of REB as following: 1. Alert PTTAR-1 via hotline to alert their FIT team (Level 1) 2. Send SMS to all FIT team (level 2) to call in to support at site.	
		8/8.0 Communication Method	Add scope of communication to all SPRC personnel and contractor to cover emergency level 1 which has significant impact on operation or affect public.	
		11/9.2.1 General requirement	1. Update the name of Rayong Emergency to "Khu Kaew" 2. Add notification to the authority (IEAT Map Ta Phut and Map Ta Phut Municipality for emergency level 1 that significant affect public.	
		20/11.3	Add link of Community Evacuation Plan	
		22/11.4 Emergency Contact Points in case of neighboring company incident	Add PTTAR 1 to the company that might affect to MCB.	
		65/3.1 Bomb Threat Checklist	Add link to bomb threat checklist	
		74/9.0 Offsite Road Accidents Involving Product from SPRC	Update telephone number of SPRC TTLT Coordinator; delete PPT and Caltex Depot Manager telephone number by link to the Emergency Telephone Number instead.	
		82/ Appendix F Headcount Procedure	Add areas of building that the Office warden shall do headcount (Marine Terminal Building and Construction Building)	
		87/ Appendix I Drinking Water and Refreshment	More clarification on cash reserved for emergency situation that EA duty will be the person to coordinate with treasurers for cash.	

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page ii



Star Petroleum Refining
Public Company Limited

EHS-SP-QS-0006: Emergency Response Plan

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		90/ Appendix N	Update Emergency Operation Center Layout	
		95	Add appendix R Mutual aid agreement between SPRC and PTTAR Refinery	
		97	Add appendix S Pier Evacuation Guideline	
		98	Add appendix T PTT group crisis and Emergency Report (form)	
2	3-May-11	10/8. Notification and Reporting	Revise the sub content of Notification and reporting by grouping the reporting to authority e.g. IEAT-MTP, MTP municipality, community (8.2) and share holder (8.3) in to one table (8.2 Notification and Reporting to Stakeholders). This change is to comply with the IEAT-MTP complex emergency response plan and Rayong Emergency Response Plan B.E.2553.	Athit C.
		11/8.2.4 Shareholder notification	Add a role of ERC duty to notify to the PTT communication center in case of emergency level 1. This updating is to comply with the PTT Group Emergency Management Plan	
		21/10.3 Neighboring Community/Company Notification	More explanation about community notification process in case of emergency can effect to the communities nearby the company by linking to Community Communication Process Guideline (EHS-WI-QS-3012).	
		31/ 5.1 Duty Manager	Re-write the specific task of Duty Manager Roles and Responsibilities by changing from Shareholders to be the Stakeholder which in line with the 8.2.4	
		36/5.3 External Affair	Define a scope of role and responsibility of External Affair Duty to cover the provision of additional resource including food and refreshment to support emergency response which can ask support and cooperate with ME/IE duty to help as well as mentioned about the list of vendor/supplier available in the contact list file.	
		43/5.8 Mechanical/Instrument and Electrical Duty	More explanation of ME/IE role and responsibility about coordinate and process request for additional resource including foods, refreshment by coordinate and process with External Affair Duty and help to mobilize the additional resources.	
3	24-Jun-12	2/Glossary	Changing the company of the following company	
		6/5.0 Emergency Response Decision	PTTAR-1 to PTTGC-6	
		22/10.4 Emergency Contact Points In case	PTTChem 1-1 to PTTGC 2.	

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page iii

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		of Neighboring Company Incident	PTTChem 1-4 to PTTGC-3 PTTAR-2 to PTTGC-4	
		95-96/Appendix R Mutual Aid Agreement between SPRC and PTTAR	Changing the name of PTTAR to PTTGC6	
		12/8.2 Notification & Reporting to Stakeholder	Update the name list of Shareholder Management (PTT) Management that to be notified in case of emergency level 2,3 according PTT Organization.	
4	15-Jan-13	All 2/Glossary 9/SMS 12/8.2 Notification & Reporting to Stakeholder	Update company name from Co., Ltd to Public Company Limited Add new EMAG member - MOC Delete SMS code N Add notification to PTT Emergency Center in case of Emergency level 1 (by ERC Duty) Add the notification and reporting form to IEAT-MTP and MTP-Port	Athit C.
		14/8.2.1	Update the notification requirement according to labor law (Update the requirement).	
		14/8.2.4	Add new notification requirement to the Office of Atomic for Peace according to the Radiation Safety law requirement	
		Appendix A/ Role and Responsibilities - 35/5.2 Operation Duty	Change the location of Operation Duty from CCB to EOC	
		36/5.3 External Affair Duty	Re-write the responsibility of EA duty to be more clearly on buying additional resource include food and refreshment	
		40/5.5 EHS Duty	Add new responsibility "Call in Company Radiation Safety Officer (RSO) in case of Radiation Incident	
		43/5.8 ME & IE duty	Re-write the responsibility of ME & IE duty to be more clearly on supporting to EA Duty by mobilize the additional resource include food and refreshment Add new EMAG Member (MOC)	
		79/Appendix D Mutual Assistance 86/Appendix H Foam Supplier	Update name list of Foam Suppliers	
		97/Appendix U	Add Appendix U: Reporting form to the Labor Protection and Welfare	
		98/Appendix V	Add Appendix V: Reporting form to the IEAT-MTP (EMCC) in case of emergency	
		99/Appendix W	Add Appendix W: Reporting form the MTP-Port in case of abnormal situation and emergency occur at Port.	
5	1-Sep-14	2/Glossary	Update the EMAG member to be in line	Athit C.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page iv

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
			with updated EMAG agreement.	
		8/ 7.0 Communication	Identify more area that need to communicate to SPRC family members via all mailboxes to cover the incident occur at adjacent companies.	
		11-12 /8.2 Notification & Reporting to stakeholder	Add the wording of periodically update required to notify to the IEAT-MTP (EMCC) according to level 3 exercise recommendation. State a requirement of have to notify to the IEAT-MTP (EMCC) in case of abnormal situations resulting from emergency shutdown that required to notify to the IEAT-MTP (EMCC) within 15 minutes after aware of the Shutdown (refer to the IEAT Notification no67/B.E.2557) announce date 31 July B.E.2557)	
		17-20/10.0 Leak Response Guides Decision	Update the notification to shareholder (PTT) from the specific name list of PTT executives to the PTT Communication Center which in line with the PTT group emergency and Crisis Management Plan	
		83/Appendix D	Add new subject "Leak Response Guides Decision" to be use as the guideline of SPRC leak response according to the CVX Leak Response Protocol guide of practice	
		85/Appendix E	Update the EMAG member to be in line with updated EMAG agreement.	
		95/Appendix O	Update refinery and marine terminal assembly areas	
			Update pipe line lay out to be in line with service agreement	
6	22-Dec-14	All pages 39-47 and 54/ Appendix A 62/Appendix B 78/Appendix C	Change SPRC logo More clearly identified the person to call in of each duty role member to support Update the alcohol level in blood to be 0mg% Update the mobile phone number of TTLT coordinator	Athit C.
7	1-Sept-15	20/10.6 Leak Response Flow Chart 26/11.4 Emergency Contact Point in case of Neighboring Company Incident	Update the Leak Response Flow Chart to be reflex the current practice Change the company name from Bayer Thai to Covestro (Thailand)	Athit C.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page v

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		44/Appendix A-5.5 EHS Duty	Add role of keep monitoring and tracking of an injured person and head count details (to update to the Duty Team members)	
		50/Appendix A7-Emergency Support Team	Add the warding of the responsibilities will be assigned by Emergency Response Coordinator	
		54/Appendix A11-Historian	Identify the roles of Historian to be the Assign Administrative Assistance or Marine Duty (if available/Not the Marine Case) by Duty Manager	
		65/Appendix C	Update the H2S concentration at fence line from 10 ppm to 5 ppm	
		103-104/Appendix V/W	Update the IEAT and IEAT-MTP Port Abnormal and Incident Notification Form to be in line with the IEAT Emergency Response Plan B.E-2557	
		106/15-Reference List	Change the revision of IEAT-IEAT-MTP port emergency response plan from B.E-2557 to B.E-2558	
8	24-Feb-16	10/8.1 Notification Flow Chart 11/8.2 Notification and reporting to Stakeholder 28/13 Post Incident Review	Take the PTT company out from the stakeholder notification list Indicate the tracking and follow up process of recommendation/feedback received from post incident review.	Athit C (QS/3)
		45/Appendix A Role and Responsibility 5.6 Emergency Response Coordinator (Duty)	Delete the role and responsibility of ERC Duty to notify the PTT out.	
		100/Appendix U Notification to the PTT	Delete the Notification from to PTT out	Soonorn S. (TE/717)
		79, 80, 81 / Appendix C10.Failure of SPRC Trunked Radio system procedures	Update content on SPRC Trunked Radio system from old (analog) to new (digital) to reflect the fail back modes on new system implemented	
9	15-Aug-16	1/1.Purpose & Scope 19/10.5 Leak Response Protocol 20/10.6 Leak Response Flow Chart	Add table of Employee involvement Delete Leak Response Protocol out Update the workflow of Leak Response Flow Chart	Athit C (QS/3)
10	16-Dec-16	43/Appendix A (Role and Responsibilities)	add role of EHS (5.5) duty to advise to OSC through IC about suspend the emergency operation when scene atmosphere is IDLH and/or imminent danger condition	Athit C (QS/3)

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page vi

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		92/Appendix M Emergency Training and Exercise	Add link to the EHS OT-QS-3005 Emergency Response Training and Exercise Guideline	
11	28-May-18	VIII / Appendix A Page 2 4 / Glossary 21 / 10.5 24 39 / 3.0 50 / 7.0	4.0 Changed FIT to ERT 9.0 Changed EST (Back up team) to Emergency Support Team Changed FIT to ERT Changed FIT to ERT Changed FIT-B to ERT or EST Added CMP and CMT Deleted note and Leak check list out Changed FIT to ERT Role: ERT was reviewed Changed FIT to ERT EST added wording (Day Staffs) Who: removed off-shift operators out Emergency level 3 → 2, 3 FIT changed to ERT FIT B revised to EST Operations and revised Responsibilities Revised Legal Adviser Responsibility: Removed out "the Treasurer's Unit related to Traders Insurance Policy and /or other" FIT changed to ERT FIT changed to ERT FIT changed to ERT Revised: Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC Revised Emergency Training and Exercise Updated form Updated form 104 / Appendix V 105 / Appendix W Removed out: APPENDIX W Emergency Response Considerations and Hazard Assessment Checklist for Process Loss of Containment Removed out: PTT Group Emergency Plan (CP-SSHE-30-002) Revised: response to the emergency situation by create emergency level 1A / 1B Revised: Emergency level Revised: EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW Revised: EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE Action major leak change item evacuation guideline 10.3 to 11.3 Revised emergency level in: Notification and Reporting to Stakeholder Revised stage of emergency, Map Ta Phut municipality move to Level 3 of company Add inform Certification Body in Level 3	Bundit V (QS/3)
12	8-Apr-19	2 / 1.0 purpose and scope 2 / 3.0 Emergency level 9 / 4.0 8-9 / 5.0 68 / Appendix C 15-16 / 8.2	Revised: response to the emergency situation by create emergency level 1A / 1B Revised: Emergency level Revised: EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW Revised: EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE Action major leak change item evacuation guideline 10.3 to 11.3 Revised emergency level in: Notification and Reporting to Stakeholder Revised stage of emergency, Map Ta Phut municipality move to Level 3 of company Add inform Certification Body in Level 3	QS/3
13	28-Oct-19	7 / 3.0 15-16 / 8.2	Revised stage of emergency, Map Ta Phut municipality move to Level 3 of company Add inform Certification Body in Level 3	QS/3
14	7 Jun 21		- Changed the Department name of QS & CA	QS/3

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page vii

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		6 / 2	- Changed the position of Emergency Response Coordinator to Lead Emergency Management and Fire system specialist to Emergency management Specialist.	
	10 / 6		- Add location of document control and updating on Smart Procedure	
	15 / 8.2		- update actions on emergency table	
	29 / 11.3		- Add Thai- MECC agency in Notification and Reporting to Stakeholder.	
			- Changed the contact person to notify PorPor from CA to Emergency Response Coordinator.	
	34 / Appendix A 2		- Update responsibilities of OSC	
	35 / Appendix A 3		- Update responsibilities of PU Shift Supervisor	
	35 / Appendix A 4		- Add position and responsibilities of Emergency Response Team-Leader	
	36 / Appendix A 5		- Update responsibilities of ERT	
	36 / Appendix A 6		- Update responsibilities of FTD	
	38 / Appendix A 7.1		- Delete specific task "Act as site spoke person".	
	47 / Appendix A 7.6		- Update responsibilities of Emergency Response Coordinator (Duty)	
	56 / Appendix A 14		- Revised communication channel form EOC to REB	
	59 / Appendix A 16		- Update responsibilities of Staging Officer	
	83 / Appendix D 2		- Revised the SPRC Assistance to Other Companies and added the flow chart.	
	92 / Appendix H		- Add National Foam Universal Gold 1/3% at Foam Suppliers	
	98 / Appendix R		- Revised number of operation supporter from 4 person to 2 persons	
	100 / Appendix S		- Revised the assembly point.	
	102 / Appendix U		- update the IEAT-MTP Emergency Reporting Form	
	103 / Appendix V		- update the MTP-Port Abnormal situation and Emergency Reporting Form	

TABLE OF CONTENTS

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page viii

16. Staging Officer	59
17. Medical Team	60
18. Legal Advisor	61
APPENDIX B DUTY ROTA GUIDELINE FOR EMERGENCIES	62
1. Generic Guidelines	62
2. Emergency Duty Rota List	62
3. Nomination to Duty Rota	62
APPENDIX C EMERGENCY CONTINGENCY PLAN	64
1. Hydrogen Sulphide (H ₂ S) Leak	64
2. Radiation Emergencies	66
3. Bomb Threat	67
4. Marine Terminal / SPM Emergencies	71
6. TLLT Emergencies	76
7. SPRC pipelines Emergencies	76
8. Off Site Facilities Incident in SPRC Vicinity	77
9. Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC	78
10. Failure of SPRC Trunked Radio system procedures	79
11. Product Contamination Procedure	82
12. Oil / Chemical Spill/Release and Leak on land	82
13. Marine Oil Spill	82
APPENDIX D MUTUAL AID AND ASSISTING TO THIRD PARTIES	83
APPENDIX E EMERGENCY ASSEMBLY AREAS	86
APPENDIX F HEAD COUNT PROCEDURES	88
APPENDIX G PRESS RELEASES GUIDELINES	89
APPENDIX H FOAM SUPPLIERS	92
APPENDIX I DRINKING WATER AND REFRESHMENTS	92
APPENDIX J TRANSPORTATION	92
APPENDIX K EMERGENCY ALARM TEST	92
APPENDIX L MEDICAL ERP PROCEDURE	93
APPENDIX M EMERGENCY TRAINING AND EXERCISES	94
APPENDIX N EMERGENCY OPERATION CENTER LAYOUT	95
APPENDIX O PIPE LINE LAY OUT	96
APPENDIX P EMERGENCY TELEPHONE NUMBERS	97
APPENDIX Q SPRC FLU PANDEMIC BUSINESS CONTINUITY PLAN	97
APPENDIX R MUTUAL AID AGREEMENT BETWEEN SPRC & PTTGC-6	98
APPENDIX S PIER EVACUATION GUIDELINE	100
APPENDIX T The Reporting form to the Labour Protection Welfare	101
APPENDIX U IEAT-MTP Emergency Reporting Form	102
APPENDIX V MTP- Port Abnormal Situation and Emergency Reporting Form	103
15. REFERENCE LIST	104

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page x

1. PURPOSE & SCOPE	1
2. DOCUMENT CONTROL AND UPDATING	6
3. EMERGENCY LEVEL	7
4. EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW	8
5. EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE	9
6. ACTIONS ON EMERGENCY	10
7. COMMUNICATION METHODS	12
8. NOTIFICATION AND REPORTING	14
8.1 Notification Flowchart	14
8.2 Notification and Reporting to Stakeholder	15
9. CRISIS MANAGEMENT AND BUSINESS CONTINUITY PLAN	19
9.1 Objective	19
9.2 Activation and Deactivation of SPRC-CMP	19
9.3 SPRC Crisis Management Team	19
9.4 Roles & Responsibilities of SPRC Crisis Management Team	19
9.5 Schedule of Authority	20
10. Leak Response Guides Decision	21
10.1 Objective	21
10.2 Scope and Definition	21
10.3 Overview	21
10.4 Leak Response Timeline	22
10.5 Leak Response Flow Chart	23
11. EVACUATION PROCEDURES	24
11.1 In case of Fire	24
11.2 In case of Small or Toxic Gas Leak	26
11.3 Neighbouring Community/Company Notification	29
11.4 Emergency Contact Points In Case of Neighbouring Company Incident	30
12. DEACTIVATION AND RECOVERY	31
12.1 Deactivation	31
12.2 Re-commissioning	31
12.3 Incident Investigation	31
13. POST INCIDENT REVIEW	32
14. APPENDIX	33
APPENDIX A ROLES AND RESPONSIBILITIES	33
1. Incident Commander (IC)	33
2. On Scene Commander (OSC)	34
3. Production Unit Shift Supervisor of affected area	35
4. Emergency Response Team Leader (ERT-Leader)	35
5. Emergency Response Team (ERT)	36
6. Fire Truck Drivers	36
7. Duty Rota Team	37
7.1 Duty Manager	38
7.2 Operation Duty	41
7.3 External Affairs Duty - Corporate Affairs Issues	42
7.4 External Affairs Duty - Human Resource Issues	44
7.5 EHS Duty	46
7.6 Emergency Response Coordinator (Duty)	47
7.7 Marine Duty	48
7.8 Mechanical / Instrument & Electrical Duty	49
8. Operations Support Team	50
9. Emergency Support Team	51
10. Emergency Support Team (EST)	53
11. Operating Shift	53
12. Historian	54
13. Switchboard Operator	55
14. Office Wardens	56
15. Security	57

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No.00

Page ix

1. PURPOSE & SCOPE

Purpose

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC) Prepare Emergency Response Plan to provides an integrated approach to the management of all emergencies related to SPRC. This response plan details the action, coordination and resources required for the mitigation of an emergency. In the event of an emergency situation, available resources shall be used to achieve the following, in order of priority;

1. Preservation of human life, health and well-being.
2. Protection of the environment.
3. Protection of Company Assets
4. Render affected areas safe and stable.
5. Restoration of disrupted utilities.
6. Resumption of normal production.

Scope

The emergency response plan covers all SPRC operated locations. It also covers assistance to other parties as requested. Emergencies outside SPRC operated Locations (e.g. pipeline Emergencies) should be coordinated with the IEAT Emergency Response efforts.

The following events would be considered as an emergency:

1. A fire or explosion
2. Serious escape of gaseous, liquid hydrocarbons, and Hazardous Material likely to create health, safety hazards and contamination of environment.
3. Oil Spill.
4. The spilling or spreading of a source of ionizing radiation, or the exposure of personnel to harmful radiation.
5. Any event requiring the evacuation of buildings and other working areas
6. A bomb threat or the discovery of suspicious objects.
7. Any event which may harm the company's reputation

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 1 of 104

Employee Involvement

Process Activities	Employee Involvement	How	Training/Competency Assurance of the Involved Employees
Response to the emergency situation			
Emergency Response Level 1A (Emergency Activation)	1) Senior Operator of Area affect 2) Emergency Response Team 3) Incident commander 4) Security Shift Officer	1) Assess the situation that have to mobilize the ERT to response to the incident 2) Communicate via trunk radio (announcement) for the resources need	Pass the required emergency related training according to the EHS Training Requirement
Emergency Response Level 1B (Emergency Activation)	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members	1) Assess the situation at the scene that need more resource to handle the incident. 2) Communicate via trunk. 3) Call the Duty team by Security Shift officer (via SMS), ERT/EST by SS	Passed the required emergency related training according to the EHS Training Requirement. Trained the Emergency Response for Duty Rota team
Emergency Response Level 2	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members 6) Mutual Aid Team members 7)	1) Assess the situation at the scene that need more resource to handle the incident 2) Communicate via trunk 3) Call the Duty team by Security Shift officer (via SMS), ERT/EST by SS	Passed the required emergency related training according to the EHS Training Requirement. Trained the Emergency Response for Duty Rota team
Emergency Response Level 3	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members 6) Mutual Aid Team members	Full scale emergency, which required more resource to be made available from refinery personnel and other Mutual Aid and Activate the Rayong Province Emergency Response Plan	Same as above

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 2 of 104

Process Activities	Employee Involvement	How	Training/Competency Assurance of the Involved Employees
Notification and Reporting to Stakeholder			
Notification and reporting to stakeholder-Abnormal situation	1) Environmental 2) CA Department 3) Security Shift officer (off-hour)	1) Telephone and IEAT Notification form (within 10 mins-via fax/Email)	Not required
Notification and reporting to stakeholder in case of emergency	1) External affair duty- Relevant authorities and communities 2) Nurse on Duty-Contract hospital 3) ERC Duty-Rayong Province 4) Duty Manager- Shareholder	1) Telephone and IEAT Notification form (within 10mins-via fax/Email) 2) Telephone 3) E-mail	Not required
Mutual Aid and Assistance to Third Party			
Assistance to SPRC	1) Mutual aid group (EMAG) 2) Shift Security officer 3) On Scene Commander	1) Contact via telephone with resource required by the Security officer 2) Coordinate with the On Scene when arrival	Mutual aid group members
SPRC Assistance to other companies-Agreement Companies	1) Shift Supervisor on duty 2) ER Coordinator or Emergency management specialist	1) Coordinate via telephone or trunk radio 2) Provide support according to the agreement or under decision of Shift Supervisor if there is any plant constraint	Not required
SPRC Assistance to other companies-Non agreement companies	1) ER Coordinator 2) Duty Manager 3) Shift supervisor on duty 4) Security Shift Officer	1) Coordinate and cooperate via telephone or trunk radio 2) Consider the plant constraint by Shift supervisor on duty 3) Get approval from Duty Manager which propose by the ER Coordinator	Not required
Process	Employee	How	Training/

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 3 of 104

Activities	Involvement	Competency Assurance of the Involved Employees
Emergency Exercise		
Set up yearly ER master plan	Emergency Management Specialist and Area owner (PUs Process instructors)	Review; • Shift work schedule • Incident in the past (internal/External) • Past exercise scenario
Exercise master plan review and endorsement	QS/3, PUs Shift Supervisor and Area owner	E-Mail (circulation feedback)
Exercise preparation	Emergency Management Specialist	Meet with area owner for the scenario
Conduct the exercise and report the result	Emergency Management Specialist and Emergency Response Team	Table top exercise and field exercise
Post review	QS/3 Team and emergency response team	Evaluation and post exercise review meeting
Record keeping & Follow up	Emergency Management Specialist and whom may concern	Follow up meeting/Email (Exercise report form)
Fire Fighting Equipment Inspection Master Plan		
Set up yearly Fire Fighting Equipment Inspection	Emergency Management Specialist and fire service contractor	Review the past inspection record and schedule Applicable requirement (procedure/legal)
Inspection master plan review	QS/3, Emergency Management Specialist, Supervisor and Area owner	E-Mail (circulation feedback)
Conduct the inspection and testing	Emergency Management Specialist, Area owner and fire service contractor	Field audit and inspection
Record keeping & Follow up	Emergency Management Specialist and whom may concern	Follow up meeting/Report/E-mail

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 4 of 104

GLOSSARY

The following terms are used throughout the Emergency Response Plan and have the meanings given below:

Alarm	There are 3 emergency alarm levels for both sites as follow; Level 1 Wail tone for 15 second follow by announcement. Level 2 Second Wail Tone for 15 second Level 3 Third Wail Tone for 15 second All clear 15 seconds of Steady Tone
CCB	Central Control Building is located at PN
EMAG	Emergency Mutual Aid Group, including 9 companies (13 Units) in IEAT-MTP area. There are SPRC, PTTC-5, PTTC-2, PTTC-3, PTTC-4, PTTC-5, ROC, TPE, VNT, <u>Covestra (Thailand)</u> , PTT (Gas Separation Plant), IRPC and MOC.
Emergency	A situation in which fire, explosion, Material damage, Destruction, or other circumstances threaten human life, the refinery's operation, company assets, business or environment.
EOC	Emergency Operation Centre
ERP	Emergency Response Plan
ERC	Emergency Response Coordinator
ERT	Emergency Response Team
EST	Emergency Support Team
FIT	First Intervention Team
IC	Incident Commander
IEAT	Industrial Estate Authority of Thailand
IEAT-MTP	Map Ta Phut Industrial Estate Authority of Thailand
MC	Mutual aid Coordinator
MCB	Marine Control Building
MTP Fire brigades	Map Ta Phut Fire Brigade
OSC	On Scene Commander
PN	Production Unit
PD	The areas of Tank Farm and TTLT
RSO	Radiation Safety Officer
TTLT	Tank Truck Loading Terminal
CMP	Crisis Management Plan
CMT	Crisis Management Team
THAI MECC	Thai Maritime Enforcement Command Center

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 5 of 104

2. DOCUMENT CONTROL AND UPDATING

Controlled copies of the Emergency Response Plan are documented and maintained in the following locations:

- SMART PROCEDURE
- EDMS
- Holders at various locations (see distribution list page 1).

The Emergency Response Coordinator reviews the Emergency Response Plan when there are substantial changes in the document. The Emergency Response Coordinator controls the Emergency Response Plan by:

- Maintaining controlled copies of the Plan in EDMS
- Revising the Plan to comply with the changes in documentation
- Notifying the revision of the Plan to all duty team and distribute controlled revised copies to the holders.

3. EMERGENCY LEVEL

State of Emergency

This section defines the levels of emergency and the resources required for emergency situations of increasing severity.

The following levels of emergency have been defined;

Level 1A

An emergency, which can be handled by personnel available already on site and requires no additional resources to be called in.

Level 1B

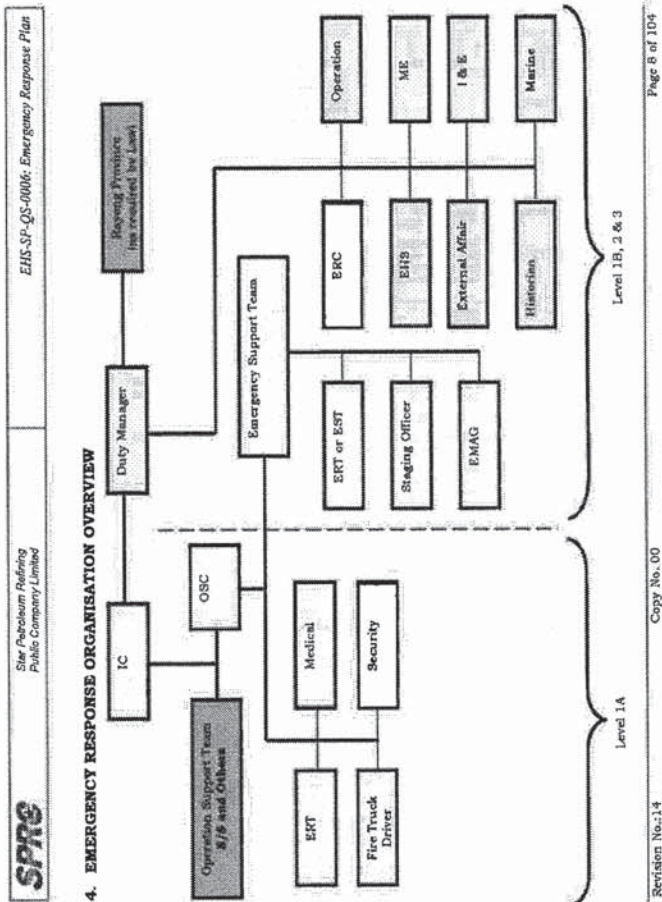
An emergency, which will require some additional resources to those currently available in the refinery. This would be the SPRC Duty Rota Team, ERT or EST Team

Level 2

An emergency, which will require some additional resources more than SPRC team. This would be the third-party mutual aid teams (EMAG.)

Level 3

A full-scale emergency which requires further resources to be made available from company personnel, other mutual aid teams, Msp Ta Phut municipality and Rayong Province support team.

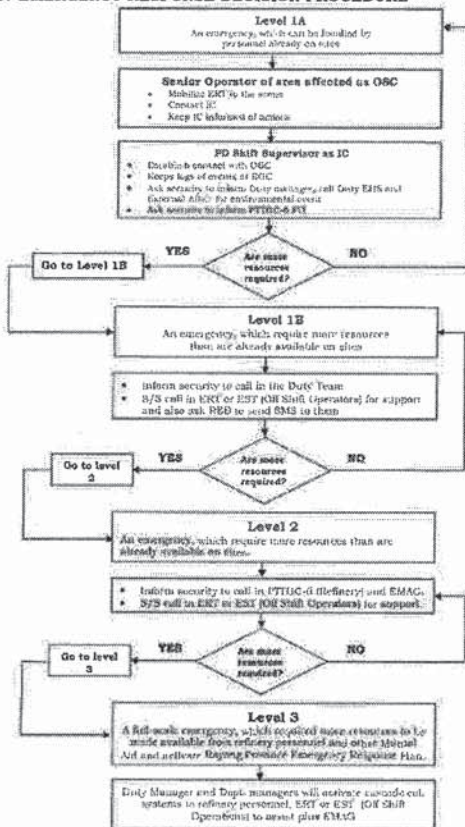


Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 8 of 104

5. EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No: 00

Page 9 of 104

6. ACTIONS ON EMERGENCY

Actions by	Level 1A	Level 1B	Level 2	Level 3
Authority to signal	Anyone in the refinery		On Scene Commander	On Scene Commander
Observer	Radio by Push emergency button. • Telephone 7191 • Give the name and position, company. • Give location and nature of incident.			
Incident Commander (IC) (PD Shift Supervisor on shift)	• Switch radio to Emergency Channel • Go immediately to EOC and assume as IC	Plus Coordinated with Duty Team	As for Level 1B	As for Level 1B
On Scene Commander (OSC) (Senior Operator of area affected)	• Ask for ERT by radio • Go immediately to the scene of the incident and assume the role of OSC. • Set up the forward command post. • Communicate with IC on Emergency channel. • Cooperate with board man for plant condition • Supervise ERT leader to control and secure the incident.	As for Level 1A Plus Communicate with IC who is at EOC on Emergency channel	As for Level 1B Plus Coordinated with EMAG-OSC	As for Level 2 Plus Coordinated with EMAG-OSC, Government-OSC
Shift Supervisor of affected area	• Switch Radio to Area channel / Emergency Channel. • Make a decision unit shutdown agreement with OSC followed Leak response protocol. • Control Emergency Shutdown procedures • Consider to inform Off shift operator to arrive.	As for Level 1A Plus Call in off shift to support ERT, shut down facility	As for Level 1B	As for Level 1B
Emergency Response Team (ERT) (Assigned operators)	• Switch radio to Emergency Channel • Go immediately to the scene of the incident as directed by OSC	As for Level 1A Plus Coordinated with EMAG	As for Level 1B Plus Coordinated with EMAG-Government agency	As for Level 2 Plus Coordinated with EMAG-Government agency

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No: 00

Page 10 of 104

Actions by	Level 1A	Level 1B	Level 2	Level 3
ERT-4 Level One B / Two / Three Off Shift Ops		• Get together at Fire Station and get ready to go to the scene as requested by OSC.	As for Level 1B	As for Level 2
ERT-3 from EMAG			Report at Staging area	
ERT-3 from Government agency				Report at Staging area
Fire Team Operator (Assigned Ops)	• Switch radio to Emergency Channel • Nominated drivers to take the fire truck to the scene of incident as requested by OSC	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Security (REB)	• Activate the Emergency Alert System as requested by OSC • Call out ERT team, if required by OSC. • Alert ERT EMAG • Provide support as requested by OSC • SMS to Duty Team and all off shift operator to alert and attend by	• Call in duty teams and Mutual Aid team requested by OSC. • Activate the Emergency Alert System • Call in refinery personnel and mutual aid team as requested by OSC	• As for Level 2 • Activate the Emergency Alert System	
Panel men of affected area	• Monitor operation of units from CCB. • Initiate emergency shutdown procedure as instructed by Shift Sup / Operation Procedures.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Medical Team	• Provide first aid as requested by OSC. • Evacuate by ambulance as needed.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Staff and contractors not involved in emergency response and operations	Personnel in all operational area must proceed to the nearest safe assembly point, unless directed otherwise by the emergency response team.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No: 00

Page 11 of 104

7. COMMUNICATION METHODS

Communication to all SPRC personnel and contractor

Emergency situation will be communicated to all personnel by using an Emergency Alarm. There are 3 emergency alarm levels as follow:

Level 1 Wall Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB

Level 2 Second Wall Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB

Level 3 Third Wall Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB

All Clear Stead Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB

♦♦ The communication of an emergency level 1, 2 and level 3 or incident which has significant impact on operation or affect public will be emailed to all SPRC personnel by Duty Manager within 24 hours, which is a similar information reported to Shareholders.

♦♦ In the event of Emergency from Neighboring Companies, which affects SPRC such as toxic gas release, or incident that occur with the adjacent neighboring company. The communication to all SPRC personnel will be made by using Public Announcement immediately after becoming aware of the incident. After that, the Duty Manager will communicate the incident information by email to all SPRC personnel as soon as the information is available, but no later than 24 hours

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No: 00

Page 12 of 104

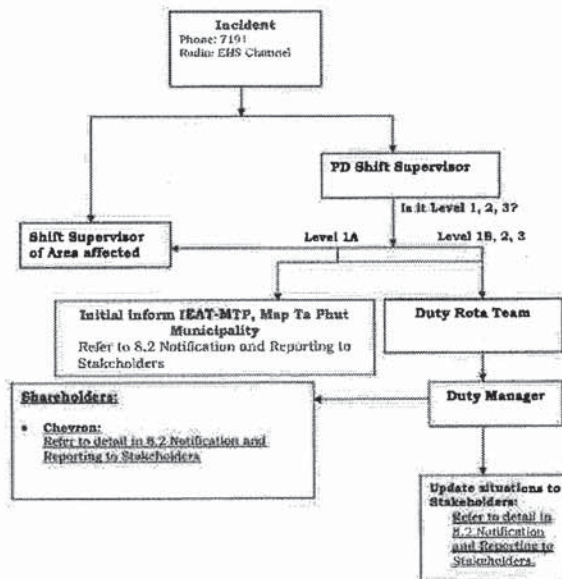
Communications to related Emergency Response Parties will be by following methods.

Groups	Communications
On Site	
OSC and ERT	Radio: Emergency Channel Messengers
Incident Commander	Radio: Emergency Channel Messengers
Shift Supervisor	Radio: Normal Channel for Operation / Emergency Channel
Security Shift Officer	Radio: EHS Channel / Emergency Channel Phone: 7090, 7191
Operations	Radio: Normal Channel for Operations
Medical Centre	Radio: EHS Channel / Emergency Channel Phone: 7777
All other Group	Telephones, Messengers
Call In	
Duty Rota Team	Short Message Service (SMS) and following by mobile and/or home phone to ensure that the duty team members are acknowledged.
ERT & EST-B - Level 1B, 2, 3 On Shift Operations from other area	Level 1B, 2, 3 : Telephone by Shift Supervisor as priority and back up by SMS sending from REB
EMAG	Level 2: Trunk and Hotline via Security REB
Government Agency	Level 3: Telephone via Security REB
All other SPRC Personnel	Telephone by Cascade calling system (It is responsibility of Dept. Managers or their duty persons to call their own staff)
Mutual Aid	Telephones (refer to Appendix P: Emergency Telephone Numbers)
Short Message Service (SMS) Codes	FYI, Emergency Level 1A at.... (Location) 2222 Level 1B Emergency goes to EOC immediately. 2222 M Level 2 Marine Emergency goes to MCB immediately 3333 Level 3 Emergency goes to EOC immediately. 3333 M Level 3 Marine Emergency goes to MCB immediately 9999 Emergency group test, phone 038 699090 0000 All Clear.

All other radio communication must be kept to minimum and only use for URGENT messages.

8. NOTIFICATION AND REPORTING

8.1 Notification Flowchart



8.2 Notification and Reporting to Stakeholder

In case of abnormal situation, emergency level 1A, 1B, 2, 3, Duty Manager shall ensure that the following stakeholders be notified:

Situations (1)	IEAT (EMCC) (1)	IEAT-MTP Port, Marine Dept.	MTP Municipality	Rayong Province	Contract Hospitals	Neighboring community/Company defined in the External Contact List (AM-OT-PA-012)	CVX Certification Body (4)
Abnormal situation which could impact internal and external environment and communities: - Sound from abnormal operation - Light and heat from flare - Noise from flare	✓	✓	✓	✓	In case of emergency, go to hospitals	✓	✓
Emergency Level 1A, 1B	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Emergency Level 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Emergency Level 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Note:
(1) IEAT is Environmental Monitoring and Control Center located at IEAT Map Ta Phut Office. Abnormal situation which result to an emergency situation shall notify to the IEAT-MTP (EMCC) within 10 mins refer to the form in Appendix V.8.2.
(2) If the situation occur is resulting to the Emergency Shutdown, the responsible person is required to notify to the IEAT (EMCC) within 10 minutes after aware of the emergency shutdown.
(3) Ms. Pavinee Sitthikornkul (Operation Manager) SGS (Thailand) Limited, Certification and Business Enhancement, Tel. +66 2 6781813 Ext. 2065 Email: pavinee.sitthikornkul@sgs.com
(4) Thai MCCC: Thai Maritime Enforcement Command Center public information@tmccc.go.th Tel. 095-8920546

Situations	Notified By	Stakeholders	Contact channels
Abnormal situation: - Sound from abnormal operation - Light and Heat from flare - Foul-smell	On-Hour: Environmental Specialist Off-Hour: SSO CA Department On-Hour: CA Department Off-Hour: SSO	IEAT-MTP (EMCC) MTP Municipality Communities/Companies	Duty phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Hotline: 1504, Trunk: EMCC Channel Email: emcc.ies@spc.com Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012) Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
Emergency Level 1A, 1B	Same as abnormal situation which could impact internal and external environment, community and neighboring company.	IEAT-MTP (ECC)	Duty phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Hotline: 1504, Trunk: EMCC Channel Email: emcc.ies@spc.com Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
Emergency Level 2, 3	External Affair Duty	MTP Municipality MTP Port Communities/Companies	Duty phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Hotline: 1504, Trunk: EMCC Channel Email: emcc.ies@spc.com Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
	Nurse on Duty ERC Duty	Contract Hospital Rayong Province	Phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
	Duty Manager	Shareholder (CVX)	Phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
		Shareholders (BOD)	Phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
		Certification Body	Phone: 081-732-3485, Phone: 038-683933 Fax: 038-685756 Email: emcc.ies@spc.com Phone: 038-685191, Radio: 162.550 MHz Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
		SPRC staff (All Mailboxes)	By e-mail

Note;**(1) Using of notification template;**

1. I am required to notify you of an incident that occurred on (date) at (time) at (location).
2. One sentence description of incident
3. One sentence description of impact
4. One or two additional paragraphs should address authorities notified, other organizations involved, current status, and current actions being taken.
5. Close with the identity of the individual sending the notification, the reporting unit, and contact information for follow-up questions including cell or home phone numbers.
6. Any additional detail, if desired, can be in attachments.

Page 17 of 104

Copy No. 00

Revision No.:14
Date: 7 June 2021**8.2.1 Labor law** (Safety Occupational Health and Working Environment Act (B.E2554)

In case of Hazardous chemical release or fire or explosion, the following actions are required;

- 1) In case of the incident resulting to fatality case, shall notify to the department of Labor Protection and Welfare (Rayong) via telephone, fax or other channel immediately and formal letter within 7 days.
- 2) In case of the incident resulting to operation shutdown or cause injury from both fire or explosion, shall notify to the department of Labor Protection and Welfare (Rayong) via telephone, fax or other channel immediately and formal letter within 7 days.

The formal letter shall comply with the notification of Department of Labor Protection and Welfare (refer to Appendix T- The Reporting Form to the Labor Protection and Welfare)

8.2.2 Factory Law (B.E. 1992)

It is required that any incident which cause fatality or lost time injury or illness (> 72 working hours lost) or cause operation shutdown (> 7 days) be reported in a letter to Ministry of Industry Officers (Rayong Industrial Work Office) within 3 days

In case of Radiation incident shall immediately inform to the Ministry of Industry when become aware of an incident.

8.2.3 EIA Mitigation Measures

In any situation which could impact environment will notify to Office of Natural Resource and Environment Policy and Planning and the Office of Natural Resource and Environment Rayong.

8.2.4 Radiation Safety Law (Ministry Regulation B.E.2550, Permission of Radiation)

In case of radiation incident resulting leak of radiation source, the company Radiation Safety Officer (RSO) shall notify to the Office of Atomic For Peace immediately.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 18 of 104

9. CRISIS MANAGEMENT AND BUSINESS CONTINUITY PLAN**9.1 Objective**

SPRC Crisis Management and Business Continuity Plan is aimed to provide a management process in order to strategically plan, direct and coordinate all actions and responses to reduce impact of crisis on people, environment and company business and reputation

The plan is developed to respond the crisis in a timely and coordinated manner to support the SPRC Emergency Response plan; and manage crisis to ensure business continuity

Note:

Crisis: Any incident that poses an actual or potential threat to SPRC's long-term ability to do business due to impact on its reputation and standing, legal and financial liabilities and ability to operate

9.2 Activation and Deactivation of SPRC-CMP**9.2.1 Activation**

Duty Manager with the consultation with Chief Executive Officer, will partially or fully activate SPRC-CMP depending on the necessary management efforts required for such crisis.

9.2.2 Deactivation

Duty Manager will deactivate the SPRC-CMP when he feel that all issues are addressed to the extent that the incident is no longer a threat to health, to safety and the environment; and there is no significant on the image of SPRC and Shareholders.

9.3 SPRC Crisis Management Team (CMT)

All Leadership Team Members (LT) are the member of the team. When SPRC-CMP is activated, the team will be met at M-226 Board.

9.4 Roles & Responsibilities of SPRC Crisis Management Team

The scope and extent of crisis management tactical and strategic actions carried out by the SPRC-CMT will depend on the nature and potential or actual consequences of the incident

In general terms, the SPRC CMT is to:

- Provide technical, logistic, legal, human resources, corporate affairs and financial support and assistance to the emergency response and management efforts.

- Identify the short and long-term strategic implications of the incident for the operability, image and commercial position of SPRC business.

- Develop, resource and action appropriate strategies to limit potentially adverse consequences to the business arising from the incident.

- Provide information and recommendations on incident related policy and strategic issues to the Shareholders.

- Develop and implement a long-term recovery plan.

Individual SPRC CMT members have specific responsibilities. Overall, the SPRC CMT is responsible for minimizing impacts and managing a rapid recovery by:

- On activation, establishing and assessing the situation caused by the incident and the initial effects on personnel and operations. Investigating all other facets of the incident: technical, financial, human resources, legal, corporate affairs, commercial and business.

- Identifying and analysing the short and long-term strategic implications of the incident for the operability, image and commercial position of the SPRC business.

- Establishing and maintaining coordinated and secure communications links with the affected entity and the Shareholders (if activated);

- Developing, resourcing and implementing appropriate tactics and strategies to limit potentially adverse consequences to the business arising from the incident, particularly those concerning in-country media, government and other public affairs matters.

- Liaising with the Emergency Response Organization; providing tactical and strategic support and monitoring that local emergency response efforts to follow the policies and strategies for managing the incident established by the SPRC CMT.

- Identifying other stakeholders and the consequences for them.

- Developing and coordinating a strategy to effectively manage internal and external communication flows; including those with stakeholders such as shareholders, customers, contractors and suppliers.

- Providing support to SPRC personnel and next of kin on all matters.

- Information management and security; and sharing within the team information accumulated during interactions with the affected entity and other stakeholders.

- Collecting, collating and securing all documentation related to the incident, which is generated by the SPRC CMT and support activities.

- Supporting in the planning and implementation of the recovery phase.

Preparation of post-incident reports assessing the effectiveness of the SPRC CMT's response and the institution of procedural (or other) Changes in the SPRC Emergency Response Plan, if necessary.

9.5 Schedule of Authority

The schedule of authority prescribes the approval limits for SPRC-CMT members who can approve cash and credit purchases during the crisis. This is in accordance with the Manual of Delegated Authorities (MODA).

10. Leak Response Guides Decision

10.1 Objective

This Leak Response Protocol attempts to mitigate risk in responding to leaks by providing additional guidance to Operations and bringing standardization to leak response decision-making.

10.2 Scope and Definition

A "leak" is defined as an unexpected loss of primary containment which has a potential to have a negative impact on operations, the safety of employees, and/or the environment.

Incidental releases of hazardous substances where the substance can be absorbed, neutralized, or otherwise controlled at the time of release by employees in the immediate release area, or by maintenance personnel, are not included.

10.3 Overview

If there is any doubt about what to do, shut down the plant or move it to a safe condition.

If there is no time to review options, shut down the plant or move it to a safe condition. In some cases it may not be immediately clear what action should be taken to best protect people, the plant and the environment. If there is time to review options, get all available parties together in a meeting so all issues and concerns can be considered. After all the inputs have been gathered, develop an action plan, make sure it is clearly communicated to everyone involved, and then move forward to implement it. Utilize the Leak Response Protocol and Leak Response Flow Chart to guide the decision-making.

10.4 Leak Response Timeline

Leak Discovered

15 Mins

1 Hour

Protect/ Guidance During

Mitigation or Emergency Shutdown and Response

Immediate Actions

1. ERT deploys for leak response or standby coverage.
2. Site cleared of non-essential employees.
3. Gather available resources (Op's, ERT, Management, Inspection, Engineering, Materials, Maintenance, Safety, etc.) as needed and if available) and establish a safe location to meet.
4. Notifications of internal and external parties as appropriate.

If Mitigation (Operations in control)

1. Single meeting to go over checklist, develop an action plan and evaluate risks.
2. Op's to review isolation options and emergency shutdown procedures.
3. Before putting people close to the leak, consider using the Gas Find Infrared (VOC) camera to get a visual on the size of the vapor cloud, and/or use DEL detectors when approaching the leak source.
4. Implement the primary plan, and the backup plan if needed.

If Emergency Shutdown and Response (ERT in control of Response)

1. Implement emergency shutdown procedures.
2. Deploy refinery Emergency Response Plan.
3. Activate evacuation or shelter in place notifications.
4. Request mutual aid if needed.
5. Community notifications as needed or required.

11. EVACUATION PROCEDURES

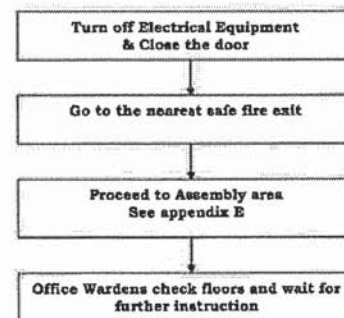
11.1 In case of Fire:

11.1.1 Actions for Building Evacuation in case of Fire in Building

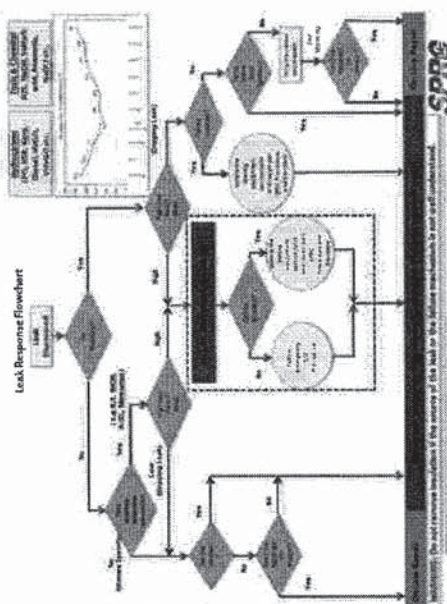
1. Pull the fire alarm switch or break the fire break glass
2. Calling Security Office at 7191 to state your name and location of the fire
3. Extinguish the fire if you have had fire training and you think you can do
4. Switch off electrical equipment if time permit and close the door (do not lock)
5. Evacuate from the building by using the nearest fire exit
6. Proceed to assembly area, report to your Office Warden and wait for further instruction

Do not stay away or re-enter a building prior receiving the advice from Office Warden or Public Announcement made by REB

Action on Building Fire Alarm



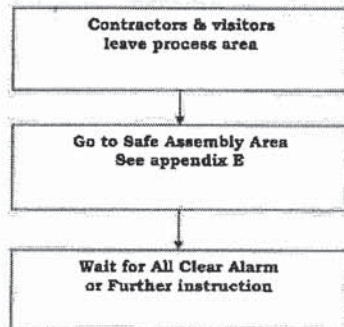
10.5 Leak Response Flow Chart



More details about the Leak Response Protocol is refer to EHS-WI-QS-3013 Leak Response Protocol

11.1.2 Actions for Other Working Areas Evacuation in case of Fire in other working area

1. The personnel in the area of the alarm, who are not essential to emergency response or operations, must immediately stop work and go to the nearest safe emergency assembly area.
2. Evacuations must take place across wind away from fire incident.
3. It is the responsibility of the supervisors to account for their own personnel.
4. Personnel must remain at the assembly area until the "All Clear" has been sounded, or unless directed otherwise by emergency personnel.

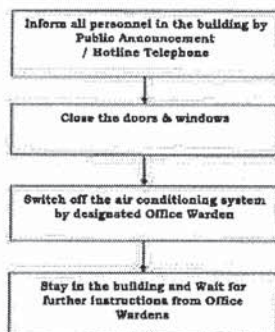
Action on Refinery Alarm**11.2 In case of Smell or Toxic Gas Leak:**

(from both SPRC internal incident and Neighboring Company Incident)

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 25 of 104

Action Steps

In the event of emergency caused by the smell or toxic gas leak from both SPRC internal source and neighboring company, which affects to personnel in SPRC premises, the incident can be classified into 2 levels;

- Level 1** Only information of incident, do not need evacuation of the personnel.
- Level 2** The incident becomes more serious and the personnel on the affected area need to be either sheltered-in-place or evacuated.

11.2.1 Actions for Building Occupants**LEVEL 1**

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area and Duty Manager.
- Security at REB informs personnel in the affected building by Public Announcement or Hotline Telephone to stay in the building - Do Not Panic.
- Office Warden will prepare evacuation in case of evacuation needed.
- Office Warden keeps update on situation until situation is back to normal.

LEVEL 2

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected building(s) and Duty Manager. Then, activate Emergency Level 2
- Security at REB will inform personnel in the affected building by Public Announcement or Hotline Telephone.
- Shift Supervisor of affected area will assign Senior Operator to be OSC.
- OSC will cooperate with Office Warden to respond the incident either Shelter-in-Place or evacuate the personnel in the building to the safe assembly area depending on the situation.
- OSC will be informed of the current situation via Security at all time until the situation is back to normal.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

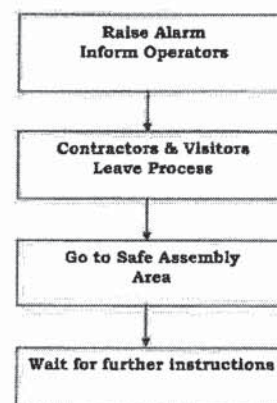
Page 26 of 104

11.2.2 Actions for Personnel in Other Working Areas**LEVEL 1**

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area and Duty Manager.
- Shift Supervisor will consider the action according to the information provided.
- Shift Supervisor will prepare evacuation in case of evacuation needed.
- Shift Supervisor keeps update on situation until situation is back to normal.

LEVEL 2

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area(s) and Duty Manager. Then, activate Emergency Level 2
- Shift Supervisor will assign Senior Operator to be OSC.
- OSC will evacuate the personnel of the affected areas to the safe assembly areas. Evacuation must take place across the wind direction.
- OSC will assign the operators with SCBA to the unsafe assembly areas in order to direct the people to the safe assembly areas
- OSC will be informed of the current situation via Security at all time until the situation is back to normal.

Action Steps

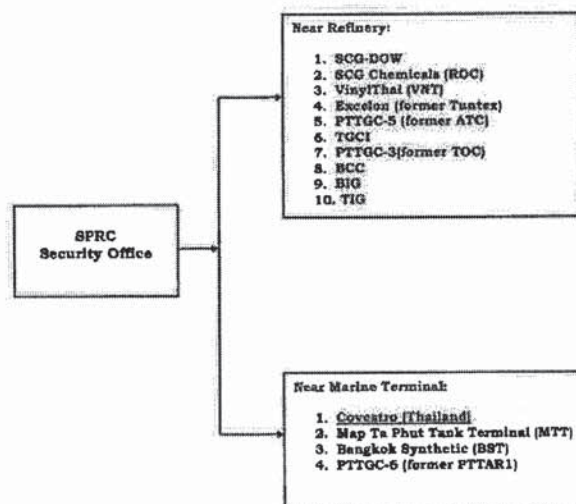
11.3 Neighbouring Community/Company Notification

When emergency and abnormal situation which could effect to neighboring community / company, SPRC shall notify to the community leader or his deputy and company contact person refer to External Contact List (AM-OT-CA-012) for early aware refer to 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder.

When a community evacuation is recommended, Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will be notified by Emergency Response Coordinator during on hours and Shift Security Officer during off hour. The Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will provide evacuation information. The Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will then supervise the community evacuation with liaison with local police officials. **The Provincial Emergency Response Plan has to be activated.**

11.4 Emergency Contact Points In Case of Neighbouring Company Incident (Smell or Toxic Gas Release Incident)

Below is the list of companies which have a possibility to affect SPRC once their operation upset.



12. DEACTIVATION AND RECOVERY

12.1 Deactivation

The authority for deactivating an emergency response is vested in the On-Scene Commander who will consult with the Incident Commander. Deactivation should begin when it is considered that the emergency has been contained, and satisfactorily overcome in all respects.

The activities and procedures which must be undertaken to **recover** from an emergency incident includes, but is not limited to:

- ☐ The cleanup, maintenance and testing of equipment.
- ☐ The re-commissioning of facilities, plant and equipment.
- ☐ The replenishment of stocks (such as, firefighting foam, spill cleanup materials, replacement parts).
- ☐ The returning of equipment to outside contractors and mutual aid organizations.
- ☐ The accounting for all expenses incurred as a result of the incident.
- ☐ The filing of insurance claims
- ☐ Preparation and dispatch of final reports to relevant Shareholders, Government and local authorities.

12.2 Re-commissioning

Before re-commissioning plant or equipment which may have been involved in the emergency or affected by it, a thorough and detailed inspection must be carried out to ensure that the integrity of equipment has not been adversely affected.

12.3 Incident Investigation

It is the responsibility of the next level of management above the On-Scene Commander to designate the team responsible for performing the appropriate incident investigation. All incidents, which have resulted in the activation of an emergency response, must be investigated.

NOTE: Part of the incident investigation must be devoted to a critique of the emergency response itself. Detailed recommendations for improvements to the Emergency Response Plan and/or to Contingency Plans should be made.

13. POST INCIDENT REVIEW

The Company requires that a post-incident review be conducted to examine the Company's response to the emergency incident.

The Incident Commander or the On-Scene Commander shall convene the review within forty-eight hours of the incident conclusion. Those attending shall include the Manager Process Safety & QEHS, Emergency Response Coordinator, and all employees who participated in the incident. Minutes shall be kept. The review shall determine:

- ☐ Were employees properly informed of Company procedures?
- ☐ Did employees respond according to Company procedures?
- ☐ Were employee's responses timely?
- ☐ Are the procedures adequate?
- ☐ What problems were encountered during the response activities?
- ☐ What improvements can be made?
- ☐ How can similar events be avoided in the future?

If public emergency services were involved they will be invited to participate in the critique.

All recommendation and feedback received from the post incident review shall be tracked and follow up by Emergency Response Coordinator. The status update of the action items shall kept in the share drive and communicate to all duty rota members. However, the update status of the actions shall be updated at least 2 times/year by incorporating with the exercise feedback highlight update and sharing.

14. APPENDIX

APPENDIX A ROLES AND RESPONSIBILITIES

1. Incident Commander (IC)

Who: PD Shift Supervisor on shift**Report to:** Duty manager**Location:** EOC (Fire Station)**Emergency level:** 1A, 1B, 2, 3**Role:** To control all activities during emergency**Responsibilities:** On receiving the emergency alarm:

- Switch radio to emergency channel
- Inform PU manager of affected area
- Set up contact with OSC and inform Security Shift Officer
- Ensure that the ERT on duty are the person who fit for duty
- Initiate site head count (Reference Appendix F)
- Organize and control all activities in the EOC until the Duty Manager arrives.
- Ensure a log is kept of all activities.
- Decide with OSC the level of emergency, and initiate call-in.
- Receive situation reports from the OSC and take appropriate actions.
- If needed ensure that the fire pump has started and that the fire panel is monitored.
- Liaise with outside 3rd parties until the communications team is formed.
- Contact other companies who may be affected by the incident.
- Arrange for refreshments to be delivered to the incident scene via the EOC Team.
- Provide regular situation reports to all relevant groups via telephone or messenger.
- Arrange for relief teams to be sent to the incident scene as required.
- For external requests for assistance from Mutual Aid Partners, determine if possible to assist and provide Fire Truck driver as circumstance warrant.

The PD Shift Supervisor shall notify Duty Manager, Production Unit manager of affected areas, EHS and External Affairs duty persons if the following incidents occur:

- * Injuries requiring hospitalization (transfer to a hospital).
- * Oil Pollution.
- * Air Pollution.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 33 of 104

3. Production Unit Shift Supervisor of affected area

Who: Shift Supervisor of affected area on shift**Report to:** Incident Commander**Location:** CCB or the scene of incident**Emergency Level:** 1A, 1B, 2, 3**Role:** To control overall plant operation.**Responsibilities:**

- Switch radio to emergency channel
- Coordinate with IC and OSC
- Make decision with OSC on plant emergency operation such as shutdown the unit, bypass equipment followed Leak response Protocol
- Back up IC or OSC
- Ensure sufficient manpower available, call extra operators if required.

4. Emergency Response Team Leader (ERT-Leader)

Who: 2 persons Assigned by OSC (1 from PN & 1 from PD)**Report to:** On Scene Commander**Location:** At the scene of the incident.**Emergency Level:** 1A, 1B, 2, 3**Roles:** Front line Responder at the scene**Responsibilities:** On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to Emergency channel.
- Go to incident scene and report to OSC.
- Response the incident as directed by the OSC.
- Control the ERT followed OSC's mission, objectives, and strategy.
- Keep feedback communication of situation and mission to OSC
- Ensure all the ERT are safe during response.
- Ask resources support to achieve the mission, strategy,
- Assess the situation is safe for responding, if the situation is raised to high risk must command ERT to retract to a safe location.
- Required the HAZMAT Suit in case of toxic/hazardous substance spill/leakage.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 35 of 104

2. On Scene Commander (OSC)

Who: Senior Operator of area affected / EST (G/H)**Report to:** Incident Commander**Location:** At the scene of the incident.**Emergency Level:** 1A, 1B, 2, 3**Roles:** To control all activities at the scene of incident.**Responsibilities:** On receiving the emergency alarm;

- Go to incident scene immediately and consider activate the emergency level.
- Switch to Emergency channel.
- Set up a command point (OSC Vehicle) at a safe location, wearing the Full Fire bunker gear, OSC helmet.
- Assigned the operator drive the OSC vehicle to command post.
- Establish radio contact with the Incident Commander (IC) and supply situation reports.
- Account for all personnel at the scene of the incident.
- Scenario briefing and setup the strategy, tactics, resources to all responders prior go to the incident scene.
- Assigned the responder record the SCBA & incident log at the OSC vehicle.
- Control all rescue and first aid activities at the scene of the incident.
- Apply Leak Response Protocol for unit shutdown.
- Asked agreement from Shift Supervisor for unit shutdown.
- Cooperated with boardman for plant condition and emergency shutdown.
- Establish casualty control area when required.
- Considered raise or reduce an emergency level
- Assess the situation is safe for responding, if the situation is raised to high risk must command ERT-Leader to retract to a safe location.
- Assigned 2 ERT Leader to lead response the situation (1 person from PN and 1 person from PD)
- Liaise with mutual aid focal point person when called.
- Set up Hot Zone and assure personnel have proper PPE
- Required the HAZMAT Suit in case of toxic/hazardous substance spill/leakage.
- Request ambulance if needed and arrange for casualty treatment and evacuation.
- Deactivate the emergency when it is considered that the emergency has been contained, and satisfactorily overcome in all respects with consult IC

Remark the OSC who passed the area cross-training must have well the knowledge of Unit Isolation, Unit Shutdown, and Start-up.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 34 of 104

5. Emergency Response Team (ERT)

Who: Nominated on shift operators**Report to:** Emergency Response Team Leader**Location:** At the scene of the incident.**Emergency Level:** 1A, 1B, 2, 3**Roles:** Front line Responder at the scene**Responsibilities:** On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to Emergency channel.
- Go to incident scene and report to OSC.
- Response the incident as directed by the ERT-Leader.
- Assure proper PPE must be wearied related incident Fire / Chemical Spill case
- Keep the mission complete safely.
- Reported to ERT Leader and retract to the safe location if the situation raised to high risk.
- Act to Rescuer

6. Fire Truck Drivers

Who: Nominated on shift operators (PN=1, PD=1), under the control of the OSC**Report to:** On Scene Commander**Location:** Fire Station and the scene of the incident**Emergency Level:** 1A, 1B, 2, 3**Responsibilities:**

On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to emergency Channel.
- Requested the safe route and command post location from OSC.
- FTD 1: Go immediately to fire station and take the first fire truck to the scene of the incident when requested by OSC.
- FTD 2: Go immediately to the fire station and wait for instructions.
- Contact the OSC and report location.
- Operate the fire trucks as directed by the OSC.
- Competency to operate Fire Truck and able to discharge foam as required.
- Able to estimate time of foam consumption table when required foam top up.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 36 of 104

7. Duty Rota Team

Who	1) Duty Manager, 2) Operation Duty, 3) External Affairs, 4) EHS, 5) Emergency Response Coordinator, 6) Historian (Marine), 7) Mechanical, and 8) Instrument & Electrical Duty Persons
Location	EOC (Fire Station).
Emergency level	1B, 2, 3
Roles	To support all activities as requested by IC and contact third parties during emergency.

General Responsibilities

- First person to arrive must establish contact with Incident Commander and act as Duty Manager until the Duty Manager Arrives
- Keep a register of all personnel present.
- Keep a log of all activities.
- Ensure all personnel who are not directly involved in the emergency, including personnel at assembly areas, are kept informed.
- Ensure that a head count is done.
- Inform shareholders.
- Prepare a preliminary statement.
- Report to Authorities in accordance with statutory requirements.
- Liaise with local, national and international authorities.
- Liaise with the media.
- Liaise with local industries.
- Liaise with the local hospitals regarding any casualties.
- Answer queries from relatives of staff on site.
- Control all communications in and out of the refinery.
- Call on any other specialist organizations as required.
- Arrange for food and drink for emergency teams.
- Arrange for extra security.

Checklist

- Ascertain what has happened
 - reason
 - scope
- Establish resources required
 - organization type
 - mobilizes
- Establish information flow
 - who is the Incident commander
 - injuries/deaths
 - frequency of update reports
 - authorities involved
 - who is spokesperson
- Establish timetable for;
 - Internal briefing
 - Media briefing (if necessary)
 - Management strategy
- Commence strategy development

Plus 1 hour

- Ascertain what has happened.
- Are resources sufficient and have been notified.
- Is there sufficient field support.
- Where is the media activity center?
- Are all sources of information being monitored.
- What are the emerging issues?
- Has a public release been made?
- Are we supporting the authorities sufficiently?

Plus 5 hours

- Review what has happened.
- Review resources (both Emergency Operation Center Team) and determine need to establish shifts.
- What is our media strategy and is the Company being proactive.
- What commitments have been made and are deadlines being met.

5 Hours and beyond

- Every three hours revisit the Plus 5 hours checklist.

7.1 Duty Manager

Role

- To handle on-site emergency activity and ensure appropriate emergency procedures are activated. Act as site spokesperson for enquiries, including the media, if required.
- To lead the EOC organization through the emergency, and to manage the activities of the Duty Team, concentrating primarily on strategy development and monitoring management of all activities.

Responsibilities

- Set up EOC and adjust, as appropriate, as the situation develops.
- Co-ordinate the efforts of the Duty Team.
- Take only those decisions, which cannot be delegated.
- Authorize commitments, deviations from normal procedures, press releases (in conjunction with the Public Affair Manager, the Initial Response Statement is in appendix G), etc., as required.
- Appoint the Company spokesperson.
- Ensure that all personnel not directly involved in the emergency are kept informed.
- Notify IEAT and update on the status.

Specific Tasks

- Implement site Emergency Response Plan.
- Notify the CEO, DO and ensure that PN, PD are communicated.
- Notify to all related stakeholders, (Refer to Section 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder) and also communicate to all SPRC Staff by e-mail.
- Provide a regular update on the status of the emergency to CEO, DO and Shareholders and establish the frequency for update briefings.
- Maintain a log of important events, commitments, decisions, etc., and pass hourly to CEO and Secretarial Services. Monitor external communications and ensure that these take place at an adequate level of frequency.
- Set up teams to address the short-term reinstatement or permanent restoration.

DUTY MANAGER

- PRIORITIES:**
1. Preservation of human life, health and well being
 2. Protection of the environment
 3. Protection of Company Asset
 4. Restoration of disrupted utilities
 5. Resumption of normal production

Aide Memoir Level 1B/2/3 Emergency

1. Nominate historian
2. Consider incident:
 - What happened?
 - Victims? (Fatalities, injuries)?
 - Personnel missing? (All personnel accounted for)?
 - Medical assistance required?
 - Current process status?
 - Any toxic/radioactive releases?
 - Weather conditions? (wind direction)
 - Road barriers set up?
 - Authorities and/or other outside parties informed?
 - Time?
 - Escalation possibilities? (Safety/Health/Environmental)
3. Consider possibilities:
 - What kind of equipment do we need?
 - Enough personnel available? (ERT in attendance/additional operators for running units/ fitters/instrument technicians)? Any personnel called in?
 - What kind of extinguishing agents do we need and how much?
 - Do we need assistance (mutual aid)?
4. Be in control:
 - Think about relief and refreshments for crew.
 - Keep an eye on drainage systems.
 - Check procedures, prioritize and delegate.
5. Notifications:
 - Shareholders
 - Authorities
 - CEO, DO
 - SPRC Staff
6. After the incident:
 - Think about protection of open flammable and/or toxic products
 - Think about protection of collapsing structures.
 - Debrief / interview involved personnel
 - Maintain / secure incident site for investigation
 - Deal with emotional stress to employees / families / responders particularly if deaths or significant injuries occurred
 - Restock emergency response equipment (firefighting, first aid, HAZMAT, PPE)
 - Check equipment and clean it.
 - Reload and refuel truck.
 - Clean protective clothing

7.2 Operation Duty

Report to: Duty Manager

Role

To provide support to Shift Supervisor on all operational matters during emergency when emergency level 1B, 2, 3 at EOC.

To be the Operation Support Team member when emergency level 3

Responsibilities

- ☐ Call in other staff member of Operation Duty.
- ☐ Inform PN/PD as considered appropriate.
- ☐ Be aware of operational requirements and issues during emergency.
- ☐ Provide assistance by operational experience and liaison with the operating units an appropriate plan of action in emergencies. Contact operations personnel that may provide additional information.

- ☐ Check contacts listed in Appendix P (Emergency Telephone Numbers) against the type of emergency being managed, and ensure appropriate liaison links are established and maintained, including precautionary contact.
- ☐ Consider, in conjunction with the Duty Manager, additional organizations with whom liaison should be established.
- ☐ Determine whether liaison officers should be sent to outside organizations and advise the Duty Manager, arrange accordingly.
- ☐ Report regularly to the Duty Manager.
- ☐ Keep a record of contact with authorities and pass to Secretarial Services hourly.
- ☐ Coordinate with CA AD to make the rooms available for presses and media.
- ☐ In case of any tanks fire occurred, inform to the Department of Energy Business
- ☐ To support on cash box and arrangement.

7.3 External Affair Duty - Corporate Affairs Issues

Report to: Duty Manager

Role

- ☐ To provide a link with the Duty Manager on corporate affairs aspects associated with the emergency and establish information flows and timings of briefings.
- ☐ To keep an open line of communication with appropriate organizations / national authorities.

Responsibilities

- ☐ To maintain a log of issues and identify key information which is likely to be required by the Emergency Operations Team.
- ☐ In conjunction with the Duty Manager to establish a pro-active media liaison and public affairs strategy.
- ☐ To brief the Duty Manager / CEO on media interest, issues developing and requests from the media for information.
- ☐ To assist in developing/delivering a response to the media as directed by the Duty Manager / CEO
- ☐ Inform appropriate organizations on aspects of the crisis that may affect them.
- ☐ Obtain from affected organizations, information that may be of assistance to the Company.
- ☐ Coordinates and processes to buy additional resources including foods, refreshment, and other facilities to support Emergency Response Team in event of Emergency. These responsibilities can ask support from Mechanical / Instrument & Electrical Duty to help by mobilizes additional resource. The list of vendor/supplier are defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)

Specific Tasks

- ☐ Call in other staff members of CA/HR and EA Duty
- ☐ Maintain a log of media activity identifying the line of questioning being adopted by the media and community and issues developing. Pass this information to the Duty Manager /CEO on a regular pre-agreed frequency.
- ☐ Establish contact numbers where the media can call for information.
- ☐ Enact the requirements and requests of the Duty Manager.
- ☐ Prepare media, community, and staff briefing material as requested by the Duty Manager.

7.4 External Affair Duty - Human Resource Issues

Report to: Duty Manager

Role

- ☐ To provide advice to Duty Manager on personnel/welfare aspects associated with the emergency, and establish information flows and timings of briefings.
- ☐ To provide and maintain appropriate legal advice regarding Human Resources' aspects as required.

Responsibilities

- ☐ To brief the Duty Manager on personnel and welfare issues relating to staff.
- ☐ Maintain a list of personnel on site and the status of casualties.
- ☐ Enact Company personnel policies relating to staff welfare.
- ☐ Co-ordinate with hospitals for the treatment of injured persons provides additional support of required.
- ☐ Ensure appropriate legal advice is available for the Duty Manager when making critical decisions and press releases.

Specific Tasks

- ☐ Call in other staff members of CA/HR and EA Duty
- ☐ Establish a list of personnel on site and forward to the Duty Manager on a regular basis.
- ☐ Establish the names of casualties and forward to the EOC Team and the CEO on regular basis or when significant information becomes known.
- ☐ Identify welfare requirements and seek direction on a response strategy.
- ☐ If required make arrangements to advise or visit the next of kin of any casualties.
- ☐ Arrange for the movement of staff dependents to be with injured employees.
- ☐ Arrange for the co-ordination of grief counseling.
- ☐ Establish the relatives contact numbers at SPRC, and in Bangkok, and advise to staff and relatives so that they can receive information on assistance and status of family members.
- ☐ Monitor the quality of medical treatment being given to injured staff to ensure it is appropriate.

- Coordinate and ensure the switchboard operator is aware of the incident and fully manned.
- Make a room and telephones available for answering incoming calls.
- Ensure that all personnel not directly involved in the emergency are kept informed, including personnel at the assembly areas.

Policy for Notification of Next of Kin

Notification of Death

The responsibility for notification of next of kin lies with the company for staff and with the contractor for contract staff. Any enquiries related to the physical well being of SPRC staff, contractors, etc., will be directed to the appropriate employer.

Every endeavor should be made for a senior representative from the Company to be present when notifying the next of kin.

Notification of Injuries

The responsibility for notification of next of kin lies with the Company for staff and with the contractor for contract staff. Any enquiries related to the physical well being of SPRC staff, contractors, etc., will be directed in the first instance to SPRC Management.

**** No name of injured or death person should be given to the media until it is verified that next of kin have been informed.**

7.6 Emergency Response Coordinator (Duty)

Report to Duty Manager

Roles To provide advice to Duty Manager /OSC on all Emergency Response aspects.
To be member of Emergency Support Team when emergency level 3

Location Emergency Level 1B at the EOC.
Emergency Level 2 / 3 report to Duty Manager and Act to leader of Emergency Support Team also between EOC with Fire Station.

Responsibilities

- Call in other staff members of ERC Duty.
- Advise on using all firefighting equipment.
- Advise the OSC through IC on strategy, objective, tactics, and resources.
- Brief the situation to ERC member when they arrived.
- Record the external communication and information.
- Assign Emergency Response Coordinator member go to incident scene to assist OSC on control activities at the scene if level 2 or 3.
- Coordinate with Mutual Aid Teams.
- Assign Emergency Response Coordinator member to be the Mutual Aid Coordinator and Staging Officers when emergency level 2 or 3.
- Evaluate and calculate the needed resources to control the situation.
- Coordinate more resources from EMAG and Government.
- Assigned the QS/31 or QS/32 go to incident scene to assist OSC on level 1B (if required on a working day).

Note: When a community evacuation is recommended, Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will be notified by Emergency Response Coordinator during on hours.

7.5 EHS Duty

Report to Duty Manager

Role

- Provide advice on EHS related aspects to the Duty Manager, identify reporting and liaison requirements to the Public Affair focal point.

Responsibilities

- Advise on EHS requirements to assist in the containment of any physical situation.
- Identify parties (authorities, neighbors) to be contacted or advised of the situation as dictated by statutory and other requirements.
- Advise to the Duty Manager of any investigation required by authorities and any associated requirements.

Specific Tasks

- Call in other members of the EHS personnel.
- Provide technical advice on EHS equipment and other resources to be utilized to control any situation and contain its impact.
- Advise the requirements under the various EHS regulations and other statutory reporting requirements.
- Advise to the OSC through IC about suspension of emergency response operation when the scene atmosphere result in a IDLH level and/or to involve an imminent danger condition
- Advise to the OSC through IC to decrease level of respiratory protection when the air monitoring at the scene result that the situation is safe to decrease level of protection (refer to [EHS-SP-QS-0017 Respiratory Protection Program.doc](#))
- Provide technical data as is required by the emergency response organization and the Duty Team.
- Call in the company Radiation Safety Officer (RSO) in case of radiation incident (Khun Suchart B (IR/2) Tel.087-833-8957
- Keep monitoring and tracking of an injured person and head count details (to update to the Duty Team members)

7.7 Marine Duty

Report to Duty Manager

Role

To provide marine technical and marine pollution advice in general, give support to the Duty manager on all emergencies.

Responsibilities

- Call in members of Marine Duty.
- Be aware of the planned ship movements.
- Give marine technical advice to Duty manager on all marine matters, which are outside the normal operational routine.
- Advise the Trading Department of ship acceptance criteria for anticipated ship chartering requirements
- Act as the historian (in case of not related to the marine incident)

7.8 Mechanical / Instrument & Electrical Duty

Report to Duty Manager

Role

To coordinate and direct mechanical / I&E maintenance and Logistic Concerns (facilities, foods, etc.) to support Emergency Response Team in event of emergency.

Responsibility

- ☐ Call in other staff members of the Maintenance
- ☐ Assists Duty Manager on logistics / equipment issues.
- ☐ Provide mechanical, electrical and instrument assistance.
- ☐ Assigns work locations and preliminary work tasks to section personnel.
- ☐ Identifies services and support requirements for plan and expected operations.
- ☐ Provide support to External Affairs Duty for mobilizing additional resources including foods, refreshment, and other facilities to support Emergency Response Team in event of Emergency.
- ☐ Reviews Incident Action Plan and estimate section requirement for next operation period.
- ☐ Assist in developing a recovery plan.
- ☐ Provide specialized maintenance / construction services as required.
- ☐ Coordinate equipment inspectors as needed.
- ☐ Coordinates turnaround-planning capabilities to assist with the orderly restoration of services.
- ☐ Provide specialized services relating to engineering drawing, documentation of equipment, operational procedures relevant to the process involved.

In event of process plant and /or off sites equipment breakdown, the mechanical /I&E duty person shall do the following additional:

- ☐ Respond promptly (establish verbal response where possible) to a request for assistance from the Operations and determine, as far as possible, the scope of the work and the skill(s) required.
- ☐ Inform the relevant maintenance area supervisor(s) the next working day about detail of maintenance action taken during call out and required follow up action.
- ☐ Inform PN/PD Superintendence Mechanical of serious matters as soon as possible.

9. Emergency Support Team (Day Staffs)

Who Maintenance group, Emergency Response Coordinator group

Location Fire Station

Emergency Level 2, 3

Responsibilities

- ☐ The first person to arrive will establish contact with the IC until the Emergency Response Coordinator arrives. The following responsibilities will be assigned by the Emergency Response Coordinator.
- ☐ Keep a register of all personnel present.
- ☐ Keep a log of all activities.
- ☐ Assist OSC on control activities at the scene.
- ☐ Advise on using all firefighting equipment.
- ☐ Appoint radio operator and Historian.
- ☐ Collect and register radios as people arrive.
- ☐ Check pool vehicles for availability.
- ☐ Arrange transport for personnel and equipment to go to the incident scene.
- ☐ Provide back up for the ERT at the incident scene as required using trained personnel.
- ☐ Prepare and provide fire-fighting equipment as required from the fire station.
- ☐ Nominate Personnel to assist as Mutual Aid Coordinators.
- ☐ Provide messengers as required by Incident Commander / On scene Commander.
- ☐ Provide guides for outside agencies arriving at the refinery.
- ☐ Assist with traffic control at the main gate and approach roads, as requested by security.
- ☐ Ensure that all communications systems remain operable.
- ☐ Coordinated with REB to Open the workshop and warehouse.
- ☐ Arrange for extra personal protective equipment to be available.
- ☐ Provide transport assistance.

8. Operations Support Team

Who Affected area Manager, off-shift Shift Supervisors, off-shift Senior Operator, Process engineers

Location CCB

Emergency level 3

Responsibilities

Main priority is to support, and take over some of the responsibilities

- ☐ Keep a register of all personnel present.
- ☐ Provide technological to the operating shift.
- ☐ Provide panel assistance.
- ☐ Provide supervisory assistance as requested by the IC/ OSC or operating shift.
- ☐ Provide assistance / relief for the On Scene Commander if requested.
- ☐ Provide assistance for the Incident Commander / On Scene Commander if requested.
- ☐ Assist outside operators to bring plants to a safe condition.

- ☐ Keep all radio transmissions to a minimum.

- ☐ To be the Staging Officers

- ☐ If necessary arrange for 24 hours coverage by splitting team into 2 shifts

All members of this team must bring with them PPE and any radios or pool vehicles assigned to them.

If assigned as the Mutual Aid Coordinator, he will coordinate with Mutual Aid Teams (Refer to Appendix D Mutual AID and Assisting to third parties).

10. Emergency Support Team (EST) PU Operations team

Who On-shift EST and Off shift EST

Report to SS

Location Fire Station

Emergency level 1B, 2, 3

Responsibilities

- ☐ Switch radio to Emergency channel and report to OSC
- ☐ Contact fire station for request fire bunker gear with SCBA and dress up.
- ☐ Go to the incident scene and report to OSC
- ☐ Response to the incident as directed by the OSC.

11. Operating Shift

Who On shift operators, under control of Shift Supervisor of area where the incident occurred

Report to Shift Supervisor

Location CCB

Emergency level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

- ☐ Activate Fix fire water system where available.
- ☐ Activate Emergency Isolate Valves to stop fuel source.
- ☐ Liaise with OSC
- ☐ Bring plants / systems to a safe level of operation.
- ☐ Request additional operational resources when necessary.

13. Switchboard Operator

Who Receptionist/ Security Shift Officer

Report to: HR

Location Reception table / REB

Role Operate the refinery switchboard.

Responsibilities

- ☐ Separate emergency calls from normal business calls.

Specific Tasks

- ☐ Direct emergency calls to EOC or other numbers as and when directed by the Duty Manager.
- ☐ Direct normal business calls to the requested person or department secretary where possible. If not possible take the name and contact number of the caller.
- ☐ Keep the switchboard as clear as possible for emergency calls.
- ☐ Contact security to attend to unauthorized visitors.

Do not give out any statements about the emergency.

12. Historian

Who An assigned Administrative Assistance or Marine Duty (if available) (Assigned by Duty Manager)

Report to Duty Manager

Location EOC

Role To act as official recorder for the EOC

Responsibilities

- ☐ Ensure that all events are accurately recorded in the EOC logbook as they occur.
- ☐ Liaise with the radio operator to ensure that all information is recorded.
- ☐ Keep the Duty Team informed of any significant events or changes in the status of the emergency.

Specific Tasks

- ☐ Ensure sufficient log sheets are available.
- ☐ Check the whiteboard for up to date information.
- ☐ Record all events accurately and clearly including incident type, location, date and times.
- ☐ Inform the Duty Manager of significant events or changes in the status of the emergency.
- ☐ Liaise with the radio operator so that all events are recorded.

14. Office Wardens

Who Regular building staff who have been assigned

Report to REB

Location Responsible Zone

Roles To ensure all building occupants area safely evacuate during building emergency.

Responsibilities

- ☐ Department heads or managers will nominate wardens and deputies.
- ☐ There will be a minimum of two wardens present at all times on each level of a building.
- ☐ If wardens are going to be absent from the building then they must inform their deputy
- ☐ The building will be separated into sections for checking.
- ☐ Each warden and deputy will have a floor plan showing areas to be checked.
- ☐ If it is safe to do so. On hearing the fire alarm the wardens will :
Check all the rooms in their area of responsibility, and they will make sure that the occupants have left or are leaving the building.
- ☐ When a room has been checked the warden will close the door.
- ☐ When all the rooms have been checked the wardens will go to the assembly area.
- ☐ They will confirm with each other that the building has been evacuated.
- ☐ They will check with the senior personnel from each department, using the printout from the computer access control system supplied by security, to ensure everybody is accounted for.
- ☐ The wardens will report to the REB or IC with their findings.

Where office wardens have radios, they should be taken with them to the assembly areas.

15. Security

Who All security personnel on site under the direction of the Security Shift Officer

Report to OSC

Location REB

Emergency Level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

- ☐ Monitor all emergency radio communications.
- ☐ Close the road, which related to the incident and take care of traffic.
- ☐ Ensure emergency radio traffic recorded.
- ☐ Follow instructions of the OSC.
- ☐ Emergency road closing.
- ☐ Emergency gate closing.
- ☐ Site accesses control.
- ☐ Cooperate with law enforcement as required.
- ☐ Keep a log of all activities.
- ☐ Operate the refinery switchboard (out of hours).
- ☐ Call in, as requested by the IC
 - Duty Rota Team
 - Mutual aid
 - Others requested by IC/OSC
- ☐ Get confirmation from duty team members of acknowledging via phone call.
- ☐ Control all traffic into and out of the refinery.
- ☐ Liaise with the police for roadblocks outside property as required.
- ☐ Prepare lists of all personnel on site using access control.
- ☐ Restrict all entry to the Refinery to emergency vehicles and personnel.
- ☐ Keep the incident area free of all non-emergency vehicles and personnel.
- ☐ Ensure that all the master keys are available ready for use at the main gate.

Revision No.:14 Copy No: 00 Page 57 of 104
Date: 7 June 2021

16. Staging Officer

Who Member of the Emergency Response Coordinator Group

Report to OSC

Location Staging Areas will be assigned by OSC

Emergency level 2, 3

Responsibilities

- ☐ Establish Staging Area Layout.
- ☐ Maintain radio communication with OSC and other Staging Officers.
- ☐ Request maintenance/fuel service for equipment at Staging Area as appropriated.
- ☐ Request and prepare all equipment and make available as required by the OSC and report resource status changes.
- ☐ Maintain Staging Area Resources Form.
- ☐ Maintain Unit Log
- ☐ Assembly and release of fire protection or emergency equipment and supplies to support the emergency response action.

All resources within the designated Staging Areas are under the direct control of the Staging Officer and should be available as soon as possible.

Revision No.:14 Copy No: 00 Page 58 of 104
Date: 7 June 2021

- ☐ Have a mobile security guard ready to open emergency gates if required.
- ☐ Call in extra security guards as required
- ☐ Notify to the stakeholder refer to section 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder

Revision No.:14 Copy No: 00 Page 58 of 104
Date: 7 June 2021

17. Medical Team

Who Medical Clinic Nurses

Report to OSC

Location Medical Clinic and scene of the incident.

Emergency level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

- On receiving the emergency alarm;
- ☐ Switch radio to Emergency Channel.
 - ☐ Provide first aid as requested by the OSC.
 - ☐ Evacuate injured personnel by ambulance.
 - ☐ Pass the information of injured or death to External Affairs Duty Person / Duty Manager.

Revision No.:14 Copy No: 00 Page 60 of 104
Date: 7 June 2021

18. Legal Advisor

Who: Corporate Legal Counsel and Company Secretary

Location: EOC (Fire Station)

Emergency level: 2, 3

Roles: To be an advisor on legal issues

Responsibilities:

This person is responsible for the following:

- Coordinating with outside Thai legal counsel, Shareholder companies, CPC General Counsel and other Chevron in-house counsel (Singapore) on all issues relating to legal liability of SPRC and shareholders.
- Render legal advice and assistance to the Treasurer's Unit related to Traders Insurance Policy and /or other related insurance policy coverage, claims procedures and on matters related to legal interpretation of scope, degree and type of liability for which insurance will respond.
- Provide ad-hoc legal advice to Incident Commander on issues, which may have Thai, USA, Chevron or Shareholder legal implications.
- Ensure appropriate legal advice is available for the Duty Manager when making critical decisions and press release.
- Assist the Duty Manager and other Emergency Response Team members in respect of legal matters related to Emergency Response aspects
- Provide and maintain appropriate legal advice as required.

4. Communications and Transport

Staff on duty who are the first line of emergency i.e. Emergency Duty Rota, will have a duty vehicle available if required, a mobile telephone, which must be handed over in working order to the next person on duty.

5. Duty Rota Short Message Service (SMS) Test

The Duty Rota SMS test will be happened every Friday at 1930 hrs. The message will be "9999 Emergency Group Test, phone 038-699090". When this message is received the duty person must call to REB and confirm his/her SMS reception.

If by 2030 hrs the duty person has not been received SMS, he/she must call REB and inform security shift officer on non-receiving message. Security shift officer will then do an individual SMS test for that particular duty person. In case of SMS failure, SSO will immediately call to all duty rota member.

6. Personal Protective Equipment (PPE)

Staff on duty must have their SPRC standard PPE available when responding to an emergency. PPE should be kept in the duty vehicle for after hour's response.

7. Generic Duty Rota Responsibilities

- Be within a 60 minutes radius of SPRC at all times.
- Be available to go directly to the refinery at any time.
- Carry the duty mobile phone at all times.
- Be aware of specific responsibilities during an emergency.
- When receiving SMS, responding as directed by the message.
- Ensure that the duty mobile telephone is working all times.
- Immediately report any problems with duty communications equipment to Helpdesk.
- Inform AD/6 of any changes to the Duty Rota schedule.
- Must not have a blood alcohol level above 0 mg%
- Notify AD/6 of any changes in home and mobile phone numbers.
- When receiving SMS, the duty team members shall call back to REB in order to acknowledge and advise their status of availability.
- If receiving "All Clear" message during on the way to refinery in case of emergency level 1B/2/3, the duty team should continue to refinery for the summary of situation.

8. Specific Roles and Responsibilities (refer to Appendix A)

APPENDIX B DUTY ROTA GUIDELINE FOR EMERGENCIES

1. Generic Guidelines

The Duty Rota is intended to provide support to the operating shifts in resolving Emergency and non-routine matters in various disciplines, outside normal working hours.

Furthermore, all positions of the Duty Rota will be called in the event of a Level 1B or Level 2 or Level 3 emergency.

2. Emergency Duty Rota List

Common group: Duty Manager, Operations, External Affairs, EHS, Emergency Response Coordinator, Marine, Mechanical Duty and Instrument & Electrical Duty.

Note: For Maintenance and Support Groups Duty details refer to the Maintenance and Support Groups Duty Guidelines.

3. Nomination to Duty Rota

Staff are nominated to duty rota for a period 7 consecutive calendar days starting on Friday morning at 0730 hrs.

The duty rota is updated weekly by AD/6 and distributed to all duty holders and other concerned persons. Line managers are responsible for providing AD/6 with the information on forward planning of the duty rota.

Changes during a duty rota week are allowed, and are the responsibility of the person scheduled for duty and must always be communicated by the person requesting the change, to AD/6, Security Shift Officer and Duty Manager. This change must be to another qualified duty person.

Duty Team member who is a lady, there is a Labor Law Protection stated that **no work during 22:00-06:00hrs is allowed when getting pregnant**, as a result, the lady who is getting pregnant will not be on duty.

Note: QS, PU Managers or AS shall approve Qualified Duty Persons. The Duty Rota nomination form is EHS-FO-QS-3011 Duty Rota Nomination Form.doc available in EDMS

APPENDIX C EMERGENCY CONTINGENCY PLAN

1. Hydrogen Sulphide (H₂S) Leak

Hazards of H₂S

H₂S normally enters the body through inhalation. It is a highly toxic gas with an odor of rotten eggs at low concentrations. The toxic effects of H₂S are rapid, and death can occur very quickly. Many liquid and gaseous hydrocarbons may contain H₂S in sufficient concentrations to present a potential hazard to personnel, and the environment. A small quantity of H₂S in the atmosphere (500 ppm) is enough to render a victim unconscious, and can cause death if rescue does not take place immediately.

REMEMBER:

50% OF PEOPLE KILLED IN H₂S INCIDENTS ARE WOULD BE RESCUERS. THEREFORE ENSURE ALL PRECAUTIONS ARE TAKEN BEFORE ATTEMPTING ANY RESCUE OPERATIONS.

Types of Leak

Minor Leak

Unlikely to affect any one outside the immediate area involved, and not requiring outside assistance.

Major Leak

Likely to cause a spread of gas affecting surrounding plants and/or the public outside the refinery boundary, or requiring assistance from outside the area involved.

The Shift Supervisor of the area affected will decide on the type of leak.

Notification of leak

- Notify the Shift Supervisor
- Notify Security to stand by.
- Notify the Duty Rota Team in the event of a major leak.

Actions on Minor Leak

- The Senior Operator of affected area becomes OSC will direct the operations to repair the leak.
- Two operators working together in SCBA and personal H₂S monitors will secure the plant boundary.
- Two operators working together in SCBA and with personal H₂S monitors will search the area for casualties, notify Emergency On Scene commander if any are found and begin rescue operations.
- Consider wind direction and evacuation of affected areas including assembly areas.
- All evacuations and movements should be across wind away from the leak.
- All roads in affected area to be closed.
- Isolate and de-pressure the leaking equipment to reduce/eliminate the leak.

Action on Major Leak

- Action as for minor leak plus the alarm is to be sounded for a level 1B or level 2 or level 3 emergency.
- Notify personnel in buildings down wind of the leak.
- All personnel involved in the emergency must be wearing SCBA and carry personal H₂S monitors.

Note: If H₂S detected at the fence line at concentration of 5 ppm. or more, activate Community Evacuation Plan (see 11.3 Community Evacuation of this plan) and refer to EHS-WI-QS-2025 Hydrogen Sulfide Work Instruction.doc

2. Radiation Emergencies

Revision No.:14 Copy No. 00 Page 65 of 104
Date: 7 June 2021

3. Bomb Threat**Introduction**

Bomb threats will usually be made directly to the refinery, but may also be made through the news media, police or other third party.

Threats may come from:

- Misguided practical jokers.
- Malcontents presently or previously employed by the Company or a Contractor deliberately causing inconvenience and disruption to production without sinister motivations for injury or damage.
- Extremist organizations operating primarily in the fields of local or national politics with malicious intent.

Threats are usually made by:

- Telephone to the refinery usually to the switchboard operator.
- Telephone to the local police or other authorities.
- Communication to the local news media.
- Anonymous Letters
Note: Letters containing information on the alleged placing of a bomb should be handed to the police for any action they think is required. The letter should be handled as little as possible and by the minimum number of people.

NO BOMB THREAT CAN BE IGNORED

The decision to evacuate some or all personnel must rest with the OSC / Incident Commander presents when the message is received. Duty manager must be informed.

Handling bomb threat calls

The most like persons to receive the call are:

During Normal Working Hours

- Switchboard Operators.
- Managers.
- Secretaries.

In the event of an emergency such as:

- Leak or contamination of radiation source.
- Observed or suspected damage to radiation equipment, a radiation source, or its container.
- Observed or suspected malfunction of radiation equipment, or shutter control mechanisms.
- Suspected or actual losses of radiation source.
- Fire explosion or other disaster.

In cases of emergency involving radiation the EHS-SP-QS-0014 Radiation Safety.doc must be followed.

Revision No.:14 Copy No. 00 Page 66 of 104
Date: 7 June 2021

After Hours

- Security Personnel.
- Control Room Operators.

Responsibilities

The person receiving the bomb threat call shall:

- Ask questions from caller
- Immediately notify Security

Security Shift Officers:

- Notify the Shift Supervisor who will then establish an evaluation team.
- Contact the police.
- Follow Bomb Threat Instruction in Security Work Instruction.

Evaluation Team:

Evaluation Team is consisted of OSC, IC, and ERT. Duty Manager must be informed. Upon notification the evaluation team will proceed directly to the EOC. The person receiving the threat will meet with the team on its arrival.

The Evaluation Team will:

- Evaluate the threat.
- Decide on a course of action in conjunction with the advice of the police.
- Call in Duty Manager and key personnel to assist in a search if required.
- Reconvene with the police and other parties upon discovery of a suspected, or actual, device to discuss decision/action.
- Advise the Control room not to use portable radios until further notice.

Searching Procedures

- When a decision has been made to search, the OSC will designate the personnel most familiar with the target area to carry out a systematic search including with the Security Shift officer (or competence person).
- Communications will be by telephone (desk phone), radios or 'runners'.
- If a suspicious object is located then it must not be touched, its location conveyed to the Duty Manager and the area cordoned off.
Firefighting equipment should be set up in strategic positions.
Duty Manager will contact the local police or bomb disposal squads (by assistance of Security Shift Officer), if they are not already on site. Notify all staff.

Remark: The mobile is not allow to use during searching

3.1 BOMB THREAT CHECKLIST

NAME OF EMPLOYEE _____ TIME _____ DATE _____

QUESTIONS TO ASK

- Has a bomb been placed or is the caller threatening to place one? _____
- Was it mailed? _____
- Where is bomb going to explode? _____
- Where is bomb right now? _____
- What kind of bomb is it? _____
- What does it look like? _____
- Why did you place the bomb? _____
- Where are you calling from? _____

WRITE OUT THE MESSAGE IN ITS ENTIRETY USING EXACT WORDING

CALLER'S IDENTITY

Male ___ Female ___ Adult ___ Juvenile ___ Accent ___ Approximate Age ___

ORIGIN OF CALL

Local ___ Long Distance ___ Booth ___ Unknown ___ Internal ___ (From within SPRC) if internal leave line open for tracing the call.

LANGUAGE

Excellent ___ Good ___ Fair ___ Poor ___ Foul ___ Other ___

SPEECH

Fast ___ Slow ___ Lisp ___ Distinct ___ Distorted ___ Slurred ___ Stutter ___ Nasal ___ Other ___

ACCENT

Foreign ___ Race ___ Local ___ Not Local ___ Region ___

BACKGROUND NOISES

Animals ___ Airplanes ___ Bedlam ___ Factory Machines ___ Music ___ Mixed ___
Office Machines ___ Traffic ___ Trains ___ Party Noise ___ Voices ___ Quiet ___

VOICE CHARACTERISTICS

Loud ___ Soft ___ Deep ___ High Pitch ___ Raspy ___ Pleasant ___ Intoxicated ___ Other ___

MANNER

Calm ___ Angry ___ Rational ___ Laughing ___ Irrational ___ Coherent ___ Incoherent ___
Deliberate ___ Emotional ___ Righteous ___

Link to Telephone bomb threat form [EHS-FO-QS-3050 Telephone Bomb Threat Form.doc](#)

4. Marine Terminal / SPM Emergencies

4.1 Marine Terminal Emergency

All Jetty operations must stop and product flows must be isolated

In case of fire in Marine Terminal Area, Senior Operator of Marine Terminal will be OSC and control all activities at the scene of incident and report to Incident Commander (PD Shift Supervisor) at EOC. ERT Team will be mobilized from Marine Terminal Areas. If the incident is associated with oil spill, the OSC should call Marine on Duty person to deal with oil spill.

In the case of a fire on a ship the SPRC emergency organization will assist as requested by the person in charge of the ship.

It is not necessary to wait for a formal request from the ship before action is taken.

Command

In the case fire on the jetty itself, the command will be referred to Emergency Response Plan. In the case of a fire on a ship, the command will be the ships master and or the harbormaster. The refinery emergency organization will assist as requested.

Notification

- In case of fire on ship, the following parties shall be notified by Ship Master

- Ship agency
- Ship Charterer
- Ship Owner

- SP Department will notify oil taker/Charterers

Additional resources

In case of additional resources such as ships should be requested via MTP Port Authority

3.2 Mail Bomb Recognition Checklist

Mail bombs have exhibited unique characteristics, which should be helpful in identifying a suspect item. The following could be of assistance when opening mail:

Envelope

- Envelope will be lopsided or uneven in weight or packaging with possible cutting or pasting.
- Excessive use of securing materials such as sealing tape or string.
- Feelings of springiness or sponginess in the top, bottom or sides.
- Protruding wires, tinfoil or string.
- Oily stains or discoloration ("Sweating" of plastic explosive).
- Peculiar odor. Sometimes smells like almonds.
- Shining, buzzing or ticking sounds. Inks, particularly reds and blues may bleed, staining the envelope.

Weight

- Heavier than usual for its size.
- Weight uneven or volume distribution uneven with possible bulging.
- Heavier than usual for its class of mail. (For example, an airmail envelope weighing more than 2 ounces).

Rigidity

- Greater than normal, particularly along its center length.

Thickness

- Not uniform, or with bulges.
- For medium size envelope, the thickness of a small book and fairly rigid.
- For larger envelopes, bulkiness, an inch or more in thickness.

Address

- No return address.
- Hand printed or poorly printed or typed address.
- Incomplete or erroneous destination address.
- Foreign, poor or disguised handwriting.
- Restrictive markings such as Private, Confidential, Personal, or Eyes-Only.
- Marked (written or stamped) airmail, Special Delivery, Certified or Registered.
- Mail designated Rush, Handle with Care or Fragile.
- Misspelled words, particularly those in common business usage.

IF YOU SUSPECT A MAILING AND ARE UNABLE TO VERIFY THE CONTENTS:

- DO NOT OPEN THE ARTICLE.**
- Isolate the mailing and secure the immediate area.
- Notify Supervisor and Shift Security Officer.
- DO NOT** put the article in water or confined space such as a desk.
- If possible, open windows and doors in the immediate area to assist in venting potential explosive gases

4.2 SPM Emergency

4.2.1 Emergency situation " Fire on the tanker which secured at the SPM "

The following steps must be taken;

- The tanker must raise alarm consisting of a series of long blast on the ship's whistle, each blast being not less than 10 seconds in duration.
- Mooring Master on board the tanker inform to Marine control building & towing tug to be on stand by and inform to Marine Manager.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM.
- All cargo, bunkering or ballasting operations must be stopped.
- Tanker's main engines & steering gear brought to stand by condition.
- Activated fire-fighting team on board the vessel.
- Discussion between the Master and the Mooring Master whether the tanker can move under her own power or not.
- If the tanker can move under her own power, then the towing tug can be released from the stern of the tanker to assist in Fire Fighting. SPM maintenance vessels need to have all firefighting equipment in ready to use including foam compound as well.
- If the tanker cannot move under their own power so the decision have to be made between the team whether or not require assistance from firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- Mooring Master needs to have a close communication with the MCB regarding the outside assistance from the tugboat, rescue launches, medical aid and ambulance, port authority.

Emergency Removal of a Tanker from a berth.

- If a fire on a tanker which secured at the SPM cannot be controlled, it may be necessary to consider whether or not the tanker should be removed from the berth.
- Planning for such an eventuality may requires consultation between Master, Mooring Master, Marine Manager, Emergency Response Coordinator and Oil Movement & Dispatch Manager.
- The safe location for anchoring is 3 miles South of SPM.

Rescue Launch

- The work boat on the SPM maintenance vessel will act as a rescue launch for the recovery of personnel who may be in the water or the evacuation of personnel who may be injured from the fire.

Launch detailed of these duties should have the following equipment;

- A communication link capable of being integrated into the control center communication system (Marine band or mobile phone)
- Fixed or portable search lights for operations during darkness or periods of reduced visibility.
- Self contained breathing apparatus
- Resuscitation equipment
- The crews of the rescue launch should have knowledge of first aid and know how to use artificial respiration.

Communication

- Via Marine band ch. 67, UHF trunk radio in emergency channel or by mobile phone.
- SCM tug boat on Marine band ch. 11 or by telephone (038) (684556-9)

4.2.2 Emergency situation "Fire on the SPM"**Fire on the SPM which no tanker berthing at the SPM**

- SPM maintenance vessel will be on standby, activated firefighting team on the vessel and make firefighting equipment ready to combat with the fire.
- Communicate to MCB and Marine Manager. Approaching to SPM and sprayed water to SPM as soon as possible.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM.
- Mooring Master will travel to SPM by SPRC speed boat if the weather permit.
- SPM maintenance vessel will send the photo via e mail so Marine duty team can assess the situation from time to time, and discussion have to be made between the team whether or not require assistance from firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- After the fire stopped, the Marine team need to investigate for the cause of the fire and check for the condition of the SPM whether fit for purpose or not and may be need to launch the procedure "contingency plan when SPM being out of order"

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 73 of 104

sounding of the tank need to check from time to time until the situation was improved.

- The ship's owner must contact to the outside tug assistance for assisting from aground position by discussing with the Mooring Master as well.
- Mooring master can feed initial information for the tide table and the current direction.
- When vessel afloat again, the diving inspection need to be done to confirm for the condition of the vessel and the class surveyor need to be approved for the fitness of the ship before the decision of berthing the tanker at the SPM had been made.

4.2.4 Emergency situation "Vessel grounding during maneuvering at the SPM Area during Piloting by SPRC Mooring Master"

The following step must be taken;

- Stopped maneuvering on the tanker and inform to MCB and Marine Manager to know the initial condition.
- Marine Manager will inform to all concerned parties and call for standby.
- Tanker must check the sounding of all cargo tank, ballast tank and fuel tank whether the quantity was still the same or not. The sounding of the tank need to check from time to time until the situation was improved.
- During the tanker check the sounding of all tank, the maintenance vessel can check around the tanker whether have an oil spill or not.
- If oil spill occurred, activated oil spill response plan as per SPRC OSRP.
- If no oil spill occurred, the Master & Mooring Master need to discussion with SPRC Marine team.
- Time of high water, the assistance of the SC tug, assistance from SPM maintenance vessel need to be considered to assist the tanker to afloat condition.
- When vessel afloat again, the diving inspection need to be done to confirm for the condition of the vessel and the class surveyor need to be approved for the fitness of the ship before the decision of berthing the tanker at the SPM had been made.

Control Center

During the emergency at the SPM, MCB conference room will act as control center and discussion have to be made between the Marine team and the emergency team from the refinery. The final decision will come from Duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager.

Remark: Reliable communications are essential in dealing successfully with emergency situations. Because of their importance, consideration should be given to setting up a secondary system to take over if the main system is put out of action.

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 75 of 104

Fire on the SPM which tanker still discharging at the SPM

- The tanker must raise alarm consisting of a series of long blast on the Ship's whistle, each blast being not less than 10 seconds in duration.
- Mooring Master on board the tanker inform to Marine control building & towing tug to be on stand by and inform to Marine Manager.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM
- All cargo, bunkering or ballasting operations must be stopped.
- Tanker's main engines & steering gear brought to stand by condition and Released towing tug to be stand by as firefighting tug.
- Activated fire-fighting team on board the vessel.
- The ship's fire main should be pressurized and water fog applied to the SPM and tanker's fore-castle.
- Marine duty team can assess the situation from time to time. And discussion have to be made between the team whether or not require assistance from SC firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- Mooring Master need to ask our rigger to stand by at the ship's manifold and ready for hose disconnection if necessary.
- Ensuring the unmooring equipment on the tanker must be brought to state of immediate readiness and ready for use.

Communication

- Via Marine band ch. 67, UHF trunk radio in emergency channel or by mobile phone.
- SCM tug boat on Marine band ch. 11 or by telephone (038) (684556-9)

4.2.3 Emergency situation "Tanker grounding during maneuvering at the SPM Area prior Mooring Master boarding"

The following step must be taken;

- Tanker need to inform to Ship's owner & agent.
- The agent will inform to MCB and Mooring Master in charge of that tanker.
- If the grounding area is not within the Map Ta Phut SPM area (3 mile south of SPM) then the Marine team need to assess the situation via the ship's agent.
- If the grounding cause the spill, Please see oil spill plan scenario "vessel grounding"
- If the grounding area is within the Map Ta Phut SPM then Mooring Master will ask the SPM maintenance vessel to search around the ship.
- Tanker must check the sounding of all cargo tank, ballast tank and fuel tank whether the quantity was still the same or not. The

Revision No:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 74 of 104

6. TTLT Emergencies

In event of an emergency at the Tank Truck Loading Terminal area the response will be as for all other refinery emergencies.

7. SPRC pipelines Emergencies

In event of an emergency at pipelines which are SPRC responsibility (see Appendix O) the response will be as for the refinery emergency as following:

- On receiving an emergency call, the PD Senior Operator (Tank Farm) will go to the scene and act as On Scene Commander.
- The ERT will be mobilized to the scene.
- The OSC will set up a command post at the scene and direct firefighting and rescue operations.
- OSC coordinated with OSC-EFT (Eastern Fluid Transportation)
- The PD Shift Supervisor will act as IC sets up the EOC.
- OSC report situation to IC.

Revision No:14
Date: 7 June 2021

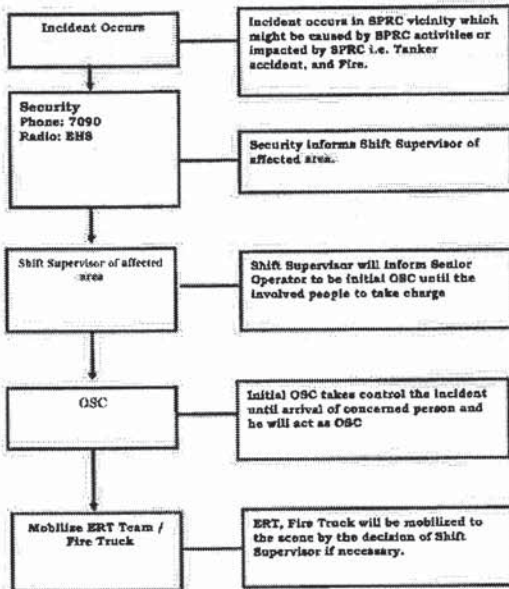
Copy No. 00

Page 76 of 104

8. Off Site Facilities Incident in SPRC Vicinity

In event of an emergency off site facilities in SPRC vicinity which might be caused by either SPRC activities or not SPRC activities, but nearby SPRC perimeter (i.e. Tanker accident, Fire). The guidelines have to be carried out as follows:

- Inform Security
- Security informs Shift Supervisor of location affected.
- Senior Operator of affected area will be the initial OSC.
- ERT team will be mobilized by Shift Supervisor consideration.
- Inform involved persons who are responsible to be in charge.



Emergency Contact Numbers.

TTLT Operation Coordinator:
Office: 038-699289
Mobile phone: 081- 863-8023 (TTLT Coordinator)

Security Shift Officer: 038-699090
For others referred to [EHS-OT-QS-3003 Emergency Telephone Number.doc](#)

10. Failure of SPRC Trunked Radio system procedures

10.1 Fall Back Mode

There are three fall back modes available on SPRC Trunked Radio System:

- Zone Isolated Wide Area Trunking
- Local Site Trunking
- Direct Mode Operation

For zone isolated wide area and local site trunking, the radios will switch to available site automatically, and radios will work as normal.

SPRC defines the direct mode in detail of EHS-OT-QS-3010 Trunk Radio Emergency Procedure.doc (Page 5).

10.2 Direct Mode Operation (DMO)

If all connections to the Radio Network Infrastructure are lost (CAT main site, SPRC backup sites, and SPRC site down), each SPRC radio can enter into direct mode operation (DMO). This means that the radio will use its own antenna and amplifying power to communicate with other radios that support DMO and are within range of 0.5-1 kilometer.

During DMO mode operation, radios at SPRC site will not be able to connect to those at MCB, except one fixed radio at Area 5 panel (Backup MCB machine). Similarly, MCB radios will not be able to communicate with SPRC site radios, except one fixed radio at MCB Operation Board panel (SPRC Area 5 Backup) machine.

In case of incident occur during radio total fail (Direct mode)

When all available network is lost, the radio displays channel indicates "No Service" word

Incident commander informs REB for announcement

REB announce by radio each direct mode channel to switches the radio to "DMO" and selects emergency channel for direct mode in case of trunk radio is totally failed.

During trunk fail period, minimize the usage of radio communication is required. The command to response action is mainly conduct from on scene commander on site, incident commander or duty manager to first intervention team and support team.

9. Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC

The tanker drivers must be aware of the actions to be taken in an emergency. It is the responsibility of the Road Tanker-Depot Manager of each company (PTT, Caltex, and Shell) to ensure that the drivers are aware of their instructions in the actions to be taken in an emergency.

In the event of SPRC being contacted about an incident concerning a Road Tanker, which was loaded at SPRC terminal, the following procedure should be followed:

In case of incident occurs in IEAT-MTP Area:

Truck Accident:

- The person who is aware of the incident should inform the SPRC TTLT Operation Coordinator and Security Shift Officer at Refinery Entrance Building (REB). Then REB inform to Emergency Response Coordinator
- The TTLT Operation Coordinator will then inform the Depot Managers of Off takers and Security Shift Officer
- SPRC will assist when receiving a request from an Authority or Customer
- The TTLT Operation Coordinator considers assisting by consulting with PD Manager in Day working hour and keep inform Duty Manager.
- The TTLT Operation Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager in Off hour and keep inform PD Manager.
- The TTLT Operation Coordinator will coordinate with SPRC concern party to assist the Truck accident and keep inform to PD Manager or Duty Manager

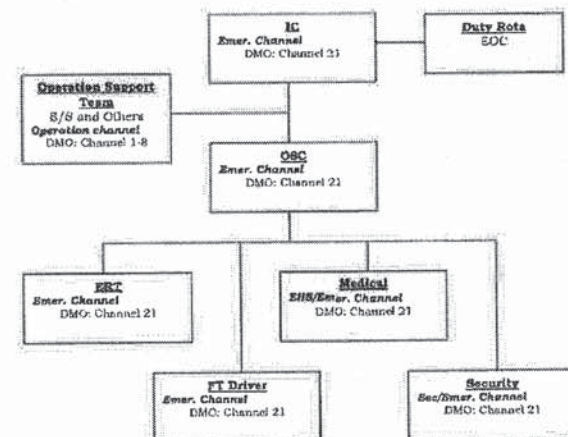
Truck Fire:

- The person who is aware of the incident should inform the SPRC TTLT Operation Coordinator and Security Shift Officer at Refinery Entrance Building (REB). Then REB inform to Emergency Response Coordinator
- The TTLT Operation Coordinator will then inform the Depot Managers of Off takers and Security Shift Officer
- SPRC will provide a Fire Truck to assist when receiving a request from an Authority
- The TTLT Operation Coordinator request support from Emergency Response Coordinator
- Emergency Response Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager for get approve to send SPRC Fire truck to support and keep inform to Duty Manager.
- The decision to supply this equipment will be with Duty manager.

In case of incident occurs out of IEAT-MTP Area:

- SPRC will provide a Fire Truck to assist when receiving a request from an Authority
- Emergency Response Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager.
- The decision to supply this equipment will be with Duty manager.

10.3 Workflow of communications to related trunk radio partial or total failure (Direct Mode) during incident or emergency cases will be by following methods;



Note:

1. IC will get the process information by contacting with Area Shift Supervisor via internal telephone (extension number).

2. The followings are the recommendation emergency exercise programs

Exercises

- Level 1A/1B Operation on shift Weekly
- Level 2 Emergency Response Teams /EMAG 2 times/year
- Level 3 Emergency Response Teams /EMAG/Rayong Province 1 time/year

Evacuation

Building Occupants 1 time/year/Building zone

It shall be set up the mandatory emergency exercise at least once a year with practice the trunk radio failure for ensuring all back up mode of radio system (Wide area backup-Local site and DMO mode) has good reliability of communication.

3. The link is the trunk radio emergency procedure, which is provided the operation guideline to shift staff on the principle of trunk radio system including emergency

response action during trunk radio failed EHS-OT-QS-3010 Trunk Radio Emergency Procedure.doc

10.4 SPRC Portable Radio Channel Configuration

Trunk Radio "Normal"	Use Wide Area of Local Site Trunking	Area/Location
	- Talk groups run on radio frequency channel. - North site has 16 talk groups opposite. - Controller monitors anyone making a call. - Intrinsically safe (use color stickers). 2 batteries provided per radio. - Battery conditioning required every 3 months. - North site: REB, CCB, W/S, TILT - Helpdesk handles all repairs, returns, transfers etc	A1 A2 A3 A4 A5 Marine TILT PNM PDM RELIB CTM CTM Project Tank/OSI/NM Paint/Civil Scaff/Insula Rigging 1 Rigging 2 Taxi 1&2 EHS/SEC/MED Security EMER
"Direct Mode"	## Failure of all radio networks: Use DMO mode	North Site
	- Manually switch to DMO - Point to point conversation only. - Limited distance e.g. 500 - 1 km. - Sensitive to obstructions e.g. walls etc. - Only use when "controller & base" have failed - On screen radio will show "DMO" - On Screen radio will show symbol "I->I" - Standby at appropriate channel. - Monitor channel before calling.	DMO-A1 DMO-A2 DMO-A3 DMO-A4 DMO-A5 DMO-Marine DMO-TILT DMO-PNM DMO-PDM DMO-RELIB DMO-CTM DMO-CTM Project DMO-Tank/OSI/NM DMO-Paint/Civil DMO-Scaff/Insula DMO-Rigging 1 DMO-Rigging 2 DMO-Taxi 1&2 DMO-EHS/SEC/MED DMO-Security DMO-EMER

11. Product Contamination Procedure

In event of SPRC products which become off specification either at the refinery or at discharging port of customers. The response will be referred to **Non Conforming Products Procedure**

12. Oil /Chemical Spill/Release and Leak on land

The response of Oil / Chemical Spill/ Release on Land will be referred to **EHS-WI-QS-3003 Hazardous Material Release, Spill and Leak.doc**

13. Marine Oil Spill

The response of Marine Oil Spill Plan will be referred to **EHS-WI-QS-3001 Oil Spill Response contingency Plan.doc**

APPENDIX D MUTUAL AID and ASSISTING TO THIRD PARTIES

The following mutual aid has been agreed, to provide assistance in case of an emergency at installations in the industrial estate.

1. Assistance to SPRC

In the case of SPRC requiring assistance from outside sources the following is a list of resources in the order to be called in:

The Emergency Mutual Aid Group (EMAG) is consisted of SPRC, ROC, PITOC2 (PIT-Chem II), PITOC3 (former PITChem-14), PITOC4 (former PITARO-1), PITOC5 (former PITAR2-HIL) and PITOC6 (refinery), PTT (gas Separation Plant), VNT, Covestro (Thailand), IRPC, TPE and MOC.

On arrival at the refinery mutual aid teams will stand by at REB for PN until they are required by the OSC or IC. The Mutual Aid coordinator will take them to the incident scene and liaise with the OSC.

2. SPRC Assistance to Other Companies

2.1 Agreement Companies

In the case of a request to SPRC for mutual aid from one of the EMAG members, SPRC has to immediately provide for the equipment. The mutual aid company will call assistance via the REB and/or SPRC EMAG representative (Lead Emergency Management and Emergency Management Specialist).

The equipment will be supplied and the decision to supply this equipment will rest with the **Shift Supervisor** at the time.

For Fire Truck driver and an assistant or other personnel if needed will be arranged by **Shift Supervisor**. More consult or advice will be supported by Emergency Management Specialist if required.

2.2 Non Agreement Companies

In case of the other companies which not in agreement need assistance from SPRC. SPRC will provide a Fire truck and necessary equipment. Fire Truck driver and an assistant or other personnel if needed will be arranged by Lead Emergency Management (should not be Operators)

The decision to supply this equipment will be with Duty manager.

SPRC will provide a Fire Truck, driver and Fire Truck operator plus other equipment and personnel as necessary to either Agreement Companies or Non Agreement Companies.

Flowchart of SPRC Assistance to Other Companies



Noted

- Record Information & resources was requested.
- Use Fire Truck check list for resources clarification with EMAG or other company requester
- In case of the other companies which not in agreement need assistance from SPRC will be arranged by Lead Emergency Management (should not be Operators)

3. Mutual Aid Coordinators

ERC members or persons nominated from the Emergency Support Team will be assigned and wear a **reflective vest marked "MC"**

Mutual aid fire trucks should be parked in the vicinity of REB for PN in a safe location. If mutual aid fire trucks are required on site they must be accompanied at all times by SPRC personnel.

Mutual Aid Coordinator should log in equipment, personnel, and quantity of foam of Mutual Aid Team. Brief of emergency situation should be made to Mutual Aid Teams.

Note: At the first stage of emergency if needs assistance from Mutual Teams, the security personnel will be the Mutual Aid Coordinators until ERC members arrive.

APPENDIX E EMERGENCY ASSEMBLY AREAS Refinery Assembly Areas



APPENDIX F HEAD COUNT PROCEDURES

1. HEAD COUNT PROCEDURES

All personnel not involved in the emergency must go to an assembly area. Contractors are responsible for their own personnel. SPRC personnel are responsible for their visitors.

- It is responsibility of the Incident Commander or the Duty Manager to assign the person to do a head count.
- It is the responsibility of the On Scene Commander to account for all personnel in the incident area.
- Security will take the names of any person leaving the refinery during an emergency.

The person assigned to do the head count will follow the following procedure:

Process Area (See Appendix E Emergency Assembly Areas)

- Check the number of jobs in the work permit from the permit rooms (COS shelters).
- Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 1 in front of the CCR/Platformer.
- Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 2 at the west of Oil Movement Building (OMB).
- Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 3 at the ETP.

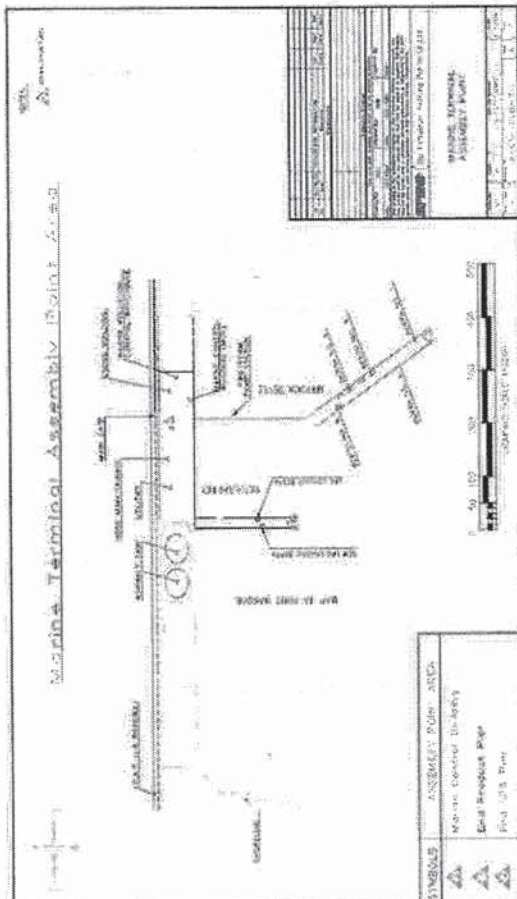
Admin. Building Complex / Employee Recreation Center/ Marine Building/ Construction Building/Warehouse and TLT (See Appendix E Emergency Assembly Areas)

Check with the office wardens for personnel at the assembly areas.

When moving around between assembly areas always take into account the type of incident and the wind direction.

Inform the Incident Commander / Duty Manager of the results of the head count and action taken.

Marine Terminal Assembly Areas



APPENDIX G PRESS RELEASES GUIDELINES

1 PRESS RELEASES GUIDELINES

Communicating in an emergency/a crisis Public attention in the event of an emergency or a crisis, particularly media attention, can be overwhelming so bear these points in mind:

- **Concern:** show that the company cares for those affected
- **Clarity:** adopt a clear media response statement
- **Co-ordination:** ensure that it is widely understood who is the spokesperson
- **Co-operation:** maintain a good working relationship with the media and other agencies
- **Consistency:** ensure that you come across clearly and without contradiction and that your facts are verified at source
- **Consultation:** if a joint-venture partner or contractor is involved, consult them before any statement are made
- **Control:** centralize and control the flow of information by
 - Response statement cleared by Duty Manager
 - Prepared answers to expected media questions
 - Regular news briefing if appropriate
 - Factual information to offset rumor using every means of communication
 - No unauthorized interviews or statements
 - Only ONE spokesperson at any one time to avoid confusion

CAUTION - don't

- Admit legal liability unless specifically empowered to do so
- Lie or try to hide behind "NO COMMENT"
- Blame anyone or anything
- Release details of cost estimate of damage or loss

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 89 of 104

3. MEDIA AND OFFICIALS OFFICES

PA department designates the offices for the media and officials for working during an emergency when they needed as following:

Officials: Room Number R-106

Media: Room Number R 106

External Affairs to request IT duty person to set appropriate equipment, but cover the following as minimum:

- Facsimile Machine
- Telephones
- Computer
- Copy machine

APPENDIX H FOAM SUPPLIERS

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 91 of 104

2. INITIAL RESPONSE STATEMENT

(To be completed by Duty Manager then pass on to External Affairs Duty)

When: Date _____ Time _____

What happened: _____

Where exactly: _____

Any fatality/injured: _____

How many people are on site: _____

What actions being taken: _____

What effects will the incident have on operation/production: _____

SPRC is still investigating the cause of this incident and at this point in time is not able to provide any details until the investigation is complete.

Completed by: _____ [Duty Manager]

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 90 of 104

2.1 Red Alert Service (National Foam Inc.- Kidde Fire Fighting)

Tel: +610-243-1100

2.2 Ansul

Tel: Local distributor TTK: (+66 or 0) 2704 6430

2.3 Chemguard

Tel: +1-817-473-9964

2.4 National Foam Universal Gold 1/3%

Tel: +68-9079-9448 or 02-026-0470-92 # 506

APPENDIX I DRINKING WATER AND REFRESHMENTS

The drinking water for emergency support is kept in the Fire Station storeroom both sites call security for the keys.

In case of long period of incident, which need cash for arranging refreshments and/or meal, External Affairs duty will be the person to support.

APPENDIX J TRANSPORTATION

In case of emergency the duty vehicles and TAXI will be parked at the car park nearby the fire stations and leave the key in the ignition sockets

There is a driver available (stand by Lab) during off-hours at the shelter and vans are parked in the car parking shelter with the key are left in the ignition socket. Phone Number 7089

During off hours and holiday Taxi (pick up truck) will be parked beside the REB and key will be kept at REB.

APPENDIX K EMERGENCY ALARM TEST

The emergency alarms will be tested each Wednesday at 1330 hrs. Follow by the All clear.

The Emergency telephone 7191 will be tested after the emergency alarm test, Security room, Medical Clinic and also the Fire station when manned.

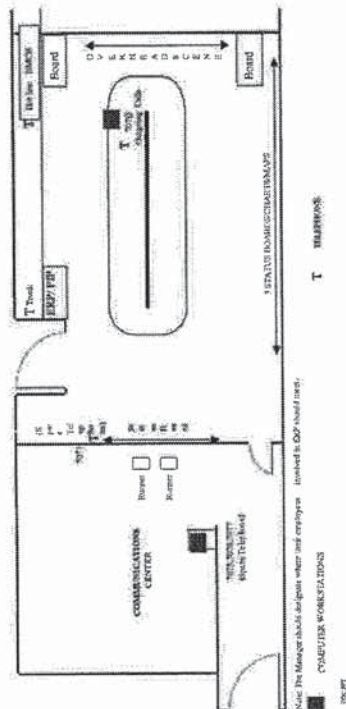
Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

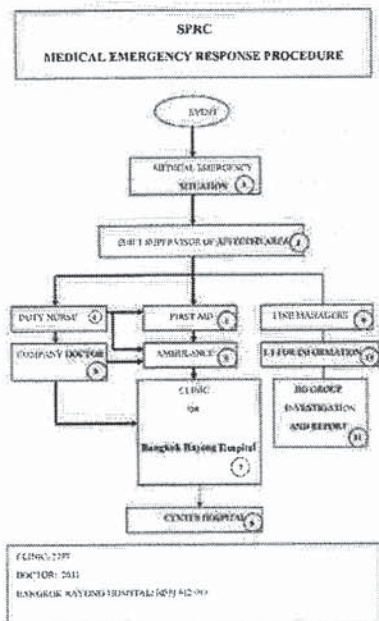
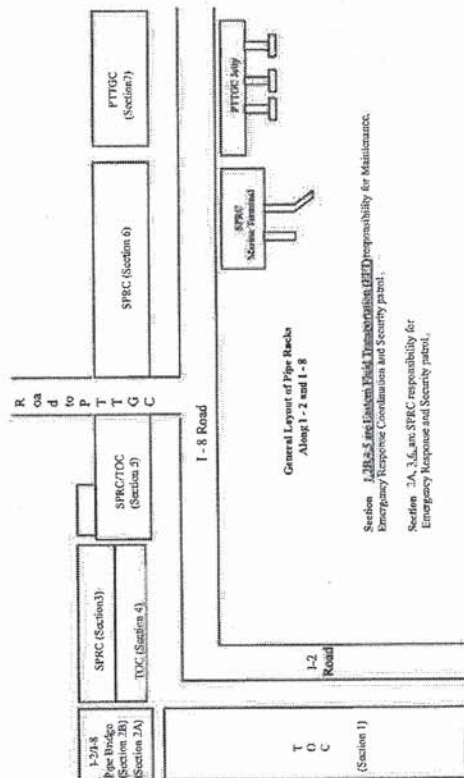
Page 92 of 104

APPENDIX N EMERGENCY OPERATION CENTER LAYOUT

EMERGENCY OPERATIONS CENTER (EOC) LAYOUT PLAN
FIRE STATION TRAINING ROOM - F-115



APPENDIX O PIPE LINE LAY OUT



APPENDIX L MEDICAL ERP PROCEDURE

In cases of emergency involving medical needed the EHS-WI-QS-2005 Medical Emergency Response Plan.doc must be follow

APPENDIX M EMERGENCY TRAINING AND EXERCISES

All personnel working in the refinery must be trained in emergency response. The type of training will depend on the individuals work location and job. The followings are the recommendation training and exercise programs.

Training Course as list:

- Basic Fire Fighting
- Basic Office Fire Fighting
- Advanced Fire Fighting
- Fire Command (For OSC and IC)
- Breathing Apparatus
- Hazmat
- Rescue
- Fire Truck Driver

Refer to EHS-OT-QS-001 EHS Standard Training Program

- Level 1A or 1B
- Level 2
- Level 3

Evacuation
Refer to EHS-OT-QS-3005 Emergency Response Exercise Guidance.doc

Note: For Oil Spill response training refer to EHS-OT-QS-0001 EHS Standard Training Program

APPENDIX P EMERGENCY TELEPHONE NUMBERS

The Corporate Affairs and Emergency Response Coordinator are responsible for obtaining and updating a list of applicable local and national government contacts, with support and supervision by QEHS. This list is updated six monthly or when changed as detailed at EHS-OT-QS-3003 Emergency Telephone Number.doc

APPENDIX Q SPRC FLU PANDEMIC BUSINESS CONTINUITY PLAN

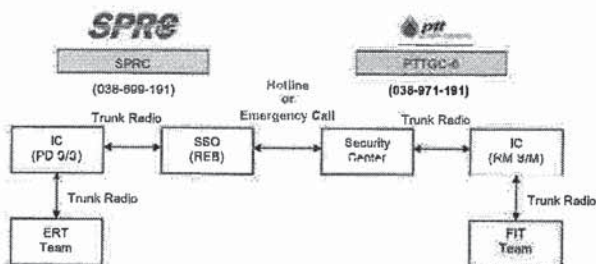
The Flu Pandemic Business Continuity Plan is the plan to control the possible impact of Flu Pandemic and monitor the phase of Pandemic plan, which is recommended by WHO or Shareholder.

Influenza pandemics result in serious health effects to large proportions of the population with significant disruption to the community, economy and businesses. See more details in EHS-OT-QS-3017 SPRC Flu Pandemic Business Continuity Plan.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

Copy No. 00

Page 97 of 104

**APPENDIX R MUTUAL AID AGREEMENT BETWEEN SPRC & PTGC-6**

In order to support each other in case of emergency, the followings have been discussed and agreed to be a guideline for both SPRC and PTGC-6.

1. Emergency Support Team;

- Both companies will support 2 operation staff (ERT Team members) to be the ERT back up team for each other in case of calling and can support. All members will equip with full bunker gears or other personal protective equipment that suit for the emergency case.
- All ERT team members support will be under supervision of on scene commander of the incident happening company.

2. Communication channel:

- In case of need support ERT back up from the other site shall PD shift supervisor (SPRC) or RM shift supervisor (PTGC6) as Incident commander (IC) notify to Shift Security Officer on shift (SPRC REB) or Security Leader (PTGC-6 Security Center) to call to the other Site (REB or Security Center) for requesting help via Hot Line.
- Incident Commander (IC) shall specify other equipment need beyond full bunker gears that need support such as Fire truck, Ambulance, Foam Truck, Oil spill equipment or others to the Shift Security Officer (SSO) or Security Leader during calling too.

Exercise:

To ensure reliability of guideline implementation, we agreed;

- Do testing the communication channel and ERT team according agreed by emergency exercise together (schedule will be combined in to existing master exercise schedule in each site).
- Do the communication testing to ensure that the channel set is work: Every Friday (19.30 hrs) each site by SSO will ring the hotline provide to do the test to ensure it work and record status of testing under SMS call back from emergency duty Rota team.

Remark:

- It is the right of the company to deny on supporting of ERT team when request in case that there is an emergency case happen at site or other site which have agreed to provide support.

Revision No.:14
Date: 7 June 2021

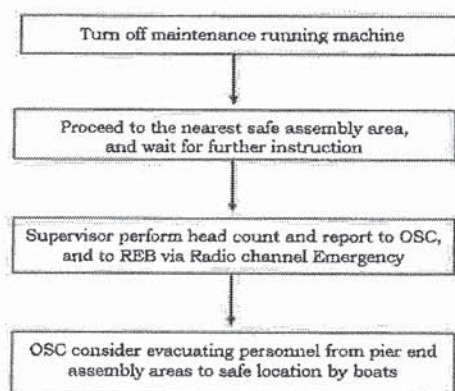
Copy No. 00

Page 98 of 104

APPENDIX S PIER EVACUATION GUIDELINE

Personnel evacuating from product pier and LPG pier can go to either:

- assembly point 12 (near MCB main gate), or
- pier end assembly areas, if it is not safe to go to assembly point 12 (e.g. fire on pier or on ship alongside)



Remark 1) Under circumstances, OSC may consider evacuate all personnel at the marine terminal to pier end assembly areas, e.g. the shore assembly point 11 is unsafe for such.

2) Boat crew will provide life vests or other kinds of flotation devices to personnel embarking.

APPENDIX T The Reporting form to the Labour Protection Welfare

[illegible]

APPENDIX U IEAT-MTP Emergency Reporting Form

[illegible]**APPENDIX V MTP- Port Abnormal Situation and Emergency Reporting Form**



แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น
ขอมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับพื้นที่เกิดเหตุและเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลทรัพย์สินภายในอาคาร

เขียน ผู้รับแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน (EACC)
 ตำแหน่ง ☐ ผอ. ส่วน ☐ ผอ. บมร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ลื่น/บาดเจ็บคนจำนวนมาก ☐ น้ำท่วมทั่วทั้งหอ ☐ อื่นๆ ☐

สำนักงาน/สถานที่เกิดเหตุ

.....

สถานที่เกิดเหตุ

.....

รายละเอียดเบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่าง ชัดเจน) มีคนบาดเจ็บ/สูญหาย

.....

.....

ข้อมูลติดต่อ (ระบุอย่างชัดเจน) **หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน**

ข้อมูลเอกสารและพื้นที่เกิดเหตุ

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

สำนักงาน/สถานที่เกิดเหตุ

.....

สถานที่เกิดเหตุ

.....

ข้อมูลเบื้องต้น

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ลื่น/บาดเจ็บคนจำนวนมาก ☐ น้ำท่วมทั่วทั้งหอ ☐ อื่นๆ ☐

รายละเอียดเบื้องต้น (ระบุอย่างชัดเจน) **หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน**

ข้อมูลเอกสารและพื้นที่เกิดเหตุ

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

☐ สม.กรมศ. พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564 / พ.ร.บ. 2564-2564

15. REFERENCE LIST

The following references were used for this document:

*Chevron: Global Manufacturing Loss/Near Loss Classification and Reporting Metrics
Rayong Province Emergency Response Plan
IEAT-IEAT-MTP Port Emergency Response Plan B.E.2558
Chevron Leak Response Protocol June 2015*



บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

แผนคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แผนปฏิบัติการประจำท่าเรือ
เพื่อป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

จัดทำโดย:

ทบทวน

และอนุมัติโดย:

แผนปฏิบัติการประจำท่าเรือเพื่อป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

1. บทนำ

(ก) ขอบเขตทั่วไป

ท่าเทียบเรือ และทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเลของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) (SPRC) ได้รับการออกแบบ บำรุงรักษา และดำเนินการเพื่อลดโอกาสการรั่วไหลของน้ำมัน อย่างไรก็ตาม SPRC ตระหนักดีว่าโอกาสที่น้ำมันจะรั่วไหลนั้นไม่สามารถกำจัดได้อย่างสมบูรณ์ ดังนั้นแผนฉุกเฉินนี้จึงได้รับการออกแบบเพื่อให้คำแนะนำสำหรับการรับมือเหตุการณ์การรั่วไหลของน้ำมัน แผนอธิบายการดำเนินการตอบสนองที่สามารถดำเนินการเพื่อปกป้องบุคลากรและลดความเสี่ยงทางสิ่งแวดล้อม

(ข) วัตถุประสงค์ของแผน

SPRC มุ่งมั่นที่จะตอบสนองอย่างทันทีทันใดและเหมาะสมต่อการรั่วไหลของน้ำมัน วัตถุประสงค์ของแผนนี้คือเพื่อดูรายละเอียดแผนรับมือการรั่วไหลของน้ำมัน แผนนี้จัดทำขึ้นเพื่อเตรียมบุคลากรของโรงกลั่น ท่าเทียบเรือและทุ่นรับน้ำมันดิบสำหรับการตอบโต้สถานการณ์น้ำมันรั่วไหลในทะเล เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยของบุคลากร ปกป้องอุปกรณ์ของโรงงาน และช่วยให้บุคลากรปฏิบัติตามกฎระเบียบ

แนวคิดของการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินคือการลดการแพร่กระจายของสารรั่วไหลของน้ำมันให้น้อยที่สุดและบรรเทาผลกระทบ โดยการควบคุมแหล่งที่มาของการรั่วไหล และกักเก็บไว้ใกล้กับแหล่งที่มันมากที่สุด การปกป้องพื้นที่ชายฝั่งและพื้นที่อ่อนไหวด้านสิ่งแวดล้อม และกำจัดน้ำมันและคราบน้ำมันโดยเร็วที่สุด

(ค) ขอบเขตของพื้นที่รับผิดชอบ

การดำเนินงานของ SPRC อยู่ในพื้นที่ของกรมอุทกศาสตร์แห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ประกอบด้วยทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล ท่าเทียบเรือ และโรงกลั่น ตั้งอยู่ห่างจากกรุงเทพฯ ประมาณ 200 กม. ในเขตพัฒนาชายฝั่งทะเลตะวันออก แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมความเสี่ยงของการรั่วไหลของน้ำมันที่เกิดจากกิจกรรมที่สถานีรับน้ำมัน คือ ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล Single Point Mooring (SPM) และท่าเทียบเรือเท่านั้น



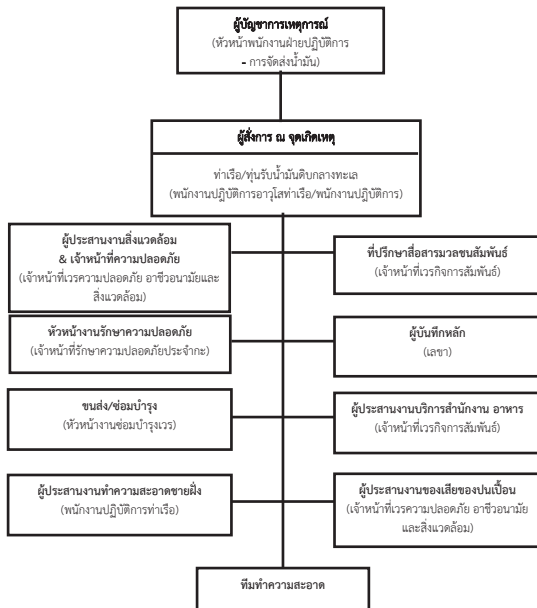
ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล

ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล หรือ Single Point Mooring (SPM) อยู่นอกชายฝั่งทะเลจุด 12° 29' 12.6"N ลอง 101° 11' 57.6"E ห่างจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไปทางใต้ประมาณ 20 กม. ในอ่าวไทย SPM เชื่อมต่อกับระบบรับน้ำมันดิบหนึ่ง โดย Pipeline End Manifold (PEM) บนที่ทะเลใต้ SPM และท่อเชื่อมถึงทะเล SPM ถูกใช้เพื่อรับน้ำมันดิบระดับเบาะถังปานกลาง โดยมีความลึกเฉลี่ย 5 ฟุตต่อเดือน และสามารถรองรับเรือบรรทุกน้ำมันขนาด Very Large Crude Carrier (VLCC) ได้ ปริมาณน้ำมันดิบที่ได้รับผ่านทาง SPM โดยเฉลี่ยประมาณ 165,000 บาร์เรลต่อวัน (26,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) โดยสถิติการขนถ่ายผ่านทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล ตั้งแต่ปีพ.ศ. 2562-2566 มีดังนี้

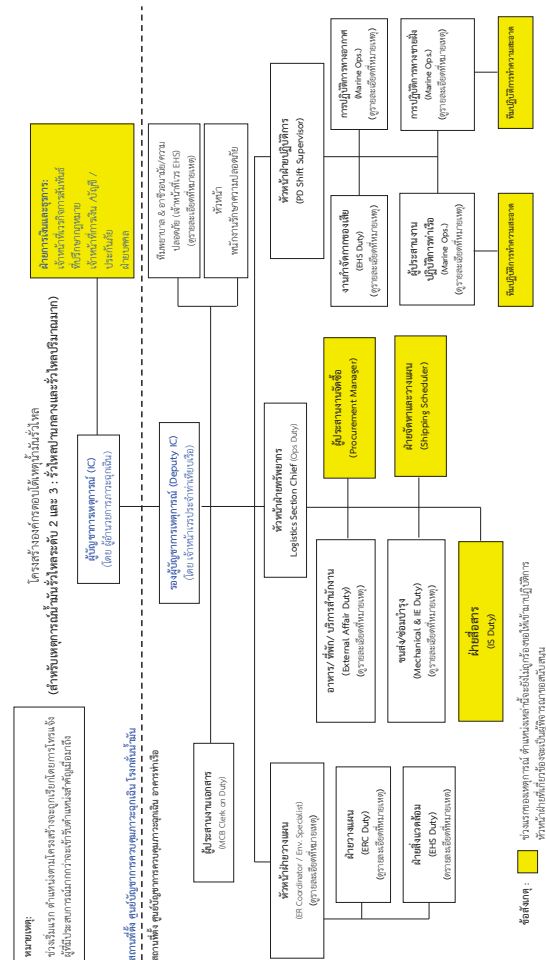
2. การกำหนดองค์กรและหน้าที่ความรับผิดชอบ

(ก) บทบาทหน้าที่ผู้รับผิดชอบ แผนนี้แสดงหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

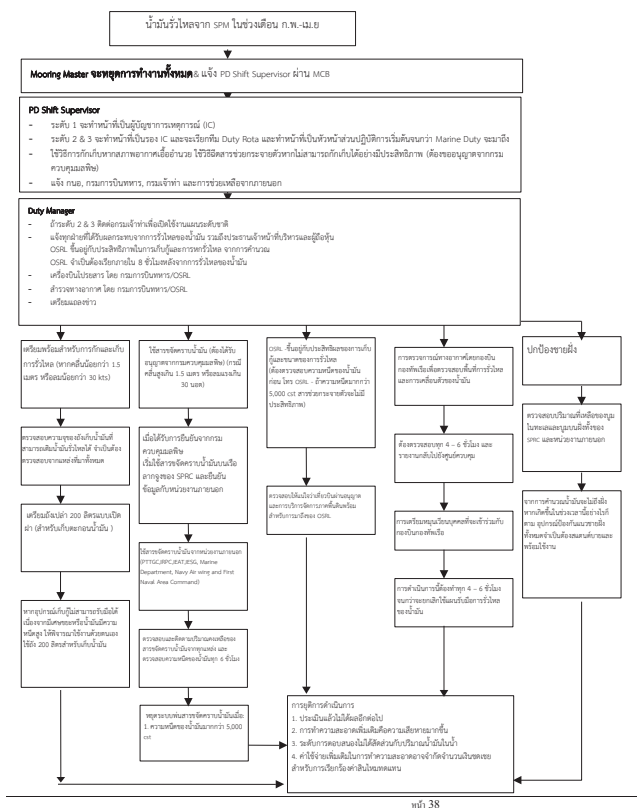
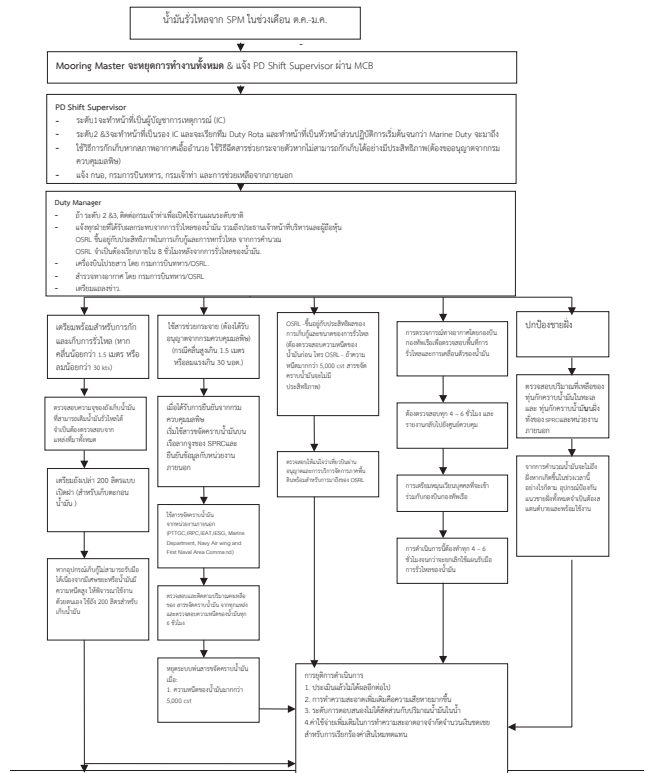
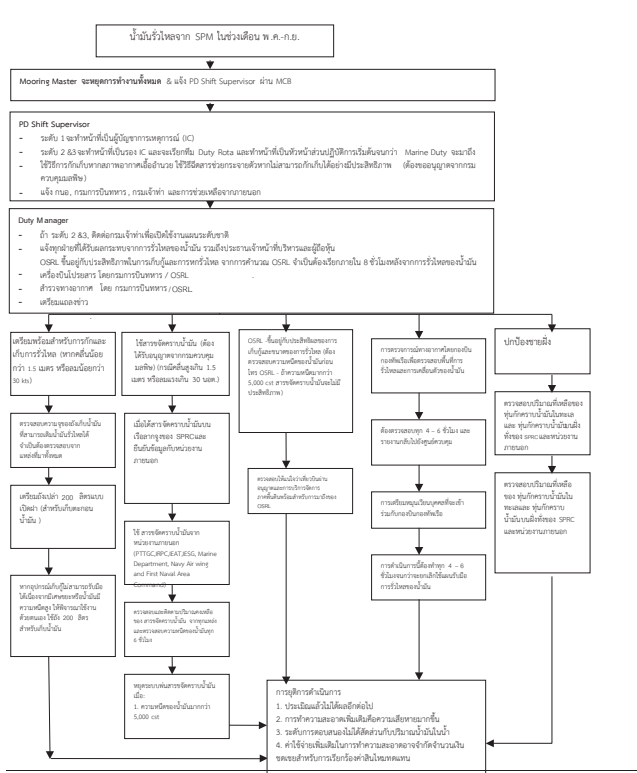
โครงสร้างองค์กรตอบโต้เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลระดับ 1



หมายเหตุ: ในช่วงเริ่มต้น ตำแหน่งตามโครงสร้างจะถูกเรียกโดยการโทรแจ้ง ผู้มีประสบการณ์จะเข้ารับตำแหน่งสำคัญทันทีที่มาถึง

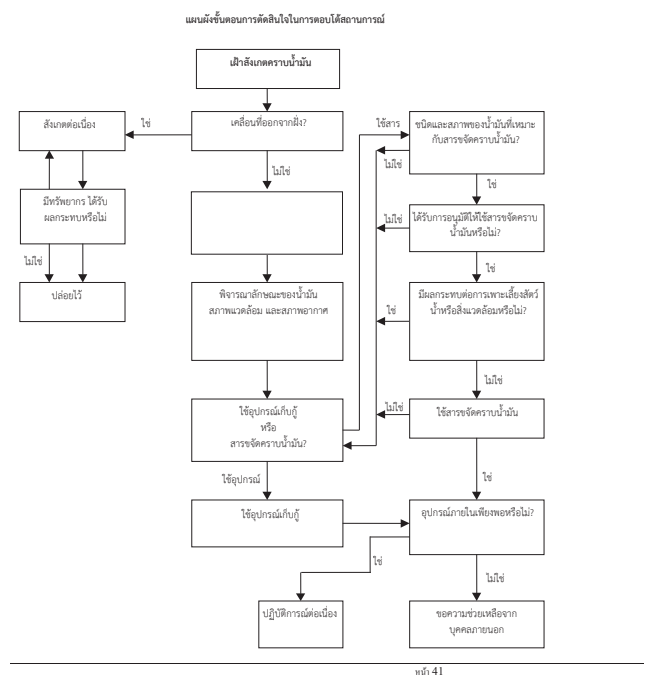


ข้อสังเกต: ตำแหน่งตามแผนนี้ ตำแหน่งเหล่านี้จะไม่ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการหากไม่มีความจำเป็นที่จะต้องดำเนินการตามแผนนี้



(2) การตอบโต้ทั่วไป

ส่วนต่อไปนี้จะอธิบายขั้นตอนการตอบโต้เบื้องต้น โดย Marine Terminal Senior Operator/Mooring Master มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบให้เป็นไปตามปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ จนกว่าจะถึงเวลาที่ได้ออกจากตำแหน่งผู้บัญชาการในที่เกิดเหตุแล้วส่งมอบหน้าที่ให้ Marine Duty



[illegible]

ภาคผนวก ข.2-34

รายงานการติดตามยานพาหนะ



รายงานการติดตามยานพาหนะ
Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ:

ทะเบียน: 65-5624

รหัสรถ: R124(65-5624)

ตั้งแต่: 27 ม.ค. 69 (อ.) 8:00

ถึง: 27 ม.ค. 69 (อ.) 23:59

จุดต้นเครื่อง

จุดติดเครื่อง

เดินทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 ม.ค. 69 08:00:04	null	null	-	0	0	0	0		73	0.0	0.0	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:05:04	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	6.1	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:10:04	null	null	-	0	0	0	0		79	0.7	12.4	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:15:04	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	18.7	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:20:04	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	24.9	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:25:04	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	30.9	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:30:04	null	null	-	0	0	0	0		75	0.6	37.2	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:35:04	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	43.0	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:40:04	null	null	-	0	0	0	0		67	0.5	48.8	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:45:04	null	null	-	0	0	0	0		60	0.6	54.6	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:50:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	56.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 08:55:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	56.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:00:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	56.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:05:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	56.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:10:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	56.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:15:04	null	null	-	0	0	0	0		44	0.3	56.8	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:20:04	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	61.6	-		เขาไม้แก้ว	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:25:04	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	67.3	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 09:30:04	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	73.0	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 09:35:04	null	null	-	0	0	0	0		78	0.7	78.7	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 09:40:04	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	84.6	-		มานซา	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 09:45:04	null	null	-	0	0	0	0		57	0.4	87.0	-		มานซา	นิคมพัฒนา	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 ม.ค. 69 09:50:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	90.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 09:55:04	null	null	-	0	0	0	0		49	0.3	92.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:00:04	null	null	-	0	0	0	0		39	0.3	96.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:05:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:10:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:15:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:20:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:25:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:30:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:34:59	null	null	-	0	0	0	0		12	0.0	97.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:40:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:45:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:50:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 10:55:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:00:04	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	97.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:05:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	97.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:10:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:15:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:20:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:25:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:30:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:35:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:40:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	98.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:44:59	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	98.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:50:04	null	null	-	0	0	0	0		3	0.2	100.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 11:55:04	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	104.2	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 12:00:04	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	106.6	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
27 ม.ค. 69 12:05:04	null	null	-	0	0	0	0		22	0.3	109.3	-		มานซา	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 12:10:04	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	114.4	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 ม.ค. 69 12:15:04	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	118.3	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 12:20:04	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	123.4	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
27 ม.ค. 69 12:25:04	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	128.7	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:30:04	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	134.2	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:35:04	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	139.5	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:40:04	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	143.4	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:45:04	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	148.8	-		นิง	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:50:04	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	154.3	-		นิง	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 12:55:04	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	159.6	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:00:04	null	null	-	0	0	0	0		71	0.6	165.1	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:05:04	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	170.5	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:10:04	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	175.8	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:15:04	null	null	-	0	0	0	0		38	0.4	181.0	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:20:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	181.2	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:25:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	181.2	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:30:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	181.2	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:35:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	181.2	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:40:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	181.2	-		หนองข้างคอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:45:04	null	null	-	0	0	0	0		62	0.6	183.9	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:50:04	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	189.4	-		นาป่า	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 13:55:04	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	195.1	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 14:00:04	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	200.5	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
27 ม.ค. 69 14:05:04	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	205.3	-		เขาหิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:10:04	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	209.8	-		ท่าสะพาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:15:04	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	212.2	-		หนองจอก	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:20:04	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	217.3	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:25:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	219.5	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:30:04	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	222.0	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:35:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	224.8	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 ม.ค. 69 14:40:04	null	null	-	0	0	0	0		67	0.5	227.8	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:45:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	231.8	-		วัดตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:50:04	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	236.1	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 14:55:04	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	240.4	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:00:04	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	244.5	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:05:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	247.2	-		บางน้ำเปรี้ยว	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:10:04	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	250.4	-		หนองทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:15:04	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	255.1	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:20:04	null	null	-	0	0	0	0		41	0.3	259.4	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
27 ม.ค. 69 15:25:04	null	null	-	0	0	0	0		32	0.2	262.4	-		บางสมบูรณ์	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:30:04	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	266.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:35:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:40:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:45:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:50:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 15:55:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:00:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:05:04	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	270.4	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:11:04	null	null	-	0	0	0	0		31	1.2	272.5	-		ศรีษะกระบือ	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:16:04	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	275.7	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:21:04	null	null	-	0	0	0	0		26	0.1	278.4	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:26:04	null	null	-	0	0	0	0		11	0.0	280.8	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:31:04	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	285.4	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:36:04	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	290.5	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:41:04	null	null	-	0	0	0	0		48	0.3	295.5	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:46:04	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	300.5	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:51:04	null	null	-	0	0	0	0		35	0.1	302.2	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
27 ม.ค. 69 16:56:04	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	307.4	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
27 ม.ค. 69 17:01:04	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	313.0	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 ม.ค. 69 23:49:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	395.9	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
27 ม.ค. 69 23:59:37	27 ม.ค. 69 23:51:37	27 ม.ค. 69 23:59:37	0 วัน 00 ชม 08 นาที	0	0	0	0		0	0.0	395.9	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 08 ชม 19 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 05 ชม 06 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 02 ชม 32 นาที
ระยะทางรวม	395.9



รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ:

ทะเบียน: 63-1395

รหัสรถ: S202(63-1395)

ตั้งแต่: 29 เม.ย. 69 (พ.) 8:00

ถึง: 29 เม.ย. 69 (พ.) 23:59

จุดดับเครื่อง

จุดติดเครื่อง

เดินทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
29 เม.ย. 69 08:00:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:05:	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	2.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:10:	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	4.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:15:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.8	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:20:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.8	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:25:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.8	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:30:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.8	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:35:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	5.8	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:40:	null	null	-	0	0	0	0		39	0.3	6.1	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:45:	null	null	-	0	0	0	0		36	0.3	9.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:50:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 08:55:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:00:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:05:	null	null	-	0	0	0	0		3	0.0	9.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:10:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	9.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:15:	null	null	-	0	0	0	0		10	0.0	9.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:20:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:25:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:30:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:35:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:40:	null	null	-	0	0	0	0		12	0.0	10.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:45:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	10.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
29 เม.ย. 69 09:50:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 09:55:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:00:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:05:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:10:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:15:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:20:	null	null	-	0	0	0	0		12	0.1	11.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:25:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:53:	29 เม.ย. 69 10:28:	29 เม.ย. 69 10:53:	0 วัน 00 ชม 25 นาที	0	0	0	0		0	0.0	11.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:53:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	11.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 10:58:	null	null	-	0	0	0	0		8	0.0	11.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:03:	null	null	-	0	0	0	0		41	0.2	14.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:08:	null	null	-	0	0	0	0		42	0.4	16.1	-		เป็นพระ	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:13:	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	20.3	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:18:	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	24.7	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:23:	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	29.4	-		มาข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:28:	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	33.3	-		นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:33:	null	null	-	0	0	0	0		40	0.4	36.2	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:38:	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	39.9	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:43:	null	null	-	0	0	0	0		28	0.3	44.1	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
29 เม.ย. 69 11:48:	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	49.6	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 11:53:	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	55.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 11:58:	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	59.6	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:03:	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	64.5	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:08:	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	69.1	-		ยี่ง	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:13:	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	73.5	-		ยี่ง	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:18:	null	null	-	0	0	0	0		27	0.2	77.5	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:23:	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	81.6	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:28:	null	null	-	0	0	0	0		44	0.3	85.8	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
29 เม.ย. 69 12:33:	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	90.1	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:38:	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	93.8	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:43:	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	98.4	-		หนองขี้จอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:48:	null	null	-	0	0	0	0		67	0.5	102.6	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:53:	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	108.2	-		สำนักบก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 12:58:	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	113.9	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 13:03:	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	119.0	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
29 เม.ย. 69 13:08:	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	124.1	-		เขาดิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:13:	null	null	-	0	0	0	0		37	0.4	129.0	-		ท่าสะอ้าน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:18:	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	130.4	-		หนองจอก	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:23:	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	135.5	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:28:	null	null	-	0	0	0	0		17	0.0	138.7	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:33:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	141.4	-		บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:38:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	143.0	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:43:	null	null	-	0	0	0	0		30	0.2	144.6	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:48:	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	147.6	-		วัดตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:53:	null	null	-	0	0	0	0		43	0.2	151.5	-		วัดตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 13:58:	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	155.7	-		ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:03:	null	null	-	0	0	0	0		40	0.3	157.8	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:08:	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	162.2	-		โพธิ์อากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:13:	null	null	-	0	0	0	0		33	0.3	166.0	-		บางน้ำเปรี้ยว	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:18:	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	168.2	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:23:	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	172.8	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:28:	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	177.3	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:57:	29 เม.ย. 69 14:31:	29 เม.ย. 69 14:57:	0 วัน 00 ชม 26 นาที	0	0	0	0		0	0.0	178.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 14:57:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	178.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 15:02:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	178.8	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
29 เม.ย. 69 15:07:	null	null	-	0	0	0	0		12	0.0	181.3	-		นางสมบูรณ์	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:12:	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	184.6	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
29 เม.ย. 69 15:17:	null	null	-	0	0	0	0		31	0.4	188.2	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:22:	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	191.1	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:27:	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	195.6	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:32:	null	null	-	0	0	0	0		48	0.4	198.8	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:37:	null	null	-	0	0	0	0		38	0.1	200.2	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:42:	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	205.4	-		บางปลารด	องครักษ์	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:47:	null	null	-	0	0	0	0		65	0.5	210.4	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:52:	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	215.2	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 15:57:	null	null	-	0	0	0	0		28	0.4	220.2	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 16:02:	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	222.9	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 16:07:	null	null	-	0	0	0	0		61	0.6	227.8	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 16:12:	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	232.8	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
29 เม.ย. 69 16:17:	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	238.2	-		ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:22:	null	null	-	0	0	0	0		64	0.6	243.5	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:27:	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	248.9	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:32:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	251.0	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:37:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	251.0	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:42:	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	252.1	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:47:	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	257.2	-		ศาลเตี้ย	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:52:	null	null	-	0	0	0	0		31	0.1	261.5	-		แก่งคอย	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 16:57:	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	266.2	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 17:02:	null	null	-	0	0	0	0		21	0.2	269.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 17:07:	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	274.3	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 17:19:	29 เม.ย. 69 17:12:	29 เม.ย. 69 17:19:	0 วัน 00 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	274.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 17:19:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	274.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 18:24:	29 เม.ย. 69 17:22:	29 เม.ย. 69 20:21:	0 วัน 02 ชม 59 นาที	0	0	0	0		0	0.0	274.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:21:	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	274.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:26:	null	null	-	0	0	0	0		11	0.1	275.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:31:	null	null	-	0	0	0	0		25	0.2	276.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					A	ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	ตำบล							อำเภอ	จังหวัด	
29 เม.ย. 69 20:36:	null	null	-	0	0	0	0			21	0.1	278.2	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:41:	null	null	-	0	0	0	0			20	0.2	279.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:46:	null	null	-	0	0	0	0			23	0.2	281.5	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:51:	null	null	-	0	0	0	0			1	0.0	282.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 20:56:	null	null	-	0	0	0	0			7	0.0	282.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:01:	null	null	-	0	0	0	0			6	0.0	284.0	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:06:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	284.1	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:11:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	284.2	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:16:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	284.2	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:21:	null	null	-	0	0	0	0			15	0.1	286.1	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:26:	null	null	-	0	0	0	0			13	0.2	286.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:31:	null	null	-	0	0	0	0			23	0.2	288.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:36:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	289.8	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:41:	null	null	-	0	0	0	0			13	0.1	289.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:46:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	290.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:51:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	290.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 21:56:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	290.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:01:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	290.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:06:	null	null	-	0	0	0	0			5	0.1	290.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:11:	null	null	-	0	0	0	0			31	0.3	292.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:16:	null	null	-	0	0	0	0			28	0.2	294.4	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:21:	null	null	-	0	0	0	0			11	0.1	295.6	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:26:	null	null	-	0	0	0	0			21	0.0	295.7	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:31:	null	null	-	0	0	0	0			47	0.5	299.9	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:36:	null	null	-	0	0	0	0			61	0.5	304.5	-		ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:41:	null	null	-	0	0	0	0			32	0.4	309.4	-		แก่งคอย	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:46:	null	null	-	0	0	0	0			66	0.6	314.4	-		ศาลเตี้ย	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:51:	null	null	-	0	0	0	0			57	0.5	319.7	-		ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
29 เม.ย. 69 22:56:	null	null	-	0	0	0	0			0	0.0	322.3	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
29 เม.ย. 69 23:59:	29 เม.ย. 69 22:57:	29 เม.ย. 69 23:59:	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	322.3	-		ช้างค้ำแพว	แก่งคอย	สระบุรี
														เวลาเดินทางรวม	0 วัน 07 ชม 32 นาที	
														รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 03 ชม 24 นาที	
														รวมเวลาจอด	0 วัน 05 ชม 02 นาที	
														ระยะทางรวม	322.3	



รายงานการติดตามยานพาหนะ

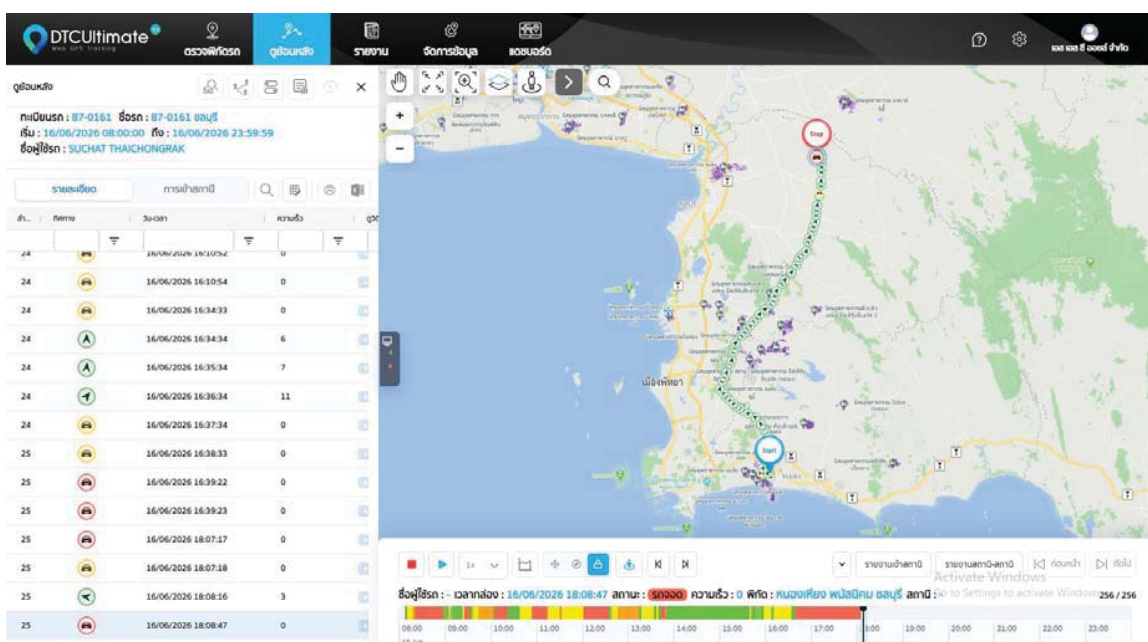
บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด

ทะเบียนรถ : 87-0161 ชลบุรี

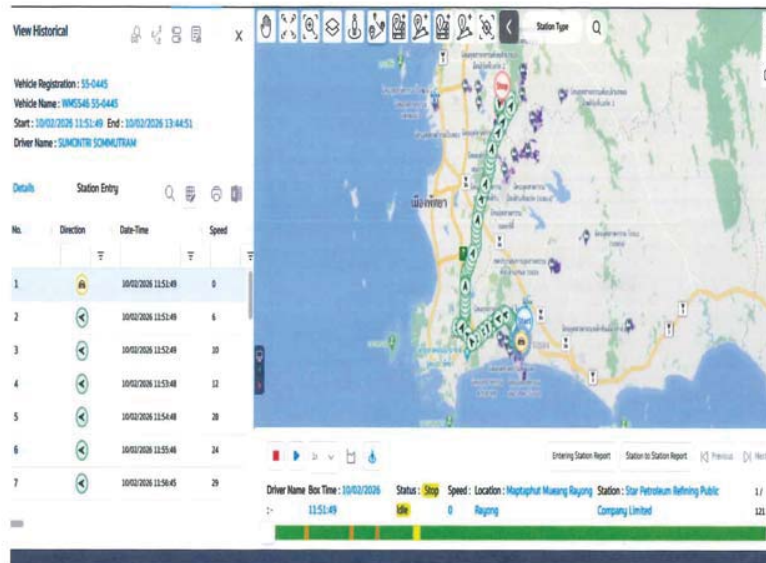
เส้นทาง : บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

ปลายทาง : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด

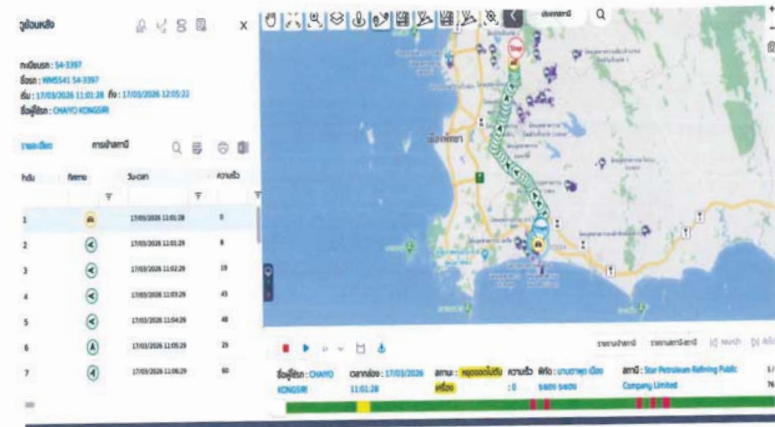
วันที่ : 16-06-2569



GPS SPRC on 10 Feb'26 Manifest No.12002690388560N



GPS SPRC on 17 Mar'26 Manifest No.32003690842920N



ภาคผนวก ข.2-35

ขั้นตอนปฏิบัติการขนถ่ายทางรถบรรทุก

Movement/Dispatches		
 Plant 72 Products Loading to Tank Trucks		
Prepared by:		Number: HC-WI-PD-5357
Approved by:		Revision: 22.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Special PPE.....	2
Detailed Activities	3
1. Light Oil Top Loading.....	3
2. Light Oil Bottom Loading	6
3. Asphalt Loading	10
Appendix	13
Definitions	14
References	15

Purpose

The purpose of this work instruction is to provide the work steps in loading products to tank trucks at Tank Truck Loading Terminal (TTLT), including the actions to be taken in emergency cases.

System Information

Summary At TTLT customer tank trucks receive (load) products at each designated loading gantry/lane which are separated by top loading, bottom loading and asphalt loading, each of which is operated by a gantry loading operator. All loading gantries are centrally monitored and controlled by TTLT DCS operator.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Loading Operator (LO)

- Perform loading products to tank trucks as per steps in detailed activities
- Complete loading and safety checklist (Thai version) as per appendix

Precautions

⚠ DANGER Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.

⚠ CAUTION When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.

📌 NOTE

- Asphalt will take time to melt when no steam days. We have experienced for 10 days to run the pump, circulation, and build up tank temperature from 100 to 120 degree C.
- Verify with PU Shift Supervisor for all HP,MP,LP steam supply lines and low grade condensate line service.

Prerequisites Below activities are required to be performed prior to the first cargo loading of each grade of each day.

Daily

- Asphalt loading overflow alarm test
- Day tank diesel conductivity lab test

Every Monday and Thursday

- Light oil loading overflow alarm test

Special PPE

- **Safety harness** - for personnel working on truck top side
- **Face shield, cover suit, heat resistant gloves** - for personnel working at asphalt loading

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Light Oil Top Loading			
⚠ CAUTION When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.			
⚠ DANGER Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.			
LO	1.1	Verify truck is parking in the designated area.	☐
LO	1.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	☐
LO	1.3	Verify truck's main power supply switch is off.	☐
LO	1.4	Close truck tank bund water drain valves.	☐
LO	1.5	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	☐
LO	1.6	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	☐
LO	1.7	Notify truck to move to loading gantry.	☐
LO	1.8	Verify the following items; ◦ Truck parks in proper position ◦ Truck engine stopped ◦ Truck main power supply switch is off ◦ Truck parking brake on ◦ Wheels choked ◦ Truck Cabin doors closed	☐
LO	1.9	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	☐
LO	1.10	Connect grounding between truck and gantry. (signal light changes from red to green)	☐
LO	1.11	Verify all truck compartments are empty by opening truck valves and draining. (this item is to be performed only for the first truck)	☐
LO	1.12	Close all truck compartment bottom valves.	☐

Who	Step	Action		Check
LO	1.13	Close the truck manifold valves and cap.		☐
LO	1.14	Verify bonding cable of loading arm is in good condition.		☐
LO	1.15	Extend safety bridge from gantry to truck top side. (lane exit barrier is closed)		☐
LO	1.16	Verify that inside truck compartment is dry and clean by visual check.		☐
LO	1.17	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.		☐
LO	1.18	IF	THEN	☐
		Truck loading DCO product,	Test overflow device before loading to the first truck of the day.	
LO	1.19	Insert selected loading arm into truck compartment.		☐
LO	1.20	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.		☐
 CAUTION Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: loading arm proximity alarm, grounding disconnect, overflow alarm, and safety bridge not in place. Loading arm must be in proper position, aligned and locked with truck compartment hatch. Do not load high and low flash product such as gasoline and diesel fuel together in cargo tanks having single bulkhead.				
LO	1.21	Start loading via selected loading arm and compartment.		☐
LO	1.22	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.		☐
LO	1.23	WHEN	THEN	☐
		Loading finished,	Move loading arm to next compartment.	
 DANGER Tank dipping or sampling is not allowed within 1 minute after loading finished. Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.				
LO	1.24	Close hatch of finished compartment to prevent vapour release to atmosphere.		☐

Who	Step	Action		Check
LO	1.25	Continue loading until completion as per dispatch order.		☐
LO	1.26	WHEN	THEN	☐
		All loading completed,	Retract loading arm to store position.	
LO	1.27	IF	THEN	☐
		Truck loading DCO product,	Test overfill device after the last truck of the day completed.	
LO	1.28	Retract safety bridge to store position.		☐
LO	1.29	Tap loading card on HMI to end batch.		☐
LO	1.30	Disconnect ground cable to stored location. (lane exit barrier will be opened)		☐
LO	1.31	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.		☐
LO	1.32	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.		☐
LO	1.33	Notify Foreman to take cargo sample from the first truck as retained sample.		☐
LO	1.34	Notify truck to move to checking shed for cargo quantity and quality check.		☐
LO	1.35	IF	THEN	☐
		Truck loading DCO product,	Notify driver to move truck to the custody weight scale for gross weight. (TAS prints BOL when driver taps card to accept)	
LO	1.36	Allow truck to exit gate after satisfactory check by both driver and checker.		☐
END OF TASK				

Who	Step	Action	Check
2. Light Oil Bottom Loading			
 DANGER Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.			
LO	2.1	Verify truck is parking in the designated area.	☐
LO	2.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	☐
LO	2.3	Verify truck main power supply switch supply is off.	☐
LO	2.4	Close truck tank bund water drain valves.	☐
LO	2.5	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	☐
LO	2.6	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	☐
LO	2.7	Notify truck to move to loading gantry.	☐
LO	2.8	Verify the following items; - Truck parks in proper position - Truck engine stopped - Truck main power supply switch is off - Truck parking brake on - Wheels choked - Truck Cabin doors closed	☐
LO	2.9	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	☐
LO	2.10	Connect secondary grounding between truck and gantry.	☐
LO	2.11	Connect overfill protection/pressure switch and ground plug (CIVACON) to truck receptacle and lock. CIVACON signal lamp blinks red and green with arrow pointing down)	☐
LO	2.12	Connect vapour recovery coupler to truck vapour adaptor. (CIVACON signal lamp changes to green and exit barrier is closed)	☐
LO	2.13	Verify each truck compartment is dry. (truck driver to open compartment bottom pneumatic emergency valve)	☐

Who	Step	Action	Check
LO	2.14	Verify all truck compartments empty by opening truck valves and drain dry.	☐
LO	2.15	Verify that compartment is not loaded yet. (leaving truck valve end-cap open and observe)	☐
LO	2.16	Record truck pneumatic pressure: • Before loading • During loading • After loading	☐
LO	2.17	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.	☐
 NOTE Allow to load three loading arms. Start loading through first selected loading arm until normal initial flow reading 492 liters/minute. Connect second loading arm and start load until normal initial flow. Connect third loading arm and start.			
LO	2.18	Connect selected loading arm to selected truck compartment manifold valve.	☐
 CAUTION Marking tags are used to mark at truck adapters for compartments being or already loaded. They must be removed only when all compartments loading are completed. This is to prevent mistake of reloading into an already loaded compartment.			
LO	2.19	Hang tag at truck adapter (manifold) to mark the compartment to load.	☐
LO	2.20	Open loading arm valve at quick coupler.	☐
LO	2.21	Verify truck manifold valve at quick coupler is open. (truck manifold valve opens by mechanical means when loading arm coupler valve is open)	☐
LO	2.22	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.	☐
 CAUTION Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: ground plug loosen, overfill alarm, pressure switch alarm, vapour recovery coupler loosen. TAS system will not permit to resume loading until the safeguarding has been corrected to normal.			
LO	2.23	Start loading through selected loading arm and compartment.	☐
LO	2.24	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.	☐

Who	Step	Action		Check
LO	2.25	Connect second selected loading arm to selected truck compartment manifold valve.		☐
LO	2.26	Hang tag at truck adapter (manifold) to mark the compartment to load.		☐
LO	2.27	Open loading arm valve at quick coupler.		☐
LO	2.28	Verify truck manifold valve at quick coupler is open. (truck manifold valve opens by mechanical means when loading arm coupler valve is open)		☐
LO	2.29	Verify batch volume on HMI and compartment to load is the same.		☐
LO	2.30	Start loading through selected loading arm and compartment.		☐
LO	2.31	Verify initial flow rate is less than 492 liter/minute.		☐
LO	2.32	WHEN	THEN	☐
		Loading finished,	Close loading arm valve at quick coupler.	
LO	2.33	Verify truck manifold valve at quick couple is closed.		☐
LO	2.34	Disconnect loading arm that finishes loading.		☐
LO	2.35	Close valve end cap of complete loaded compartment. (to prevent mistake of reloading into that compartment)		☐
 DANGER Tank dipping or sampling is not allowed within 1 minute after loading finished. Clean products like gasoline, gasohol, diesel or jet fuel are static accumulator (have low electrical conductivity). At TTLT, after loading completed product settling time of at least 1 minute is required, before introducing any metal object to near the product surface in truck compartments. This is to prevent the discharge of static electricity which can cause fire and explosion.				
LO	2.36	WHEN	THEN	☐
		All loading completed,	Close loading arm valve at quick coupler.	
LO	2.37	Verify truck manifold valve at quick coupler is closed.		☐
LO	2.38	Disconnect loading arm and keep in store position.		☐
LO	2.39	Remove all marking tags from truck adapters.		☐

Who	Step	Action	Check
LO	2.40	Disconnect vapour recovery coupler to store position.	☐
LO	2.41	Disconnect secondary grounding cable to store location.	☐
LO	2.42	Disconnect overfill protection/pressure switch and grounding plug. (CIVACON) from the truck receptacle and store in place. (CIVACON signal lamp changes from green to red, and exit barrier is opens)	☐
LO	2.43	Verify all compartment pneumatic emergency valves closed by truck driver.	☐
LO	2.44	Store drip tray in place.	☐
LO	2.45	Tap loading card on HMI to end batch.	☐
LO	2.46	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.	☐
LO	2.47	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.	☐
LO	2.48	Notify Foreman to take cargo sample from the first truck as retained sample.	☐
LO	2.49	Notify truck to move to checking shed for cargo quantity and quality check.	☐
LO	2.50	Allow truck to exit gate after satisfactory check by both driver and checker.	☐
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
3. Asphalt Loading			
		DANGER Do not load asphalt when free water remaining in the tank truck. It will boil over when asphalt temperature more than 100 degree C (operating temp above 120 degree C) loading into that tank and may consequence of over fill.	
		CAUTION When working on truck top side, there are risks of falling. All personnel must wear safety harness.	
		WARNING - Asphalt temperature is as high as 150 degree C. Face shield, cover suit, and heat resistant gloves must be worn during loading to protect body parts from skin burn and serious injury. - Asphalt operating pressure is 2 Kg/cm². Loading arm's MOV and isolation manual block valve must be fully shut to prevent hot asphalt from passing, leaking, or dripping.	
LO	3.1	Verify truck is parking in the designated area, after tare weight on custody weight scale.	☐
LO	3.2	Verify truck engine stops, parking brake set, chock the wheel, and close the cabin doors.	☐
LO	3.3	Close truck tank bund water drain valves.	☐
LO	3.4	Verify truck CCTV is switch off and camera is covered.	☐
LO	3.5	Verify truck external is in safe condition i.e. cargo compartments and valves not seeping.	☐
LO	3.6	Verify truck unloading valves and end cap fully closed and tight.	☐
LO	3.7	Seal truck unloading valves in close position. (valve locations vary and can be at fore truck, aft truck, or at mid tank)	☐
LO	3.8	Notify truck to move to loading gantry.	☐
LO	3.9	Verify truck parks in proper position, engine stopped, parking brake on, wheels choked, cabin doors closed.	☐
LO	3.10	Get truck key, dispatch order and loading card from truck driver.	☐
LO	3.11	Verify truck driver connect grounding between truck and gantry. (signal light changes from red to green)	☐
LO	3.12	Extend safety bridge from gantry to truck top side. (lane exit barrier is closed)	☐

Who	Step	Action	Check
LO	3.13	Verify truck unloading isolation valve on top side is closed.	☐
LO	3.14	Seal truck isolation valves in close position. (valve locations vary and can be at fore truck, aft truck, or at mid tank.)	☐
LO	3.15	Sign acknowledge by both Driver and Loading Operator for all valves closed and sealed.	☐
LO	3.16	Verify truck tank dry and clean before loading by opening tank hatches and visual inspection.	☐
LO	3.17	Test overfill device before loading to the first truck of the day.	☐
		ENVIRONMENT To prevent loading overflow, the overfill protection position must be in the truck tank compartment and able to detect the asphalt level.	
		CAUTION - Loading operation stops automatically when safeguard function is activated: ground disconnect, overfill alarm, loading arm proximity alarm, and safety bridge not in place. TAS system will not permit to resume loading until the safeguarding has been corrected to normal. - System won't allow to load when loading arm proximity not in the position. Loading arm must be inserted to truck securely, in proper position, placed on truck tank hatch with overfill detector able to detect the asphalt level during loading.	
LO	3.18	Insert asphalt loading arm into the truck tank compartment.	☐
		CAUTION No personnel is allowed on truck top side during asphalt loading.	
LO	3.19	Retract safety bridge to store position.	☐
LO	3.20	Open isolation manual block valve of MOV.	☐
LO	3.21	Tap loading card on HMI to cross check product order is the same as in dispatch order.	☐
		NOTE - Control pressure header asphalt lane 1-2 in auto mode at 2.0 kg/cm² by pressure control valve 72PV370D. - When using 1 loading pump, recommend to close manual kick back valve fully by setting the 72PV370D in auto mode. - When using 2 loading pumps, recommend to open kick back valve half turn. (refer to operating pressure in header 3.4 kg/cm² when no loading) - Pressure in header is 3.4 kg/cm² when no load (running standby 30 minutes) with 72PV370D fully open return valve to tank. - Pressure in header is 2.0 Kg/cm² when 2 trucks loading at both lane 1 and lane 2 with 72PV370D fully shut in auto mode.	

Who	Step	Action	Check
LO	3.22	Push start loading button. (MOV valve opens and line-up automatically)	☐
		NOTE Batch weight control stops asphalt loading automatically when target quantity is reached.	
LO	3.23	Tap card on HMI to end batch.	☐
LO	3.24	Close isolation manual block valve of MOV.	☐
LO	3.25	Extend safety bridge from gantry to truck top side.	☐
LO	3.26	Drain remaining asphalt in outboard arm to truck tank.	☐
LO	3.27	Retract loading arm to store position.	☐
LO	3.28	Test overfill device after the last truck of the day completed.	☐
LO	3.29	Verify truck tank hatches closed by truck driver.	☐
LO	3.30	IF Truck needs SPRC asphalt certificate	☐
		THEN Seal truck tank hatches.	
LO	3.31	IF Truck does not need SPRC asphalt certificate	☐
		THEN Verify that customer's checker seals truck tank hatches.	
LO	3.32	Retract safety bridge to store position.	☐
LO	3.33	Return truck key, dispatch order, and loading card to truck driver.	☐
LO	3.34	Verify truck driver disconnect ground cable to stored location. (lane exit barrier opens)	☐
LO	3.35	Verify that truck driver has removed wheel chocks back to truck.	☐
LO	3.36	Notify driver to move truck to the custody weight scale for gross weight. (TAS prints BOL when driver taps card to accept)	☐
LO	3.37	Notify driver to move truck to exit gate and tap card to exit.	☐
END OF TASK			

Appendix

Appendix A - Emergency Actions



แผนการรับมือภาวะฉุกเฉิน

Appendix B - Truck Loading and Safety Checklists

Checklists (Thai version) for lane operator (LO) to complete and keep record at TTLT office.



Truck safety check list (Thai) Rev 22 Candidate 011

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 13 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

References

- API Recommended Practice 2003: Protection Against Ignitions Arising Out of Static, Lighting, and Stray Current.

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 15 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Definitions

BOL	Bill of Lading
CIVACON	TTLT loading overfill prevention system
HMI	TTLT loading gantry Human Interface
TAS	TTLT Terminal Automation System

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 14 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section	Reason for Change
Step (Unnumbered) - 1.18	(Changed) - Major change to revise Appendix B - Truck Loading and Safety Checklists (Thai version) to update Revision to No. 22 Candidate 011 be matching the master procedure

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

Revision No.: 22.

HC-WI-PD-5357

Date: 20 April 2023

Page 16 of 16

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

ภาคผนวก ข.2-36

สถิติอุบัติเหตุ

Safety Statistic of Refinery : January - June 2026

Description	Refinery
First Aid Cases (FAC)	10
Recordable Injury Cases	6
Medical Treatment (MTC)	4
Restricted Work (RWC)	2
Days Away from Work (DAFW)	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	0.32
Days Away from Work Rate (DAFWR)	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Recordable	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Non-Recordable	8
Recordable Fire Cases	2
Non-Recordable Fire Cases	1
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases (Prob SIF)	3
Serious Injuries & Fatalities	0

Type of Injury	First Aid Case	Recordable Case	Total
Sprain & Strain	1		1
Burn	1	2	3
Eye Irritation	3		3
Dizziness from chemical			0
Cut/Laceration		4	4
Abrasion ព្រិល	1		1
Inflammation			0
Fracture/Dislocation			0
Avulsion			0
Insect Stung	2		2
Other ; cramp, Irritation	2		2
Total Number of Injuries	10	6	16

Category	Sub Category	Fiscal Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
First Aid Cases	First Aid Cases	2026	1	5	4	0	0	0
Recordable Injury Cases	Medical Treatment (MTC)	2026	3	0	1	0	0	0
Recordable Injury Cases	Restricted Work (RWC)	2026	0	2	0	0	0	0
Recordable Injury Cases	Days Away from Work (DAFW)	2026	0	0	0	0	0	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	TRIR	2026	0.77	0.21	0.41	0	0	0
Days Away from Work Rate (DAFWR)	DAFWR	2026	0	0	0	0	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC)	Recordable MVC (C+M)	2026	0	0	0	0	0	0
Fire Cases	Recordable Fire Cases	2026	1	0	0	0	0	1
Fire Cases	Non-Recordable Fire Cases	2026	0	1	0	0	0	0
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	2026	0	3	0	0	0	0
Motor Vehicles Crash (Non Recordable)	Non Recordable MVC (S+L)	2026	1	4	1	1	1	0
Serious Injuries & Fatalities	Serious Injuries & Fatalities (SIF)	2026	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข.2-37

ขั้นตอนการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

Maintenance		
 Mobile Mechanical Equipment Inspection and Permit		
Prepared by:		Number: AS-WI-AS-2002
Approved by:		Revision: 1.1
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
Appendix	9
Definitions	10
References.....	11

Detailed Activities

1. IN-HOUSE MOBILE EQUIPMENT

The equipment either owned by SPRC or contractors which are regularly used in the SPRC facilities shall receive a periodic inspection and permit sticker renewal by the authorized inspector/permit approvers at every four months intervals as determined by Asset Management Department.

Equipment Service Supervisor shall be solely responsible for the periodic inspection of SPRC pool mobile equipment and maintaining record of inspection. In case the inspection is carried out by his designated person, the permit shall be approved by Equipment Service Supervisor or Lead Construction engineer.

The equipment which fails the inspection shall be withdrawn from service for correction by qualified mechanics and a follow-up inspection shall be taken to ensure all deficiencies or defects corrected prior to issuing the new permit sticker.

To give sufficient time for Equipment Service Supervisor to complete inspection and permit sticker renewal of large number of in-house mobile equipment scattering around SPRC facilities, the in-house mobile equipment are allowed to use for maximum of seven days after the expiration of last permit.

Users of newly purchased or contracted mobile equipment shall notify to Equipment Service Supervisor or Lead Construction engineer to perform the inspection and approve permits before utilizing equipment.

Purpose

The purpose of this procedure is to provide guidelines for the inspection and mechanical equipment permit issued of SPRC and contractor owned mobile mechanical equipment to ensure the safe and functional integrity of such equipment being operated within the SPRC facilities or on SPRC projects.

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 7 years cycle. Next review is September 2031

System Information

Summary	None
Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure. The SPRC authorized inspectors for mobile equipment inspection and permit approval shall be: · Maintenance Manager · Lead Construction engineer · Equipment Service Supervisor · Other designated person for inspection only (permit to be approved by one of the above persons). Routine inspection of the equipment prior to daily use and during the shift changes is beyond responsibility of the authorized inspector and shall be made by the equipment operator or user. To reduce work load of the authorized inspector to follow up correction of deficiency or defects of inspected mobile equipment, contractors shall have a pre-inspection of their own mobile equipment to ensure no defects, sound and safe conditions prior to making a request to the SPRC authorized inspector.
Precautions	None
Prerequisites	None

2. OUTSIDE CONTRACTOR'S MOBILE EQUIPMENT

A visual inspection by the authorized inspector shall be made prior to any contractor mobile mechanical equipment being sent to any SPRC job site.

Sometimes, the inspection may be requested at the facility of the owner of mobile equipment before mobilizing to SPRC facilities in order that the job will not be delayed due to failure of on-site inspection.

The contractor supervisors or contractor sponsors should advise the authorized inspectors at least twenty-four hours in advance and shall furnish the authorized inspector with the relevant documents on request i.e. certificate as prescribed by law, manufacturer instruction manual and etc.

If the authorized inspector satisfies that the contractor's mobile equipment is in a safe and reliable operating conditions, a permit sticker shall then be issued and place on the equipment.

A re-inspection shall be required where deficiencies or defects found and need to be corrected.

The equipment which fail inspection shall not receive a permit sticker and will not be allowed to use in SPRC facilities.

Mobile crane inspection that requires specific knowledge and experience shall be the responsibility of Equipment Service Supervisor or his designated person.

Special mobile equipment (such as custom built equipment or heavy lift cranes) of which the authorized inspectors have insufficient competency to perform the inspection requires a professional engineer or a third party inspector to be involved.

The cost of inspection shall be charged to the project or contractor sponsors.

3. INSPECTION GUIDELINES

The inspection of mobile equipment shall be made with respect to these areas. verify the equipment documentation if applicable i.e. certificates, registration, insurance and etc. check the adequacy & calibration of the safety devices and their functional operation visually inspect the physical conditions appropriate to each type of mobile equipment test operator skill and check for validation and proper type of license check and verify condition of associated accessories i.e. valves, hoses, cables, etc. The inspection checklists for some type of mobile equipment which frequently use in SPRC facilities are developed in order that designated person shall use as a guideline for carrying out of inspection. These checklists shall be found in the APPENDIX section i.e.

- Mobile crane – inspection checklists
- Forklift – inspection checklist
- Mobile air compressor - inspection checklist
- Mobile engine driven equipment – inspection checklist
- Heavy truck – inspection checklist

4. PERMIT STICKERS

Where an authorized inspector who carries out the inspection of mobile equipment is satisfied that it is in good condition and may be used safely for the purpose for which it is intended, the authorized inspector shall issue a permit sticker

There are two types of permit sticker to be applied to inspected mobile equipment in SPRC.

4.1 MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

Applies to in-house mobile equipment for every four months interval. This permit sticker is printed in different colors to distinguish validation period. The colors of permit sticker as determined by SPRC for the cycle of every two years shall be as follows.

Year	January	April	May	August	September	December
2021	Blue		White		Red	
2022	Yellow		Green		Magenta	
2023	Blue		White		Red	
2024	Yellow		Green		Magenta	
2025	Blue		White		Red	
2026	Yellow		Green		Magenta	
2027	Blue		White		Red	
2028	Yellow		Green		Magenta	

The above colors will go through a cycle for every two years period, for example it will be "Blue" again in the year 2029.

4.2 MECHANICAL EQUIPMENT TEMPORARY PERMIT

Applies to ad-hoc hired equipment or contractor's mobile equipment (such as hydro-blasting equipment, painting/blasting equipment, catalyst loading equipment, compactors, mixers and etc.) bringing to use in the SPRC facilities for a short period of time.

This permit sticker shall specify period of permission but shall not be longer than four months.

The completed permit sticker shall be placed on the mobile equipment where is readily visible to people standing next to the mobile equipment.

Equipment Service Supervisor is the focal point for ordering of blank permit stickers.

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT PERMIT

VALIDITY:

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____ Company _____

Inspected date _____ Approved by _____

Note: Equipment certificate / work permit is required for working in restricted zone or process area

Temporary Permit for Ad-hoc Hired or Outside contractor's Mobile Equipment

SPRC MECHANICAL EQUIPMENT TEMPORARY PERMIT

No. _____ Company _____

Equipment _____ Capacity _____

Serial / Reg. No. _____

Inspection date _____ Expiry date _____

Approved by _____

Note: Safety certificate or hot work permit is required for work in restricted/process area.



Appendix

AS-FO-AS-2019 Mobile Crane - Inspection Checklist
AS-FO-AS-2020 Forklift - Inspection Checklist
AS-FO-AS-2021 Mobile Air Compressor -Inspection Checklist
AS-FO-AS-2022 Mobile Engine Driven Equipment -Inspection Checklist
AS-FO-AS-2023 Vacuum Truck -Inspection
AS-FO-AS-2024 Heavy Truck -Inspection Checklist



References

None



Definitions

Mobile Mechanical Equipment	means vehicles and equipment that moves on wheels, or mounts on skids, but does not include electrically operated machine capable of being moved or held by hand while in used. The mobile equipment shall then include but not limit to - mobile cranes - truck mounted equipment - forklifts - construction equipment - mobile air compressor - mobile engine driven equipment - Vacuum truck - etc.
Designated person	a person selected or assigned by authorized inspector & permit issuer as being proficient to perform mobile equipment inspection and determine if the mobile equipment deficiencies constitute a hazard.



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page / Section	Reason	By
0	25 December 2021	All	Convert EDMS format revision to Smart Procedure.	

Step/Section	Reason for Change
Information Step (Unnumbered) - 4.2	(Added) -
Information Step (Unnumbered) - 4.2	(Deleted) - Duplicated

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

Forklift - Inspection Checklist

Make & Model ELE CRIC STRACKER Serial No. 85 B104 Capacity 1950 KG
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 16 APR 26

Inspection result key :

'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	1.1 Comments
1	1.1.1 Fuel/oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	✓	
3	Mast, chains and forks	✓	
4	Hydraulic lines, cylinders and fluid	✓	
5	Engine and components	✓	
6	Battery	✓	
7	Parking brake	✓	
8	Controls clearly labeled	✓	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Controls - elevating, tilt and travel	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Light signals	✓	
13	Amber warning light, audible reversing alarm	✓	
14	Steering system	✓	
15	Brake system	✓	
16	Exhaust system	N/A	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Operator skill	✓	

Notes :

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31 August 21

Forklift - Inspection Checklist

Make & Model FORK LIFT Serial No. 84 B101 Capacity 3TON
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 16 APR 26

Inspection result key :

'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	1.1 Comments
1	1.1.1 Fuel/oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	✓	
3	Mast, chains and forks	✓	
4	Hydraulic lines, cylinders and fluid	✓	
5	Engine and components	✓	
6	Battery	✓	
7	Parking brake	✓	
8	Controls clearly labeled	✓	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Controls - elevating, tilt and travel	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Light signals	✓	
13	Amber warning light, audible reversing alarm	✓	
14	Steering system	✓	
15	Brake system	✓	
16	Exhaust system	✓	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Operator skill	✓	

Notes :

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31 August 21

Vacuum Truck - Inspection Checklist

Car registration no. 81-6649 Company name SPRC Date of Inspection 16 APR 26
(รถบรรทุก) (บริษัท) (วันที่ตรวจ)
Driver name WINAL JAIKONG Vacuum truck operator name SAKIT SOMKANE
(ชื่อผู้ขับรถบรรทุก) (ชื่อผู้ควบคุมการปฏิบัติงานรถดูด)

Assist vacuum truck operator name SAKIT SOMKANE
(ชื่อผู้ช่วยควบคุมการปฏิบัติงานรถดูด)

Inspection result key :

'✓' - satisfactory (✓), 'X' - repairs or replacement required (✗), 'N/A' - not applicable (N/A)

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Vacuum truck operator (ผู้ขับรถบรรทุก)		
1.1	Driver possesses a valid and proper type of driving license (ต้องมีใบอนุญาตขับรถที่ถูกต้องและเหมาะสม 4)	✓	
1.2	Driver & vacuum operator must be understand & skill for method operate vacuum truck. (ผู้ขับรถบรรทุกและผู้ควบคุมการปฏิบัติงานรถดูดต้องมีความเข้าใจและมีความชำนาญในการใช้รถดูด)	✓	
1.3	Driver & vacuum operator have been tested examination once a year (ผู้ขับรถบรรทุกและผู้ควบคุมการปฏิบัติงานรถดูดต้องผ่านการทดสอบการตรวจประจำปี 1 ครั้งต่อปี)	✓	
1.4	Driver & vacuum operator have appropriate and special PPE for job e.g. respirator, chemical boots & groove etc. (ผู้ขับรถบรรทุกและผู้ควบคุมการปฏิบัติงานรถดูดต้องมี PPE ที่เหมาะสมและเฉพาะกับงาน เช่น หน้ากากกันสารเคมี, รองเท้ากันสารเคมี, เสื้อกันสารเคมี เป็นต้น)	✓	
2	Vacuum Truck condition (สภาพรถบรรทุก)		
2.1	Registration and insurance documents (ต้องมีเอกสารจดทะเบียนและประกันภัย)	✓	
2.2	Truck must carry log book which records any previous material it carried, details of its disposal and cleaning (รถดูดต้องมีสมุดบันทึกการขนส่งวัสดุที่บรรทุกมา และต้องมีการบันทึกการกำจัดและทำความสะอาด)	✓	
2.3	Safe condition of windows, mirrors, doors, steps and seats (สภาพหน้าต่าง, กระจก, ประตู, ขั้นบันได, เบาะ)	✓	
2.4	Fuel/oil/coolant leaks (น้ำมัน, น้ำมันหล่อลื่น, น้ำยาหล่อเย็น) (รั่วซึม)	✓	
2.5	Engine and associated components (เครื่องยนต์และส่วนประกอบเครื่องยนต์)	✓	
2.6	Battery and its terminals (แบตเตอรี่และขั้ว)	✓	
2.7	Wheel and tires (ล้อและยาง)	✓	

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31 August 21

Vacuum Truck - Inspection Checklist

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
2.8	Tank/equipment firmly mounted to the chassis (ถังและอุปกรณ์ต้องติดตั้งอย่างแน่นหนา)	✓	
2.9	Check start system of engine vacuum truck (ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์รถดูด)	✓	
2.10	Warning horn (อุปกรณ์เตือนภัยรถดูด)	✓	
2.11	Exhaust system available (ระบบไอเสีย)	✓	
2.13	Shutdown devices of the equipment (ระบบการปิดการทำงานของอุปกรณ์)	✓	
2.12	Test Grounding & Bonding system by Ohm meter (ทดสอบระบบการ接地และ bonding โดยใช้โอห์มมิเตอร์)	✓	
2.14	Test electrical resistance by Ohm meter & check hose connection & fitting are designed & suitable for the type of service. (ทดสอบความต้านทานไฟฟ้าโดยใช้โอห์มมิเตอร์ และตรวจสอบการเชื่อมต่อและ fitting ของสายยางให้เหมาะสมกับประเภทการใช้งาน)	✓	
2.15	Condition vacuum pump unit e.g. level lube oil, No leak lube oil, good fitting, clean, transmission etc. (สภาพของปั๊มสุญญากาศ เช่น ระดับน้ำมันหล่อลื่น, ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น, การเชื่อมต่อที่ดี, สะอาด, การส่งผ่าน ฯลฯ)	✓	
2.16	Condition air compressor unit e.g. level lube oil, No leak lube oil, good fitting, clean, transmission etc. (สภาพของเครื่องอัดลม เช่น ระดับน้ำมันหล่อลื่น, ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น, การเชื่อมต่อที่ดี, สะอาด, การส่งผ่าน ฯลฯ)	✓	
2.17	Tank certificate test e.g. thickness test, welding test etc. (ใบรับรองการทดสอบถัง เช่น การทดสอบความหนา, การทดสอบการเชื่อม ฯลฯ)	✓	
2.18	Pressure relief valve system & certificate test (ระบบวาล์วระบายความดันและใบรับรองการทดสอบ)	N/A	
2.19	Fire extinguishers available (มีถังดับเพลิงพร้อมใช้งานและเพียงพอ)	✓	

Notes :

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31 August 21

Heavy Truck - Inspection Checklist

Make & Model FARM TRACTOR Serial No. 94 B 104 Capacity N/A
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Registration and insurance documents	✓	
2	Fuel/oil/coolant leaks	✓	
3	Body and cab in sound conditions	✓	
4	Wheels and tires	✓	
5	Engine and associated components	✓	
6	Battery and its terminals	✓	
7	Headlights and light signals	✓	
8	Trailer coupling (for trailer)	N/A	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Parking brake	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Revering audible warning signal	✓	
13	Brake system	✓	
14	Exhaust system	✓	
15	Tank/equipment firmly mounted to the chassis	✓	
16	Equipment on the vehicle in good condition	✓	
17	Shutdown devices of the equipment	✓	
18	Equipment accessories i.e. hose, coupling, cable and etc.	✓	
19	Fire extinguisher	N/A	
20	Driver posses a valid and proper type of driving license	✓	
21	Driver/operator skill	✓	

Notes :

Inspected by

Revision No.: 00 Copy No.00 Date: 31 August 21

Mobile Crane - Inspection Checklist

Make & Model CARRY DECK CRANE Serial No. 94 B 162 Capacity 10 TON
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result keys :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Inspection document as required by Labour Dept. (Por Jor 2)	✓	
2	Load and radius chart for reference	✓	
3	Load limiting and safety devices	✓	
4	Load, boom angle and other indicators	✓	
5	Warning horn	✓	
6	Out riggers	✓	
7	Controls - hoisting, swing, travel and boom	✓	
8	Hoist block, hooks and wire rope fittings	✓	
9	Sheaves and drums	✓	
10	Brake, clutch systems and pawls	✓	
11	Wire ropes condition	✓	
12	Crane structural and boom	✓	
13	Gantry and jib gantry	N/A	
14	Hydraulic lines, lift cylinder and fluid	✓	
15	Counter balance valve	✓	
16	Power plant	✓	
17	Wheels and tires	✓	
18	Track, sprockets and drive chains	N/A	
19	Windshield and visibility from operator cab	✓	
20	Instrument gauges and wiring	✓	
21	Rear view mirrors and light	✓	
22	Fire extinguisher	N/A	
23	House keeping	✓	
24	Operator skill	✓	
25	Load simulative as required by Labour Dept.	✓	

Revision No.: 00 Copy No.00 31 August 21

Mobile Crane - Inspection Checklist

Make & Model ROUGH TERRAIN CRANE Serial No. 94 B 151 Capacity 60 TON
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result keys :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Inspection document as required by Labour Dept. (Por Jor 2)	✓	
2	Load and radius chart for reference	✓	
3	Load limiting and safety devices	✓	
4	Load, boom angle and other indicators	✓	
5	Warning horn	✓	
6	Out riggers	✓	
7	Controls - hoisting, swing, travel and boom	✓	
8	Hoist block, hooks and wire rope fittings	✓	
9	Sheaves and drums	✓	
10	Brake, clutch systems and pawls	✓	
11	Wire ropes condition	✓	
12	Crane structural and boom	✓	
13	Gantry and jib gantry	✓	
14	Hydraulic lines, lift cylinder and fluid	✓	
15	Counter balance valve	✓	
16	Power plant	✓	
17	Wheels and tires	✓	
18	Track, sprockets and drive chains	N/A	
19	Windshield and visibility from operator cab	✓	
20	Instrument gauges and wiring	✓	
21	Rear view mirrors and light	✓	
22	Fire extinguisher	N/A	
23	House keeping	✓	
24	Operator skill	✓	
25	Load simulative as required by Labour Dept.	✓	

Revision No.: 00 Copy No.00 31 August 21

Mobile Crane - Inspection Checklist

Make & Model TRUCK MOUNTED CRANE Serial No. 94 B 156 Capacity 9 TON
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result keys :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Inspection document as required by Labour Dept. (Por Jor 2)	✓	
2	Load and radius chart for reference	✓	
3	Load limiting and safety devices	N/A	
4	Load, boom angle and other indicators	N/A	
5	Warning horn	✓	
6	Out riggers	✓	
7	Controls - hoisting, swing, travel and boom	N/A	
8	Hoist block, hooks and wire rope fittings	N/A	
9	Sheaves and drums	N/A	
10	Brake, clutch systems and pawls	✓	
11	Wire ropes condition	N/A	
12	Crane structural and boom	✓	
13	Gantry and jib gantry	N/A	
14	Hydraulic lines, lift cylinder and fluid	✓	
15	Counter balance valve	✓	
16	Power plant	✓	
17	Wheels and tires	✓	
18	Track, sprockets and drive chains	N/A	
19	Windshield and visibility from operator cab	✓	
20	Instrument gauges and wiring	✓	
21	Rear view mirrors and light	✓	
22	Fire extinguisher	N/A	
23	House keeping	✓	
24	Operator skill	✓	
25	Load simulative as required by Labour Dept.	✓	

Revision No.: 00 Copy No.00 31 August 21

Heavy Truck - Inspection Checklist

Make & Model REFRESH TRUCK Serial No. QA B 141 Capacity 4500 LPS
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Registration and insurance documents	✓	
2	Fuel/oil/coolant leaks	✓	
3	Body and cab in sound conditions	✓	
4	Wheels and tires	✓	
5	Engine and associated components	✓	
6	Battery and its terminals	✓	
7	Headlights and light signals	✓	
8	Trailer coupling (for trailer)	N/A	
9	Instrument gauges and electrical wiring	✓	
10	Parking brake	✓	
11	Warning horn	✓	
12	Revering audible warning signal	✓	
13	Brake system	✓	
14	Exhaust system	✓	
15	Tank/equipment firmly mounted to the chassis	✓	
16	Equipment on the vehicle in good condition	✓	
17	Shutdown devices of the equipment	✓	
18	Equipment accessories i.e. hose, coupling, cable and etc.	✓	
19	Fire extinguisher	N/A	
20	Driver posses a valid and proper type of driving license	✓	
21	Driver/operator skill	✓	

Notes :

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00

Date: 31 August 21

Mobile Engine Driven Equipment - Inspection Checklist

Make & Model WELDING M/C Serial No. QA B 157 Capacity 500 AMP
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Fuel / oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	✓	
3	Tow bar	✓	
4	Parking brake or wheel chocks	N/A	
5	Engine and its components	✓	
6	Exhaust manifold / muffler	✓	
7	Radiator with cap in place	N/A	
8	Fuel tank with cap in place	✓	
9	Belt / coupling guards	✓	
10	Main equipment and it components	✓	
11	Hydraulic hose, fitting, and fluid	✓	
12	Battery	✓	
13	Electrical wiring and connection	✓	
14	Instrumentation gauges and control	✓	
15	Engine shutdown switch or cut out	✓	
16	Acoustic enclosure	✓	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Associated accessories i.e., hose, cable	✓	

Notes:

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00

Mobile Engine Driven Equipment - Inspection Checklist

Make & Model MOBILE LIGHTING TOWER Serial No. QA B 169 Capacity 6 KW
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Fuel / oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	✓	
3	Tow bar	✓	
4	Parking brake or wheel chocks	N/A	
5	Engine and its components	✓	
6	Exhaust manifold / muffler	✓	
7	Radiator with cap in place	✓	
8	Fuel tank with cap in place	✓	
9	Belt / coupling guards	✓	
10	Main equipment and it components	✓	
11	Hydraulic hose, fitting, and fluid	✓	
12	Battery	✓	
13	Electrical wiring and connection	✓	
14	Instrumentation gauges and control	✓	
15	Engine shutdown switch or cut out	✓	
16	Acoustic enclosure	✓	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Associated accessories i.e., hose, cable	✓	

Notes:

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00

Mobile Engine Driven Equipment - Inspection Checklist

Make & Model GENERATOR Serial No. QA B 164 Capacity 45 KVA
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key :
'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Fuel / oil leaks	✓	
2	Wheels and tires	N/A	
3	Tow bar	N/A	
4	Parking brake or wheel chocks	N/A	
5	Engine and its components	✓	
6	Exhaust manifold / muffler	✓	
7	Radiator with cap in place	✓	
8	Fuel tank with cap in place	✓	
9	Belt / coupling guards	✓	
10	Main equipment and it components	✓	
11	Hydraulic hose, fitting, and fluid	✓	
12	Battery	✓	
13	Electrical wiring and connection	✓	
14	Instrumentation gauges and control	✓	
15	Engine shutdown switch or cut out	✓	
16	Acoustic enclosure	✓	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Associated accessories i.e., hose, cable	✓	

Notes:

Inspected by

Revision No.: 00

Copy No.00



Star Petroleum
Refining Public Co., Ltd

AS-FO-AS-2022
Mobile Engine Driven Equipment - Inspection Checklist

Mobile Engine Driven Equipment - Inspection Checklist

Make & Model SCISSORS LIFT Serial No. 84 B10A Capacity 227 KGS
Custodian SPRC Date & Time of Inspection 26 APR 26

Inspection result key:

'✓' - satisfactory, 'X' - repairs or replacement required, 'N/A' - not applicable

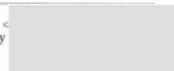
Item	Inspection Item	Inspection Result	Comments
1	Fuel / oil leaks	N/A	
2	Wheels and tires	✓	
3	Tow bar	N/A	
4	Parking brake or wheel chocks	✓	
5	Engine and its components	N/A	
6	Exhaust manifold / muffler	N/A	
7	Radiator with cap in place	N/A	
8	Fuel tank with cap in place	N/A	
9	Belt / coupling guards	✓	
10	Main equipment and its components	✓	
11	Hydraulic hose, fitting, and fluid	✓	
12	Battery	✓	
13	Electrical wiring and connection	✓	
14	Instrumentation gauges and control	✓	
15	Engine shutdown switch or cut out	✓	
16	Acoustic enclosure	N/A	
17	Fire extinguisher	N/A	
18	Associated accessories i.e., hose, cable	✓	

Notes: _____

Revision No.: 00

Copy No.00

Inspected by



ภาคผนวก ข.2-38

กฎความปลอดภัยในการทำงาน

Table of Contents

Purpose 3

System Information 3

Summary..... 3

Roles & Responsibilities 3

Precautions..... 3

Prerequisites..... 3

Detailed Activities 4

1. EHS Rules & Regulations..... 4

1.1 The Golden Rules of Safety..... 4

1.2 General EHS Rules and Regulations 4

1.2.1 Access to Office Complex..... 4

1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas..... 5

1.2.3 Security 5

1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE) 6

1.2.5 Safe Work Practice 7

1.2.6 Carry Personal Gas Monitor 7

1.2.7 Use of Portable Radio 7

1.2.8 Motor Vehicle Safety..... 8

1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery 9

1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety 9

1.2.11 Photography Control..... 10

1.2.12 Equipment Operation..... 10

1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up 11

1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention 11

1.2.15 Short Service Employee (SSE) 11

1.2.16 Incident/Near Miss Reporting 11

1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling 11

1.2.18 Housekeeping 11

Appendix 13

Definitions 15

References 15

Revision No.: 2. EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023 Page 1 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time						
1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas									
 NOTE		A safety briefing shall be conducted for the visitor by the SPRC personnel who is the host of the visit before conducting any business.							
	1.2.2.1	SPRC personnel who are the host of visitor shall:							
	a.	Escort the visitor to register at the Refinery Entrance Building (REB), Tank Truck Loading Terminal (TTLT) gate or Marine gate to receive an access card.							
	b.	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Plan to visit restricted areas</td><td>Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.</td></tr></table>	IF	THEN	Plan to visit restricted areas	Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.	<table><tr><td>_____</td><td>_____</td></tr></table>	_____	_____
IF	THEN								
Plan to visit restricted areas	Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.								
_____	_____								
	c.	Return and check out via SPRC intranet after the visit.							
	d.	Notify Area Owner that you have returned.							
	e.	Return to the REB, TTLT or Marine gate and return access card.							
	1.2.2.2	SPRC personnel and contractors who are not authorized to enter the Process, Tank Farm, TTLT and Marine Terminal Pier Areas shall:							
 NOTE		Authorized person mean Production Unit staff (indicator start with PN and PD) and other SPRC personnel or contractors who get approval permit to work from the area owner.							
	1.	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Plant to visit restricted areas</td><td>Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.</td></tr></table>	IF	THEN	Plant to visit restricted areas	Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.	<table><tr><td>_____</td><td>_____</td></tr></table>	_____	_____
IF	THEN								
Plant to visit restricted areas	Register via SPRC intranet and notify area owner to receive permission.								
_____	_____								
	2.	Return and check out via SPRC intranet after the visit.							
	3.	Notify Area Owner that you have returned.							
1.2.3 Security									
	1.2.3.1	Carry a SPRC identification badge at all time.							

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)			
	1.2.4.1	When working in the Refinery and Marine Terminal, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
	a.	Safety helmet with chin strap. (Chin strap is required to be in use whenever the safety helmet is worn.)	
	b.	Safety glasses	
	c.	Safety shoes	
	d.	Long sleeve shirt, trousers or coveralls using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX). See areas required in Appendix: 3	
	e.	Gloves. Wear gloves whenever entering process area or tank bund wall area.	
	1.2.4.2	When working in the Laboratory, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
	a.	Safety glasses	
	b.	Safety shoes	
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	
	1.2.4.3	When working in the Maintenance Workshop, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
	a.	Safety glasses	
	b.	Safety shoes	
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	
	d.	Gloves. The type of gloves shall be suitable for protection against relevant hazards (i.e. cutting protection gloves, chemical protection gloves, electrical protection gloves, heat resistance gloves etc.)	
	1.2.4.4	PPE to be worn or used in specific working conditions and environment is:	

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
	a.	Hearing protection (ear plugs or ear muffs) are required when entering or working in: - Process areas (i.e., hearing protection areas usually defined by warning signs), - A noise generating environment e.g. grinding, fiber metal cutting, jack hammer, high pressure water, - Octane testing room.	
	b.	Respiratory Protection Equipment, goggles and face shield shall be used for specific jobs or in any work environment where such hazards are identified, or as specified in the Permit To Work.	
	c.	Safety helmet with chin strap when an overhead crane is in use at the workshop area.	
	1.2.4.5	PPE to be worn in rest tent which installed restricted area is:	
	a.	Safety glasses	
	b.	Safety shoes	
	c.	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	
1.2.5 Safe Work Practice			
	1.2.5.1	Follow the instruction of Safe Work Practices such as Permit to Work, Confined Space Entry, Isolation of Equipment, Work at Height, Excavation, Electrical, Crane and Lifting Works, <u>Diving Work</u> , <u>Vacuum Truck Operation</u> .	
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor			
	When entering Process areas, Tank Farms and Marine Terminal Piers:		
	1.	Carry a personal 4 gas monitor for all Operation Personnel (i.e. Operators, Shift Supervisors, Operation Coordinators) - one monitor per person.	
	2.	Carry a personal 4 gas monitor by at least one person in a group that is working at the same job/ equipment/ area. The workers must be adjacent in a manner that clear communications can be done.	
1.2.7 Use of Portable Radio			
	1.2.7.1	Carry radios in the approved leather pouch.	

Who	Step	Action	Initial/Date/Time				
	1.2.7.2	Use approved belt or strap.					
	1.2.7.3	Use remote speaker.					
1.2.8 Motor Vehicle Safety							
 CAUTION		Do not allow any vehicle to enter restricted areas without an access pass issued by Security					
 CAUTION		Do not allow any person to ride on the bed of a truck without a proper seat, guard and roof.					
 CAUTION		Do not allow gasoline driven vehicles / engine to enter the restricted areas					
 NOTE		A gasoline engine used for grass cutting is allowed in the PD operating area					
	1.2.8.1	Wear seatbelts.					
	1.2.8.2	Follow the traffic signs.					
	1.2.8.3	Follow the speed limit for the following areas: - Refinery Not Exceed 30 km/hr - Administration complex Not Exceed 40 km/hr					
	1.2.8.4	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.</td><td>Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.</td></tr></table>	IF	THEN	Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.	Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.	
IF	THEN						
Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.	Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.						
	1.2.8.5	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>In case of an emergency.</td><td>1. Stop the vehicle 2. Switch off the engine 3. Evacuate to assembly point</td></tr></table>	IF	THEN	In case of an emergency.	1. Stop the vehicle 2. Switch off the engine 3. Evacuate to assembly point	
IF	THEN						
In case of an emergency.	1. Stop the vehicle 2. Switch off the engine 3. Evacuate to assembly point						

Who	Step	Action	Initial/Date/Time				
 CAUTION Do not use a mobile phone while driving. In case of an important call e.g. duty call, the driver must park the vehicle in a safe manner before using the phone.							
	1.2.8.6	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Driving company vehicle or personal vehicle for company business</td><td>Switch off the mobile phone.</td></tr></table>	IF	THEN	Driving company vehicle or personal vehicle for company business	Switch off the mobile phone.	
IF	THEN						
Driving company vehicle or personal vehicle for company business	Switch off the mobile phone.						
	1.2.8.7	Switch off the company-issued mobile phone before driving any vehicle.					
 NOTE The on-call duty team members and emergency response personnel attending to an emergency situation are allowed to leave the mobile phone on while driving company vehicles or personal vehicle for company business.							
 CAUTION Use of radio while driving must for listening only.							
	1.2.8.8	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Need to have a conversation via radio while driving.</td><td>Park the vehicle at safe location first.</td></tr></table>	IF	THEN	Need to have a conversation via radio while driving.	Park the vehicle at safe location first.	
IF	THEN						
Need to have a conversation via radio while driving.	Park the vehicle at safe location first.						
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery							
 CAUTION Do not park vehicles in a way that obstructs the flow of traffic.							
	1.2.9.1	Park at a minimum distance of 5 meters from the following: • Fire hydrants • Emergency showers • Emergency equipment painted red					
	1.2.9.2	Parking vehicles in a restricted area must follow the steps below:					
	a.	Turn off the engine.					
	b.	Leave the key in the ignition.					
	c.	Leave the driver's door unlocked.					
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety							
	1.2.10.1	Verify that bicycles and tricycles are equipped with chain guards and brakes.					

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 9 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
	1.2.10.2	Verify that chain guards and brakes are inspected and maintained in good and safe condition.	
	1.2.10.3	Ride Bicycle/Tricycle under the main pipe rack in process areas.	
	1.2.10.4	Park bicycle at the designated parking racks/area.	
	1.2.10.5	Park bicycle/tricycle in any area: • At least 5 meters away from Fire Fighting Equipment • 2 meters away from any equipment • Do not cause any obstruction to operations	
1.2.11 Photography Control			
 CAUTION Do not take photos or videos at SPRC facilities unless authorized.			
	1.2.11.1	Taking photos or videos in restricted areas:	
	a.	Apply for a Photography Permit to get approval from SPRC Management for a Photography Badge.	
	b.	Apply for a Hot Work Permit to get approval from authorized area personnel to take photos or videos.	
 NOTE Shift operator area owner, PU Managers, Operation Coordinators and PU/7 Team do not require a photography badge as long as they are in the list of ODR authorization user.			
 NOTE Shift operator area owner, PU Managers, Operation Coordinator and PU/7 Team do not require a permit to work for taking photos or videos if carrying personal gas monitor at all times.			
	1.2.11.2	Taking photos or video in non-restricted area	
	a.	Request and get approval from SPRC sponsor.	
 NOTE Refer to areas required for photography in Appendix 4.			
1.2.12 Equipment Operation			
 WARNING Do not operate any equipment, valves or switches without authorization or permission from the area owner.			

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 10 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time				
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up							
 WARNING		Do not allow all non-essential personnel access to process unit during Commissioning, Shutdown or Start-up period.					
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention							
	1.2.14.1	Stop working with computer when RSI break program pop up on screen					
	1.2.14.2	Follow RSI break program exercise as pop up on screen					
1.2.15 Short Service Employee (SSE)							
	1.2.15.1	Identify SSE with the green SSE sticker during SSE period (6 months)					
	1.2.15.2	Assign mentor for each SSE					
	1.2.15.3	Look after and share work knowledge, skill, experience and safe work practice with SSE					
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting							
	1.2.16.1	Report all incidents or near misses to the relevant Supervisor or Manager immediately.					
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling							
 WARNING		Do not drain any kind of oils, chemicals or paints into a drain or sewer. If in doubt, consult a SPRC operator or a SPRC Environmental Specialist.					
	1.2.17.1	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Oil or chemicals spills</td><td>1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area</td></tr></table>	IF	THEN	Oil or chemicals spills	1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area	
IF	THEN						
Oil or chemicals spills	1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area						
1.2.18 Housekeeping							
	1.2.18.1	Maintain good housekeeping throughout the workplace and relevant facilities.					

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 11 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Who	Step	Action	Initial/Date/Time
Disciplinary Action for General EHS Rules and Regulations			
When any person sees a deviation from these EHS Rules and Regulations, they should immediately:			
 CAUTION • Tell – Specify what their concern for their safety is. • Ask – If they see this concern and what they would do differently to be safe. • Tell – Thank you and get their commitment to correct the unsafe behavior or condition.			
 CAUTION In case the person who violated the EHS Rules and Regulations disagrees to correct their behavior, report to their supervisor. The supervisor may take appropriate coaching and other actions, including using the SPRC Employee Accountability Assessment (EAA) process.			
END OF TASK			

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 12 of 17

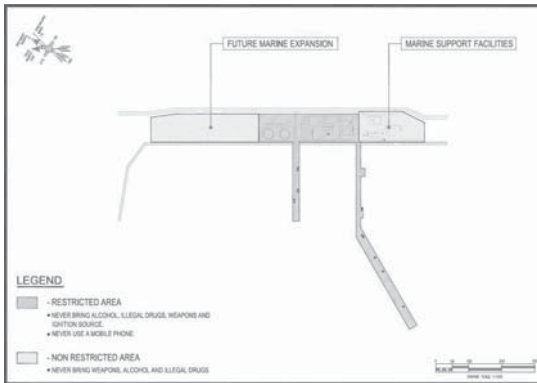
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Appendix

1. Area classification for the golden rules of Safety: Refinery



2. Area classification for the golden rules of Safety: Marine



Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 13 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3. Fire Retardant Cloth Identified Areas

Locations	Required Area	Not Required Area
Refinery	1. Process Areas	1. Administration Building Complex
	2. Tank Farm	2. Refinery Main Road (Inside Car)
	3. Cleaning Yards	3. Central Control Building (CCB)
	4. Sulphur Palletized Area	4. Clinics
	5. Waste Areas	5. Refinery Entrance Building (REB)
	6. Laboratory Operating Room	6. Workshop / Warehouse Offices
	7. Metering Skids H2 / N2	7. Contractor Office Cabin
	8. Workshop	8. Contractor Yard
	9. Chemical Warehouse	9. Oil Movement Building (OMB)
	10. JGC Warehouse	10. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
	11. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	11. Fire Station Building
Marine		12. Centralized Operation Shelter (COS)
		13. Construction Buildings
	1. Marine Terminal Pier*	1. Marine Control Building (MCB)
	2. Single Port Mooring (SPM)	2. Excise Building

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 14 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

4. Photography Control Areas

Locations	Restricted Area	Non Restricted Area
Refinery	1. Process Areas	
	2. Tank Farm Areas	
	3. Central Control Room at CCB	
	4. Laboratory Room	
	5. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	1. Administration Building Area
	6. Security Control Room at REB	2. Warehouse & Workshop Area
	7. Server Room at Administration Building	3. Employee Recreation Center (ERC) Area
	8. Technical Department Central File Rooms at Administration Building	4. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
Marine	1. Marine Terminal Pier	1. Marine Control Building (MCB)
	2. Single Port Mooring (SPM)	2. Excise Building

Definitions

N/A

References

N/A

Amendment List

Revision	Date	Page/Section	Reason	By
0	02 Sep 17	All	Change to smart procedure	Paitoon M. (QS/42)
1	04 Nov 21	P 4 / 1.1	Adding golden rules of safety no. 8	Paitoon M. (QS/4)
1.1	11 Aug 22	P 4 / 1.1	Revise golden rules of safety no. 1, 2 and 8	Paitoon M. (QS/4)
1.2	05 Sep 22	P 10 / 1.2	Revise photography control	Paitoon M. (QS/4)
1.3	31 May 23	P 4/ 1.1	Revise golden rules of safety by deleting no. 8	Paitoon M. (QS/4)

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 15 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2.

EHS-OT-QS-0002

Date: 13 June 2023

Page 16 of 17

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedure

ภาคผนวก ข.2-39

แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

EHS Training Schedule 2026										
Course Name	Target Group	Shift/Day	Duration	Type	Date	Est. Participant	Venue	Room Booking	Lock Calendar	Custodian/Instructor
Rescue Training Refresher (Normex suit and PPE)	ERT, EST, OSC, OSC-NON	B	0.5 day (AM)	Theory & Practice	Tuesday, June 9, 2026		REB & Field	Done		QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher (Normex suit and PPE)	ERT, EST, OSC, OSC-NON	B	0.5 day (PM)	Theory & Practice	Tuesday, June 9, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
Rescue Training Refresher (Normex suit and PPE)	ERT, EST, OSC, OSC-NON	D	0.5 day (AM)	Theory & Practice	Thursday, June 11, 2026		REB & Field	Done		QS/3 Team
HAZMAT Training Refresher (Normex suit and PPE)	ERT, EST, OSC, OSC-NON	D	0.5 day (PM)	Theory & Practice	Thursday, June 11, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
CPR & First Aid Training Refresher for Shift Staff	PN, PD, Lab Shift Staff	Shift A	0.5 day (A.M.)	Theory & Practice	Tuesday, June 16, 2026	50	R-106	QS/43		QS/43
SCBA for Operation Staff (Normex suit and PPE)	PN	A	0.5 day		Tuesday, June 16, 2026					
CPR & First Aid Training Refresher for Shift Staff	PN, PD, Lab Shift Staff	Shift B	0.5 day (A.M.)	Theory & Practice	Thursday, June 18, 2026	50	R-106	QS/43		QS/43
SCBA for Operation Staff (Normex suit and PPE)	PN	B	0.5 day		Thursday, June 18, 2026					
CPR & First Aid Training Refresher for Shift Staff	PN, PD, Lab Shift Staff	Shift C	0.5 day (A.M.)	Theory & Practice	Tuesday, June 23, 2026	50	R-106	QS/43		QS/43
SCBA for Operation Staff (Normex suit and PPE)	PN	C	0.5 day		Tuesday, June 23, 2026					
CPR & First Aid Training Refresher for Shift Staff	PN, PD, Lab Shift Staff	Shift D	0.5 day (A.M.)	Theory & Practice	Thursday, June 25, 2026	50	R-106	QS/43		QS/43
SCBA for Operation Staff (Normex suit and PPE)	PN	D	0.5 day		Thursday, June 25, 2026					
Fire Command (On Scene)	ERT Leader, ERT, EST	C	1 day	Theory & Practice	Thursday, July 2, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
Fire Command (On Scene)	ERT Leader, ERT, EST	B	1 day	Theory & Practice	Tuesday, July 7, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
Fire Command (On Scene)	ERT Leader, ERT, EST	D	1 day	Theory & Practice	Thursday, July 9, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
Fire Command (On Scene)	ERT Leader, ERT, EST	A	1 day	Theory & Practice	Tuesday, July 14, 2026		R-106 & Field	Done		QS/3 Team
Safety Working with Hazardous Substance Handling	Lab & Warehouse		0.5 day (PM)	Classroom	Thursday, June 11, 2026		R-105	Done		QS/43
Safety Working with Hazardous Substance Handling	Lab & Warehouse		0.5 day (PM)	Classroom	Thursday, June 18, 2026		R-106	Done		QS/43
Fire Training Refresher for Lab	Lab Staff		0.5 day	Practice	Thursday, July 23, 2026	45	NPC S&E			QS/3 Team

Operation - PD = 11.5 days (estimated) [per EHS training plan & maintenance requirement]
 Operation - PN = 11.5 days (estimated) [per EHS training plan & boiler & maintenance requirement]
 Non = Not ERT/Not OSC
 EHS-OT-QS-0001 EHS Standard Training Program
EHS Standard Training Program updated on 17 Nov 2020
 PSM Onbor

Note:
 - EHS & IIF Refresher (every 3 years) - next refresher is 2029

New Law
 Hot oil boiler and operate (hot oil boiler) - Shift Sup PD [external training]

Radiation Awareness- Refresh every 2 year (latest session 2024)

ภาคผนวก ข.2-40

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

SPRC CSR Consolidated Report

ข้อมูลกิจกรรม CSR รายเดือนมกราคม – มิถุนายน 2569



กลยุทธ์ 4 ด้านกิจกรรม ความรับผิดชอบต่อสังคม

ด้านการศึกษา ทุนการศึกษา/ พัฒนาวายชน/ ส่งเสริมการเรียนรู้และอาชีพ	ด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพ / กีฬา / ผู้สูงอายุ/ อาชีพ และรายได้ / ศักยภาพชุมชน	ด้านสิ่งแวดล้อม อนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง / พื้นที่ป่าชายเลน / การจัดการขยะ	ด้านสามสัมพันธ์ ประเพณีและวัฒนธรรมท้องถิ่น / ชุมชนสัมพันธ์ / ความร่วมมือกับภาครัฐ
---	--	---	---



SPRC CSR Report to Government Organizations / IEAT Haptaphut | Jan-Jun 2026

2

สรุปภาพรวม เดือนมกราคม – ธันวาคม 2025

งบประมาณ/มูลค่า/รายได้ 4 ด้าน

จำนวนกิจกรรม 75 กิจกรรม	มูลค่ารวม 5.19+ ล้านบาท รวมงบประมาณ / มูลค่า / รายได้ชุมชน	ชุมชน / กลุ่มประมง 38+ / 41 กิจกรรมสามสัมพันธ์และคุณภาพชีวิต	ผลลัพธ์สิ่งแวดล้อมเด่น 5.2 ล้านตัว พันธุ์สัตว์น้ำที่ปล่อยในเดือนมิถุนายน
----------------------------	--	--	--

จำนวนกิจกรรมตามด้าน CSR

ด้านการศึกษา	11 กิจกรรม
ด้านคุณภาพชีวิต	28 กิจกรรม
ด้านสิ่งแวดล้อม	10 กิจกรรม
ด้านสามสัมพันธ์	26 กิจกรรม

ภาพกิจกรรม



SPRC CSR Report to Government Organizations / IEAT Haptaphut | Jan-Jun 2026

3

สรุปภาพรวม เดือนมกราคม – มิถุนายน 2026

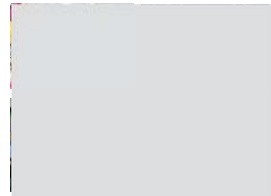
งบประมาณ/มูลค่า/รายได้ 4 ด้าน

จำนวนกิจกรรม 56 กิจกรรม	มูลค่ารวม 3,589,130.79 บาท รวมงบประมาณ / มูลค่า / รายได้ชุมชน	รายได้ชุมชน 728,716+ บาท ตลาดนัดชุมชนและร้านค้าในกิจกรรมกีฬา	ผลลัพธ์สิ่งแวดล้อมเด่น 1.2 ล้านตัว พันธุ์สัตว์น้ำที่ปล่อยในเดือน พ.ค.
----------------------------	---	--	---

มูลค่าตามด้านกิจกรรม

ด้านการศึกษา	752,000 บาท
ด้านคุณภาพชีวิต	2,305,527.09 บาท
ด้านสามสัมพันธ์	315,377 บาท
ด้านสิ่งแวดล้อม	216,226.70 บาท

ภาพกิจกรรม



SPRC CSR Report to Government Organizations / IEAT Haptaphut | Jan-Jun 2026

4

สรุปข้อมูลรายเดือนทั้ง 4 ด้าน

แสดงงบประมาณ/มูลค่าการสนับสนุน 4 ด้าน



หมายเหตุ: เดือนพฤษภาคมเป็นเดือนที่มีมูลค่ารวมงานสูงสุด เนื่องจาก มีการจัดการแข่งขันแบดมินตัน "SPRC Badminton Championships 2026" และจัดตลาดโลกกระตุ้นเศรษฐกิจควบคู่กัน

ด้านการศึกษา

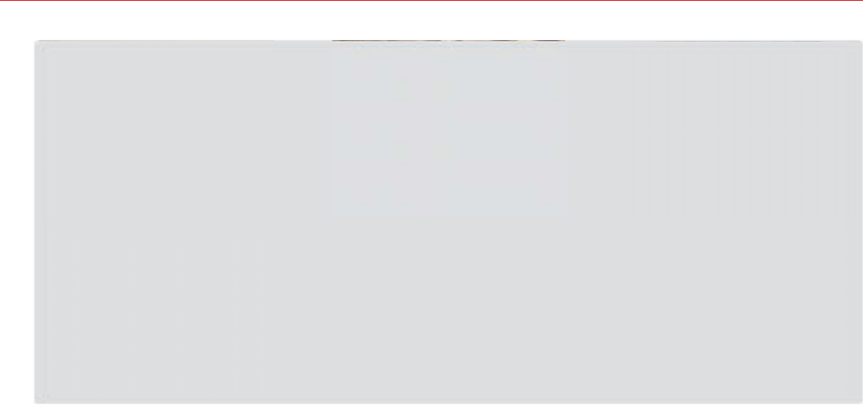
มุ่งเน้นทุนการศึกษา การเรียนรู้สายอาชีพ และการเปิดประสบการณ์จริงให้บุตรหลานในชุมชน/เยาวชน/นิสิต/นักศึกษาในพื้นที่



ด้านการศึกษา | รายละเอียดกิจกรรม (1/1)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
ม.ค.	สนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานชาวประมง กลุ่มประมงพื้นบ้านชุมชนแม่ทองสุ่งเรือง เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2569	3,000 บาท
ก.พ.	สนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-CHEPC) วิทยาลัยเทคนิคนาบตาพุด ระยะที่ 7 ต่อเนื่องปีที่ 19	300,000 บาท
ก.พ.	สนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานกลุ่มประมงพื้นบ้านบ้านเตาควน เนื่องในกิจกรรมทำบุญชยาหาบ ประจำปี 2569	3,000 บาท
มี.ค.	บริจาคตู้ควบคุมไฟฟ้า 6 ตู้ และอุปกรณ์ 115kV Gas Circuit Breaker พร้อมตู้ควบคุม ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคนาบตาพุด เพื่อใช้สำหรับเป็นสื่อการเรียนการสอนและพัฒนาทักษะวิชาชีพ	ไม่ใช้งบประมาณ (มูลค่า 7.34 ล้านบาท)
เม.ย.	สนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ณ วัดชอยศรี วัดหนองเพน และวัด โขดหิน เพื่อส่งเสริมเยาวชนใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์	6,000 บาท
เม.ย.	สนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลาน 38 ชุมชนในเขตเทศบาลนครนาบตาพุด และกลุ่มประมงพื้นบ้านประมง รวม 3 กลุ่ม	438,000 บาท
พ.ค.	เปิดบ้านต้อนรับนิตยสารกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ในกิจกรรม BCGeTEC 2569 ครั้งที่ 3 เพื่อเรียนรู้ประสบการณ์จริงในโรงงาน	1,000 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนกิจกรรม "The Bridge of Hope" ครั้งที่ 12 เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายด้านการศึกษาสำหรับเด็กกำพร้าที่ได้รับผลกระทบจากเชื้อเอชไอวี	2,000 บาท

ด้านการศึกษา

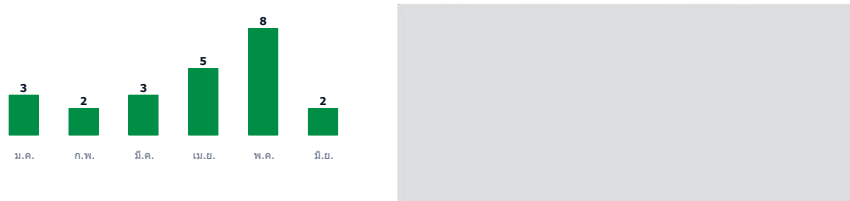


ด้านคุณภาพชีวิต

สนับสนุนสุขภาพ กีฬา รายได้ชุมชน ผู้สูงอายุ และการพัฒนาศักยภาพชุมชน

จำนวนกิจกรรม 23 รายการ Jan-Jun 2026	มูลค่าทรัพย์สิน 2,305,527.09 บาท รวมเฉพาะกิจกรรมที่ใช้งบประมาณ	รายได้ชุมชน >728,716 บาท ตลาดนัด/ร้านค้าในกิจกรรม	ผู้เข้าร่วมเต็ม >1,100 คน SPRC Badminton Championships 2026
---	--	---	---

จำนวนกิจกรรมรายเดือน



ด้านคุณภาพชีวิต | รายละเอียดกิจกรรม (1/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
ม.ค.	สนับสนุนเทศกาลฤดูร้อนและของเล่นกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้ 38 ชุมชน 6 กลุ่มประมง 10 โรงเรียน 8 หน่วยงานภาครัฐ และกลุ่มวิสาหกิจท่องเที่ยวชุมชนตำบลปากน้ำ	142,000 บาท
ม.ค.	สนับสนุนของรางวัลจับฉลากกิจกรรมวันผู้สูงอายุ ชุมชนผู้สูงอายุชุมชนมาบตาพุด-ลำโพงอ่าว	1,500 บาท
ม.ค.	สนับสนุนน้ำดื่ม 25 แพ็ค ให้สมาคมประมงรอง สำหรับการประชุมแนวทางประมงและแผนฟื้นฟูทรัพยากรทะเล	1,257 บาท
ก.พ.	สนับสนุนผู้แทนได้แก่ให้สมาคมคนพิการจังหวัดระยอง เพื่อนำไปรื้อเคล็ดและใช้ประโยชน์ในกิจกรรมต่าง ๆ	ไม่ใช้งบประมาณ 500 ฉบับ
ก.พ.	สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้เทศบาลตำบลบ้านแพ สำหรับกิจกรรมประเพณีน้ำบุญข้าวหลาม วันที่ 13-14 ก.พ. 69	2,515 บาท
มี.ค.	สนับสนุนน้ำดื่ม 100 แพ็ค ให้ชุมชนเดิน-วิ่งมาราธอน 49 สำหรับโครงการ "มาราธอน เดิน-วิ่ง มิถิมาวอเรน ครั้งที่ 15"	5,029 บาท
มี.ค.	สนับสนุนเพื่อชมรมผู้สูงอายุในพื้นที่เทศบาลนครมาบตาพุด จำนวน 50 ตัว	5,000 บาท
มี.ค.	สนับสนุนของใช้จำเป็นแก่กองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียง ผ่านกิจกรรม "ทำบุญเดือนเกิดกับน้องต๋าว"	50,000 บาท

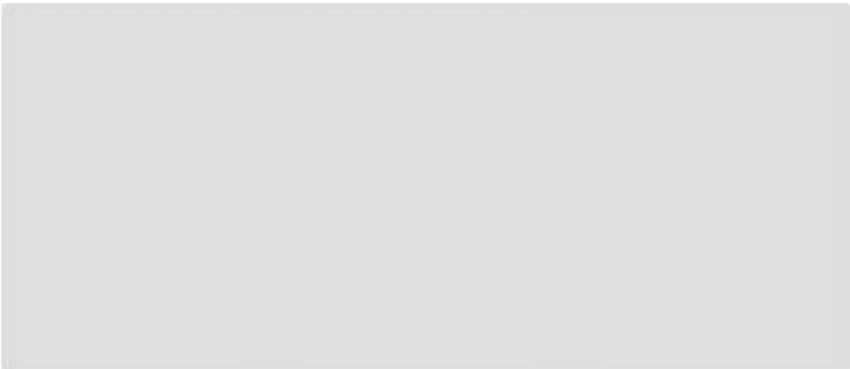
ด้านคุณภาพชีวิต | รายละเอียดกิจกรรม (2/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
เม.ย.	มอบหลอดชาไข่มุกกล่องใช้ 25,000 ชิ้น ให้ธนาคารอาคารสงเคราะห์บ้านใหม่ หมู่ 1 เพื่อนำไปทำสารคดีเป็นหมอนมาใต้แบรนด์อาหาร	ไม่ใช้งบประมาณ
เม.ย.	สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค สำหรับกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2569 ณ วัดมาบตาพุด และถนนมาบตาพุด โดยเทศบาลนครมาบตาพุด	2,515 บาท
เม.ย.	สนับสนุนการแข่งขันฟุตบอล 8 คน ด้านมาบตาพุด "มาบตาพุด คัพ 2569" เพื่อส่งเสริมเยาวชนและประชาชนใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์	2,000 บาท
เม.ย.	สนับสนุนกระเป๋าน้ำร้อนให้เทศบาลนครมาบตาพุด สำหรับโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ "พัฒนาทักษะชีวิตผู้สูงวัย 5 มิติ"	1,050 บาท
เม.ย.	จัดกิจกรรม "ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 1/2569" ภายใน SPRC มีร้านค้า 18 ร้าน ส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและสร้างรายได้แก่ชุมชน	สร้างรายได้ให้ชุมชน 94,985 บาท
พ.ค.	จัดการแข่งขัน "SPRC Badminton Championships 2026" ต่อเนื่องปีที่ 3 มีนักกีฬาทั่วประเทศกว่า 1,100 คน แข่งขัน 1,398 แมตช์รวม 176 ราวล์	1,281,253.09 บาท
พ.ค.	จัดตลาดนัดธุรกิจในกิจกรรม SPRC Badminton Championships 2026 มีร้านค้าเข้าร่วมกว่า 20 ร้าน	สร้างรายได้ให้ชุมชน 559,720 บาท
พ.ค.	สนับสนุนการก่อสร้างโรงครัวชุมชนหนองแดง เพื่อใช้เป็นส่วนรวมในการจัดกิจกรรมประเพณีต่าง ๆ	2,000 บาท

ด้านคุณภาพชีวิต | รายละเอียดกิจกรรม (3/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
พ.ค.	สนับสนุนประชุมสัมมนาเชิงปฏิบัติการผู้นำชุมชน 30 ชุมชนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อพัฒนาศักยภาพและแลกเปลี่ยนประสบการณ์	10,000 บาท
พ.ค.	จัด "ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 2/2569" ภายใน SPRC มีร้านค้าชุมชน 18 ร้าน เพื่อส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น	รายได้ 74,011 บาท
พ.ค.	สนับสนุนศึกษาดูงานจากกิจกรรมชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมืองและ อ.บ้านฉางสามัคคี เรื่องพลังงานทดแทนและการแปรรูปสัตว์น้ำ	50,000 บาท
พ.ค.	สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้ชมรมกีฬาฟิลาตจังหวัดระยอง สำหรับกิจกรรม "LIKE DANCE & BALLROOM DANCE PARTY 2026"	2,514.50 บาท
พ.ค.	จัดอบรมเชิงปฏิบัติการ "แก้ไขภัยแล้งภาค ดิน น้ำ แวมลง" ฐานฐาน GAP ให้กับวิสาหกิจชุมชนเกษตรกรรมสวนแห่งหนวยไทย มีสมาชิกเข้าร่วม 17 คน	15,663 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนการแข่งขัน "Maptaphut Balance Bike Cup ครั้งที่ 2" จัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายและพัฒนาทักษะเด็ก	2,514.50 บาท
มิ.ย.	จัด "ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 3/2569" ภายใน SPRC มีร้านค้าชุมชน 18 ร้าน ส่งเสริมรายได้แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุดและพื้นที่จ.ระยอง	รายได้ 83,210 บาท

ด้านคุณภาพชีวิต

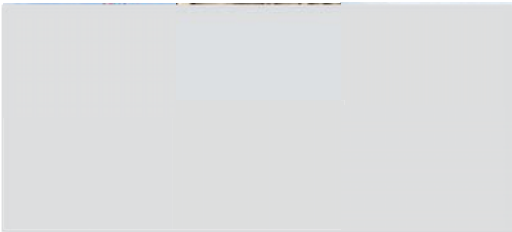


ด้านสิ่งแวดล้อม

พื้นที่ทรัพยากรทางทะเล ป่าชายเลน คอชชะ และสนับทึนโครงสร้างพื้นฐานกลุ่มประมง

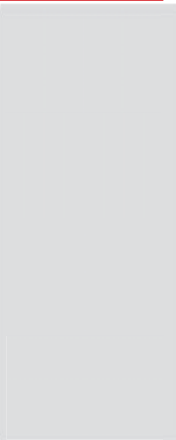
จำนวนกิจกรรม 7 รายการ Jan-Jun 2026	มูลค่า 216,226.70 บาท รวมเฉพาะกิจกรรมที่ใช้งบประมาณ	พันธุ์สัตว์น้ำ 1.2 ล้านตัว ปล่อยเพิ่มทรัพยากรทางทะเล	ขยะรีไซเคิล 2,294 กก. เปลี่ยนเป็นเงินค่าบุญ 4,732 บาท
--	---	--	---

จำนวนกิจกรรมรายเดือน

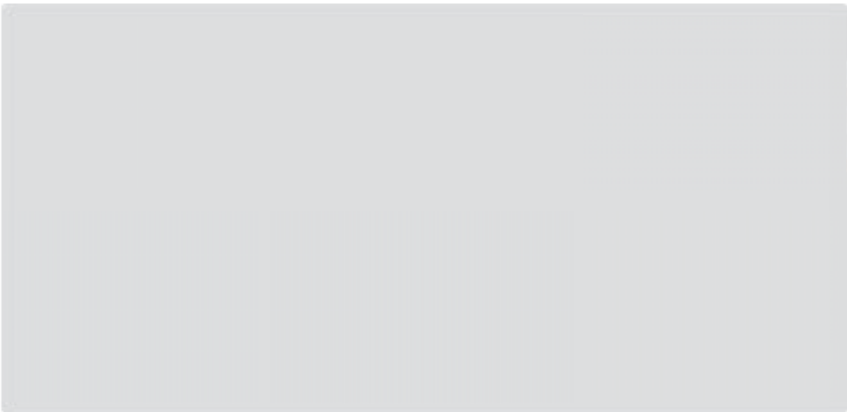


ด้านสิ่งแวดล้อม | รายละเอียดกิจกรรม (1/1)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
มี.ค.	ร่วมกิจกรรมอาสาเชิงผู้ ลมมือทำ ดินปูชายเลนเพาะเจดีย์กลางน้ำ ณ พื้นที่ป่า 100 ไร่ (FFF) โดยพนักงาน ผู้บริหาร นาวาชน นักศึกษา และชุมชนร่วมปลูกต้นไม้	ปลูก 1,000 ต้น
มี.ค.	สนับสนุนโครงการปรับปรุงซ่อมแซมอาคารแ่งประมงสัตว์ให้กลุ่มอนุรักษ์ประมงสัตว์บ้านเพลา เพื่อความปลอดภัยและคุณภาพชีวิตของสมาชิกกลุ่มประมงและชุมชน	30,000 บาท
พ.ค.	จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง จ.ระยอง ต่อเนื่องปีที่ 24 ณ กลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลองตากกวน	146,494.70 บาท / พันธุ์สัตว์น้ำ 1.2 ล้านตัว
พ.ค.	รณรงค์ลดการใช้ถุงพลาสติกในงานกิจกรรม "ตลาดนัดชุมชน" แนวคิด "พกถุงผ้ามาซื้อ" ส่งเสริมการลดขยะพลาสติกและการใช้ซ้ำ	ไม่ใช้งบประมาณ
มิ.ย.	สนับสนุนกิจกรรมวันทะเลโลก ประจำปี 2569 โดยสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1 พร้อมนิทรรศการระบบนิเวศป่าชายเลน FFF และ workshop วัสดุธรรมชาติ	5,000 บาท
มิ.ย.	จัดกิจกรรมเก็บบริจาคขยะรีไซเคิลและสิ่งของเหลือใช้ เนื่องในวันสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569 นำไปทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล ณ ชุมชนวัดซากอุทุมพำ	2,294 กก. / เงินค่าบุญ 4,732 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนโครงการปรับปรุงซ่อมแซมห้องอาหารที่ทำการกลุ่มให้วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กหนองเพิบ เพื่อความปลอดภัยของสมาชิกและชุมชน ในเดือนมิถุนายน 2569	30,000 บาท



ด้านสิ่งแวดล้อม

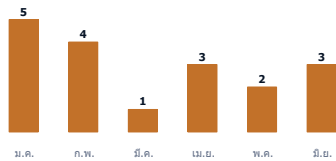


ด้านسانสัมพันธ์

สร้างความสัมพันธ์ต่อเนื่องกับชุมชน กลุ่มประมง วัด หน่วยงานรัฐ และภาคีในพื้นที่

จำนวนกิจกรรม 18 รายการ ม.ค.-มิ.ย. 2026	มูลค่า 315,377 บาท รวมเฉพาะกิจกรรมที่ใช้งบประมาณ	ชุมชน 38 ชุมชน กิจกรรมปีใหม่/สงกรานต์/ พัฒนาชุมชน	กลุ่มประมง 26 กลุ่ม สวัสดิ์ปีใหม่และกิจกรรมประเพณี
--	--	--	--

จำนวนกิจกรรมรายเดือน



ด้านسانสัมพันธ์ | รายละเอียดกิจกรรม (1/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
ม.ค.	ร่วมกับบริษัทโนนโคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จัดกิจกรรมสวัสดิ์ปีใหม่ประธานชุมชน 4 เขต 38 ชุมชน	57,000 บาท
ม.ค.	เข้าสวัสดิ์ปีใหม่ประธานกลุ่มประมงพื้นที่จังหวัดระยอง รวม 26 กลุ่มประมง	19,500 บาท
ม.ค.	ร่วมกิจกรรม “ทำบุญข้าวหลาม” ไถ่แก่ 23 ชุมชน และ 2 กลุ่มประมง เพื่อสืบสานประเพณีดั้งเดิม	50,000 บาท
ม.ค.	ร่วมประเพณีทำบุญขึ้นปีใหม่ชุมชนบ้านพลอง / ทำบุญสังสาลาคลองน้ำชู / ทำบุญสังสตราฐชุมชนหนองบัวแดง ใจอดดิน 2 และขึ้นปีใหม่ของน้ำเย็น	11,000 บาท
ม.ค.	ร่วมทำบุญงานศพ/ครอบครัว 100 วัน และสนับสนุนอาหารว่างกิจกรรมคัดเลือกเกษตรกรดีเด่นด้านการประมง	7,000 บาท
ก.พ.	สนับสนุนของรางวัล งานประจำปีวัดชุมชนศิรี วัด ใจอดดิน และวัดกรวยยายชา	14,790 บาท

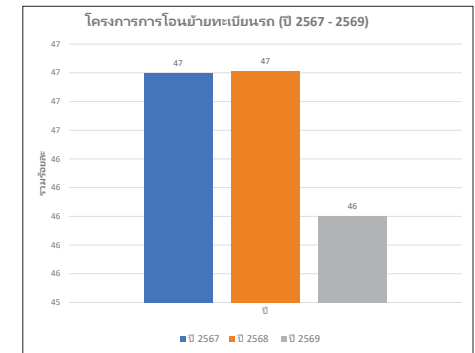
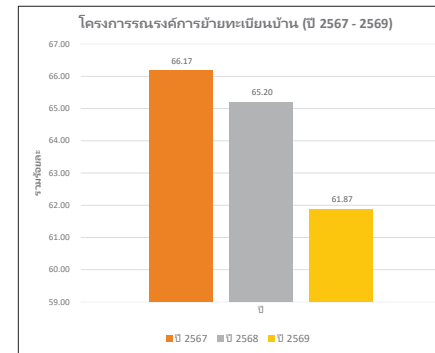
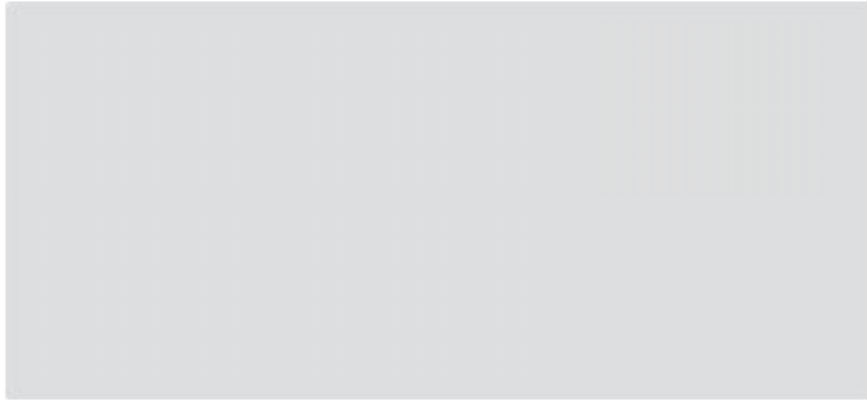
ด้านسانสัมพันธ์ | รายละเอียดกิจกรรม (2/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
ก.พ.	ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคีวัดหนองแพ้ว และงานฉลองการพระบรมสารีริกธาตุ ณ วัดโลกนาถาราม	4,000 บาท
ก.พ.	ร่วมทำบุญงานศพ/ครอบครัว 100 วัน และร่วมกิจกรรม “ทำบุญข้าวหลาม” ไถ่แก่ 11 ชุมชนและ 2 กลุ่มวิสาหกิจ	34,100 บาท
ก.พ.	สนับสนุนงบประมาณและนำทีมกิจกรรมทำบุญขยายขาด ประจำปี 2569 ณ กลุ่มประมงพื้นบ้านตาหวาน	2,503 บาท
มี.ค.	สนับสนุนของรางวัลให้แก่ 5 ชุมชน สำหรับงานเปิดทองหลวงพ่อมีมี ประจำปี 2569 ณ วัดห้วยโป่ง	5,900 บาท
เม.ย.	สนับสนุนเงินสนับสนุนโครงการรื้อน้ำดื่มของพระผู้สูงอาย ณ สำนักงานโคมอุตสาหกรรม Smart Park	3,000 บาท
เม.ย.	สนับสนุนงบกระป๋องในกองทุนผู้สูงอายุในพิธีรดน้ำดำหัวเทศบาลเมืองเนินพระ และเขตเทศบาลนครมาบตาพุด 4 เขต 38 ชุมชน พร้อมกลุ่มประมง 7 กลุ่ม	47,075 บาท

ด้านسانสัมพันธ์ | รายละเอียดกิจกรรม (3/3)

เดือน	กิจกรรมสำคัญ / รายละเอียด	งบประมาณ / มูลค่า
เม.ย.	ร่วมทำบุญสงเคราะห์ในวันสงกรานต์ให้แก่กลุ่มประมงพื้นบ้านและประมงเรือเล็ก 7 กลุ่มในพื้นที่	10,000 บาท
พ.ค.	สนับสนุนเรื่องกีฬาและวัฒนธรรมให้กับกลุ่มผู้สูงอายุ จ.ระยอง เข้าแข่งขันกีฬาและในหนการผู้สูงอายุแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 18 “ในนามกีฬา”	5,000 บาท
พ.ค.	สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค โอ.บ.ระยอง โครงการ “หาดสวย ทะเลใส ด้วยมือเรา” กิจกรรมกับชมรมทะเลชายหาดบ้านเทพ	1,509 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน 23 ชุมชน ในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริดาฯ	23,000 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนงานวันแม่ทุรฤ กวโลก จังหวัดระยอง ครั้งที่ 55 ประจำปี 2569 ณ อนุสาวรีย์สุนทรภู่ อ.แกลง	20,000 บาท
มิ.ย.	สนับสนุนของรางวัลเพื่อใช้กิจกรรมศึกษาดูงานให้แก่ชุมชนต่าง ๆ ในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด	46,550 บาท / 38 ชุมชน

ด้านสามสัมพันธ์



ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ

รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2567
(ธงขาว-ดาวเขียว : Green Star Award)
จาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รับรางวัล HR Asia ความเป็นเลิศด้านการบริหารทรัพยากรบุคคล HR Asia – The Best Companies to Work for in Asia 2024

รับรางวัลจาก HR Excellence Awards 2025
ระดับ Bronze รางวัลสาขากลยุทธ์
การบริหารค่าตอบแทนรวมยอดเยี่ยม
(Excellence in Total Rewards Strategy)
โดยสถาบัน Human Resources Online ประเทศ
สิงคโปร์

ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



SPRC CSR Report to Government Organizations / IEAT Maptaphut | Jan-Jun 2026

ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



ภาคผนวก ข.2-41

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การสื่อสารและการร้องเรียน
ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

Medium

If validated complaints occur from the same source during a particular period of time (e.g., plant upset, shut down or smell control system failure), only the initial validated complaint is taken into account in the KPI and Team Reward. However, the repeat complaints, which result from not taking the corrective actions as agreed, will be added in the KPI and Team Reward,

Example: API Separator out of service

Case 1: There are 3 complaints and determined validated complaints. In the record, there will be 3 validated complaints. However, only 1 validated complaint (initial complaint) will be taking into account in KPI and Team Reward.

Case 2: Assume QS recommended a mitigation measure which accepted by PUs Manager due to API's not in service but no action was taken resulting in a repeat complaint. This would result in an additional complaint against KPI and Team Reward.

1.2 Handling of Incoming Communications from Outside

Proper communications guidelines with external contacts which include Regulatory Authorities, Community Leaders and other Environmental Groups are established to ensure sound cooperation/coordination in environment related affairs.

Receiving External Communications

Incoming letters from outside especially regulatory authorities normally addresses to the company Chief Executive Officer (CEO). If the letters express environmental requirements, interests or concern, the Chief Executive Officer (CEO) office will forward the letter to QS for handling.

If incoming EHS communications is via phone call, the company telephone operator will route the line to QS for receiving the requirements.

Documenting and Responding to External Communications

Upon receiving an environmental letter, QS by the EHS Specialist is responsible for preparing correspondence for Manager QS's review and sign.

Incoming letter is registered in the Intranet Web/Incoming Document Registration System while a copy of responding letter is kept in Intranet Web/Outgoing Document Registration System.

In case of communication by phone, EHS Specialist can answer/talk to the callers about his or her area of knowledge. If he or she is not technically qualified to answer the question, the callers will be advised for a call back as soon as practicable.

1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact

Reference with the IEAT Notification 67/2014, type of shutdown and notification timeline is specified as below table:

Item	Type of shutdown	Notification Timeline	SPRC Actions
1	Turnaround/Annual Shutdown	≥15 days in advance	Operations notify 20 days in advance. If any changes, re-notify
2	Commercial Shutdown	≥7 days in advance	Not applicable for SPRC

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 5 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3	Emergency Shutdown	Refer to Emergency Response Plan	Refer to Emergency Response Plan
---	--------------------	----------------------------------	----------------------------------

When planning to perform any job (for example unit start up or shut down) which may impact to external stakeholders, the Operation Coordinator/ T&I is to notify CA and QS at least 20 days in advance for Turnaround/Annual Shutdown. Required Information for Turnaround/Annual Shutdown is as follows:

- Main equipment package list
- Chemical list remain in equipment /cleaning chemical which may result in significant impact to environment and control measures
- Equipment Isolation list ready for IEAT inspection
- Shutdown Procedure include preparing equipment, draining, opening, maintenance
- Air emission, wastewater and solid waste management
- Flare management; noise, black smoke, heat, light, smell
- Safety control on high risk working
- Contingency Response Plan
- Contact persons & Communication plan
- Contractor Management; number, Selection criteria/competency, training & Evaluation, Safety promotion, Safety Officer, dedicated temporary area for canteen, toilet, rest area, parking lot, etc.
- Conduct pre startup safety review

For other planned shutdown, Operation Coordinator is to notify CA and QS at least 5 days in advance. The notifications should at least consist of the followings:

- Purpose of planned activities
- Shutdown period and its impact period
- Types and level of impact
- Mitigation Measures of impact e.g., keep low inventory, refine low sulfur feed, install temporary control equipment, etc.

The above notifications shall be completed in the form EHS-FO-QS-1010 Plant Shutdown Startup Notification. CA is responsible for notification to concerned communities, local authorities and industries. For details, refer to the AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise

1.4 Outgoing Communications to the Public

For external communications, refer to the AM-SP-CA-0003 Corporate Communication which provide guidelines for developing and implementing activities and various channels to communicate with concerned external stakeholders i.e. Map Ta Phut community people, local government authorities concerned, neighboring plants in Map Ta Phut Industrial Complex, Rayong people and general public.

The external communications arranged with objectives to enhance the company image and reputation amongst the stakeholders in the long term, including prevent misunderstanding on the refineries' operations.

In case of abnormal incident required clarification letter, the letter will be jointly drafted by CA and QS, reviewed by Duty Manager, LT of concerned area, QS and CA and then signed by Duty Manager.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 6 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

1.5 Informing External Contacts

1.5. Emergency Response Drill / Exercise

When SPRC has plan to conduct emergency response drill/exercise including emergency alerting system in the Refinery which may cause concern to the neighbors, or plan for operations that may cause external impact (e.g., start up of the process unit), the company by Public Affairs with coordination with QS shall inform the following external contacts and neighbors in advance:

- Industrial Estate Map Ta Phut Office
- Map Ta Phut Municipality
- Map Ta Phut Police Station
- Huay Pong Police Station
- Nearby Schools and Temple
- Nearby Industrial Plants
- Rayong Provincial Industrial Work Office
- Communities

CA is responsible for notification to concern communities, local authorities and industries. For details, refer to the AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.

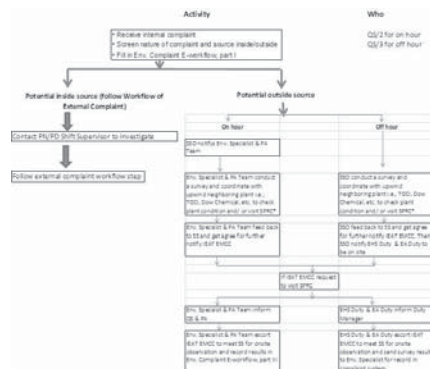
1.5. Reporting Requirements

EHS related reports are required to submit as detailed in the permit / license / report document in EHS-OT-QS-0006_Reporting_Requirements.xls. Document Reminder System is a tool for reminding government document due date controlled by LS Department.

For other EHS related incidents reporting, refer to RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx.

2. Internal Communications

2.1 Internal Environmental Complaint Guideline



Note * SS can allow neighboring plant to visit SPRC if needed. For Operation complaint, SS communicates action taken to Operators.

2.2 Shift Supervisor Report

Shift Supervisor report is prepared by Shift Supervisor and communicated in the Shift Supervisor Report via e: mail to Top Management, Manager PUs, Manager QEHS&LAB, Environmental Specialist, Public Affairs Personnel twice a day (i.e., for Day and Night Shifts). Information in this report includes the followings:

- EHS incidents including complaints incident
- PUN and PUD Operations Status

The Shift Supervisor is responsible for reporting information on nuisance from outside sources. If the smell is sufficiently strong that it could affect health i.e., irritate nose, produce nausea or dizziness, the Shift Supervisor or affected person shall notify the QS and Public Affairs or External affair duty person if outside office hours immediately.

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 7 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 8 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

2.3 EHS Related Meetings

There are 3 main meetings in which EHS issues are routinely informed, reported and discussed i.e., Operations Meeting, Management (Leadership Team) Meeting and EHS Supporting Meetings.

1. **Operations Meeting** The purpose of this meeting is to ensure sound communications and coordination between Operations and other related departments. The meeting is routinely conducted in the morning. Planned EHS and other field activities are normally informed in the meeting.
2. **Management (Leadership Team) Meeting** The weekly meeting is normally conducted on Wednesday. The Chief Executive Officer (CEO) chairs the meeting with senior department managers. In the meeting each manager report his or her department related issues. This meeting is a tool for communicating environment, health and safety related issues to top management and senior managers. The Chief Executive Officer (CEO) usually emphasizes the importance of environmental affairs on company business and requests full support / cooperation from each department. The minutes of management meeting is communicated to all staff for information after each meeting.
3. **EHS Supporting Committees Meeting** There are 4 EHS Supporting Committees (i.e., EHS Main Committee, PN EHS Committee, PD EHS Committee and Maintenance & Contractor EHS Committee) The meetings of the EHS Supporting Committees are conducted on a monthly basis. (For more detail, refer to EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc) For other EHS related meetings refer to EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc

2.4 Unplanned/Abnormal Communications

1. PN SS or PD SS complete initial information for abnormal conditions Single Sheet available in SPRC intranet

Communication protocol for abnormal cases

2. PN SS or PD SS send email to group #All Abnormal Alert

3. PN SS or PD SS report to PD or PN

4. PD or PN report in DO group

5. SSO send SMS to Duty Team + CA Team + QS/2x

6. SSO send Notification to EMCC and CC:CA team + QS/2X as S/S instructed in Single Sheet

2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications**Environment, Health and Safety Performance Communications**

Monthly Environment, Health and Safety Performance reports are communicated to all staff via company Web.

2.6 Environment Health and Safety Handbook**Environment Health and Safety Handbook**

Environment Health and Safety Handbook will be provided to new comer both staff and contractor after finish EHS induction and IIF orientation. Brief EHS policy is also available in this handbook.

Appendix**2.7 Other Communications via e: mail****Other Communications via e: mail**

Electronic mail called e: mail is widely used for internal communications. Messages are usually communicated to concerned persons/divisions/ departments or all staff in a form of EHS Alert / Instructions (e.g., Safety Flash).

2.8 Emergency Response Drill by External Organization**Emergency Response Drill by External Organization**

Emergency response drill and alarm testing conducted by neighboring plants are communicated to concerned area by SPRC Emergency Response Coordinator group by e-mail or telephone and morning operation meeting.

For other internal communications, refer to the AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc covers various communication channels, printing materials for staff, and internal communication survey.

3. Measurement & Verification**Leading Indicators**

- 100% communication according to requirement
- Conclusion validation of Envi. complaint within 7 days

Lagging Indicators

- Zero complaint on EHS communication

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q1 2027.

Definitions

N/A

References

- RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx
- EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc
- EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc
- AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc
- AM-SP-PA-003 Corporate Communication.doc
- AM-WI-PA-006 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.doc
- IEAT Notification No. 67/2014, Shutdown/Turnaround for Industries in IEAT and MTP Port

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 13 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page/Section	Reason	By	Add new section
0	06-Oct-08	All	First release	QS/1	
1	21-Sep-09	P.2/2.1.1	Update Dealing with external complaints work flow and hyperlink	QS21	
		P.4/2.1.2	Guidelines for Determination of Validated Complaints		
2	15-Oct-12	P.1,2/1,2.1	1. Add Community Disturbance and revised scope	QS/21	

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 14 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

		P.5/2.2.2	2. Updated Documenting and Responding to External Communications	
		P.7/2.4.2	3. Updated Reporting Requirements.	
		P.8/3.1	4. Updated Internal Environmental Complaint Report Guideline	

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 15 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3	15-Oct-14	P.9 / 3.4	Revise Planning for Operation that may cause external impact to comply with the IEAT Notification 67/2014	QS/21
4	22-Dec-14	All	Change SPRC logo	Nipa N. (QS/21)
		P.6/2.3	Add work process for abnormal incident required clarification letter.	
5	12-Apr-16	P.3/2.1	Revised Complaint handling flowchart	Nipa N. (QS/21)
6	4-Jun-18	P.1/ 1	Revised by adding Environment, Health and Safety	Nipa N. (QS/21)

Revision No.: 2.

EHS-SP-QS-0003

Date: 03 February 2023

Page 16 of 18

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

		P.3/2.1	Add Assigned Operator in Complaint handling flowchart	
		P.6/2.2	Revised from Environmental Specialist to EHS Specialist	
7	16-Oct-18	P. 5 / 2.1.2	Revised normal operation scope in Guidelines for Determination of Validated Complaints	Nipa N. (QS/21)
		P.8 /3.1	Revised Internal Environmental Complaint Guideline	

1	28-Feb-19	All	1. Convert from EDMS Procedure Number: EHS-SP-QS-0003 2. Start Revision 1 at SmartProcedures	Nipa N. (QS/21)
2	23-Jan-23	P. 3 / 1.1	Revised department from PA to CA in workflow	Nipa N. (QS/21)
		P. 9 /2.4		

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.2-42

การจัดตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน
และนโยบายการอนุรักษ์พลังงาน



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

Announcement

30 April 2025

From : Executive Vice President, Refinery Operations
To : All SPRC Family
Subject : Revised Appointment of Energy Management Working Team

According to the change of personnel in our organization and continual implementation of SPRC's energy management effective, the Energy Management Working Team has been revised as the following:

Chairman

1. [Redacted] Vice President, Technology & Engineering

Secretary

2. [Redacted] Process Engineer
3. [Redacted] Lead Process Engineer (Registered Senior Energy Responsible Person)
4. [Redacted] Operation Coordinator (Registered Energy Responsible Person)

Team Member

5. [Redacted] Operations Coordinator
6. [Redacted] Electrical Engineer
7. [Redacted] Process Engineer
8. [Redacted] Process Engineer
9. [Redacted] Process Engineer
10. [Redacted] Process Engineer
11. [Redacted] Process Engineer
12. [Redacted] Laboratory Analyst Development
13. [Redacted] Environmental Specialist
14. [Redacted] PN Project Coordinator
15. [Redacted] PN Inspection Engineer
16. [Redacted] Rotating Equipment Engineer
17. [Redacted] Process Optimization Scheduler
18. [Redacted] Oil Loss Analyst
19. [Redacted] Instrument Engineer



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

20. [Redacted] Procurement Analyst
21. [Redacted] EP Process Engineer
22. [Redacted] Cost Analyst
23. [Redacted] Cost Analyst
24. [Redacted] Administrative Assistant
25. [Redacted] Administrative Assistant
26. [Redacted] Administrative Assistant
27. [Redacted] IT Engineer
28. [Redacted] Talent Acquisition
29. [Redacted] Government Relations Coordinator
30. [Redacted] Commercial Advisor

Responsibilities of Energy Management Working Team:

1. Implement the energy management according to the Energy Conservation Policy.
2. Coordinate with related departments to comply with the Energy Conservation Policy and energy management system. Also, conduct the proper energy conservation activities and trainings for each department.
3. Monitor performance of energy management as follow
 - Gather past energy consumption
 - Review status of current energy consumption
 - Review performance of energy management implementation
4. Report the performance to Top Management
5. Routinely review the Energy Conservation Policy and energy management system as well as provide recommendations to Top Management
6. Manage in other aspects as assigned.

The Appointment of Energy Management Working Team is valid onwards.

Revision No.: 9

Date: 30-Apr-25



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 010755500011

ประกาศ

วันที่ 30 เมษายน 2568

จาก : รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการโรงกลั่น
ถึง : ครอบครัว SPRC
เรื่อง : เปลี่ยนแปลงการแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

ด้วยบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีการเปลี่ยนแปลงบุคลากรในหน่วยงานต่างๆ และให้การดำเนินงานด้านการจัดการพลังงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างต่อเนื่อง มีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลมากขึ้น บริษัทฯ จึงได้เปลี่ยนแปลงคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

ประธาน

1. [REDACTED] Vice President, Technology & Engineering

เลขานุการ

2. [REDACTED] Process Engineer
3. [REDACTED] Lead Process Engineer (Registered Senior Energy Responsible Person)
4. [REDACTED] Operation Coordinator (Registered Energy Responsible Person)

สมาชิก

5. [REDACTED] Operations Coordinator
6. [REDACTED] Electrical Engineer
7. [REDACTED] Process Engineer
8. [REDACTED] Process Engineer
9. [REDACTED] Process Engineer
10. [REDACTED] Process Engineer
11. [REDACTED] Process Engineer
12. [REDACTED] Laboratory Analyst Development
13. [REDACTED] Environmental Specialist
14. [REDACTED] PN Project Coordinator
15. [REDACTED] PN Inspection Engineer
16. [REDACTED] Rotating Equipment Engineer
17. [REDACTED] Process Optimization Scheduler
18. [REDACTED] Oil Loss Analyst
19. [REDACTED] Instrument Engineer



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 010755500011

20. [REDACTED] Procurement Analyst
21. [REDACTED] EP Process Engineer
22. [REDACTED] Cost Administrative Assistant
23. [REDACTED] Cost Administrative Assistant
24. [REDACTED] Administrative Assistant
25. [REDACTED] Administrative Assistant
26. [REDACTED] Administrative Assistant
27. [REDACTED] IT Engineer
28. [REDACTED] Talent Acquisition
29. [REDACTED] Government Relations Coordinator
30. [REDACTED] Commercial Advisor

โดยคณะทำงานมีหน้าที่และความรับผิดชอบดังนี้

1. ดำเนินการจัดการพลังงานให้สอดคล้องกับนโยบายอนุรักษ์พลังงานที่กำหนดขึ้น
2. ประสานงานกับหน่วยงานทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงาน รวมทั้งจัดการอบรมหรือกิจกรรมด้านการอนุรักษ์พลังงานให้เหมาะสมกับพนักงานในแต่ละหน่วยงาน
3. ควบคุมดูแลให้วิธีการจัดการพลังงานดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้มีการดำเนินการดังนี้
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานที่ผ่านมาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - ตรวจสอบสภาพการใช้พลังงานในปัจจุบันของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - ตรวจสอบผลการดำเนินงานและการจัดการพลังงานของหน่วยงานต่างๆ จากการรายงานผลการดำเนินงานที่หน่วยงานแต่ละหน่วยได้จัดทำขึ้น
4. รายงานผลการดำเนินงานให้กับผู้บริหารระดับสูงรับทราบ
5. ทบทวนนโยบายอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งรวบรวมข้อเสนอแนะเกี่ยวกับนโยบาย และวิธีการจัดการพลังงานให้ผู้บริหารระดับสูงรับทราบ
6. ดำเนินการด้านอื่นตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ผลบังคับใช้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

แก้ไขครั้งที่ 9
30 เมษายน 2568

2026 Secondhand Energy Market 📣 Season 3

**โครงการ
เหลื๋อ-บอ**

ติดต่อเรา
โทร 090-1708
โทร 017-1038
โทร 090-0000

Scan QR Code
to join the project

คู่มือการบริจาคสิ่งของให้โครงการ

สิ่งของที่รับบริจาค	การโครงการไม่ได้รับ
เสื้อผ้าเด็ก/ผู้ใหญ่ รองเท้าเด็ก/ผู้ใหญ่ กระเป๋าเด็ก/ผู้ใหญ่ ตุ๊กตา/ของเล่น ของใช้ในบ้าน ของใช้ส่วนตัว	เฟอร์นิเจอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า ของใช้ส่วนตัว ของใช้ส่วนตัว ของใช้ส่วนตัว ของใช้ส่วนตัว

**2ND HAND
ENERGY MARKET**

17 Jun
21 Oct

11:30-
13:00
Rayong Canteen

**2ND HAND
ENERGY MARKET**

PACK
EXCHANGE
SALE
BOX UP
DONATE

17 Jun & 21 Oct

**2ND HAND
ENERGY MARKET**

Wed 17 June
11:30-13:00
Rayong Canteen

PACK
EXCHANGE
SALE
GAME
BOX UP
DONATE

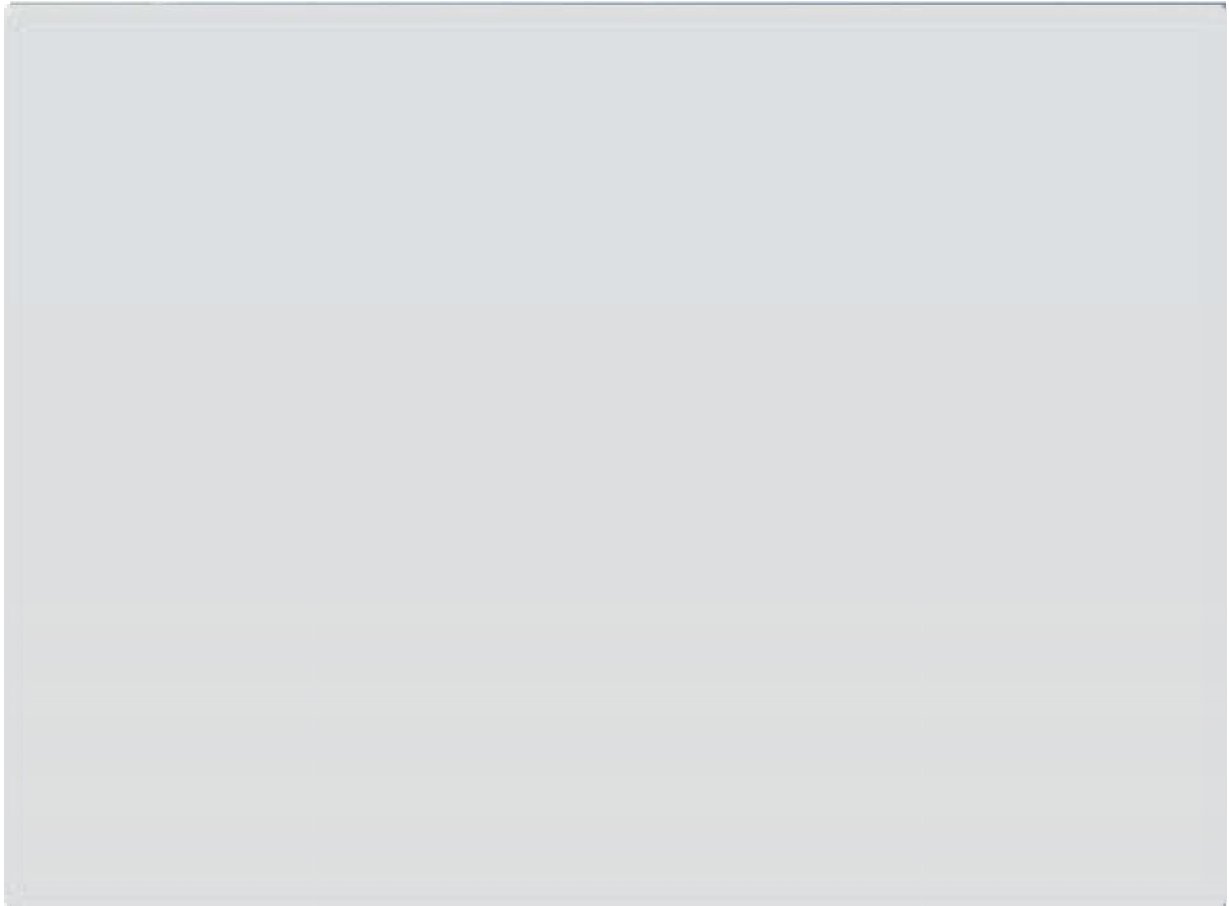
ภาคผนวก ข.2-43

การสุ่มตรวจสอบสารเสพติดในพนักงานและผู้รับเหมา

ตารางการตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติดในปัสสาวะ

No.	Company	Frequency	Location
1*	CB&I	Every day - Morning	Gate 17
2*	CR3	Every day - Morning	Gate 17
3*	Kaefer	Every day - Morning	Gate 17
4*	Demier	Every day - Morning	Gate 17
5	Power Born	Every day - Morning	Gate 17
6	Shuttle van	Every shift	Main gate
7	Taxi services	Every incoming trip	Own company
8	Truck driver	Every day	TTLT
9*	SPRC	Monthly basis	Rotation area (Main gate, Gate 17, REB, TTLT, Admin)
10*	SPRC	Monthly basis	Marine terminal

หมายเหตุ : * หมายถึง มีการตรวจสารเสพติดในปัสสาวะด้วย



ภาคผนวก ข.2-44

การตรวจสอบสภาพพนักงาน



2026 Annual Health Check-up for Refinery Site

We are pleased to announce the 2026 annual health check-up for refinery site, which will take place **at the Refinery Clinic from 14 - 21 July 2026**. We kindly request your cooperation in following the instructions below:

1. Check your personal health check-up program, which will be sent individually to each employee via email.
2. The following examinations must be conducted at hospital:
 - 2.1. **Ultrasound Whole Abdomen** (Men & Women ≥ 35 years old).
 - 2.2. **Mammogram & Breast Ultrasound** (optional for all women)
 - 2.3. **Pap Smear** (optional for all women)
 - These programs must be completed between **1 July – 16 August 2026** at Bangkok Rayong Hospital.
 - Please make your own appointment directly with the hospital ([Appointment](#))
 - Please follow the hospital's pre-examination instructions carefully ([Instructions](#))
 - On the appointment date at the hospital, go to Wellness Center, Building A, 1st Floor (next to the escalator), between 07:00–16:00.
3. For new employees who started working at SPRC after 1 January 2026 are not required to participate in this year annual health check-up.
4. For employee who wish to bring family members participate the annual health check-up at SPRC Clinic should,
 - Please register for family via this [Registration Link](#) by 15 July 2026.
 - Program details for family members are available at [Detail](#)
5. Please participate your check-up as scheduled. Refer to the table below for appointment dates and times

Date	Time/Location	Target Group
July 14	06:30-16:00 hrs. At Clinic	Shift B, Day staff
July 15	06:30-16:00 hrs. At Clinic	Shift D, Day staff
July 17	06:30-16:00 hrs. At Clinic	Shift C, Day staff
July 20	06:30-12:00 hrs. At Clinic	Employee's family member
July 21	06:30-16:00 hrs. At Clinic	Shift A, Day staff

If you have any questions or need additional details, please contact email: [\[redacted\]](#)

Note: The health check-up under T-Life insurance is not considered an annual health check-up, as the examination items do not fully cover those included in the annual health check-up program. However, if you have already completed your annual health check-up, you may submit the results to the insurance company at your own discretion.

QEHS Department

การตรวจสุขภาพประจำปี 2569 สำหรับเพื่อนสมาชิกครอบครัว SPRC Refinery

ขอประกาศให้ทราบเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพประจำปี 2569 สำหรับเพื่อนสมาชิกครอบครัว SPRC Refinery ทุกท่าน ซึ่งจะจัดขึ้นที่บริเวณโรงพยาบาลของโรงงานน้ำมัน ระหว่างวันที่ 14 ถึง 21 กรกฎาคม 2569 จึงใคร่ขอความร่วมมือจากทุกท่าน ปฏิบัติตามคำแนะนำ ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. ตรวจสอบโปรแกรมการตรวจสุขภาพของตนเอง โดยโปรแกรมจะถูกส่งให้พนักงานเป็นรายบุคคลทางอีเมล
2. ผู้ที่มีรายการตรวจสุขภาพดังต่อไปนี้ จะต้องไปเข้ารับการตรวจที่โรงพยาบาล
 - 2.1. อัลตราซาวนด์ช่องท้อง (ชาย & หญิง อายุ ≥ 35 ปี)
 - 2.2. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (สำหรับผู้หญิงทุกคน)
 - 2.3. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (สำหรับผู้หญิงทุกคน)
 - รายการตรวจเหล่านี้ ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จ ในระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม – 16 สิงหาคม 2569 ที่โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง
 - กรุณาทำการจองตรวจกับทางโรงพยาบาลด้วยตนเอง ตามรายละเอียดในลิงก์นี้ ([การนัดหมาย](#))
 - กรุณาปฏิบัติตามคำแนะนำการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจ ([ข้อแนะนำการเตรียมตัว](#))
 - ในวันนัดหมาย กรุณาลิสต์ชื่อ ศูนย์สุขภาพ (Wellness Center) อาคาร A ชั้น 1 (ติดกับบันไดเลื่อน) ระหว่างเวลา 07:00–16:00 น.
3. พนักงานที่เข้าร่วมงานกับ SPRC หลังวันที่ 1 มกราคม 2569 ไม่ต้องเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีนี้
4. พนักงานที่ประสงค์จะพาครอบครัวเข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีนี้ที่คลินิก SPRC
 - ลงทะเบียนสำหรับครอบครัว ผ่านลิงก์นี้ [ลงทะเบียน](#) ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2569
 - สามารถดูรายละเอียดโปรแกรมตรวจสุขภาพสำหรับครอบครัวได้ที่ลิงก์นี้ [รายละเอียด](#)
5. กรุณาเข้ารับการตรวจตามที่นัดหมาย โดยสามารถดูรายละเอียดวันและเวลาได้สามตารางด้านล่าง

วันที่	เวลา/สถานที่	กะ / ฝ่าย
14 กรกฎาคม	06:30-16:00 น. โรงพยาบาล SPRC	กะ B, Day staff
15 กรกฎาคม	06:30-16:00 น. โรงพยาบาล SPRC	กะ D, Day staff
17 กรกฎาคม	06:30-16:00 น. โรงพยาบาล SPRC	กะ C, Day staff
20 กรกฎาคม	06:30-16:00 น. โรงพยาบาล SPRC	สมาชิกครอบครัวของพนักงาน
21 กรกฎาคม	06:30-16:00 น. โรงพยาบาล SPRC	กะ A, Day staff

หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาลิสต์ชื่อคุณ [\[redacted\]](#)

หมายเหตุ: การตรวจสุขภาพตามประกัน T-Life ไม่ถือเป็นการตรวจสุขภาพประจำปี เนื่องจากรายการตรวจไม่ครอบคลุมรายการตรวจสุขภาพประจำปีทั้งหมด อย่างไรก็ตาม หากท่านได้เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปีแล้ว ท่านสามารถเลือกนำผลการตรวจส่งให้บริษัทประกันได้ตามดุลยพินิจของท่าน

ฝ่ายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ข.2-45

หนังสือแจ้งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT19-1268

25 มิถุนายน 2562

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยายครั้งที่ 3) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์
นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ตามหนังสือที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนขยายครั้งที่ 3) กำหนดให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) จัดส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ

ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวอนามัย โทรศัพท์ 038-699 607 โทรสาร 038-699 999

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย

ความปลอดภัย และห้องปฏิบัติการ

ภาคผนวก ข.2-46

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และบันทึกการประชุม



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

Announcement

Mar 18th, 2026

From : Chief Executive Officer

To : All SPRC Employees

Subject : Appointment SPRC EHS Main Committee (Rev.2)

In order to effective and continual implement of SPRC EHS Management, the EHS Main Committee has been revised by changing employer representative which aligning with the updating SPRC Organization. So, the company would like to announce the updating SPRC EHS Main Committee revision two which consists of the Person from Appointment Employer Representative and Election Employee Representative as following:

Employer Representative Members:

- | | | |
|----|--|---------------|
| 1. | | GR (Chairman) |
| 2. | | GE |
| 3. | | PN |
| 4. | | AS |
| 5. | | PD |
| 6. | | AS/6 |

Employee Representative Members:

- | | | |
|----|--|--------|
| 1. | | PN/43 |
| 2. | | PN/33 |
| 3. | | PD/32 |
| 4. | | AS/122 |
| 5. | | CF/34 |
| 6. | | TE/12 |

Member and secretary

- | | | |
|----|--|-------|
| 1. | | QS/41 |
|----|--|-------|



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

Responsibilities of the EHS Main Committee

1. Develop EHS related processs, standards, action plan and activities proposing to the employer.
2. Develop EHS measures, guideline to prevent incidents from the employee's work and make suggestion for the employer.
3. Recommend any corrective or improvement measures to comply with the law and standard for the safety of employee, contractor and visitor.
4. Promote and support EHS programs and related activities.
5. Consider EHS rules, regulations, safety manual and safety standard proposing to the employer.
6. Conduct EHS walkthrough survey and review injury statistic once a month.
7. Consider EHS training program or plan and responsibility training program or plan about responsibility of supervisor, manager, employer and staff at all level proposing idea to the employer.
8. Set the unsafe condition and near miss report system which are the responsibility of all employees.
9. Follow up the progress of proposed EHS items.
10. Prepare performance report of the committee including problems found and suggestion for the employer on a yearly basis.
11. Evaluate the EHS performance of the company.
12. Implement any EHS activities assigned by employer.

The term of this committee is valid from Mar 18, 2026 to December 31, 2026.

Please be informed accordingly.



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ประกาศ

วันที่ 18 มีนาคม 2569

จาก : ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ถึง : พนักงานทุกท่าน

เรื่อง : การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับปรับปรุงครั้งที่ 2)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง บริษัทฯได้มีการปรับปรุงรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในส่วนของผู้แทนนายจ้าง ให้สอดคล้องกับโครงสร้างองค์กรของบริษัทฯที่มีการปรับปรุงล่าสุด ดังนั้น จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (ฉบับปรับปรุงครั้งที่ 2) ซึ่งประกอบด้วยกรรมการที่มาจากการแต่งตั้ง (ผู้แทนนายจ้าง) และกรรมการที่มาจากการเลือกตั้ง (ผู้แทนลูกจ้าง) ดังรายชื่อต่อไปนี้

กรรมการผู้แทนนายจ้าง

1.		GR ประธานกรรมการ
2.		GE
3.		PN
4.		AS
5.		PD
6.		AS/6

กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

1.		PN/43
2.		PN/33
3.		PD/32
4.		AS/122
5.		CF/34
6.		TE/12

กรรมการและเลขานุการ

1.		QS/41
(		



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาผู้มีความรู้และความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบตรวจการปฏิบัติกรด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

คณะกรรมการดังกล่าว มีวาระการทำงานตั้งแต่วันที่ 18 มีนาคม 2569 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2569

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2026-01

Place : M-226 meeting room

Date : 22 Jan 2026

Time : 13:00-14:00 hrs.

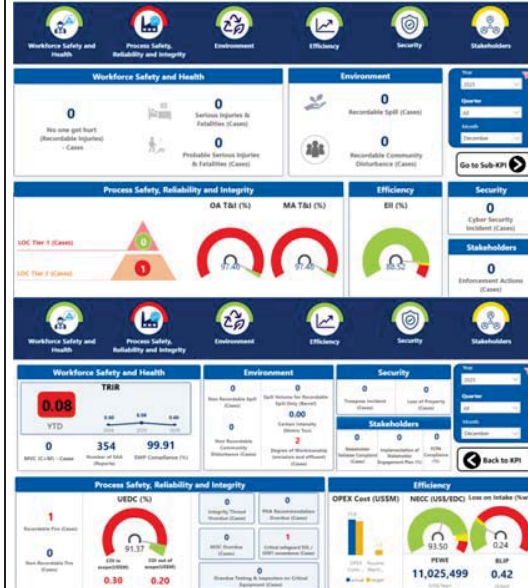
Attendees:

- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- Health & Safety Specialist
- Lead Health & Safety
- Acting Laboratory Manager

Apologies:

- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	K. Paitoon shared a recent incident in which a scaffolding team member sustained an eye injury due to dust exposure that resulted in a first aid case. Additionally, shared a case from SRC where residual chemicals remained in scaffolding pipe. During scaffold dismantling, chemicals unexpectedly contacted workers, it's importance of verifying residual hazards before work execution. K.Akasit further shared an observed unsafe action where contractors were still standing on pipeline, despite this being repeatedly reminded in the past. To strengthen engagement and accountability, Proposed to reinforce contractor performance through CHESM scores at the company level.	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.1 EHS Performance K.Warayut reported EHS performance of Dec 2025 are as followings; <u>OE Statistic</u>  <u>Off the Job Injury</u> • There were 2 first aid cases of off the job injury occurring in Nov, YTD First aid case = 64cases • There were 3 recordable case, YTD = 18 cases • TRIR off the job injury for Nov = 0.54, YTD 0.42 2.2 SAA & SWP Summary report Q4-2025 K.Chudapa presented the SAA summary report for Q4, 2025 to the committee as highlight below. • Total number of SAA for Q4 were 1,978 reports with 13,998 safe items and 290 unsafe items. • Total number of SAA for 2025 were 6,087 reports with 57,578 safe items and 697 unsafe items. • Top 3 unsafe items to focus for 2025 as below - Working condition - Area of people - PPE	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	K. Warayut presented the SWP summary report for Q4, 2025 to the committee as highlight below. - Total number of SWP for Q4 were 263 reports with 3,115 safe items and 12 unsafe items. - Total number of SWP for 2025 were 927 reports with 13,000 safe items and 38 unsafe items. - Top unsafe items to focus for 2025 as below - Permit to Work - Excavation Work - Lifting & Rigging K. Akasit and K. Pongkorn emphasized that these observation finding should be formally fed back to contract owners and contractor management for each identified deviation in order to systematically consequence management to close gaps and prevent recurrence. 2.3 Highlight Activity from Supporting Committee K.Sudtida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below; - Provided an update on PN EHS performance and shared the followed up on the recent substation incident investigation. - Emphasized awareness of dust exposure, particularly PM2.5, and reinforced the importance of safe driving practices when using vehicles on public roads. K.Teerwat reported to the committee about the key highlight issues of Lab EHS committee as detailed below; - Provided an update on laboratory performance over the past month. - Requested support to consider extend permit approver and permit issuer roles to senior laboratory operators in order to improve response time and overall efficiency. - Additionally, an issue related to the sample trolley was addressed, and the equipment has been sent for repair to ensure safe continued use.		Infor.

3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following: - Organize recognition for EHS Main committee member 3.2 Lookback EHS Main Committee Activities & Way forward K. Warayut shared a lookback of the EHS Main Committee activities over 2025, highlighting main activities beyond routine operations, including the - Endorsement of HES rules & regulation - Updates to regulations - PPE re-evaluation - Non-emergency - Fire water arrangements - Hepatitis B screening and monitoring for staff. - Etc. K. Akasit additionally suggested and encouraged EHS Main Committee members as representatives to gather bottom-up feedback from each employee department, in order to drive continuous improvements and enhance overall safety performance.		Done
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	4.1 2026 EHS Main Committee Action Plan K. Warayut presented a proposal regarding the EHS Main committee activities. Aside from monthly EHS performance review, outside visit and endorse EHS rule & requirement The committee and K. Paitoon, recommended holding a special session "Expectation Session Employees " conducted separately for employee representatives to capture bottom-up feedback and employee voices more effectively.		

5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Narong thanked all committee members with special appreciation to K. Akasit for his valuable contributions, creativity and continuous, systematic support throughout the committee's work. Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 01 Jan 2026.pptx	Info.	

Close meeting on 14:00 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2026-02

Place : M-226 meeting room

Date : 22 Feb 2026

Time : 13:00-14:00 hrs.

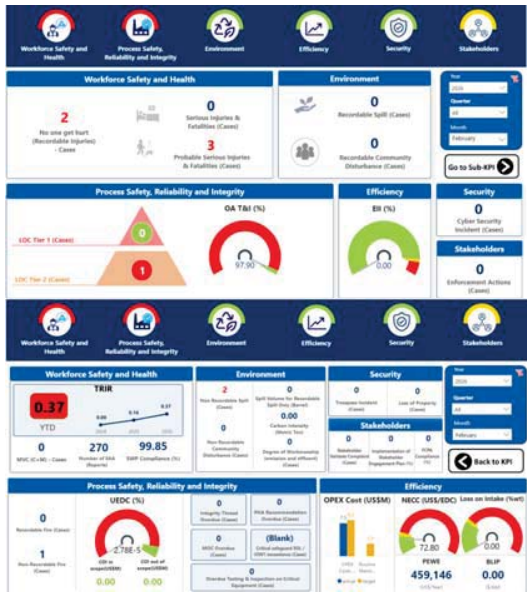
Attendees:



- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- Health & Safety Specialist
- Lead Health & Safety
- Acting Laboratory Manager
- Employee representative
- Employee representative

Apologies:

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	None	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.1 EHS Performance K.Warayut reported EHS performance of Jan 2026 are as followings; <u>OE Statistic</u>  <u>Off the Job Injury</u> - There were 2 first aid cases of off the job injury occurring in Nov, YTD First aid case = 64cases - There were 3 recordable case, YTD = 18 cases - TRIR off the job injury for Nov = 0.54, YTD 0.42	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.3 Highlight Activity from Supporting Committee K.Sudtida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below; - Provided an update on PN EHS performance K.Teerwat reported to the committee about the key highlight issues of Lab EHS committee as detailed below; - Provided an update on laboratory performance over the past month. K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS committee as detailed below; - Provided an update on PD EHS performance.		Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, the majority of actions are currently in-progress following: Organize recognition for EHS Main committee member		Done
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	No have any update further on this month		Info.
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Narong thanked all committee members with special appreciation to for his valuable contributions, creativity and continuous, systematic support throughout the committee's work. Slide pack: EHS main committee\2025\Meeting Presentation 02 Feb 2026.pptx	Info.	

Close meeting on 14:00 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2026-03

Place : M-226 meeting room

Date : 26 Mar 2026

Time : 13:30-14:30 hrs.

Attendees:

- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- Health & Safety Specialist
- Health & Safety Specialist
- Lead Health & Safety
- Laboratory Chemist

Apologies:

- Employer representative
- Employer representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	K. Paitoon shared a recent EP incident summary with 2 RWC, 7 FAC, 3 PSIF, and 2 LOC cases. The two recordable cases involved a helper injuring their right foot (also classified as an LOC) and a worker's hand injury at the cleaning bay. Both were mainly linked to gaps in communication and hazard identification, particularly among new contractors. Overall, based on the AP network benchmark, our performance remains well-managed with no pyrophoric fire incidents and zero drug & alcohol cases. K. Narong and some employee representatives further highlighted the need to strengthen contractor communication processes, as some are still not fully familiar with SPRC safe work practices, particularly in hazard identification and dropped object controls.	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.1 EHS Performance K. Warayut reported EHS performance of Feb 26 are as followings; <u>OE Statistic</u>  <u>Off the Job Injury</u> • There were 12 first aid cases of off the job injury occurring in Jan, YTD First aid case = 12case • There was no recordable case, YTD = 0 case • TRIR off the job injury for Nov = 0.00, YTD 0.00	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.2 Highlight Activity from Supporting Committee K.Sutdida reported to the committee about the key highlight issues of PN EHS committee as detailed below; - Follow up on operator medical checks for benzene and mercury exposure post T&I activities and will be focusing for upcoming big cleaning activities after dismantling. - Reinforce awareness on recurring motorcycle incidents at the refinery main gate, particularly involving wrong-lane driving during entry. - Update Operations are currently running at maximum capacity in line with demand, aligned with economic plan. K. Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance and Contractor committee as detailed below; - Update New scaffolding contractor, KAEFER, will transition from the existing team. Key focus areas include strengthening PTW system implementation and clarifying roles & responsibilities—especially ensuring Permit Requesters and Permit Holders clearly understand on-site work steps and requirements. Effective on 1st April K. Paitoon added that alignment has been completed with the contractor safety manager on the safety plan with interviewing to ensure compliance with SPRC standards. K. Kittipan reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety committee as detailed below; - Provided update an issue was identified with sediment and water quality at eye wash stations and safety showers. Weekly flushing and draining have been implemented, showing improvement. PN also recommended adopting a daily flushing practice. Lab Department will keep continuing to monitor and provide updates.		Infor.
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, one remaining action is currently in-progress following: Organize Employee Expectation Session: Capturing Bottom-Up Feedback from Employee voices		In-progress

	3.2 Recap 2026 EHS Main Committee Action Plan K. Warayut shared EHS main committee 2026 action activities, including: - Monthly EHS Main Committee Meeting - Do SAA on Monthly Basis - Review Monthly EHS Performance to monitor trends - Review SAA report/SWP report in quarterly - Review EHS Management Program in quarterly - Promote and support EHS activities and culture initiatives - Endorse EHS Rule and Requirement - EHS Main Outside visit Q3/2026 peer industry company - Captured Bottom-Up Feedback from Employee voices K. Paitoon proposed starting the outside visit program by <u>Q2 2026</u>, with the goal of bringing back ideas for internal adoption within the year. K. Pongkorn shared an example visit at SCGC, highlighting: - Use of technology for emergency headcount tracking system - Use of robotic cleaning K. Narong encouraged gathering employee input on what they would like to learn from the visits (e.g., safety technologies), including insights from other industries. K.Warayut shared that bottom-up employee feedback sessions are planned twice per year, with a preliminary brainstorming session scheduled by 3 April. For example, EHS Online polls, K.Pongkorn proposed updating the Employer EHS Main Committee representative with K.Konlayuth joining.		In-progress
			Q2/2026
		Infor.	
		Infor.	
			Apr 2026

4	Consideration	Action by	Status/ Due date																														
	4.1 2026 EHS Main Committee SAA Group K. Warayut presented the 2026 EHS Main Committee SAA structure with four teams including following team of K. Narong, K. Pongkorn, K. Sudtida, and K. Wisit. Each team will conduct monthly SAA starting from April 2026, coordinated by focal points and the key highlights reported out in the monthly meeting. EHS Main Committee SAA Team for 2026 <table><tr><th></th><th>Team 1</th><th>Team 2</th><th>Team 3</th><th>Team 4</th></tr><tr><td>Lead</td><td>Narong T.</td><td>Pongkorn C.</td><td>Suttida R.</td><td>Wisit S.</td></tr><tr><td>Member</td><td>Phowadon C.</td><td>Kittipong N.</td><td>Itsara S.</td><td>Chinnawat R.</td></tr><tr><td>Member</td><td>Chatchawan J.</td><td>Teerawat C.</td><td>Thanit L.</td><td>Watcharaporn W.</td></tr><tr><td>Member</td><td></td><td>Allisa A.</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Focal Point</td><td>Paltoon M.</td><td>Nilawan P.</td><td>Chudapa P.</td><td>Warayut P.</td></tr></table> Note : - Focal point person will schedule the SAA for each team, at least once a month. Starting March 2026 onward - Key highlight from SAA will report out in the monthly meeting.		Team 1	Team 2	Team 3	Team 4	Lead	Narong T.	Pongkorn C.	Suttida R.	Wisit S.	Member	Phowadon C.	Kittipong N.	Itsara S.	Chinnawat R.	Member	Chatchawan J.	Teerawat C.	Thanit L.	Watcharaporn W.	Member		Allisa A.			Focal Point	Paltoon M.	Nilawan P.	Chudapa P.	Warayut P.	All	-
	Team 1	Team 2	Team 3	Team 4																													
Lead	Narong T.	Pongkorn C.	Suttida R.	Wisit S.																													
Member	Phowadon C.	Kittipong N.	Itsara S.	Chinnawat R.																													
Member	Chatchawan J.	Teerawat C.	Thanit L.	Watcharaporn W.																													
Member		Allisa A.																															
Focal Point	Paltoon M.	Nilawan P.	Chudapa P.	Warayut P.																													
5	Round table	Action by	Status/ Due date																														
	K. Chudapa updated that we are working on the adopting type-II safety helmets with the same cost and weight as the current Type I, referencing usage at PEA Company in Thailand. A trial of 15 sets will be arranged further, after that will bring the feedback and proposal to the committee for consideration. K.Narong suggested have a trial with employee representatives first, covering PN, PD, and QS departments to gather feedback in next meeting. K. Narong encouraged gathering bottom-up employee feedback on new ideas or improvements beyond routine practices—asking, “What else can we do differently to get better results?” For example, exploring different meeting formats or informal sessions to drive better engagement and performance. As all members play a key role in improving performance while also fostering a more enjoyable and positive working environment. Slide pack: EHS main committee\2026\Meeting Presentation 03 Mar 2026.pptx	Infor.	Q2 2026 2H-2026																														

Close meeting on 14:30 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2026-04

Place : M-225 meeting room

Date : 29 Apr 2026

Time : 15:00-16:00 hrs.

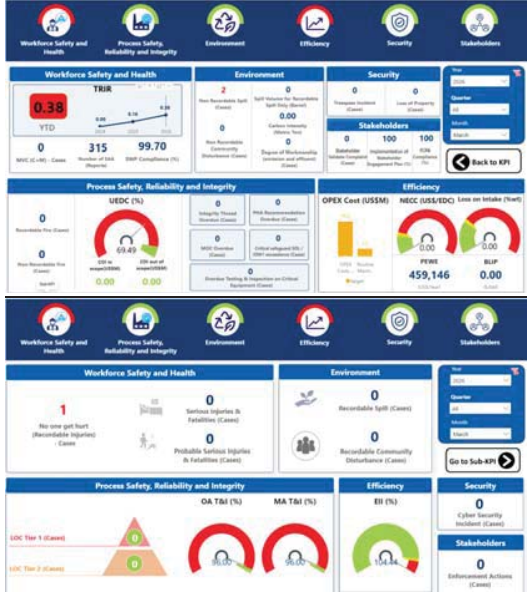
Attendees:

- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- Health & Safety Specialist
- Lead Health & Safety
- Laboratory Chemist

Apologies:

- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	K.Pongkorn shared a brief update on the current geopolitical situation in the Middle East and its impact on the global energy market. Ongoing tensions are continuing to affect crude supply, price volatility, and logistics. For refinery operations, this could influence feedstock sourcing, cost management, and overall planning which is closely monitoring the situation to stay prepared and ensure safe, stable operations.	-	Infor.

2	EHS Performance (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	2.1 EHS Performance K. Warayut reported EHS performance of Mar 2026 are as followings; <u>OE Statistic</u>  <u>Off the Job Injury</u> - There were 12 first aid cases of off the job injury occurring in Feb, YTD First aid case = 24 cases - There was one recordable case, YTD = 1 case - TRIR off the job injury for Feb = 0.00, YTD 0.xx	-	Infor.

2	EHS Performance	Action by	Status/ Due date
	2.2 Highlight Activity from Supporting Committee K. Wisit P reported to the committee about the key highlight issues of PD Department committee as detailed below; - Shared update on biohazard (bee stings), site surveys have been conducted to identify affected areas and carry out clearance and mitigation actions. - Updated discussion on crude cleaning method change, moving to manual cleaning to a CO2 absorber system to prevent odor with planned coordination with the Environmental team before work execute on June 2026. - Shared status on RSI compliance on PD Department, the scores have gradually declined that's under reinforce the team and improve compliance. K. Pakamorn reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance and Contractor committee as detailed below; - Provided update the emphasized contractor-related audits, focusing on SWP and CHESM with special focus on Kaefer Contractor Company as a new contractor to ensure proper compliance and understanding of requirements. K. Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Lab Safety committee as detailed below; - Updated lab issues, safety shower condition has been corrected, and a housekeeping issue from excess retained samples during turnaround has been addressed with the Process Engineer team clearing the samples.		Infor.

3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, one remaining action is currently in-progress following: - Organize Employee Expectation Session: Capturing Bottom-Up Feedback from Employee voices - Organize EHS Main Committee outside visit in use of technology for safety and other insight from other industry or relevant theme. Review EHS Main Comm. Outside visit in 2026 K. Warayut shared a proposal for an external EHS Main Committee visit, with two options: - BSRC Company focused on refinery operational excellence. - SCGC Company focused on petrochemical innovation and technology. All Employee representatives and Employer reps had agreed to proceed with BSRC, focusing on mutual operational excellence and complex operations management. The committee supported moving forward with planning, targeting a visit around June 2026.		Done In-progress
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	4.1 EHS Suggestion & Feedback Proposal K.Itsara Srithai presented the EHS Suggestion & Feedback proposal to create accessible channels for both staff and contractors, aiming to drive continuous improvement toward an incident- and injury-free workplace. The proposal includes - Suggestion Box with online access, a contractor-focused placed at key locations (e.g., canteen, REB gate) - EHS feedback channel for employees via an online access. All feedback will be collected, reviewed, and tracked in the monthly EHS Main Committee meeting.	Employee rep,	May/26

In addition, EHS Main Committee meetings will rotate locations, with an extra 30 minutes added for meet-and-greet sessions with SPRC representatives.

Month	Meeting Location	Area Representative
May 2026	Main Control Building (MCB)	PD Operation
Jun 2026	Laboratory	Lab Operation
Jul 2026	Workshop / Maintenance Area	AS, Maintenance
Aug 2026	CCB / Contractor Area	PN Operation
Sep 2026	TTLT Area	PD Operation
Oct 2026	Fire Station	QS
Nov 2026	Board Meeting Room	CF/Admin / HR
Dec 2026	Board Meeting Room	EHS Committee

The committee agreed to support and endorse the proposal and proceed according to the planned schedule.

4.2 2026 Workplace wellbeing – mental health proposal

K. Paitoon presented a proposal on workplace well-being and mental health for 2026, with the intention of expanding the focus beyond physical health to include overall well-being and mental health for all employees from four pillar:

- Assessment
- Prevention & promotion
- Support system
- Culture & leadership

The committee agreed on this direction, recognizing the importance of taking a more holistic approach. For this year, the initiative will primarily focus on raising awareness on well-being and mental health, but not for the mental health assessment while continuing to utilize the existing EAP program to support employees who may need assistance.

In addition, targeted promotion and awareness campaigns will be introduced as a starting point to build engagement and understanding across the organization initially phase.

5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Narong thanked all committee members and checked in with the team, expressing concern on both mental health and personal safety. Noted that Q1 recordable cases are six cases, mostly medical treatment and encouraged reflection on where we can do more and sharpen our focus. Additionally, highlighted to recheck our RSI score as a simple indicator of self-care, low scores may suggest we are not taking care of ourselves well enough. This mindset should be strengthened and extended to our teams with EHS Main Committee members leading by example in promoting personal safety and well-being. K. Pongkorn highlighted that with upcoming changes, such as the transition to Kaefer Engineering Company as a new contractor over the next month, there may be risks like quality drop, missed items, and impacts to safety and reliability. He stressed the importance of staying alert on change management and our role to closely monitor performances, give feedback and support the contractor to improve. Slide pack: EHS main committee\2026\Meeting Presentation 04 Apr 2026.pptx		

Close meeting on 16:00 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHS2026-05

Place : M-201 MCB meeting room

Date : 27 May 2026

Time : 13:00-14:30 hrs.

Attendees:

- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- Lead Health & Safety
- Lead Special Project

Apologies:

- Employer representative
- Employer representative

Manager

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	EHS Main committee team conducted a site engagement with personnel at the MCB Board Control Room to gather feedback and perspectives from the Operations and Maintenance teams. Key feedback and suggestions raised included: • Chemical and waste management at the additive storage area • Dust impact from the nearby steel plant during nighttime, especially in winter season • Request for additional exercise equipment/facilities at MCB • Opportunity to further promote and extend environmental commitment campaigns to the MCB area	-	Infor.

	2.1 EHS Performance K. Warayut reported EHS performance of Apr 2026 are as followings; <u>OE Statistic</u>  <u>Off the Job Injury</u> - There were 5 first aid cases of off the job injury occurring in Mar, YTD First aid case = 29 cases - There was one recordable case, YTD = 2 case - TRIR off the job injury for Mar = 0.27, YTD 0.19 2.2 SAA & SWP Summary report Q1-2026 K.Warayut presented the SAA summary report for Q1, 2026 to the committee as highlight below. - Total number of SAA for Q1 were 1,154 reports with 29,441 safe items and 194 unsafe items. - Top 3 unsafe items to focus for Q1, 2026 as below - Working condition - Area of people - PPE	-	Infor.
	K. Warayut presented the SWP summary report for Q1, 2026 to the committee as highlight below. - Total number of SWP for Q1 were 169 reports with 1,877 safe items and 7 unsafe items. - Total number of SWP for 2026 were 290 reports with 3,378 safe items and 14 unsafe items. - Top unsafe items to focus for 2026 as below - Permit to Work - Lock out – Tag out - Confined space K. Narong and K. Wichai additionally recommended, based on SAA & SWP observation findings, to further promote the use of the Hazard Wheel and Take 5 practices, particularly on how to improve practical field-level application and daily awareness before starting work. The initiative will be handed over to the OE Culture Promotion team, with contractor participation to help support and promote the campaign. 2.3 Highlight Activity from Supporting Committee K. Jeerapa reported to the committee about the key highlight issues of PU EHS Committee as detailed below; - Provided an update on EHS performance, including IIF status, which remained positive with no concerns or feedback raised from the Operations team. K. Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance and Contractor EHS committee as detailed below; - Provided an update on JSA requirements for rooftop inspection activities. Additional task-specific JSA is required depending on tank type and hazards, especially for floating roof tanks where risks vary by risk justification. - Updated that as there is a new contractor (Kaefer), recent site observation findings showed some gaps in site practice understanding especially scaffolding team. For example on scaffold erection practices that use wire to secure scaffolding board. Additionally, K. Kittipong provided an update on the continued focus areas related to fall prevention and dropped object control. K. Narong requested to have meeting between top management of SPRC and Kaefer to align management expectations and safety leadership.	OE Culture Promotion team	Q2/2026

3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, one remaining action is currently progress following: - Organize EHS Main Committee outside visit in use of technology for safety and other insight from other industry or relevant theme. 3.2 Review Suggestion & feedback from EHS Suggestion box K. Warayut provided an update progress on the EHS Suggestion & feedback communication campaign. A total of 12 suggestions were received across 3 categories: Health, Safety and Environment. - The Committee team supported and recommended conducting an internal review among employee representatives to shortlist ideas for implementation, followed by selection of the best implementation idea with recognition for contributors. - The shortlist implementation ideas from May will be presented next meeting in Jun 2026.		Done
			Infor,
4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	4.1 Consider time & schedule for EHS Main Comm. Outside visit in 2026 K. Warayut shared the proposed outside visit plan for the EHS Main Committee at BSRC, covering the following agenda topics: - Overview of Safety, Occupational Health, and Environmental (SHE) management practices - Application of technology in safety management, such as ePTW, ERP, and related systems - Operational excellence management systems and safety best practices - Air emission management and control systems - Site visit and observation of the production process at Bangchak Sriracha Public Company Limited The visit is planned for 02 Jul 2026 from 10:30 – 16:30 hrs. as a half-day learning and engagement session with BSRC team for exchange knowledge and experienced each other's.		In-progress

4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	K. Wichai asked about the topic of air emission management and control systems that may not fit for our EHS Main Committee members. He suggested to look for other topics like ideas, activities for employee engagement/suggestion.		
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Narong thanked all committee members and shared his appreciation for the positive atmosphere and engagement from the rotating meeting arrangement. Also proposed having a small token of appreciation for each hosting area in next meeting sessions. Slide pack: EHS main committee\2026\Meeting Presentation 05 May 2026.pptx		

Close meeting on 14:30 hrs.



Minutes of SPRC EHS Main Committee Meeting

Meeting No. : EHSM2026-06

Place : Lab meeting room

Date : 25 Jun2026

Time : 13:00-14:30 hrs.

Attendees:

- Chairman
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Employee representative
- Secretary
- PSM Manager
- EHS Manager
- Act Laboratory Manager
- Health & Safety Specialist
- Health & Safety Specialist

Apologies:

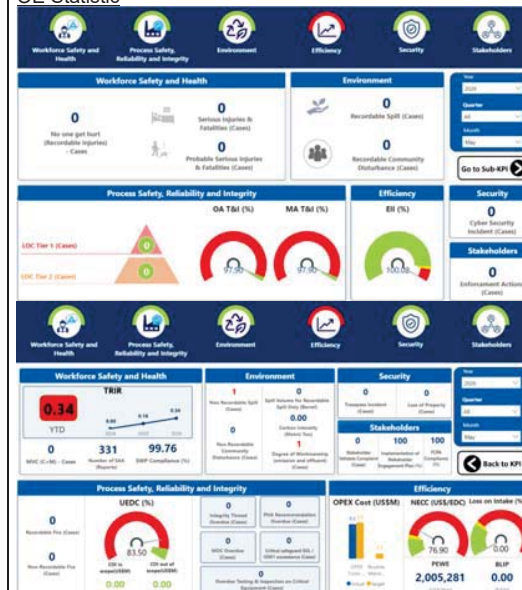
- Employer representative
- Employer representative
- Employer representative
- Employee representative

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
1	IIF Moment/SAA Highlight		
	EHS Main committee team conducted a site engagement with personnel at the Lab Room to gather feedback and perspectives from the lab technicians. Key feedback and suggestions raised included: • Requested support to verify Main lab ventilation performance verification responsible by Teerawat C (TE/8) • Requested support to verify performances airflow in bottle washing room responsible by Kullaphat N. (AS/234) • Requested to improve water cleanliness of eyewash/safety shower stations responsible by Teerawat C (TE/8) • Requested to enhance electrical power supply reliability at main laboratory responsible by Kullaphat N. (AS/234)	-	Infor.

2.1 EHS Performance

K.Warayut reported EHS performance of May 2026 are as followings;

OE Statistic



Off the Job Injury

- There were 4 first aid cases of off the job injury occurring in Apr, YTD First aid case = 33 cases
- There were 2 recordable case, YTD = 4 case
- TRIR off the job injury for Apr = 0.54, YTD 0.28

2.2 Highlight Activity from Supporting Committee

K. Wattana and K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PU EHS Committee as detailed below;

- Provided update the recognized positive safety behavior through timely reporting of a fire incident observed from the smoking shelter, demonstrating strong vigilance.

K. K.Wisit reported to the committee about the key highlight issues of PD EHS Committee as detailed below;

- Reinforce focus on Working at Height (WAH) risk management during scaffold activities.
- Monitor effectiveness and environmental impact of the **sludge cleaning method change** (chemical → water cleaning).

Agenda	Details	Action by	Status/ Due date
	K. Thanit reported to the committee about the key highlight issues of Maintenance and Contractor committee as detailed below; - Received feedback from Contractor EHS regarding limited parking space at the rear parking area near the ERC location. - Received feedback to consider rescheduling the SPRC market/vendor event to the beginning of the month, if feasible, to better align with personnel preferences. K. Teerawat reported to the committee about the key highlight issues of Laboratory Safety Committee as detailed below; - Hood panel spare parts obsolescence under vendor coordination. - Safety shower water cleanliness under monitoring after increased flushing frequency.		
3	Review of Action Item from Last Meeting	Action by	Status/ Due date
	3.1 Review of Action Item from last meeting The action items in progress include: K.Warayut provided update, one remaining action is currently progress following: - Promote Hazard wheel and take 5 practices to improve practical field level. 3.2 Review Suggestion & feedback from EHS Suggestion box K. Warayut provided an update on the EHS Suggestion & feedback performances of May. - There were 18 suggestions submitted in May (YTD = 18). - There were 4 suggestions related to high-impact improvement/innovation opportunities in May - There were 14 suggestions related to maintenance requests and general feedback in May The EHS Main Committee endorsed recognition for five suggestion and feedback of May 2026: - Shingles vaccination program - EHS dashboard and notification system - Ant choking device at canteen - Removable handrail for working platform - Normax serration improvement		In-progress
		-	Infor.

4	Consideration	Action by	Status/ Due date
	4.1 PTW Attachment & Start Work Check Proposal K. Chudapa shared the proposed PTW attachment optimization, reducing PTW-related documents from 6 to 3 through consolidation of overlapping forms while maintaining key risk controls and compliance requirements. - Proposed merging the Working Crew Name List and General Start-Work Checklist into the Toolbox Talk Form to create a single workforce communication and readiness verification record. - Proposed discontinuing the Maintenance Pre-Task Checklist, with relevant requirements integrated into Risk Assessment form and Start Work Check checklists. K. Wisit and K. Narong suggested maintaining the Pre-Task Checklist to reinforce field hazard identification using the Hazard Wheel. K. Warayut presented the Start Work Check (SWC) proposal as a field verification tool to confirm critical safeguards prior to work execution. - The proposal reviewed a total of 18 SWC checklists benchmarked with 12 checklists from IOGP and 6 checklists from Chevron. - For Phase I (2026), 5 high-risk activity checklists were proposed for implementation consisting of Confined Space Entry, Hot Work, Lifting Operations, Working at Height and Breaking Containment. - Phase I deployment is planned on September 2026, following communication, engagement, and training activities for related personnel and contractors. - The remaining checklists will be evaluated and considered for Phase II implementation. The EHS Main Committee support and endorsed the implementation of the five SWC checklists as proposed. 4.1 Back to basic promotion proposal K. Chudapa presented a proposal to reinforce the use of Take 5 and Incident and Injury-Free (IIF) practices across the organization, covering GR staff, contractors, and administrative personnel. - Objective to reinforce hazard awareness and safety culture through continuous workforce engagement and communication.		In-progress
			In-Progress
			In-Progress

4	Consideration (Cont.)	Action by	Status/ Due date
	Implementation will be communicated through PU Workshops, PU Care & Share, Toolbox Talks, EHS refresher training and other communication channels. The EHS Main Committee endorsed and supported the proposal for implementation as presented.		
5	Round table	Action by	Status/ Due date
	K. Chudapa requested support from all EHS Main Committee members to participate in and promote the safety shoes survey to gather user feedback for the upcoming safety shoes contract renewal. - The survey results will support the contract renewal decision, including continuation of the current supplier or evaluation of alternative options. K. Warayut reminded all EHS Main Committee members to ensure readiness for the upcoming BSRC Refinery visit scheduled on 02 July 2026. - The visit schedule was remind time and schedule, departure from SPRC at 10:45 AM, lunch at 11:45 AM, refinery visit from 1:00 PM to 4:00 PM and return to SPRC. - Participants were requested to wear appropriate attire, including the white SPRC Polo shirt. Slide pack: EHS main committee\2026\Meeting Presentation 06 Jun 2026.pptx	- -	Infor. Infor.

Close meeting on 14:30 hrs.

ภาคผนวก ข.2-47

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

Health and Safety		
 Chemicals Storage Instructions		
Prepared by:		Number: EHS-WI-QS-2004
Approved by:		Revision: 1.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
1. Chemical Hazard Categories.....	3
2. General Guideline for Chemical Storage	3
3. Specific Guideline for Chemical Storage.....	4
Appendix	6
Definitions	8
References	11

Purpose

The purpose of this document is to provide guidelines for a safe and environmentally friendly chemical storage in chemical warehouse and similar storage areas.

This document is classified as reference use/adherence category (RU), the review frequency is 7 years cycle. Next review is in 2028

System Information

Summary	Chemicals storage guidelines for a safe and environmentally friendly chemical storage in chemical warehouse and similar storage areas
Roles and Responsibility	Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.
Precautions	N/A
Prerequisites	N/A

Detailed Activities

Who	Step	Action
1. Chemical Hazard Categories		
	1.1	The major categories of chemicals are as followed (as per the Hazardous Substance Act, B.E. 2535):
	1.1.1	Explosive
	1.1.2	Flammable
	1.1.3	Oxidizer
	1.1.4	Corrosive - Acids - Bases
	1.1.5	Highly Reactive
	1.1.6	Extreme Toxic/Regulated Material
	1.1.7	Low hazard
	1.1.8	Low hazard
END OF TASK		

Who	Step	Action
2. General Guideline for Chemical Storage		
	2.1	Be sure that all chemicals are accurately labeled and dated.
	2.2	Each hazard class should be stored in a separate shelving unit or on a separate shelf.
	2.3	Store solids above and liquids below is a good practice.
	2.4	Chemicals must never be stored on the floor, not even temporarily.
	2.5	They must be always on a pallet.
	2.6	Do not store liquids above eye level to avoid spilling liquids in the eyes.
	2.7	Chemicals must be stored at an appropriate temperature and humidity level as per specified information (it applicable).
	2.8	Chemical should not be stored near heat sources and direct sunlight.

Who	Step	Action
	2.9	Chemical shall be stored separately from non-compatible hazard classes. (See short list of incompatible materials in section 4 Specific Guideline for Chemical Storage).
	2.10	Gas cylinders must be capped and securely strapped to a permanent structure and shaded.
	2.11	Access doors or opening shall be provided to permit inspection, cleaning, and maintenance works.
	2.12	Chemicals in storage and in use should be regularly monitored for proper labeling and conditions such as signs of leakage and corrosion.
	2.13	Labels, which are fading, falling off, or deteriorating should be replaced.
	2.14	If you having difficulty deciding how to store a particular chemical, consult its Material Safety Data Sheet (MSDS) or other reference for incompatibilities.
	2.15	Radioactive substances is not allowed to storage in company premises excepted the source that company registered according to the radiation safety procedure (QS-E-OP-022, Radiation Safety)
END OF TASK		

Who	Step	Action
3. Specific Guideline for Chemical Storage		
	3.1	Flammable Hazard Chemical
	3.1.1	Keep away from potential ignition sources such as open flame from matches, pilot light, grinding and etc.
	3.1.2	Provide adequate ventilation.
	3.1.3	Use explosion proof equipment in this area.
	3.2	Oxidizer
	3.2.1	Strong oxidizing material should be stored away from organic materials to reduce the risk of fire, and reducing agents to reduce the risk of violent reactions.
	3.2.2	Oxidizing material must be isolated from all flammable or combustible material.
	3.3	Corrosive

Who	Step	Action
	3.3.1	Store acids and bases on the lowest shelves.
	3.3.2	Acids, bases should be stored away from flammable chemical.
	3.3.3	Store acids in a dedicated acid cabinet.
	3.4	Reactivity
	3.4.1	Chemical incompatibility chart is provided below.
	3.4.2	Water reactive chemicals should be stored in an isolated area.
	3.5	Toxic
	3.5.1	Using chemical label as an aid, skull and cross bones on it.
	3.5.2	Store severe toxic in a dedicated toxic cabinet
Violent reaction may occur when the following chemicals from different Storage Group are mixed: Corrosive + Flammable = Explosion/Fire Corrosive + Toxic = Toxic Gas Flammable + Oxidizers = Explosive/Fire Acids + Bases = Corrosive Fume/Heat Short List of incompatible materials see in Appendix 1		
END OF TASK		

Appendix
1. Short List of incompatible materials
Do Not Contact

Alkali Metals Such as Calcium, Potassium, and Sodium With: Water, Carbon dioxide, Carbon tetrachloride, and other Chlorinated hydrocarbon	Acetic Acid With: Chromic acid, Nitric acid, Hydroxyl containing compounds, ethylene glycol, perchloric acid, peroxides, and permanganates.
Acetone With: Concentrated Sulfuric acid and Nitric acid mixtures	Acetylene With: Copper (tubing), Fluorine, Bromine, Chlorine, Iodine, Silver, Mercury
Ammonia, Anhydrous With: Mercury, Halogens, Calcium hypochlorite, or Hydrogen fluoride	Ammonium Nitrate With: Acids, Metal powders, flammable liquids, Chlorates, Nitrates, Sulfur, and finely divided organic or other combustibles.
Aniline With: Nitric acid, hydrogen peroxide, or other strong oxidizing substances.	Bromine With: Ammonia, Acetylene, Butadiene, Hydrogen, Sodium carbide, Turpentine, or finely divided metals.
Chlorates With: Ammonia salts, Acids, Metal powders, Sulfur, Carbon, finely divided organic or other combustibles.	Chromic Acid With: Acetic acid, Naphthalene, Camphor, Alcohol, Glycerin, Turpentine, and other flammable liquids.
Chlorine With: Ammonia, Acetylene, Butadiene, Benzene and other petroleum fractions, Hydrogen, Sodium carbides, Turpentine, and finely divided metals	Cyanides With: Acids
Hydrogen Peroxide With: Copper, Chromium, Iron, most metals or their respective salts, flammable liquids and other combustible materials, Amine, and Nitromethane.	Hydrogen Sulfide With: Nitric acid and Oxidizing gases
Hydrocarbons With: Fluorine, Chlorine, Bromine, Chromic acid, or Sodium peroxide	Iodine With: Acetylene or Ammonia
Oxygen With: Oils grease, Hydrogen, flammable liquids, solids, or gases	Oxalic Acid With: Silver or Mercury

Perchloric Acid With: Acetic anhydride, Bismuth and its alloys, Alcohol, paper, wood and other organic materials.	Phosphorous Pentoxide With: Water
Potassium Permanganate With: Glycerine, Ethylene glycol, Benzaldehyde, or Sulfuric acid	Sodium Peroxide With: Any Oxidizable substance, for instance: Methanol, Glacial acetic acid, Acetic anhydride, Benzaldehyde, Carbon disulfide, Glycerine, Ethyl acetate, Furfural, etc
Sulfuric Acid With: Chlorates, Perchlorates, Permanganate, and water	

NOTE This list is not complete list of incompatible materials. It contains some of the more common incompatible materials.

Definitions

Term	Definition
Chemical	Chemicals may be solids, liquids or gases and range from relatively harmless such as salt to extremely corrosive such as sulfuric acid. The chemical inventory includes many substances not normally thought of as "chemicals" such as welding rods, catalyst support material, activated carbon, etc. Products such as common soaps, household detergents, "touch-up" spray can paints etc., that can be purchased by a public consumer and used in the same manner are not listed as "chemicals" and an MSDS is not required unless they are used in the refinery in a manner that creates exposure that a consumer would not have, or are stored in large quantities which could pose a release hazard in a fire.
Flammables	Any solid, liquid, vapor, or gas that ignites easily and burns rapidly. Flammable Liquid: Any liquid that gives off vapors readily ignitable at room temperature. Defined by NFPA and DOT as a liquid with a flash point below 38°C (100°F) Flammable Gas: A gas that at normal atmospheric pressure forms a flammable mixture with air at a concentration of 13% or less; or over a concentration range greater than 12% by volume, regardless of lower limit. Flammable Solid: A solid, other than an explosive or blasting agent, that ignites readily and continues to burn so vigorously and persistently that it creates a serious hazard.
Oxidizer	An oxidizer or oxidizing material as a substance that yields oxygen readily to cause or enhance the combustion (oxidation) of other materials.

Term	Definition
Corrosive	A chemical that causes visible destruction of or irreversible alterations in living tissue by chemical action at the site of contact, or which causes a severe corrosion rate in steel or aluminum.
	Acids An inorganic or organic compound that: 1) is usually corrosive to human tissue 2) has a pH of less than 7.0; 3) neutralizes base (alkalis) to form salts; 4) dissociates in water yielding hydrogen or hydronium ions 5) may react with metals to yield hydrogen 6) turn litmus paper red Bases An inorganic or organic compound that: 1) is usually corrosive to human tissue 2) has pH more than 7.0; 3) neutralizes acids to form salts; 4) dissociates in water yielding hydroxide ions; 5) turns litmus paper blue; 6) may also be called base or caustic
Reactive	A chemical substance or mixture that vigorously polymerizes, decomposes, condenses, or becomes self-reactive due to shock, pressure, or temperature. Including material or mixtures within any of these categories: 1) explosive material; 2) organic peroxide; 3) pressure generating material; 4) water-reactive material.

Term	Definition
Toxic	Any chemical or material that 1) has evidence of an acute or chronic health hazard and 2) is listed in the NIOSH Registry of Toxic Effects of Chemical Substances (RTECS), provided that the substance causes harm at any dose level: causes cancer or reproductive effects in animals at any dose level.

References

Nancy Magnussen, Safe Storage of Lab Chemical, College of Science, Texas A & M University, 11 November 1997.

UT Southwest Medical Center, environment Office of Environment, Safety Chemical Storage, May 1 1996.

Eleanor Crampton, Performance Assessment Office of Environment, Safety and Health, U.S. Department of Energy, Washington, DC

Chemical Storage Informations, EHS.SC. EDU/chemstorage.html

Hazardous Substance Act, B.E. 2535, Thai Ministry of Industry

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page / Section	Reason	By
-	30 Jan 2008	All	First release	QS/41
-	19 Dec 2014	All	Change SPRC logo	QS/43
01	10 Nov 2021	All	Convert EDMS Procedure to Smart Procedures	

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.2-48

ใบอนุญาตในการทำงาน (Permit to Work)
และการวิเคราะห์การทำงาน (JSA)



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#96123
State : Closed



Title: TE6191-Cutting Grinding and Welding at Col.05- Col.06 East-West Side-Nuttira-CB&I-7043
Work Description: Install and Hot work Pipe Support and New Pipeline of TE-6191 at Col.05- Col.06 East-West Side area.
- Cutting
- Grinding
- Welding
- (PWHT)- Post Weld Heat Treatment (PWHT) will be used electric heat tracing after weld.

Permit Details

Site: SPRC Refinery
Joint Site Visit Required: No
Planned Start Date: 08 Jun 2026
Planned End Date: 14 Jun 2026
Location(s): A5N1.2.1 - LPG Sphere, PGP Bullets
Equipment: Col.05- Col.06 East-West Side in Front of Sphere Tank
Tools/Equipment to be used: - Hand tools
- Air Tools
- Electric tools 220 V.
- Air compressor
- Generator
Lead Discipline: Mechanical
Company Doing Work: CBI (THAILAND) CO., LTD.
No. of Workers: 6
Isolation Plan Required: None

Substance Measurements

Gas Tester	Date	Substance	Value	Remarks
Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:22	O2 (%VOL)	20.900	
Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:22	H2S (ppm)	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:22	% LEL	0.000	
Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:22	CO (ppm)	0.000	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 12:38	O2 (%VOL)	20.900	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 12:38	H2S (ppm)	0.000	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 12:38	% LEL	0.000	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 12:38	CO (ppm)	0.000	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 08:12	O2 (%VOL)	20.900	
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 08:12	H2S (ppm)	0.000	



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#96123
State : Closed



Panfah Engchuan	13 Jun 2026 08:12	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	13 Jun 2026 08:12	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 12:42	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 12:42	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 12:42	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 12:42	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 09:21	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 09:21	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 09:21	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	12 Jun 2026 09:21	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 12:46	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 12:46	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 12:46	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 12:46	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 08:04	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 08:04	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 08:04	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	11 Jun 2026 08:04	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 12:40	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 12:40	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 12:40	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 12:40	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 07:54	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 07:54	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 07:54	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	10 Jun 2026 07:54	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 12:25	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 12:25	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 12:25	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 12:25	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 07:47	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 07:47	% LEL	0.000



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#96123
State : Closed



Panfah Engchuan	09 Jun 2026 07:47	H2S (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	09 Jun 2026 07:47	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	08 Jun 2026 13:16	O2 (%VOL)	20.900
Panfah Engchuan	08 Jun 2026 13:16	% LEL	0.000
Panfah Engchuan	08 Jun 2026 13:16	CO (ppm)	0.000
Panfah Engchuan	08 Jun 2026 13:16	H2S (ppm)	0.000

Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Close by Permit Issuer	Panfah Engchuan	15 Jun 2026 08:28	SPRC	
Closing by Permit Holder	Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:23	SPRC	
Revert from Awaiting Reissue to Suspended For Revalidation	Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:23	SPRC	work overdule
Gas Test by Gas Tester	Sitthichai Siripruksatian	15 Jun 2026 08:22	SPRC	
Suspend for Revalidation by Permit Issuer	Panfah Engchuan	13 Jun 2026 18:03	SPRC	
Suspend by Permit Holder	sudarat c20865	13 Jun 2026 18:00	CBI (THAILAND) CO., LTD.	
Gas Test by Gas Tester	Panfah Engchuan	13 Jun 2026 12:38	SPRC	
Reaccept by Permit Holder	sudarat c20865	13 Jun 2026 08:14	CBI (THAILAND) CO., LTD.	
Reissue by Permit Issuer	Panfah Engchuan	13 Jun 2026 08:12	SPRC	

Co-signers Signature History

Signature	Signee	Date	Company	Remarks
Approve by Co-signer	Nattapong Rattanaporn	08 Jun 2026 12:38	SPRC	

Risk Assessments

Risk Assessment Level: JSA
JSA Team Members: Kietisak Kankrajang, Mondope Intassing, Nattapong Rattanaporn, Warayut Promno

Task	Hazard (Group)	Initial Risk	Control Measure	Prereq.	Action Party	Residual Risk
Cut, Fit-up, Grinding, Weld pipe spools and PWHT ตัด, เจียร, เชื่อม และ โพลไฟฟ้า อบท่อด้วย	Hot surface (Temperature)	M (S3/L6)	4.1.1 Wearing Leather gloves at all time. ต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะทำงาน	No	Permit Holder	L (S4/L6)



Type : Hot Work Permit
Number : 0-1#96123
State : Closed



ความร้อน (PWHT) - Post Weld Heat Treatment (PWHT) will be used electric heat tracing after weld. โพลไฟฟ้า (PWHT) - อบแนวเชื่อมด้วยไฟฟ้า	Electric shock (Electrical)	M (S3/L6)	4.2.1 In coming power supply must be feed from ELCB protective circuit. แหล่งจ่ายไฟฟ้าจะต้องมีเบรกเกอร์ป้องกัน ELCB 4.2.2 User test ELCB daily before starting work. ผู้ใช้งานต้องทดสอบ ELCB ทุกวันก่อนเริ่มงาน 4.2.3 All electrical equipment and cables shall be inspected test and certified by approved electrical person of SPRC. อุปกรณ์ไฟฟ้าและสายเคเบิลทั้งหมดต้องได้รับการตรวจสอบ ทดสอบและได้รับรองโดยเจ้าหน้าที่ไฟฟ้าที่ได้รับอนุมัติของ SPRC 4.2.4 Daily inspection of electrical tools and equipment by User and every time before used. มีการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกวัน โดยผู้ใช้และทุกครั้งก่อนใช้งาน	No	Permit Holder	L (S4/L6)
	Fire (Fire and explosion)	M (S4/L4)	4.3.1 Provide fire blanket, Fire extinguisher, Fire watch & fire hose standby. จัดเตรียมผ้ากันไฟ ถังดับเพลิง ผู้เฝ้าระวัง ไฟ และสายน้ำดับเพลิง 4.3.2 Before commencing hot work in the area and performing bubble spraying, describe the leak point. ก่อนเริ่มงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work) สำรวจพื้นที่และทำการระบายของเหลวที่นำแปลนบริเวณใกล้เคียงเพื่อตรวจสอบจุดรั่วไหลของหมันเบอน 4.3.3 Water spray on the floor shall be provided before start welding if work in process area (live plant) or near live (operate) line. มีการระบายน้ำบนพื้นก่อนที่จะเริ่มงานเชื่อม ถ้าในพื้นที่ทำงานที่มีกระบวนการผลิตอยู่ (มีการทำงานอยู่) หรือพื้นที่ใกล้เคียงมีการทำงาน 4.3.4 During the Post Weld Heat Treatment (PWHT) by electrical process, a dedicated Fire watch must be stationed on-site at all times. ขณะที่ทำการอบแนวเชื่อมด้วยไฟฟ้าต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ประจำตลอดเวลาทำการ	No	Permit Holder	L (S4/L6)
	Dust Exposure (Chemical)	M (S3/L5)	4.4.1 Face shield are required. ต้องสวมกระบังหน้า 4.4.2 During welding must use welding fume respirator. (3M 2091) ในระหว่างงานเชื่อมต้องสวมใส่หน้ากากกันละอองเชื่อม	No	Permit Holder	L (S4/L6)
	Pinch point (Motion)	M (S4/L5)	4.5.1 Barricading and signage to be in place with a radius. ปิดกั้นพื้นที่ทำงานเพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง	No	Permit Holder	L (S4/L6)



Type : Hot Work Permit
 Number : 0-1#96123
 State : Closed



	Falling object (Gravity)	M (S3/L6)	4.6.1 Use tool lanyard & load proper secure. ต้องใช้ชุดเลมยาร์ด และผูกมัดอุปกรณ์ให้แน่นหนาเพื่อป้องกัน การหล่นร่วง	No	Permit Holder	L (S4/L6)
Housekeep working area and Demobilize equipment from site จัดเก็บพื้นที่ทำงานให้เป็นระเบียบและ การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ออกจากหน้างาน	Moving heavy weight (Motion)	M (S3/L6)	8.1.1. Use proper manual lifting technique. If the load is too heavy, ask for help. นำเทคโนโลยีการยกของด้วยแรงคนมาใช้ หากของที่เขย่งหนักเกินกำลังต้องพาดคานาช่วยยก	No	Permit Holder	L (S4/L6)
	Slip, trip, fall hazards (Motion)	M (S3/L5)	8.1.2 Barricade the working area. ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน	No	Permit Holder	L (S5/L6)
			8.1.3 Banksman to standby while transporting and carefully remind the driver for nearby object. ต้องมีผู้ให้สัญญาณ คอยควบคุมดูแลการจราจรและคอยเตือน คนขับหากมีวัตถุสิ่งของอยู่ใกล้บริเวณที่ ยานพาหนะจะเคลื่อนผ่าน	No	Permit Holder	
			8.1.4 Remove and store all tools and materials in a safe place away from passageway. เคลื่อนย้ายและจัดเก็บเครื่องมือและ อุปกรณ์ต่างๆไว้ในที่ปลอดภัย ห่างจากเส้น ทางสัญจร	No	Permit Holder	
			8.1.5 Storage areas will be kept clean and regulatory requirement. พื้นที่การจัดเก็บ จะต้องรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบ	No	Permit Holder	
	Pinch point (Motion)	M (S3/L5)	8.1.6 Instruct employees to keep away hands and fingers from pinch points or danger zone. ต้องแจ้งเตือนให้พนักงานวางมือ หรือนิ้วให้ห่างจากจุดหนีบกระแทก	No	Permit Holder	L (S4/L6)
	Waste (Environment)	M (S3/L6)	8.2.1 No allow to dump or accumulate any garbage or trash. ไม่อนุญาติให้กองรวมหรือสะสม ขยะหรือสิ่งขยะใดๆในพื้นที่ทำงาน	No	Permit Holder	L (S6/L6)
			8.2.2 Waste must be sorted and disposed of properly according to its type. จะต้องคัดแยกขยะและนำไปกำจัดให้ถูก ตามขยะ	No	Permit Holder	



Type : Hot Work Permit
 Number : 0-1#96123

TOOLBOX MESSAGE					
Keep this record with the PTW paper copy, & display these at the worksite					
All personnel must review the RA on the attached Permit, participate in the toolbox talk and sign below					
CHECKLIST/ PROMPT FOR DISCUSSIONS					
TASK	HAZARDS & CONSEQUENCES	CONTROLS & MITIGATION	RESPONSIBILITY	CONTROLS IN PLACE?	
The steps involved in the job	What could go wrong and what would the effect be?	How can the hazard be prevented?	Who is going to take action?	YES	NO
GENERAL COMMENTS/OBSERVATIONS IDENTIFIED DURING TOOLBOX					
Action required? ☐ Yes ☐ No					
If scope of work changes or additional hazards are identified, then return permit to Permit Issuer.					
DETAILS OF PERSONS ATTENDING TOOLBOX TALK					
Date/Time:	Toolbox conducted by:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		
Name:	Signature:	Name:	Signature:		

Permit - 0-1#96123

Dust Respirator ๕ หน้ากากป้องกันฝุ่น	☐	☐	☒
Organic vapor respirator ๕ หน้ากากป้องกันการระเหยของแก๊ส	☒	☐	☐
Remarks	For welding		
Self Contained breathing apparatus (SCBA) ๕ เครื่องช่วยหายใจชนิดถังอัดอากาศติดตัว	☐	☐	☒
Rubber boots ๕ รองเท้าบูทยาง	☐	☐	☒
Chemical resistant suit ๕ ชุดป้องกันสารเคมี	☐	☐	☒
Chemical resistant gloves ๕ ถุงมือป้องกันสารเคมี	☐	☐	☒
Heat resistant apron ๕ ชุดเสื้อแขนป้องกันความร้อน แขนยาว และถุงมือ	☒	☐	☐
Life jackets ๕ เสื้อชูชีพ	☐	☐	☒
Other(require specified detail) ๕ อื่นๆ (โปรดระบุ)	☐	☐	☒



Job Safety Environmental Analysis (JSEA)



Job information:			
Department	PD	JSEA Number	PD-5198
Work Description	TE 6191 Segregate mixed C4 supply line -Lift & Install new pipeline -Cut & welding pipeline, pipe support -PWH -Bldrotest pipeline -Spade/De-spade and Tie-in (Flange Connection)		
Area Affected	Area 5 LPG/ PGP	Project/ MOC/ WO/ TA Number	TE-6191
Equipment Number	60D302, 60D210/211 (Pipe Rack 60-5)	Work Location	Area 5 LPG/ PGP
Company doing work	CB&I	Reviewing Date	13-May-2026

JSEA team members:					
Discipline	Company	Name	Signature	Date	
Shift Supervisor	SPRC				
Operation Coordinator	SPRC				
SPRC Maintenance/Job Supervisor	SPRC				
Health & Safety Specialist	SPRC				
Contractor Job Supervisor	CBI			13-May-2026	

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and paste page 24 of 24

Risk assessment:							
Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
1. Site preparation, tools and equipment mobilization from laydown to the jobsite. เตรียมสถานที่ เครื่องมือ และนำอุปกรณ์จากที่เก็บเข้าไปยังพื้นที่ปฏิบัติงาน	Additional_Hazards		Medium	1.1.1 Toolbox meeting shall be conducted prior to start work to ensure that everybody in the working team fully understand WMS/JSA and sign to comply with permit's requirements. จะต้องมีการประชุมก่อนจะเริ่มงาน เพื่อให้แน่ใจว่าทุกคนในทีมงาน เข้าใจขั้นตอนวิธีการทำงาน WMS / การวิเคราะห์อันตราย JSA และ เซ็นซ์ชื่อรับทราบไว้ และต้อง สอดคล้องกับข้อกำหนดใน ใบอนุญาตทำงาน	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	1.2.1 All tools and materials shall be kept away from access way. เครื่องมือและวัสดุทั้งหมดเก็บไว้ห่างจากทางเข้า-ออก	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Pinch point	Medium	1.2.2 Hands and Fingers shall be kept away from pinch point or danger area and Wearing leather gloves all time. ดูแลมือและนิ้วมืออยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยจากจุดหนีบ จุดกระแทก หรือพื้นที่อันตรายและสวมถุงมือหนังตลอดเวลา	Yes	Permit Holder	Low

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and paste page 24 of 24

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Motion	Moving heavy weight	Medium	1.2.3 Use proper manual lifting technique. If the load is too heavy, ask for help. นำเทคนิคการยกด้วยแรงคนมาใช้ หากของที่จะยกหนักมากเกินไป จะต้องหาคนมาช่วยยก	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Unsecure equipment	Medium	1.3.1 When using vehicle, speed limit shall be fully observed (<30 Km/h) เมื่อขับยานพาหนะ จำกัดความเร็วตามข้อกำหนดไม่เกิน30 กม./ชม.	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	1.4.1 Barricade working area and post warning signs to control unauthorized person access. กั้นบริเวณรอบพื้นที่การทำงานและติดป้ายเตือนเพื่อควบคุมผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าในพื้นที่ทำงาน	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	1.4.2 Foreman/Supervisor need to ensure and recheck permit to work is complied with the job and corrected area. หัวหน้างาน ต้องตรวจสอบใบอนุญาตการทำงานอีกครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าถูกต้องตามงานที่ทำและพื้นที่นั้นถูกต้อง	Yes	Permit Holder	Low

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and pasteFigure 24

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
2. Crane set up การตั้งเครน	Mechanical	Equipment damage	Medium	2.1.1 Supervisor has to conduct pre-lift meeting with his crew prior to lifting. หัวหน้างานและทีมงานต้องมีการประชุมร่วมกันก่อนที่จะทำการยก	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	2.1.2 Before lifting, inspect ground level to ensure lading ability to impose load of crane by Supervisor and checked and already place steel plates under the outrigger pads. ก่อนที่จะยก ต้องมีการตรวจสอบพื้นดินตรงบริเวณที่จะใช้รองรับน้ำหนักบรรทุกของเครนโดยหัวหน้างานและได้วางแผ่นเหล็กรองใต้ขาครัน	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	2.1.3 Barricade and post warning sign around the crane swing area. ติดป้ายเตือนและปิดกั้นพื้นที่ที่อยู่ในรัศมีการหมุนของเครน	Yes	Permit Holder	Low
3. Lifting spools pipe and release load on the existing pipe rack (Using crane and chain blocks) Note : Over live line การยกท่อ และวางลงบนโครงสร้างโดยใช้เครนและรอกโซ่ (หมายเหตุ: เป็นการยกข้ามท่อที่กำลังใช้งานอยู่)	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.1 Ensure approved lifting plan and Road closer is provided at site and review with lifting crew prior to working. แน่ใจว่าแผนการยกผ่านการอนุมัติเรียบร้อยแล้วและทบทวนแผนการยกกับทีมงานก่อนที่จะลงมือปฏิบัติงานยก พร้อมทั้งเอกสารปิดถนน	Yes	Permit Holder	Low

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and pasteFigure 24

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.2 Inspect all rigging gears before using. ตรวจสอบอุปกรณ์การยกก่อนทำการยก	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.3 Ensure pipe spools are secured prior to lifting.(Using crane or chain blocks) ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนมีการยกหรือมัดอย่างมั่นคงก่อนที่จะมีการยก (ทำการยกโดยใช้เครนหรือรอกโซ่)	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.4 Ensure chain block are tested and properly tied/secured to the existing beams prior to using. แน่ใจว่ารอกโซ่มีการทดสอบอย่างถูกต้องและผูกยึดกับคานที่มีที่แข็งแรงที่มีอยู่แล้ว	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.5 Area below shall be barricaded when lifting is in progress to prevent unauthorized person entry. พื้นที่ด้านล่างของการทำงาน ต้องมีการกั้นบริเวณขณะทำการยก เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องที่ไม่ได้รับอนุญาต	Yes	Permit Holder	Low
	Mechanical	Equipment damage	Medium	3.1.6 Two taglines shall be used to control the load. จะต้องใช้เชือกเพื่อการควบคุมทิศทางของที่กำลังยกโดยใช้เชือกบังคับ 2 เส้น	Yes	Permit Holder	Low

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and paste of 24

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Motion	Sharp edge/object	Medium	3.2.1 Wear leather gloves at all time สวมถุงมือหนังตลอดเวลา	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Pinch point	Medium	3.2.2 When release pipe spools, ensure hand/finger/foot are not position between moving pipe and stationary object. เมื่อทำการวางท่อต้องแน่ใจว่ามีมือและนิ้วและเท้า ต้องไม่อยู่ระหว่างท่อและอุปกรณ์ที่เกิดขวาง	Yes	Permit Holder	Low
4. Cut, Fit-up, Grinding, Weld pipe spools and PWHT ตัด, เจียร, เชื่อม และ โปสเวล อบอุ่นด้วยความร้อน (PWHT) - Post Weld Heat Treatment (PWHT) will be used electric heat tracing after weld. โปสเวล (PWHT- อบอุ่นเชื่อมด้วยไฟฟ้า)	Temperature	Hot surface	Medium	4.1.1 Wearing Leather gloves at all time. ต้องสวมใส่ถุงมือหนังขณะทำงาน	Yes	Permit Holder	Low
	Electrical	Electric shock	Medium	4.2.1 In coming power supply must be feed from ELCB protective circuit. แหล่งจ่ายไฟฟ้าที่จะต้องป้อนจากรวงจรป้องกัน ELCB	Yes	Permit Holder	Low
	Electrical	Electric shock	Medium	4.2.2 User test ELCB daily before starting work. ผู้ใช้งานต้องทดสอบ ELCB ทุกวันก่อนเริ่มงาน	Yes	Permit Holder	Low

0-1#96123

16/06/2026 08:21

Add more rows by copy and paste of 24

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Electrical	Electric shock	Medium	4.2.3 All electrical equipment and cables shall be inspected test and certified by approved electrical person of SPRC. อุปกรณ์ไฟฟ้าและสายเคเบิลทั้งหมดต้องได้รับการตรวจสอบทดสอบและได้รับรองโดยเจ้าหน้าที่ไฟฟ้าที่ได้รับอนุมัติของ SPRC	Yes	Permit Holder	Low
	Electrical	Electric shock	Medium	4.2.4 Daily inspection of electrical tools and equipment by User and every time before used. มีการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกวัน โดยผู้ใช้และทุกครั้งก่อนใช้งาน	Yes	Permit Holder	Low
	Fire_and_Explosion	Fire	Medium	4.3.1 Provide fire blanket, Fire extinguisher, Fire watch & fire hose standby. จัดเตรียมผ้ากันไฟ ถังดับเพลิง ผู้เฝ้าระวังไฟ และสายน้ำดับเพลิง	Yes	Permit Holder	Low
	Fire_and_Explosion	Fire	Medium	4.3.2 Before commencing hot work in the area and performing bubble spraying, describe the leak point. ก่อนเริ่มงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (Hot work) สำรวจพื้นที่และทำการสเปรย์ฟองสบู่ที่หน้าแปลนบริเวณใกล้เคียงเพื่อตรวจสอบจุดรั่วไหลของหน้าแปลน	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Fire_and_Explosion	Fire	Medium	4.3.3 Water spray on the floor shall be provided before start welding if work in process area (live plant) or near live (operate) line. มีการสเปรย์น้ำบนพื้นก่อนที่จะเริ่มงานเชื่อม ถ้าในพื้นที่ทำงานที่มีกระบวนการผลิตอยู่ (มีการทำงานอยู่) หรือพื้นที่ใกล้เคียงมีการทำงาน	Yes	Permit Holder	Low
	Fire_and_Explosion	Fire	Medium	4.3.4 During the Post Weld Heat Treatment (PWHT) by electrical process, a dedicated Fire watch must be stationed on-site at all times. ขณะที่ทำการอบแนวเชื่อมด้วยไฟฟ้าต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ประจำตลอดเวลาทำการ	Yes	Permit Holder	Low
	Chemical	Dust Exposure	Medium	4.4.1 Face shield are required. ต้องสวมกระบังหน้า	Yes	Permit Holder	Low
	Chemical	Dust Exposure	Medium	4.4.2 During welding must use welding fume respirator. (3M 2091) ในระหว่างงานเชื่อมต้องสวมใส่หน้ากากกันควันเชื่อม	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	4.5.1 Barricading and signage to be in place with a radius. ปิดกั้นพื้นที่ทำงานเพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Motion	Pinch point	Medium	4.5.2 Keep hands and fingers away from pinch point or danger area. ไม่วางมือและนิ้วไว้ในตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการถูกหนีบกระแทก	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Falling object	Medium	4.6.1 Use tool lanyard & load proper secure. ต้องใช้ทุลแลนยาร์ดและผูกมัดอุปกรณ์ให้แน่นหนาเพื่อป้องกันการหลุดร่วง	Yes	Permit Holder	Low
5. Radiography (RT) การเอ็กซเรย์	Radiation	Radiation	Medium	5.1.1 Barricade area and not allow unauthorized person in the area. กั้นบริเวณรอบพื้นที่และห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่เอ็กซเรย์	Yes	Permit Holder	Low
6. Hydrostatic test, Air blow inside for cleaning of pipe line ทดสอบด้วยแรงดันน้ำ, การเป่าลมเป่าเพื่อทำความสะอาดภายในท่อ	Pressure	High pressure	Medium	6.1.1 Barricade work area & warning sign. ปิดกั้นพื้นที่พร้อมป้ายเตือนงานทดสอบแรงดันด้วยน้ำ	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.2 All hose & fitting hydrotest must be inspection before use. สายแรงดันและข้อต่อที่นำมาทดสอบแรงดันต้องผ่านตรวจสอบก่อนนำมาใช้งาน	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.3 Do not stand in the line of fire. อย่ายืนอยู่ในทิศทางของความเสี่ยงอันตราย	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.4 Only authorized person from testing group can enter to testing area ผู้ที่ได้รับอนุญาตมีส่วนเกี่ยวข้องกับงานทดสอบเท่านั้นที่อนุญาตให้เข้าไปในพื้นที่ทดสอบได้	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.5 Warning sign "Air blow and Hydrostatic Test" shall be installed at work place and barricade shall be provided for safe distance around testing area. ป้ายเตือน "การเป่าลมเป่า และ ทดสอบด้วยแรงดันน้ำ" จะต้องติดตั้งในที่ทำงานและต้องปิดกั้นรอบพื้นที่ในระยะห่างที่ปลอดภัยรอบจาก การทดสอบ	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.6 Pressure gauge, safety valve and header manifold shall be inspected before use. เกจวัดความดัน, วาล์วนิรภัย และ ท่อจ่ายลมแบบหัว จะต้องได้รับการตรวจสอบก่อนการใช้งาน	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.7 All joint connection, flange and valve shall be checked to ensure corrected fitness and tightness. ข้อต่อทั้งหมดทุกจุด หน้าแปลนและ วาล์ว จะต้องมีการตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าถูกต้องเหมาะสม	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.8 Close supervision is required at all time to ensure safe work practices are followed หัวหน้างานจะต้องดูแลอย่างใกล้ชิดได้ตลอดเวลาเพื่อให้แน่ใจว่ามีการปฏิบัติตามขั้นตอนที่ปลอดภัย	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.9 All joint connection, flange and valve to be checked to ensure correct fit and tightness ข้อต่อทั้งหมดทุกจุด หน้าแปลนและวาล์ว จะต้องมีการตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าถูกต้องแน่นหนา	Yes	Permit Holder	Low
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.10 Prior to water introducing into the system, working foreman shall verify and ensure that all valves are in the corrected position and need to inform operation before using fire water. ก่อนที่จะเติมน้ำเข้ามาในระบบ หัวหน้างานจะต้องตรวจสอบและแน่ใจว่าวาล์วทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง และต้องแจ้งโอเปอเรเตอร์ประจำพื้นที่ทราบก่อนที่จะใช้น้ำดับเพลิง	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Pressure	High pressure	Medium	6.1.11 When blowing air through the pipe, the line must be routed to a safe location to manage directional risks. ขณะทำการเป่าลมในท่อ ต้องทำการต่อสายลงในจุดที่ปลอดภัย เพื่อควบคุมทิศทางความเสี่ยง	Yes	Permit Holder	Low
	Sound	High noise	Medium	6.1.12 Hearing protection must be use ear plugs or ear muffs when air blow. สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะทำการเป่าลมในท่อ			
7. Spade and De-spade ติดตั้งแผ่นปิดกัน และถอดแผ่นปิดกัน	Chemical	Chemical exposure	Medium	7.1.1 PPE require per PTW & First flange break procedure. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยตามข้อกำหนดในใบอนุญาตทำงาน และ First flange break PPE group 1	Yes	Permit Holder	Low
	Chemical	Chemical exposure	Medium	7.1.2 Provide canvas & tray under flange brake. จัดเตรียมผ้าใบและภาชนะใส่ของเสียไว้ใต้หน้าแปลนที่กำลังถอด	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Falling object	Medium	7.2.1 Use tool lanyard at all time. ต้องใช้ทุลแลนยาร์ดยึดอุปกรณ์เพื่อป้องกันการหลุดร่วง	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Gravity	Falling object	Medium	7.2.2 Provide canvas and safety net and tool box to keep small materials. ปูผ้าใบ และตาข่ายกันตกด้านข้าง พร้อมเตรียมกล่องสำหรับใส่อุปกรณ์ชิ้นเล็กๆ	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Falling object	Medium	7.2.3 Barricade the working area. ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Falling object	Medium	7.2.4 Remove any obstruction from platform. ต้องนำสิ่งกีดขวางออกจากแพลตฟอร์ม	Yes	Permit Holder	Low
	Gravity	Falling object	Medium	7.2.5 Keep hands and fingers away from pinch point or danger area. ไม่วางมือและนิ้วไว้บนตำแหน่งที่เสี่ยงต่อการถูกหนีบกระแทก	Yes	Permit Holder	Low
8. Housekeep working area and and Demobilize equipment from site จัดเก็บพื้นที่ทำงานให้เป็นระเบียบและ การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ออกจากหน้างาน	Motion	Moving heavy weight	Medium	8.1.1. Use proper manual lifting technique. If the load is too heavy, ask for help. นำเทคนิคการยกของด้วยแรงคนมาใช้ หากของที่จะยกหนักมากเกินไป จะต้องหาคณะมาช่วยยก	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	8.1.2 Barricade the working area. ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน	Yes	Permit Holder	Low

Task	Hazard	Hazard Identify	Initial Risk	Control Measure	Pre-requisite	Action party	Residual risk
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	8.1.3 Banksman to standby while transporting and carefully remind the driver for nearby object. ต้องมีผู้ให้สัญญาณคอยควบคุมดูแลการจราจรและคอยเตือนคนขับหากมีวัตถุสิ่งของอยู่ใกล้บริเวณที่ยานพาหนะจะเคลื่อนผ่าน	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	8.1.4 Remove and store all tools and materials in a safe place away from passageway. เคลื่อนย้ายและจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆไว้ในที่ปลอดภัย ห่างจากเส้นทางสัญจร	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Slip, trip, fall hazards	Medium	8.1.5 Storage areas will be kept clean and regulatory requirement. พื้นที่การจัดเก็บ จะต้องรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบ	Yes	Permit Holder	Low
	Motion	Pinch point	Medium	8.1.6 Instruct employees to keep away hands and fingers from pinch points or danger zone. ต้องแจ้งเตือนให้พนักงานวางมือหรือนิ้วไว้ห่างจากจุดหนีบกระแทก	Yes	Permit Holder	Low

 Star Petroleum Refining Public Company Limited	EHS-FO-QS-2049; Working Crew Name list for Permit to Work
---	---

Add more rows by copy and paste if needed

Page 24 of 24Page 1 of 1

[illegible]

ภาคผนวก ข.2-49

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



Star Petroleum Refining Public Company Limited

QEHS and Laboratory Department

EHS-SP-QS-0015: Hearing Conservation Program

Prepared by:

Reviewed and
Approved by:

Distribution List

Copy No.	Controller	Location
00	Occupational Health Specialist (QS/43)	EDMS

Revision No.: 5

Copy No. 00

Date: 22 Dec 14



Star Petroleum Refining
Public Company Limited

EHS-SP-QS-0015: Hearing Conservation Program

Table of Contents

1.	PURPOSE AND OBJECTIVE	1
2.	SCOPE	2
3.	DEFINITION	3
4.	ROLE AND RESPONSIBILITIES	4
4.1	Involved staff and contractors	4
4.2	Supervisors/Managers	4
4.3	Stores/Warehouse	4
4.4	QEHS and LAB Department	4
4.5	Medical Staff	5
5.	PROGRAM COMPONENTS	6
5.1	Policy	6
5.2	Personal Noise Exposure Measurements	6
5.3	Noise survey/Noise monitoring	6
5.4	Control of noise exposure	7
5.5	Audiometric Testing	7
5.6	Hearing Protection	8
5.7	Training Requirement	8
5.8	Record keeping	9
6.	MEASUREMENT AND VERIFICATION	10
7.	CONTINUAL IMPROVEMENT	11
8.	REFERENCE LIST	12

Amendment List

[illegible]

Revision No.: 5
Date: 22 Dec 14

Copy No. 00

Page 11



Star Petroleum Refining
Public Company Limited

EHS-SF-QS-0015 Hearing
Conservation Program

1. Purpose and Objective

The purpose of this procedure is to provide standard and program for identifying, evaluating, controlling and conducting surveillance of noise hazard in SPRC working environment to protect people from experiencing occupational hearing loss.

The objective of the Hearing Conservation Program (HCP) is to create and maintain safe working environment from noise exposure hazard and provide guideline for personal noise exposure control in order to prevent work-related noise-induced hearing loss.

2. Scope

This procedure applies to all personnel who are exposed to high noise level at or above 85 dBA (using an 8-hour Time Weighted Average, TWA of 82 dBA for 12-hour shift) at SPRC premises.

3. Definition

Action Level	One half the Threshold Limit Value / Time Weighted Average (TLV/TWA) concentration for a normal 8 hour workday.
High Noise Area	Any area where noise level exceeds appropriate levels adopted by the company, which could cause hearing loss.
Noise Exposure Limit	Limits defining hazardous noise levels adopted by the company.
Noise Reduction Rating (NRR)	A value assigned to ear plug and muff which indicate the noise reduction afforded by the protection under ideal circumstances.
Short Term Exposure Limit (STEL)	A 15 minute TWA exposure which should not be exceeded at anytime during the workday.
Threshold Limit Value (TLV)	A concentration for a normal 8 hour workday and a 40 hour work week to which nearly all workers may be repeatedly exposed, day after day, without causing adverse health effects.
Time Weighted Average (TWA)	an average value for a sample period. Usually a value expressed as a 8 hour full shift sample.
Standard Threshold Shift (STS)	Criteria which identify significant hearing loss based on comparison of baseline and current audiograms.
Noise Dose	A dose is the amount of physical stress in the form of noise which a person receives over a period of time. Dose is calculated by taking noise levels and weighting them against time of exposure.

4. Role and Responsibilities

4.1 Involved staff and contractors (Who are identified in the Hearing Conservation Program)

- Actively participate in the activities of the Hearing Conservation Program
- Use the required personal hearing protecting equipment correctly, where and when needed.

4.2 Supervisors/Managers

Ensure the safe and right work environment is maintained for protecting the hearing of employees by ensuring that the following are accomplished:

- Required training
- Displaying the current noise maps
- Providing the correct personal hearing protecting equipment
- Enforcing the requirements of the Hearing Conservation Program
- Supporting noise reduction measures.
- Monitoring including SAA cover hearing protection behaviors e.g., use ear protection

4.3 Stores/Warehouse

- Maintain an adequate and updated stock of hearing protectors and warning signs.

4.4 QEHS and LAB Department

Steward the hearing conservation program by:

- Monitor employee noise exposure
- Provide an advice in selecting personal hearing protecting equipment for the store/warehouse.
- Coordinate Hearing Conservation Program implementation
- Conduct annual review of the Hearing Conservation Program

- Conduct sound surveys on a 3-year cycle
- Maintain updated noise contour maps.

4.5 Medical Staff

- Schedule and perform annual audiometric testing for each employee enrolled in the audiometric testing/monitoring program (the Hearing Conservation Program)
- Counsel employees on standard threshold shift (STS) deviations
- Maintain medical records, which reflect the test results and/or counseling.

5. Program components

5.1 Policy

The policy on Hearing Conservation program is based on SPRC EHS Policy framework and primarily, focus on building a healthy workplace and healthier workforce to drive toward Incident and Injury Free operations and make long-lasting healthy lifestyle and wellness. SPRC is committed to establishing, maintaining and continual improving the hearing conservation program to achieve incident and injury free on work related noise induced hearing loss.

5.2 Personal Noise Exposure Measurements

The Occupational Health Specialist reviews the potential for employees being exposed to noise levels in excess of 85dBA (using an 8-hour time weighted average (TWA) of 82dB for a 12-hour shift) by considering noise contour maps, equipment or process changes, and field observations. Whenever an 85dBA level is probable, selected personnel are monitored by using personal noise dosimeters.

Employees in job categories where exposure is 85dBA, at an 8-hour TWA (82dB for a 12-hour shift), or above, are included in the Hearing Conservation Program. Selected employees in these job categories are monitored by noise dosimeter every quarter. The employees in the monitoring program, their Supervisor, and the medical staff are notified of the results.

5.3 Noise survey/Noise monitoring

The QEHS and LAB Department has the responsibility to ensure sound surveys are conducted on a 3-year cycle and to issue updated unit noise maps for posting in control rooms.

If the Production Units or Engineering management decides to measure noise levels with the Production support staff, the QEHS AND LAB Department provides a standard operating procedure to facilitate the work. Contour maps are updated between 3-year cycles as required, such as after major capital changes, commissioning of equipment, noise control projects, and so forth. In such instances, Managers notify the QEHS AND LAB Manager that another survey is required. Area Managers are responsible for keeping a current map posted in Central operator shelter and shall be notified the results of noise monitoring to employees exposed noise level at or above action level and ensuring the employees familiarize with those areas in the unit where hearing protection is required.

Revision No.: 5
Date: 22 Dec 14

Copy No: 00

Page 6 of 12

Employees should be informed within 7 days when an audiogram indicates a standard threshold shift and perform the second test within 30 days to confirm the result.

All audiometric result shall be kept in the medical individual file at the Refinery Clinic. The test result shall be performed by an authorized screening audiometrist. The employees must not be exposed to noise 16 hours before the audiogram is made. The employee shall be provided with a copy of the test results. Discovery of any hearing loss or other abnormal finding shall prompt referral to a medical practitioner.

5.6 Hearing Protection

The need to wear hearing protection is determined either by viewing the noise contour map in control rooms or shelter or by observing appropriate signs. If noise level is above 85 dB(A) the use of hearing protection is mandatory at the refinery.

Several types and sizes of personal hearing protecting equipment are available. The hearing protection readily available in CCB, Central Operation shelter and maintenance shops. The storehouse stocks a supply of approved types of hearing protectors as specification recommended in PPE Procedure.

Initial fitting instructions are given by the EH&S staff at the basic safety training

Warning signs are posted to alert personnel of the need for hearing protection.

5.7 Training Requirement

Training is required for all employees in the Hearing Conservation Program. These employees are those identified as working in areas which expose employees to noise levels above 85dBA

Employees should understand the SPRC program for hearing protection; how to get hearing protecting equipment; proper use of them; noise contour maps; methods of identifying and delineating the high noise areas in the unit; noise warning signs; permits; the audiometric testing program; and how noise can damage hearing.

The course outline of hearing conservation program covers the following:

- Health Effects of Noise

Revision No.: 5
Date: 22 Dec 14

Copy No: 00

Page 8 of 12

Warning signs are posted to alert personnel of the need for hearing protection. The identification of process area where ear protection is required with orange lines.

5.4 Control of noise exposure

The Operator's knowledge of areas requiring hearing protection, and the use of the applicable work permit to alert personnel to the need for hearing protectors, means that the operating personnel have the primary responsibility for controlling their exposure to noise at the operating units. This type of control operates through a permit system, and is in effect in all areas of the refinery except for the shop areas.

In those areas covered by the applicable safe work permits, the issuer communicates the need for hearing protection on the permit. All personnel who are in a "Hearing Protection Required" area must wear hearing protection.

Operating units are responsible for monitoring their areas for any temporary noises that exceed 85dB (that is, steam leaks) and establish temporary "Hearing Protection Required" areas until the noise is eliminated or the personnel are protected.

In shop areas, where the work creates noise in excess of 85dB, noise warning signs are posted. The Maintenance Supervisor has the responsibility to ensure the hearing protection requirements are met in the various shop environments.

The use of ear protections is mandatory in areas where noise levels are 85 dB(A) or above.

No persons should be exposed to continuous noise levels above 115 dB(A) irrespective of duration, or to impulse noise levels above 135 dB(A) with or without hearing protection.

5.5 Audiometric Testing

Each employee who's usual 8-hour noise exposure continues to be 85dBA or above, is offered an annual audiometric test. Any person, whose job has been identified to be a daily noise dose exceeding 80 dB(A), should also be monitored by audiometric on a yearly basis.

Scheduling of employees for testing is coordinated between medical staff and department management (the Occupational Health Specialist reviews the employee roster on an annual basis to ensure appropriate additions and deletions are made in the program). The medical staff counsel employees who have a standard threshold shift (STS).

Revision No.: 5
Date: 22 Dec 14

Copy No: 00

Page 7 of 12

- Noise Contour Maps and Lines
- How Noise is Controlled
 - a. Permits
 - b. Warning Signs
- Personal Noise Exposure Measurements
- Hearing Protectors Available/Demonstration
- Audiometric Testing/ Standard Threshold Shift (STS)

5.8 Record keeping

Noise exposure measurement records shall be retained for at least 3 year by QEHS and LAB Dept.

Record of audiometric test results shall be retained for duration of the affected employee's employment

Revision No.: 5
Date: 22 Dec 14

Copy No: 00

Page 9 of 12

6. Measurement and verification

6.1 Measurement

The following measures will be tracked annually to determine that the hearing protection conservation program is effective in meeting its stated purpose and objectives.

Leading measures

- Compliance with the program components which are related to their area of responsibility

Lagging measures

- Number of occupational noise induced hearing loss

6.2 Verification

This section describes the overall verification of this hearing protection conservation program effectiveness. Verification is the activity to check and review that the agreed action(s) related to noise exposure control and personal hearing protection be implemented and followed. Such assurance is achieved via a combination of controls, monitoring, checks, and internal and external audits.

7. Continual Improvement

SPRC will summarize any improvement opportunities using the leading and lagging measures discussed in section 6 along with any process gap improvements identified as a review result from the Individual Management System Review, plus the result of an internal or external Management System Audit, etc.; and use these items to assist in building continual improvement plans.

8. Reference list

The following references were used for this document:

Caltex Services Corporation, Environment Health & Safety Principles, June 1993

Caltex GPS for Noise Control

Caltex NYS Related to Equipment Noise Control (61.15, R1.15, 91.15)

Noise Guide, Shell Health Safety and Environment Guide, December 1991

Manual of Hearing loss prevention, Occupational and Environmental Diseases, Department of Disease Control, Ministry of Public Health

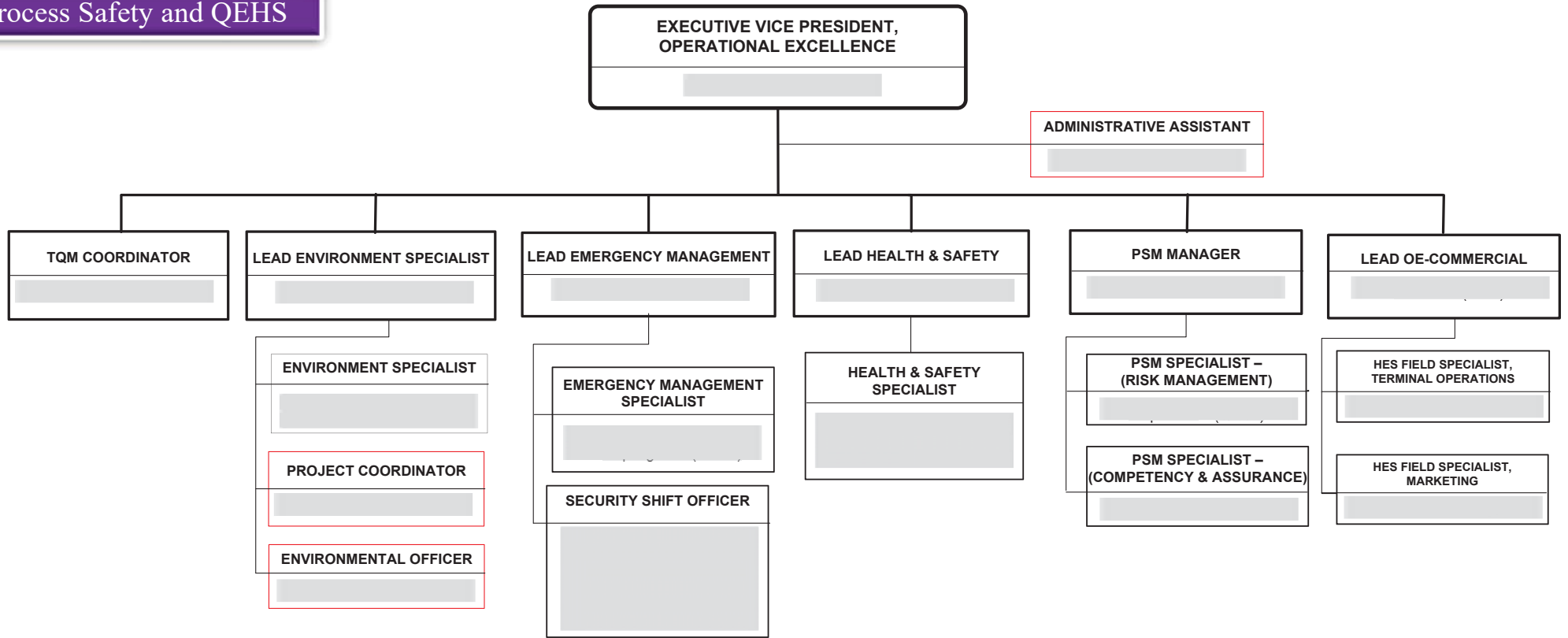
Notification of Hearing conservation program, Ministry of Labor, B.E.2010

ภาคผนวก ข.2-50

แผนผังหน่วยงานด้านอาชีวอนามัย



Process Safety and QEHS



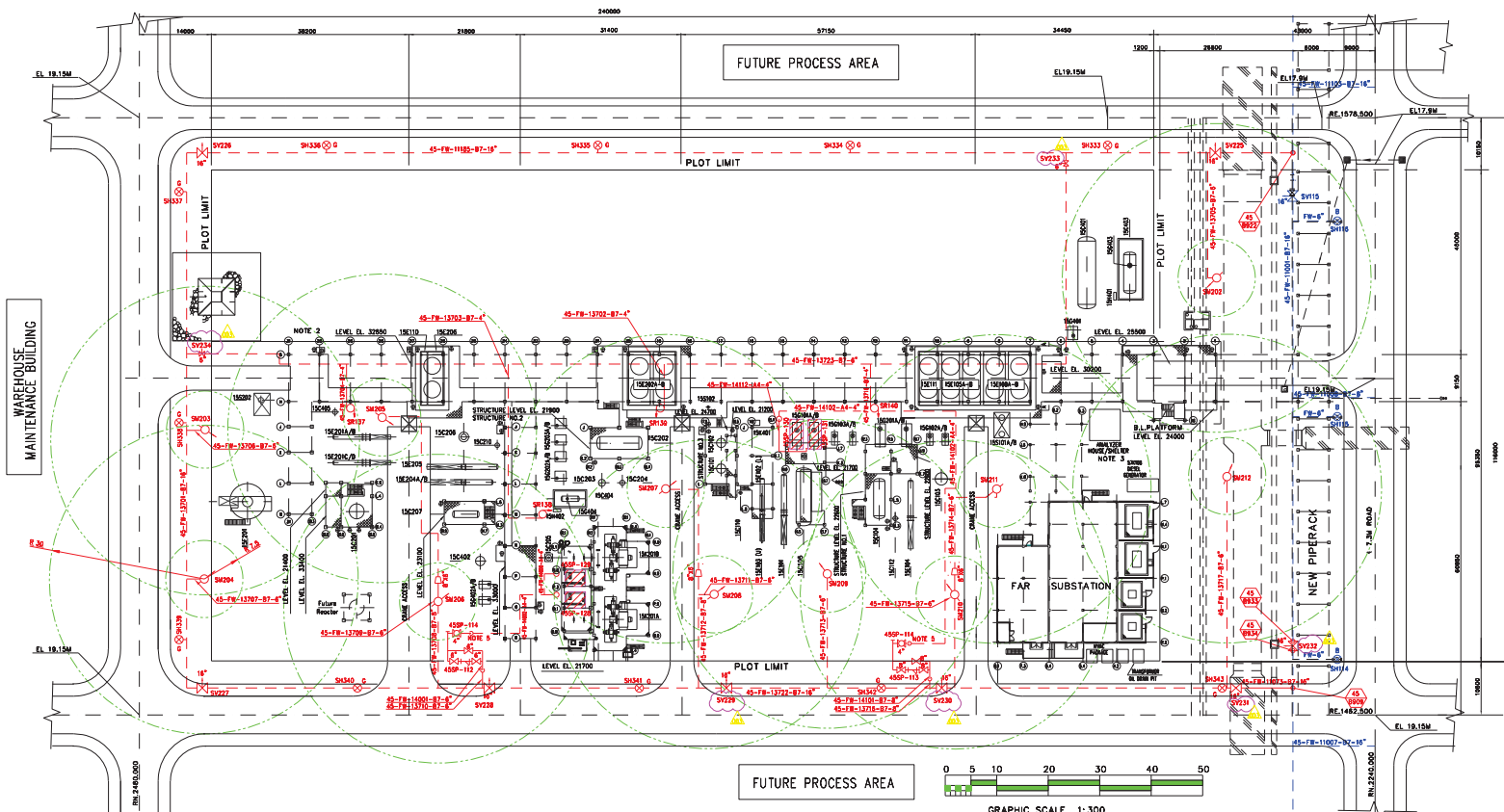
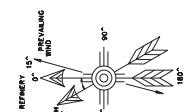
Fixed Term Contractor

ภาคผนวก ข.2-51

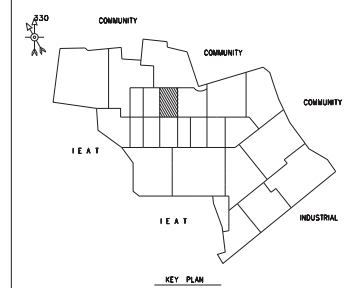
แผนผังตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และการตรวจสอบ

Electronic documents, once printed, are uncontrolled and may become outdated. Refer to the electronic documents in Inforatics for current revisions.
© Bechtel 2011. All rights reserved. Contents shall remain confidential and proprietary to Bechtel, SPC, and SPC Client. These Project Documents shall not be used, reproduced, or disclosed without Bechtel prior written permission.

REVISION DATE: 03/15/11
TIME: 10:00 AM
FILENAME: SPT-45-1225-004.dwg



UNIT 10 / 11



- NOTES:
- FOR GENERAL NOTES AND REFERENCE DWGS SEE DWG NO CP-D-15-1225-001.
 - ALL COORDINATES ARE IN MILLIMETRES, AND ELEVATION IN METER.
 - DELETED.
 - DELETED.
 - MANUAL SYSTEM ACTUATION FOR FIXED WATER SPRAY SYSTEM SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM THE HAZARD AND/OR EQUIPMENT BEING PROTECTED.
 - WHERE THE HYDRANT & MONITOR MAY BE SUBJECT TO BEING STRUCK BY VEHICULAR TRAFFIC, GUARD POST SHALL BE PROVIDED AS SHOWN IN CP-D-45-1225-105.

- LEGEND:
- NEW POST-INDICATING VALVE
 - NEW VALVE
 - NEW BALL VALVE
 - NEW REDUCER
 - NEW MONITOR
 - NEW HOSE REEL
 - NEW RISER TO WATER SPRAY
 - NEW Y-TYPE STRAINER
 - NEW EQUIPMENT TO BE PROTECTED BY FIXED WATER SPRAY SYSTEM
 - NEW AS PIPE
 - NEW US PIPE
 - EXISTING POST-INDICATING VALVE
 - EXISTING GATE VALVE
 - EXISTING HYDRANT
 - EXISTING UG PIPE

REFERENCE DRAWINGS

CP-D-15-1225-001	WATER CRACKED MANIFOLD HYDROSTATIC UNIT PLOT PLAN
CP-D-45-1225-105/106	FIRE PROTECTION SYSTEM DIAGNOSTIC DETAILS
CP-D-45-1225-137	FIRE PROTECTION SYSTEM OVERALL PREWATER SYSTEM - SHEET 9 OF 9
CP-D-45-1225-140/141	FIRE PROTECTION SYSTEM FIXED WATER SPRAY SYSTEM FOR PLANT 15

Revisions

No.	DATE	REASON FOR ISSUE	PREP'D	CHECK'D	ENG	APP'D
003	13-JAN-16	REVISED UP-DATED TAG NO.	NC	SM	HMT	
002	20-JUN-11	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXV	KYN	BR
001	16-Nov-10	RE-ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXV	KYN	BR
000	20-Aug-10	ISSUED FOR CONSTRUCTION	LYJ	DXV	KYN	BR

This is the property of the Star Petroleum Refining Company Ltd. and its employees. It is supplied in confidence and is not to be used for any purpose other than that for which it is supplied. If must not be reproduced, copied or lent without permission in writing from the COMPANY.

THIS IS A CAD DRAWING AND MUST NOT BE ALTERED MANUALLY.

DRAWN BY: LYJ CHECKED BY: DXV APPROVED BY: KYN
DATE: 13-Jan-11 DATE: 14-Jun-11 DATE: 15-Jun-11

SPRC STAR PETROLEUM REFINING CO., LTD.
CLEAN FUELS PROJECT

BECHTEL BECHTEL INTERNATIONAL, INC.

CONCEPTUAL LAYOUT OF
FIRE PROTECTION SYSTEM FOR
PROCESS AREA - SHEET 3 OF 3

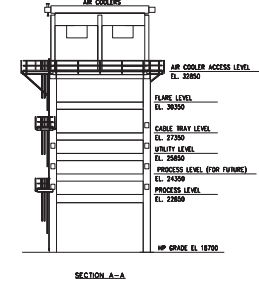
BECHTEL DRAWING NUMBER:	25488-015-U1-IN-30101	SIZE:	A1	REV:	002
PLANT NO.:	15	CLASS:	A	DRAWING NUMBER:	4525004.dwg
AREA CODE:	03	SPRC DRAWING NUMBER:	D-45-1225-004	SIZE:	B
				REV:	003

FIRE EQUIPMENT LIST PLANT 15

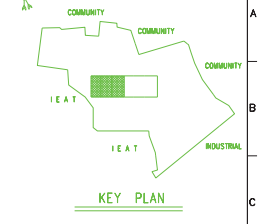
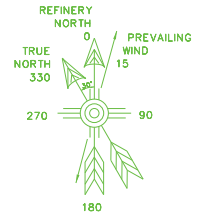
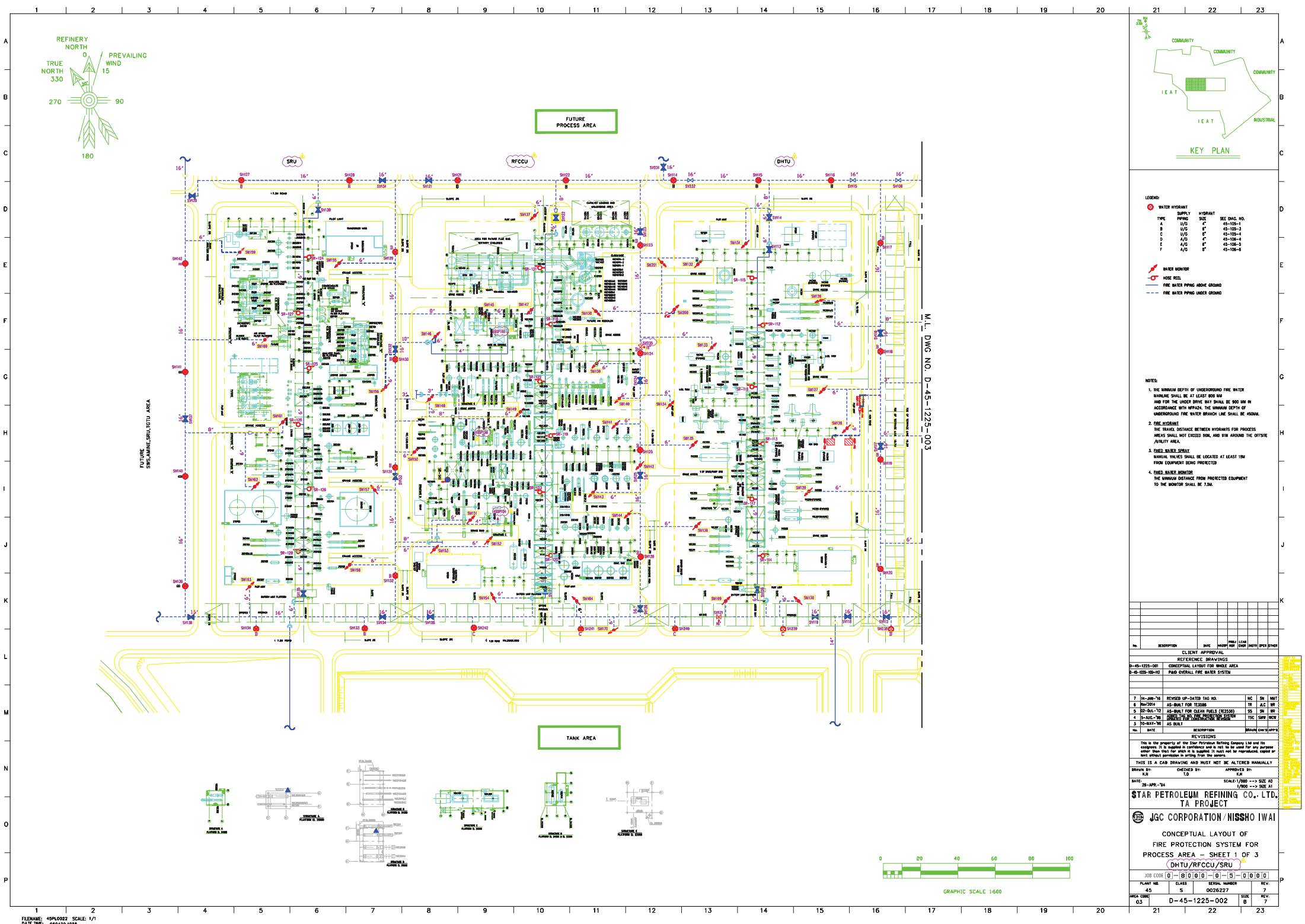
LIST OF FIRE WATER SYSTEM SPECIAL ITEM	SP ITEM NO.	SEQUENCE NO.	TOTAL QUANTITY
HYDRANT	SH333-SH343	HYDRANT: 11	
MONITOR	45SP-003	SM202-SM212 MONITOR (GRADE): 11	
HOSE REEL	45SP-007	SH137-SH140 HOSE REEL: 4	
POST INDICATING VALVE	45SP-117	18" PIV VALVE: 2	
LIST OF OTHERS			
ISOLATION VALVE	SV230	18" OSGY GATE VALVE: 1	

EQUIPMENT LIST PLANT 15

15C101 SHU REACTOR-NO.1	15E201A/B/C/D HDS REACTOR FEED/EFFLUENT EXCHANGERS
15C102 SHU REACTOR-NO.2	15E202A/B REACTOR EFFLUENT AIR CONDENSERS
15C103 SHU SPLITTER	15E203 REACTOR EFFLUENT TRIM COOLER
15C104 SHU SPLITTER REFLUX DRUM	15E204A/B STABILIZER FEED/BOTTOMS EXCHANGERS
15C105 FEED SURGE DRUM	15E205 STABILIZER REBOILER
15C110 SHU FEED PREHEATER CONDENSATE POT	15E206 STABILIZER OVERHEAD AIR FIN CONDENSER
15C112 SHU SPLITTER REBOILER CONDENSATE POT	15F201 HDS REACTOR HEATER
15C201 HDS REACTOR	15C202 SEPARATOR DRUM
15C203 AMINE ABSORBER K.O. DRUM	15G101A/B SHU FEED PUMPS
15C204 AMINE ABSORBER	15G102A/B LCN PRODUCT PUMPS
15C205 RECYCLE GAS COMPRESSOR K.O. DRUM	15G103A/B SHU SPLITTER REFLUX PUMPS
15C206 STABILIZER	15G201A/B HDS FEED PUMPS
15C207 STABILIZER REFLUX DRUM	15G202A/B STABILIZER REFLUX PUMPS
15C210 STABILIZER REBOILER CONDENSATE POT	15G203A/B LEAN AMINE BOOSTER PUMPS
15C401 FLARE K.O. DRUM	15G401 FLARE K.O. DRUM PUMP
15C402 LP CONDENSATE FLASH DRUM	15G402A/B LP CONDENSATE PUMPS
15C403 PROCESS RECOVERED OIL DRUM	15G403 PROCESS RECOVERED OIL PUMP
15C404 AMINE SUMP DRUM	15G404 AMINE SUMP PUMP
15C405 FUEL GAS K.O. DRUM	15K201A/B RECYCLE GAS COMPRESSORS
15E101 SHU FEED/HDS REACTOR EFFLUENT EXCHANGER	15K401 OIL WST LUBRICATING SYSTEM PACKAGE
15E102 SHU FEED/SHU REACTOR EFFLUENT EXCHANGER	15E101A/B FEED FILTER PACKAGES
15E103 SHU FEED PREHEATER	15S102 HP STEAM DESUPERHEATER
15E104 SHU SPLITTER REBOILER	15S102 SULFONIC ACID INJECTION PACKAGE
15E105A/B SHU SPLITTER OVERHEAD AIR FIN CONDENSERS	
15E106 SHU SPLITTER VENT POST CONDENSER	
15E108A/B WCH HTU BYPASS AIR COOLER	15H401 PROCESS RECOVERED OIL DRUM PIT EJECTOR
15E110 WCH RUNDOWN COOLER	15H402 AMINE SUMP DRUM PIT EJECTOR
15E111 LCN COOLER	

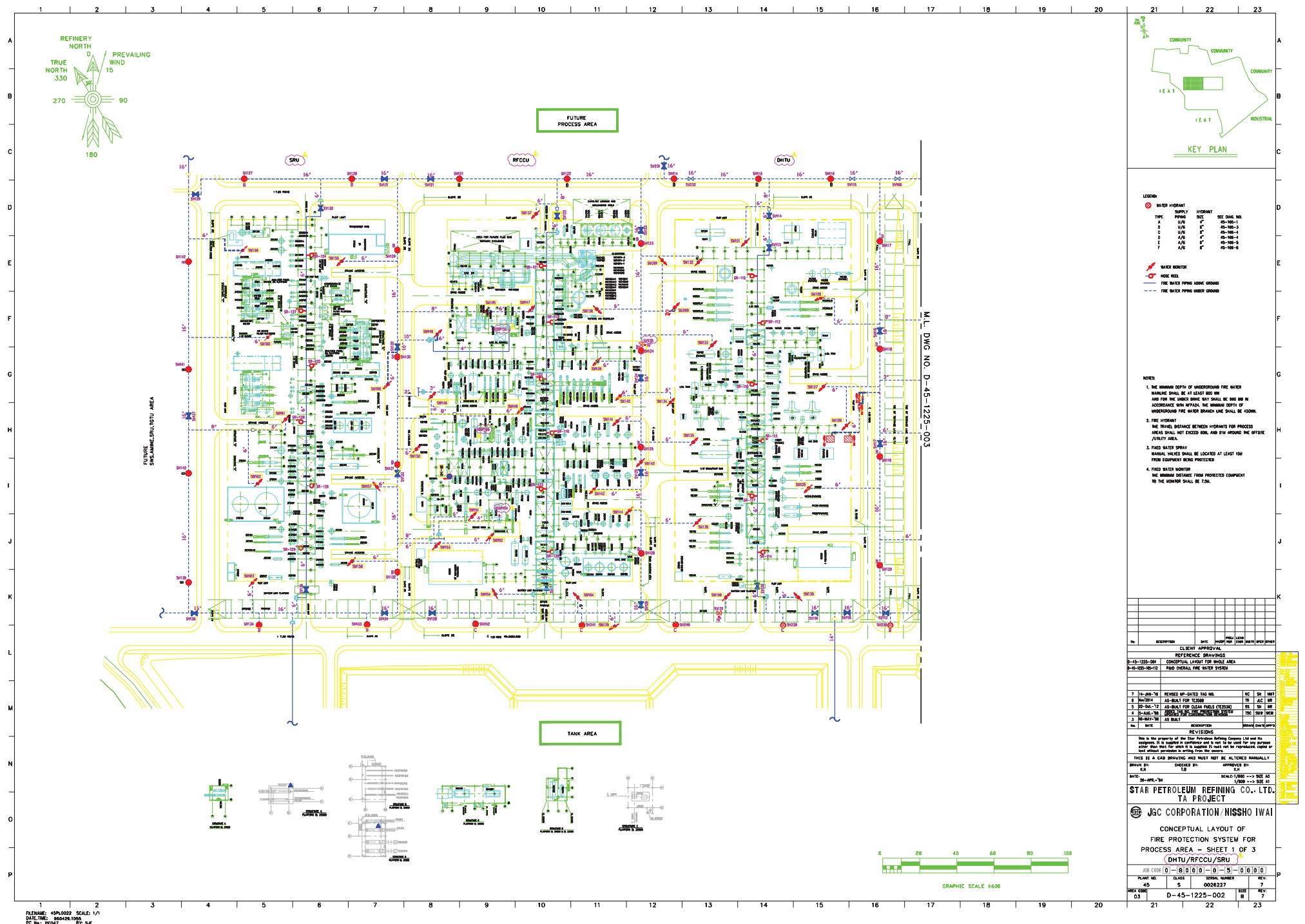


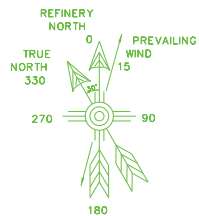




- LEGEND:
- | WATER HYDRANT | SUPPLY | HYDRANT | SIZE | SEE SPEC. NO. |
|---------------|--------|---------|------|---------------|
| A | U/G | A | 4" | 45-105-1 |
| B | U/G | B | 4" | 45-105-2 |
| C | U/G | C | 4" | 45-105-3 |
| D | A/G | D | 4" | 45-105-4 |
| E | A/G | E | 4" | 45-105-5 |
| F | A/G | F | 4" | 45-105-6 |
- WATER MONITOR
HOSE REEL
FIRE WATER PUMP ABOVE GROUND
FIRE WATER PUMP UNDER GROUND
- NOTES:
1. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER MAINING SHALL BE AT LEAST 800 MM AND FOR THE UNDER DRIVE PIPES SHALL BE 900 MM IN ACCORDANCE WITH APPENDIX. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER BRANCH LINE SHALL BE 450MM.
 2. FIRE HYDRANT THE TRAVEL DISTANCE BETWEEN HYDRANTS FOR PROCESS AREAS SHALL NOT EXCEED 300M, AND 50M AROUND THE OFFSITE AVAILABILITY AREA.
 3. FIED WATER SPRAY MANUAL VALVES SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM EQUIPMENT BONG PROTECTED.
 4. FIED WATER MONITOR THE MINIMUM DISTANCE FROM PROTECTED EQUIPMENT TO THE MONITOR SHALL BE 7.5M.

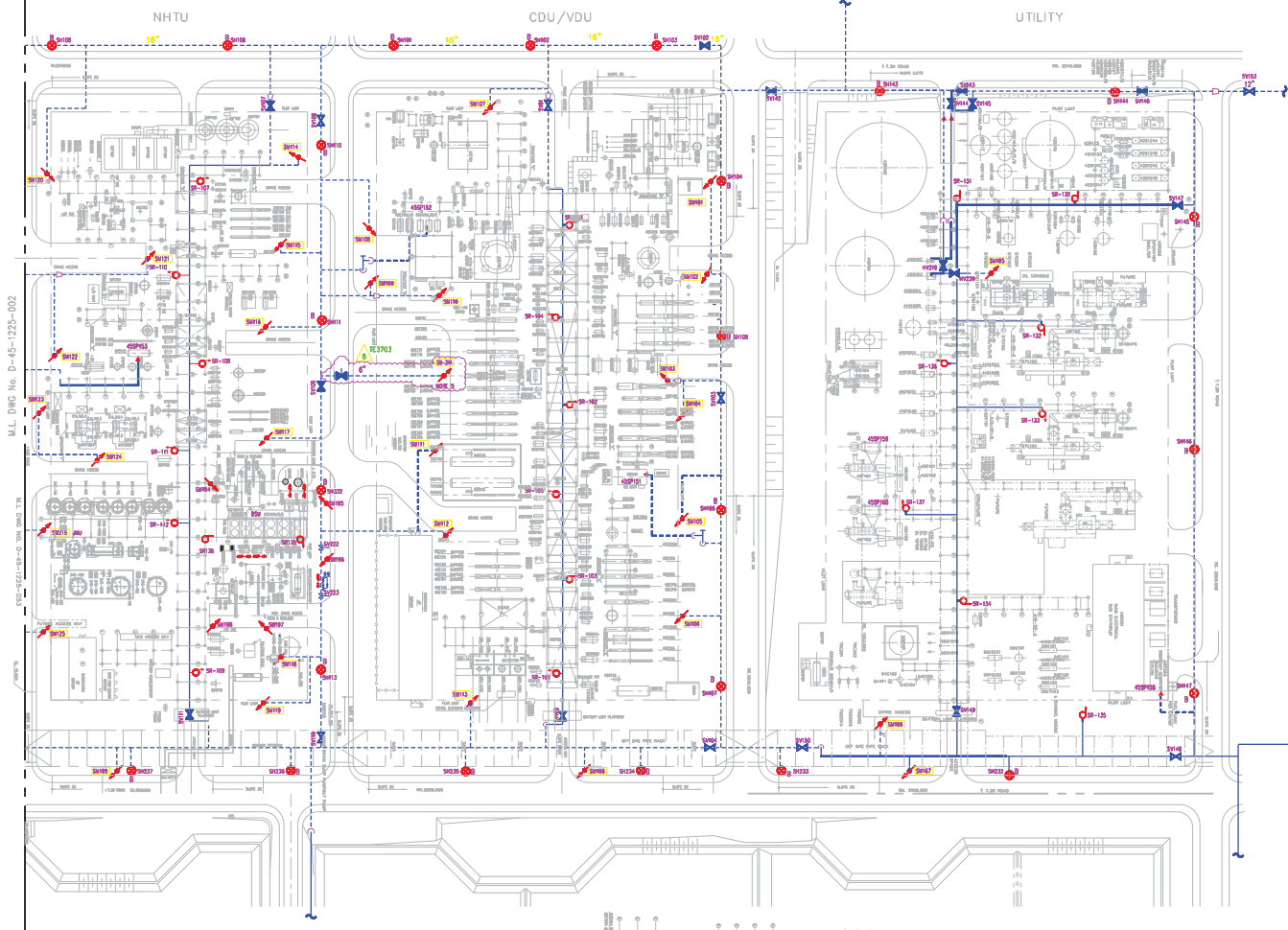
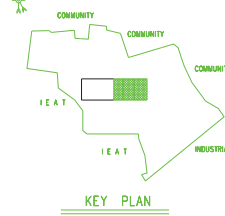
CLIENT APPROVAL	
DATE	SIGNATURE
REFERENCE DRAWINGS	
0-45-1225-001	CONCEPTUAL LAYOUT FOR WHOLE AREA
0-45-1225-101	PAID OVERALL FIRE WATER SYSTEM
REVISIONS	
NO.	DATE
7	14-JAN-18
8	10-FEB-18
9	02-MAR-18
10	05-MAR-18
11	08-MAR-18
12	11-MAR-18
13	14-MAR-18
14	17-MAR-18
15	20-MAR-18
16	23-MAR-18
17	26-MAR-18
18	29-MAR-18
19	01-APR-18
20	04-APR-18
21	07-APR-18
22	10-APR-18
23	13-APR-18
24	16-APR-18
25	19-APR-18
26	22-APR-18
27	25-APR-18
28	28-APR-18
29	01-MAY-18
30	04-MAY-18
31	07-MAY-18
32	10-MAY-18
33	13-MAY-18
34	16-MAY-18
35	19-MAY-18
36	22-MAY-18
37	25-MAY-18
38	28-MAY-18
39	31-MAY-18
40	03-JUN-18
41	06-JUN-18
42	09-JUN-18
43	12-JUN-18
44	15-JUN-18
45	18-JUN-18
46	21-JUN-18
47	24-JUN-18
48	27-JUN-18
49	30-JUN-18
50	03-JUL-18
51	06-JUL-18
52	09-JUL-18
53	12-JUL-18
54	15-JUL-18
55	18-JUL-18
56	21-JUL-18
57	24-JUL-18
58	27-JUL-18
59	30-JUL-18
60	02-AUG-18
61	05-AUG-18
62	08-AUG-18
63	11-AUG-18
64	14-AUG-18
65	17-AUG-18
66	20-AUG-18
67	23-AUG-18
68	26-AUG-18
69	29-AUG-18
70	31-AUG-18
71	03-SEP-18
72	06-SEP-18
73	09-SEP-18
74	12-SEP-18
75	15-SEP-18
76	18-SEP-18
77	21-SEP-18
78	24-SEP-18
79	27-SEP-18
80	30-SEP-18
81	03-OCT-18
82	06-OCT-18
83	09-OCT-18
84	12-OCT-18
85	15-OCT-18
86	18-OCT-18
87	21-OCT-18
88	24-OCT-18
89	27-OCT-18
90	30-OCT-18
91	02-NOV-18
92	05-NOV-18
93	08-NOV-18
94	11-NOV-18
95	14-NOV-18
96	17-NOV-18
97	20-NOV-18
98	23-NOV-18
99	26-NOV-18
100	29-NOV-18
101	02-DEC-18
102	05-DEC-18
103	08-DEC-18
104	11-DEC-18
105	14-DEC-18
106	17-DEC-18
107	20-DEC-18
108	23-DEC-18
109	26-DEC-18
110	29-DEC-18
111	31-DEC-18
112	03-JAN-19
113	06-JAN-19
114	09-JAN-19
115	12-JAN-19
116	15-JAN-19
117	18-JAN-19
118	21-JAN-19
119	24-JAN-19
120	27-JAN-19
121	30-JAN-19
122	02-FEB-19
123	05-FEB-19
124	08-FEB-19
125	11-FEB-19
126	14-FEB-19
127	17-FEB-19
128	20-FEB-19
129	23-FEB-19
130	26-FEB-19
131	29-FEB-19
132	03-MAR-19
133	06-MAR-19
134	09-MAR-19
135	12-MAR-19
136	15-MAR-19
137	18-MAR-19
138	21-MAR-19
139	24-MAR-19
140	27-MAR-19
141	30-MAR-19
142	02-APR-19
143	05-APR-19
144	08-APR-19
145	11-APR-19
146	14-APR-19
147	17-APR-19
148	20-APR-19
149	23-APR-19
150	26-APR-19
151	29-APR-19
152	02-MAY-19
153	05-MAY-19
154	08-MAY-19
155	11-MAY-19
156	14-MAY-19
157	17-MAY-19
158	20-MAY-19
159	23-MAY-19
160	26-MAY-19
161	29-MAY-19
162	31-MAY-19
163	03-JUN-19
164	06-JUN-19
165	09-JUN-19
166	12-JUN-19
167	15-JUN-19
168	18-JUN-19
169	21-JUN-19
170	24-JUN-19
171	27-JUN-19
172	30-JUN-19
173	03-JUL-19
174	06-JUL-19
175	09-JUL-19
176	12-JUL-19
177	15-JUL-19
178	18-JUL-19
179	21-JUL-19
180	24-JUL-19
181	27-JUL-19
182	30-JUL-19
183	02-AUG-19
184	05-AUG-19
185	08-AUG-19
186	11-AUG-19
187	14-AUG-19
188	17-AUG-19
189	20-AUG-19
190	23-AUG-19
191	26-AUG-19
192	29-AUG-19
193	31-AUG-19
194	03-SEP-19
195	06-SEP-19
196	09-SEP-19
197	12-SEP-19
198	15-SEP-19
199	18-SEP-19
200	21-SEP-19
201	24-SEP-19
202	27-SEP-19
203	30-SEP-19
204	03-OCT-19
205	06-OCT-19
206	09-OCT-19
207	12-OCT-19
208	15-OCT-19
209	18-OCT-19
210	21-OCT-19
211	24-OCT-19
212	27-OCT-19
213	30-OCT-19
214	02-NOV-19
215	05-NOV-19
216	08-NOV-19
217	11-NOV-19
218	14-NOV-19
219	17-NOV-19
220	20-NOV-19
221	23-NOV-19
222	26-NOV-19
223	29-NOV-19
224	02-DEC-19
225	05-DEC-19
226	08-DEC-19
227	11-DEC-19
228	14-DEC-19
229	17-DEC-19
230	20-DEC-19
231	23-DEC-19
232	26-DEC-19
233	29-DEC-19
234	31-DEC-19
235	03-JAN-20
236	06-JAN-20
237	09-JAN-20
238	12-JAN-20
239	15-JAN-20
240	18-JAN-20
241	21-JAN-20
242	24-JAN-20
243	27-JAN-20
244	30-JAN-20
245	02-FEB-20
246	05-FEB-20
247	08-FEB-20
248	11-FEB-20
249	14-FEB-20
250	17-FEB-20
251	20-FEB-20
252	23-FEB-20
253	26-FEB-20
254	29-FEB-20
255	03-MAR-20
256	06-MAR-20
257	09-MAR-20
258	12-MAR-20
259	15-MAR-20
260	18-MAR-20
261	21-MAR-20
262	24-MAR-20
263	27-MAR-20
264	30-MAR-20
265	02-APR-20
266	05-APR-20
267	08-APR-20
268	11-APR-20
269	14-APR-20
270	17-APR-20
271	20-APR-20
272	23-APR-20
273	26-APR-20
274	29-APR-20
275	02-MAY-20
276	05-MAY-20
277	08-MAY-20
278	11-MAY-20
279	14-MAY-20
280	17-MAY-20
281	20-MAY-20
282	23-MAY-20
283	26-MAY-20
284	29-MAY-20
285	31-MAY-20
286	03-JUN-20
287	06-JUN-20
288	09-JUN-20
289	12-JUN-20
290	15-JUN-20
291	18-JUN-20
292	21-JUN-20
293	24-JUN-20
294	27-JUN-20
295	30-JUN-20
296	03-JUL-20
297	06-JUL-20
298	09-JUL-20
299	12-JUL-20
300	15-JUL-20
301	18-JUL-20
302	21-JUL-20
303	24-JUL-20
304	27-JUL-20
305	30-JUL-20
306	02-AUG-20
307	05-AUG-20
308	08-AUG-20
309	11-AUG-20
310	14-AUG-20
311	17-AUG-20
312	20-AUG-20
313	23-AUG-20
314	26-AUG-20
315	29-AUG-20
316	31-AUG-20
317	03-SEP-20
318	06-SEP-20
319	09-SEP-20
320	12-SEP-20
321	15-SEP-20
322	18-SEP-20
323	21-SEP-20
324	24-SEP-20
325	27-SEP-20
326	30-SEP-20
327	02-OCT-20
328	05-OCT-20
329	08-OCT-20
330	11-OCT-20
331	14-OCT-20
332	17-OCT-20
333	20-OCT-20
334	23-OCT-20
335	26-OCT-20
336	29-OCT-20
337	31-OCT-20
338	03-NOV-20
339	06-NOV-20
340	09-NOV-20
341	12-NOV-20
342	15-NOV-20
343	18-NOV-20
344	21-NOV-20
345	24-NOV-20
346	27-NOV-20
347	30-NOV-20
348	02-DEC-20
349	05-DEC-20
350	08-DEC-20
351	11-DEC-20
352	14-DEC-20
353	17-DEC-20
354	20-DEC-20
355	23-DEC-20
356	26-DEC-20
357	29-DEC-20
358	31-DEC-20
359	03-JAN-21
360	06-JAN-21
361	09-JAN-21
362	12-JAN-21
363	15-JAN-21
364	18-JAN-21
365	21-JAN-21
366	24-JAN-21
367	27-JAN-21
368	30-JAN-21
369	02-FEB-21
370	05-FEB-21
371	08-FEB-21
372	11-FEB-21
373	14-FEB-21
374	17-FEB-21
375	20-FEB-21
376	23-FEB-21
377	26-FEB-21
378	29-FEB-21
379	03-MAR-21
380	06-MAR-21
381	09-MAR-21
382	12-MAR-21
383	15-MAR-21
384	18-MAR-21
385	21-MAR-21
386	24-MAR-21
387	27-MAR-21
388	30-MAR-21
389	02-APR-21
390	05-APR-21
391	08-APR-21
392	11-APR-21
393	14-APR-21
394	17-APR-21
395	20-APR-21
396	23-APR-21
397	26-APR-21
398	29-APR-21
399	02-MAY-21
400	05-MAY-21
401	08-MAY-21
402	11-MAY-21
403	14-MAY-21
404	17-MAY-21
405	20-MAY-21
406	23-MAY-21
407	26-MAY-21
408	29-MAY-21
409	31-MAY-21
410	03-JUN-21
411	06-JUN-21
412	09-JUN-21
413	12-JUN-21
414	15-JUN-21
415	18-JUN-21
416	21-JUN-21
417	24-JUN-21
418	27-JUN-21
419	30-JUN-21
420	03-JUL-21
421	06-JUL-21
422	09-JUL-21
423	12-JUL-21
424	15-JUL-21
425	18-JUL-21
426	21-JUL-21
427	24-JUL-21
428	27-JUL-21
429	30-JUL-21
430	02-AUG-21
431	05-AUG-21
432	08-AUG-21
433	11-AUG-21
434	14-AUG-21
435	17-AUG-21
436	20-AUG-21
437	23-AUG-21
438	26-AUG-21
439	29-AUG-21
440	31-AUG-21
441	03-SEP-21
442	06-SEP-21
443	09-SEP-21
444	12-SEP-21
445	15-SEP-21
446	18-SEP-21
447	21-SEP-21
448	24-SEP-21
449	27-SEP-21
450	30-SEP-21
451	02-OCT-21
452	05-OCT-21
453	08-OCT-21
454	11-OCT-21
455	14-OCT-21
456	17-OCT-21
457	20-OCT-21
458	23-OCT-21
459	26-OCT-21
460	29-OCT-21
461	31-OCT-21
462	03-NOV-21
463	06-NOV-21
464	09-NOV-21
465	12-NOV-21
466	15-NOV-21
467	18-NOV-21
468	21-NOV-21
469	24-NOV-21
470	27-NOV-21
471	30-NOV-21
472	02-DEC-21
473	05-DEC-21
474	08-DEC-21
475	11-DEC-21
476	14-DEC-21
477	17-DEC-21
478	20-DEC-21
479	23-DEC-21
480	26-DEC-21
481	29-DEC-21
482	31-DEC-21
483	03-JAN-22
484	





FUTURE
PROCESS AREA

REFINERY ADMINISTRATION
BUILDING AREA



FUTURE
UTILITY AREA

TANK AREA

LEGEND:

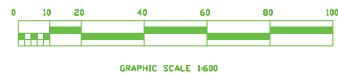
TYPE	SUPPLY PIPING	HYDRANT SIZE	SEE DIAG. NO.
A	U/G	4"	45-105-1
B	U/G	6"	45-105-3
C	U/G	8"	45-105-4
D	A/G	4"	45-105-4
E	A/G	6"	45-105-5
F	A/G	8"	45-105-6

WATER MONITOR
HOSE REEL
FIRE WATER PIPING ABOVE GROUND
FIRE WATER PIPING UNDER GROUND

- NOTES:
1. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER HANDLING SHALL BE AT LEAST 600MM AND FOR THE UNDER DRIVE SHAFT SHALL BE 900 MM IN ACCORDANCE WITH HP2424. THE MINIMUM DEPTH OF UNDERGROUND FIRE WATER BRANCH LINE SHALL BE 450MM.
 2. FIRE HYDRANT
THE TRAVEL DISTANCES BETWEEN HYDRANTS FOR PROCESS AREAS SHALL NOT EXCEED 90M, AND 90M AROUND THE OFFSITE /UTILITY AREA.
 3. FIXED WATER SPRAY
MANUAL VALVES SHALL BE LOCATED AT LEAST 15M FROM EQUIPMENT BEING PROTECTED.
 4. FIXED WATER MONITOR
THE MINIMUM DISTANCE FROM PROTECTED EQUIPMENT TO THE MONITOR SHALL BE 7.5M.
 5. THE NEW FIRE MONITOR (SH-214) SHALL BE INSTALLED ON REMOVABLE FLANGED CONNECTION WITH ISOLATION VALVE TO REMOVE OUT WHEN REQUIRED. THE MAINTENANCE ACCESS AT HEADER SHALL BE 100MM TO THE EXISTING FING RAIL.

No.	DESCRIPTION	DATE	PREP. / CORR. / CHECK	NOTES	OTHER
CLIENT APPROVAL					
REFERENCE DRAWINGS					
D-45-1225-001	CONCEPTUAL LAYOUT FOR WHOLE AREA				
D-45-1225-002	P&ID OVERALL FIRE WATER SYSTEM				
8	16-MAR-99	AS-BUILT FOR TCE200	SH	PHD	MR
7	16-JAN-98	REVISED UP-DATED TAG NO.	NC	SH	MR
6	Nov-2004	AS-BUILT FOR TCE200	MR	JAC	MR
5	16-SEP-92	AS-BUILT FOR TCE200 (TCE200)	MR	JAC	MR
4	16-MAR-98	CONCEPTUAL LAYOUT FOR TCE200	MR	JAC	MR
No.	DATE	DESCRIPTION	BRANCH	CHK	APP
REVISIONS					
THIS IS THE PROPERTY OF THE STAR PETROLEUM REFINING COMPANY LTD AND ITS ASSIGNEES. IT IS SUPPLIED IN CONFIDENCE AND IS NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED. IT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR ANY OTHER ACTS IN VIOLATION OF THE TERMS OF THE AGREEMENT.					
THIS IS A CAD DRAWING AND MUST NOT BE ALTERED MANUALLY.					
DRAWN BY:	KA	CHECKED BY:	KA	APPROVED BY:	KA
DATE:	06-APR-94	SCALE:	1/800 --> A0		
STAR PETROLEUM REFINING CO., LTD.					
TA PROJECT					
JGC CORPORATION / NISSHO Iwai					
CONCEPTUAL LAYOUT OF					
FIRE PROTECTION SYSTEM FOR					
PROCESS AREA - SHEET 2 OF 3					
UTILITY/CDU/VDU/NHTU					
JOB CODE	0-80101-0-5-0010				
PLANT NO.	45	CLASS	S	SERIAL NUMBER	0026228
REV.	03				
DATE	03				
PROJECT	D-45-1225-003				
REV.	03				

COVERAGE OF FIXED WATER MONITOR



ภาคผนวก ข.2-52

การตรวจสอบ Gas Detector

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
Area 1	02AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	02AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	02AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	20	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	02AT704	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	02AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	02AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	4	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT708	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	21	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT711	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	02AT712	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26		15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	02AT753	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	02AT741	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT742	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT743	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT744	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT745	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	02AT713	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	03AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	03AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	03AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-෧෧.෧.-26	3	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-731	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-෧෧.෧.-26	1	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-732	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-෧෧.෧.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-733	H/C	Det-tronics	Open Path	4 LFL M	12-෧෧.෧.-26	N/A	N/A	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-734	H/C	Det-tronics	Open Path	4 LFL M	12-෧෧.෧.-26	N/A	N/A	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-735	H/C	Det-tronics	Eclip	50	29-෧෧.෧.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-736	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-෧෧.෧.-26	2	8	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-737	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-෧෧.෧.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	05-AT-801	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	05-AT-802	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	05-AT-803	H/C	Honeywell	XCD	50	12-෧෧.෧.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	05-AT-804	H2S	Honeywell	XCD	25	12-෧෧.෧.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
Area 2	05-AT-805	H2S	Honeywell	XCD	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	05-AT-806	H2S	Honeywell	XCD	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	05-AT-807	O2	Honeywell	XCD	20.9	12-ෆ.ෆ.-26	20.9		Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	06AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	06AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	20	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	06AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	12-ෆ.ෆ.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	10AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	10AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	10AT709	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	22	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	10AT710	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT713	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT714	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT716	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT717	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT731	H/C	Honeywell	XCD	50	12-ෆ.ෆ.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT732	H/C	Honeywell	XCD	50	12-ෆ.ෆ.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT733	H/C	Honeywell	XCD	50	12-ෆ.ෆ.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT734	H2S	Honeywell	XCD	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT735	H2S	Honeywell	XCD	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT736	O2	Honeywell	XCD	25	12-ෆ.ෆ.-26			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10-AT-720	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-ෆ.ෆ.-26			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	11AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	11AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	9	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT707	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	4	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT710	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT712	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	11AT713	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-ෆ.ෆ.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
	11AT714	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-၁၁.၅.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT715	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-၁၁.၅.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	10AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	12-၁၁.၅.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-03	H2S	Honeywell	MKII3000	25	12-၁၁.၅.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-04	H/C	Honeywell	XCD	50	12-၁၁.၅.-26	3	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-701	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	3	8	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-702	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	8	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-703	H2S	Det-tronics	UD10	25	29-၁၁.၅.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-704	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-705	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-706	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	9	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-707	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	9	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-708	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	7	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-709	H2S	Det-tronics	UD10	25	12-၁၁.၅.-26	2	10	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-731	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-၁၁.၅.-26	2	15	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-732	H/C	Det-tronics	Open Path	4 LFL M	12-၁၁.၅.-26	N/A	N/A	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-733	H/C	Det-tronics	Open Path	4 LFL M	12-၁၁.၅.-26	N/A	N/A	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-734	H/C	Det-tronics	Eclip	50	12-၁၁.၅.-26	2	14	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-735	H/C	Det-tronics	Eclip	50	29-၁၁.၅.-26	2	12	-	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	15-AT-801	H/C	Honeywell	XCD	50	12-၁၁.၅.-26	3	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-802	H/C	Honeywell	XCD	50	12-၁၁.၅.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-803	H/C	Honeywell	XCD	50	12-၁၁.၅.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-804	H2S	Honeywell	XCD	25	12-၁၁.၅.-26	3	23	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-805	H2S	Honeywell	XCD	25	12-၁၁.၅.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-806	H2S	Honeywell	XCD	25	12-၁၁.၅.-26	2	22	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	15-AT-807	O2	Honeywell	XCD	20.9	12-၁၁.၅.-26	20.9		Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
Area 3A	40AT751	H/C	Honeywell	XCD	50										
	57AT311	H/C	Det-tronics	Eclip	50										
	57AT312	H/C	Det-tronics	Eclip	50										
	57AT411	H/C	Det-tronics	Eclip	50	28-၁၁.၅.-26	2	14							

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
	57AT412	H/C	Det-tronics	Eclip	50	28-พ.ค.-26	2	15							
๒B	27AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	22	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT707	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	27AT708	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	27AT709	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	10	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	27AT711	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	27	Abnormal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT710	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	
	27AT712	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	27AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	14-เม.ย.-26	1	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	
	28AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	28AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	3	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	28AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	28AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	28AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	28AT707	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	28AT708	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	3	20	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	28AT709	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	30AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	19	Abnormal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	30AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	3	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	30AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	31AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	33AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	33AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	33AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	33AT704	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	20	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	33AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	33AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-เม.ย.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
Area 3	33AT709	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	33AT710	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	33AT711	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	33AT712	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	33AT713	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	34AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT704	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	34AT706	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT707	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT710	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	34AT711	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	34AT712	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	34AT713	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	36AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	21	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	36AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	36AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	36AT704	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	36AT705	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
	36AT721	H/C	Honeywell	XCD	50	14-၁၁.၅.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	36AT722	H/C	Honeywell	XCD	50	14-၁၁.၅.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	36AT723	H/C	Honeywell	XCD	50	14-၁၁.၅.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	36AT724	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	36AT725	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	68AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	17	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	68AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	68AT703	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	77AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-၁၁.၅.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No

[illegible]

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
	21AT702	H2S	Honeywell	MKII3000	25	14-11.11.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	No
Area 5	60AT700	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT701	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT754	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT755	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT758	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT759	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT762	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT764	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT766	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT767	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT768	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT770	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT771	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT772	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT773	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT775	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT776	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT777	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	18	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT778	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT779	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT780	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	62AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT752	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	14	Normal	Normal	Normal	Abnormal	Abnormal	New	No
	62AT754	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	16	Normal	Normal	Normal	Abnormal	Abnormal	New	No
	62AT756	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Abnormal	New	Yes
	62AT757	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	62AT758	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	3	20	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
62AT759	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.11.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes	

Area	Tag	Detector	Brand	Model	Standard	Cal date	T10	T90	Display	Sensor Elec	Sensor Cell	O-Ring	Cover	Housing	Sunshade
	62AT760	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	62AT761	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	60AT765	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	-	-	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	60AT769	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	11	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT755	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	10	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT721	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT722	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT723	H/C	Honeywell	XCD	50	1-11.1.26	3	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT724	H2S	Honeywell	MKII3000	25	1-11.1.26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	62AT725	H2S	Honeywell	MKII3000	25	1-11.1.26	1	10	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	No
	76AT700	H2S	Honeywell	MKII3000	25	1-11.1.26			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
	76AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	1-11.1.26	2	14	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Old	Yes
CCB	80AT701	H2S	Honeywell	MKII3000	25	20-พ.ค.-26	2	13	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		Yes
	80AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	20-พ.ค.-26	2	12	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		Yes
Marine	82AT752	H/C	Honeywell	XCD	50	9-11.1.26	2	19	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal		
	66AT751	H/C	Honeywell	XCD	50	9-11.1.26	2	15	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
	66AT752	H/C	Honeywell	XCD	50	9-11.1.26	3	16	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	New	Yes
									3	0	0	2	3	120	

Honeywell

H2S detecto	141	unit	123
H/C detector	93	unit	88
O2 detector	3	unit	3
Total	237	unit	214

H2S	H2S gas detector
H/C	Hydrocarbon detector catalyst type
H/C	Hydrocarbon detector open path type
H/C	Hydrocarbon detector IR type

ภาคผนวก ข.2-53

การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

แบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเพื่อขอขึ้นทะเบียน
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 36
ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2551

เขียนที่ บริษัท สหพร วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
วันที่ 22 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551

1. ชั่วพลู (นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม) นายวิจิตรชัย แสง, ส.โตน
2. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สหพร วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมปิโตรเลียม
สำนักงานเลขที่ 1 ถนน โส-วิ นิมิตต์สหกรณ์เกษตร ตำบล นานาพรหม อำเภอ เมือง
จังหวัด ระยอง 21150 โทร. 038-699000 โทรสาร 038-699999
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท แก๊สฟีด พลัสติก จำกัด, บริษัท ระยองโกลด์ฟีนส์ จำกัด,
บริษัท ไทยอินดัสทรีเอเล็คส์ จำกัด (มหาชน), บริษัท บางกอกอินดัสทรีเอเล็คส์ จำกัด
จำนวนลูกจ้าง 367 คน ชาย 297 คน หญิง 70 คน
3. ขอแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ เมื่อการขึ้นทะเบียน
มีนายจ้าง/องค์กร
วันที่ ได้รับการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2551
โดยมีคุณสมบัติ ดังรายการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรีสาขาวิชาอื่นนอกเหนือหรือเทียบเท่า
หรือมีได้แบบทดสอบประกอบการแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่
 - ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนานางขึ้นชื่อเดินทางของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ในการทำงาน
 - ☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
 - ☐ สำเนาใบรับรองผลการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
 - ☒ สำเนาเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นหรือหลักฐานประกอบทั้งหมดเป็นจริงทุกประการ

นายจ้าง (ผู้มีอำนาจลงนาม)



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY, LTD.

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

OnStar - PTT joint venture

แจ้งให้ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ

ที่ SPRC-QS-CUT 08-153

28 กุมภาพันธ์ 2551

เรื่อง ขอจัดส่งแบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เรียน พลตรีดำรงศักดิ์ทองมั่งงา จันทบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ของบริษัท สหพร วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
จำนวน 1 ฉบับ

อ้างถึงประกาศกระทรวง ก้าวหน้าความรู้ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 หมวด 4 ข้อ 36 กำหนดให้นายจ้างแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
เพื่อขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการ วัตถุประสงค์ (และคุ้มครองแรงงาน)

พมบริษัท สหพร วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ได้จัดทำแบบแจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
ระดับวิชาชีพ เพื่อขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นต้นฉบับเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อ

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และห้องปฏิบัติการทดสอบ โทร 038-699322

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ ถึงมาดล้อม อำนวยอนันต์
และขอความปลอดภัย และห้องปฏิบัติการทดสอบ

มีเอกสาร ส่งมาดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และห้องปฏิบัติการทดสอบ

โทรศัพท์ 0-3869-9000 ต่อ 7322, 7314

โทรสาร 0-3869-9999

ขอแจ้ง

๑ มี.ค. ๕๑

Number 1, Road I-38 • Ship Ta Phut • P.O. Box 35 • Rayong 21150 • Thailand • Tel: (038) 699-000 • Fax: (038) 699-999

สาขาที่ 1 ถนน I-38 • ตำบลตาชูต • ตู้ ป.ณ. 35 • ระยอง 21150 • โทรศัพท์: (038) 699-000 • โทรสาร: (038) 699-999

แจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 11 มิถุนายน 2551

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงานของ บริษัท สตรา วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด
โดย (นายจ้าง/หรือผู้แทน) _____ ตั้งคือ ไปนี้
อป.วิชาชีพ จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขรหัส อป.
1		กสธ.จป.จ 231-008273

ทั้งนี้ ได้ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้อง
ถูกต้องครบถ้วน _____
นายออกสาร _____
ให้แนบมาส่งภายในวันที่ _____

ขอแสดงความนับถือ



หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสหรือสำเนาต่อ จป.ให้ทราบด้วย

กรณีมีกรณียกเลิกการปฏิบัติงานให้คืนเงินค่าสมัคร

- กรณี จป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานแต่อยู่จังหวัดเดียวกัน ให้ใช้เลขรหัสเดิม
 - กรณีเปลี่ยนจังหวัด ให้แจ้งเลขรหัสจังหวัดใหม่ และยกเลิกรหัสเดิม (โดยแจ้งกลับมายังสำนักงานฯ)
 - ทั้งข้อ 1. และข้อ 2. กรณีที่มี จป.ลาออกหรือย้ายไปรับวิชีพฯ แจ้งมายังสำนักงานฯ
- ถ้ามี จป.คนใหม่ ให้แจ้งขึ้นทะเบียนใหม่ (ถ้ายังไม่ได้รับ)

ฝ่ายบริหารงานทั่วไป

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 12

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 18

ประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549

เขียนที่ บริษัท สตรา วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

วันที่ 22 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2551

ผู้ควบคุมกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16 กำหนดให้ต้องแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ระดับวิชาชีพ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย

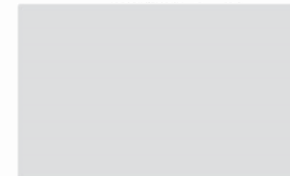
ดังนั้น บริษัท สตรา วิโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด ประกอบกิจการ ถิ่นน้ำมันปิโตรเลียม
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 1 ถนนไทย-จีน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร. 038-699000 โทรสาร 038-699999

มีลูกจ้างจำนวน 387 คน ขอประกาศแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อและคุณสมบัติดังต่อไปนี้

เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ประจำวิชาชีพ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัย

นาย/นาง/นางสาว _____

คุณสมบัติ : สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า





STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ของสถานประกอบกิจการ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้ง นายวราวุธ พรหมโณ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบ และเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
 3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
 4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
 5. ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
 6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
 7. แนะนำฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความ ไม่ปลอดภัยในการทำงาน
 8. ตรวจวัด และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรอง หรือตรวจสอบเอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
 9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
 10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
 11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
 12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ภาคผนวก ข.2-54

การตรวจสอบท่อขนส่งน้ำมัน

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52816
Equipment No	0066-X001-020~FR DIESEL TO 66K302,66J202,96-PL-14301
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: Heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- Normal condition with no major damage observed

Recommendation

- Repair external coating as VT Report

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.01 mm/year	270.27 years	26/04/2029	28/05/2294

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52823
Equipment No	0066-X002-010~FR MOGAS REGULAR TO 66J201,401,501
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- Repair external coating as VT Report

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.24 mm/year	14.36 years	04/05/2029	10/09/2038

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

Recommendations

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcqnapias03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X001-020\Inspection_Report\2024_04\0066-X001-020 (Localized corrosion on piping) (1).pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Inspection	\\sprcqnapias03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X002-010\Inspection_Report\2024_05\0066-X002-010 (Corrosion under support at 66J201).pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52830
Equipment No	0066-X003-010~FR MOGAS PREMIUM/EXPOR TO 66J201,401,501
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- N/A

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.02 mm/year	212.10 years	04/05/2029	20/04/2236

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

Recommendations

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52837
Equipment No	0066-X004-010~FR FUEL OIL NO1 TO 66K103,203,66D102,202
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- Repair external coating as VT Report (Localize slightly rust)

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.05 mm/year	63.54 years	04/05/2029	01/11/2087

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

Recommendations

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcqnapias03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X003-010\Inspection_Report\2024_05\0066-X003-010.pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Team Members

No data to display.

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcqnapias03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X004-010\Inspection Report\2024_05\0066-X004-010.pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52839
Equipment No	0066-X005-010~FR FUEL OIL NO.4 TO 66J104,204
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- N/A

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.02 mm/year	178.40 years	26/04/2029	06/08/2202

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcgnapnas03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X005-010\Inspection_Report\2024_04\0066-X005-010.pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52846
Equipment No	0066-X006-010~FR 66K305 TO 0066-X009-030,96-PL-13202
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- N/A

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.07 mm/year	28.58 years	04/05/2029	26/11/2052

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcgnapnas03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X006-010\Inspection_Report\2024_05\0066-X006-010.pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52853
Equipment No	0066-X006-020~FR 66K304 TO 0066-X009-030,96-PL-13201
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- N/A

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.04 mm/year	55.63 years	04/05/2029	08/12/2079

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Inspection Reference	INSP-52886
Equipment No	0067-X007-020~FR 0066-X007-010,67PSV116 TO 67C102
Inspection Date	09/01/2025
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	
Approver	
Status	Approved

Inspection Summary

Executive Summary
The inspection of the circuit was conducted as per the 2024 Inspection and Test Plan (ITP). The circuit underwent on-stream inspections, focusing on external corrosion, supports, flange joints, and foundations. Following the visual inspections, along with a survey of the circuit to identify any damage or abnormalities that could affect its integrity.

External Visual Inspection

- General: The circuit is in normal condition with no major damage observed.
- Vibration: No vibration was observed.
- Corrosion: No heavy corrosion was detected.
- Misalignment/Movement: No movement or misalignment was observed.
- Flange Joint: Not observed and leaked and the overall condition is normal.
- Pipe Support: The pipe support is normal, with no deformation or settlement.
- Insulation: N/A
- Buried Section: N/A

Dummy Leg Inspection

- normal condition with no major damage observed

Recommendation

- N/A

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.02 mm/year	125.82 years	10/04/2029	04/01/2150

Damage Mechanism

Damage Mechanism	Atmospheric Corrosion
Type of Inspection	External Inspection

Components

No data to display.

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

17/02/2025

Page 1 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	VT Report	\\sprcognapnas03\Meridium\MI\Plant_66\0066-X006-020\Inspection_Report\2024_05\0066-X006-020.pdf

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

FULL INSPECTION REPORT



Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Puingsujarit, Attanon	API 570	72684

Reference Documents

No data to display.

Puingsujarit, Attanon

Inspection Engineer

17/02/2025

Page 2 of 2

ภาคผนวก ข.2-55

การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัย
ของถังบรรจุวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์



สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมัน ตามวาระ 1 ปี

1. ข้อมูลการทดสอบและตรวจสอบ

- 1.1 ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาต บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 ถนนโอ-3 บี ตำบลตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
1.2 เลขที่ใบอนุญาต รย0210008
1.3 ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (บริษัท) บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
1.4 หัวหน้าวิศวกรทดสอบ
1.5 วัน/เดือน/ปี ที่ทดสอบและตรวจสอบ 21 มกราคม 2569

2. ข้อมูลถังเก็บน้ำมัน หมายเลข 60D101

- 2.1 รูปทรงของถัง ☒ ทรงกระบอกหน้าตัดกลม ☐ ทรงกระบอกหน้าตัดรี ☐ ทรงสี่เหลี่ยม
2.2 ขนาดถัง เส้นผ่าศูนย์กลาง 91.00 เมตร กว้าง 18.31 เมตร ยาว เมตร
2.3 ความจุถัง 125,962.096 ลิตร
2.4 ชนิดของน้ำมัน ☐ ไฟน้อย ☐ ไฟปานกลาง ☐ ไฟมาก ☒ ไฟมาก (น้ำมันดิบ)
2.5 ลักษณะของถัง ☒ ถังแนวตั้งบนดิน ☐ ถังแนวนอนบนดิน ☐ ถังแนวนอนใต้ดิน
2.6 ชนิดของหลังคา ☐ หลังคาติดตาย ☒ หลังคาลอย ☐ หลังคาลอยใน

3. การทดสอบและตรวจสอบตามวาระ

- | | ผ่าน | ไม่ผ่าน | ไม่มี |
|--|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| 3.1 การตรวจพินิจการรั่วซึมและการสึกกร่อนของผนังถัง หลังคา รอยเชื่อมภายนอก หรือการตรวจสอบการรั่วซึมถัง โดยวัดปริมาตรน้ำ และการสูญหายของน้ำมัน กรณีถังใต้ดิน | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.2 อุปกรณ์นิรภัยระบบไฮดรอลิกแรงดันสูงสุญญากาศ | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.3 เครื่องมือวัดระดับน้ำมัน อุณหภูมิ อุปกรณ์สัญญาณเตือนภัย | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.4 ระบบระบายน้ำจากพื้นสู่รางระบบระบายน้ำลงสู่ ใต้ระบบบำบัด หรือแยกน้ำปนเปื้อน | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.5 ระบบน้ำฝนบนหลังคาลอยหลังคาลอย | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.6 บันไดถาวร บันไดบนหลังคาชนิดหลังคาลอย จุดหมุนล้อเลื่อนบันไดบนหลังคาลอย ระบบสายดินระหว่างหลังคาลอยกับผนัง | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.7 การทรุดตัวและความเอียงของถัง | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.8 ช่องวัดระดับน้ำมัน | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.9 แผ่นฉนวนหุ้ม | ☐ | ☐ | ☒ |
| 3.10 ลูกกลิ้ง ทุ่นลอย และวัสดุกันรั่วของถังชนิดหลังคาลอยชนิดเปิด | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.11 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า หรือระบบสายดินรอบถัง | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.12 สีภายนอก | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.13 สภาพและความแข็งแรงของราวกันตกบนหลังคาลอย | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.14 รั่วซึมของผนังชั้นล่างส่วนติดกับพื้นถัง ท่อรับ ท่อจ่าย อุปกรณ์ที่ติดกับถัง | ☒ | ☐ | ☐ |
| 3.15 ระบบท่อน้ำ ท่อไฟ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดกับถัง | ☒ | ☐ | ☐ |

หมายเหตุ

.....
.....
.....



ภาพประกอบ



รูปที่ 1 ภาพโดยรวมของถัง 60D101



รูปที่ 2 ภาพโดยรวมของ Nameplate



รูปที่ 3 ภาพโดยรวมของผนังถัง



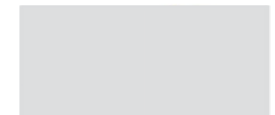
รูปที่ 4 ภาพโดยรวมของหลังคาถัง



รูปที่ 5 ภาพโดยรวมของอุปกรณ์วัดระดับน้ำมัน



รูปที่ 6 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดกับถัง





ภาพประกอบ



รูปที่ 7 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดกับถัง



รูปที่ 8 ภาพโดยรวมของท่อบริการที่ติดกับถัง



รูปที่ 9 ภาพโดยรวมของท่อบริการที่ติดกับถัง



รูปที่ 10 ภาพโดยรวมของบันไดข้างถัง



รูปที่ 11 ภาพโดยรวมของหลังคาถัง



รูปที่ 12 ภาพโดยรวมของบันไดบนหลังคาชนิดหลังคาถอย



ภาพประกอบ



รูปที่ 13 ภาพโดยรวมของอุปกรณ์นิรภัยระบายไอ



รูปที่ 14 ภาพโดยรวมของอุปกรณ์นิรภัยระบายไอ



รูปที่ 15 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดบนหลังคาถัง



รูปที่ 16 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดบนหลังคาถัง



รูปที่ 17 ภาพโดยรวมของอุปกรณ์เครื่องมือวัดบนหลังคาถัง



รูปที่ 18 ภาพทั่วไปของราวกันตกบนหลังคาถัง



บริษัท สิวาเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260156

ภาพประกอบ



รูปที่ 19 สภาพโดยรวมของสายดินรอบฐานถัง



บริษัท สิวาเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260156

การตรวจสอบการทรุดตัวของถัง

TANK SHELL SETTLEMENT EVALUATION REPORT

Tank owner Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.
Tank number 60D101
Test date January 21, 2026
d= tank diameter 91.000 m
H = tank height 18.310 m.
p = polar angle of measurement point from point 0, degree
Em = measured elevation , m
Ec = calculated elevation by optimum curve, m
L = arc length between measurement point 8.934 m.
S = absolute value of out of plane distortion ,m
S (allow)= allowable out of plane distortion,m 0.024 m
S (result) evaluation result of out of plane distortion

direction	EAST								NORTH	
point #	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
p	0	11.25	22.5	33.75	45	56.25	67.5	78.75	90	
Em	1.250	1.244	1.238	1.229	1.224	1.221	1.218	1.219	1.220	
Ec	1.238	1.236	1.235	1.233	1.233	1.233	1.233	1.234	1.236	
U=Em-Ec	0.012	0.008	0.003	-0.004	-0.009	-0.012	-0.015	-0.015	-0.016	
S	0.002	0.000	0.002	0.002	0.001	0.000	0.002	0.000	0.007	
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	

direction	WEST									
point #	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
p	101.25	112.5	123.75	135	146.25	157.5	168.75	180	191.25	
Em	1.235	1.254	1.253	1.252	1.252	1.253	1.258	1.262	1.265	
Ec	1.238	1.240	1.243	1.246	1.249	1.252	1.254	1.257	1.259	
U=Em-Ec	-0.003	0.014	0.010	0.006	0.003	0.001	0.004	0.005	0.006	
S	0.002	0.010	0.000	0.000	0.001	0.002	0.000	0.000	0.000	
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	

direction	SOUTH									
point #	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
p	202.5	213.75	225	236.25	247.5	258.75	270	281.25	292.5	
Em	1.268	1.266	1.263	1.260	1.255	1.249	1.245	1.243	1.242	
Ec	1.261	1.262	1.262	1.262	1.262	1.261	1.259	1.257	1.255	
U=Em-Ec	0.007	0.004	0.001	-0.002	-0.007	-0.012	-0.014	-0.014	-0.013	
S	0.002	0.000	0.000	0.001	0.000	0.001	0.001	0.001	0.007	
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	

direction	EAST					
point #	27	28	29	30	31	32
p	303.75	315	326.25	337.5	348.75	360
Em	1.255	1.254	1.255	1.257	1.253	1.250
Ec	1.252	1.249	1.247	1.244	1.241	1.238
U=Em-Ec	0.003	0.005	0.008	0.013	0.012	0.012
S	0.007	0.001	0.000	0.003	0.000	0.002
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit

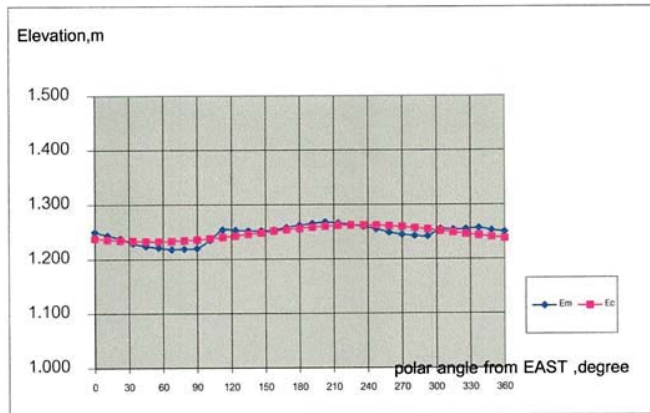


บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260156

การตรวจสอบการทรุดตัวของถัง (ต่อ)

EVALUATION RESULT



rigid planar tilt angle 0.019 degree
total planar tilt across the diameter 0.030 m.
planar tilt direction from 52.0 degree to 232.0 degree
location of minimum actual shell settlement 67.5 degree
location of maximum actual shell settlement 202.5 degree
out of plane distortion evaluation Within limit



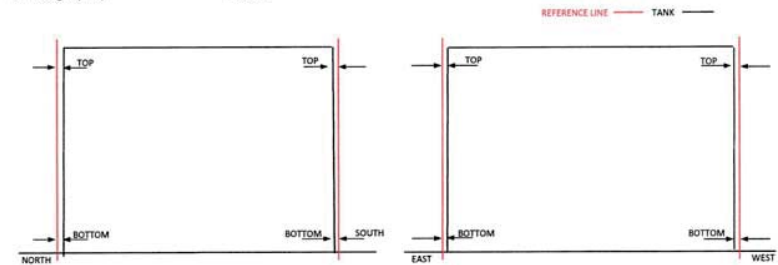
บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260156

การวัดความเอียงของถัง

TANK PLUMBNESS EVALUATION REPORT

Tank owner Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.
Tank number 60D101
Test date January 21, 2026
Tank height (mm) 18,310



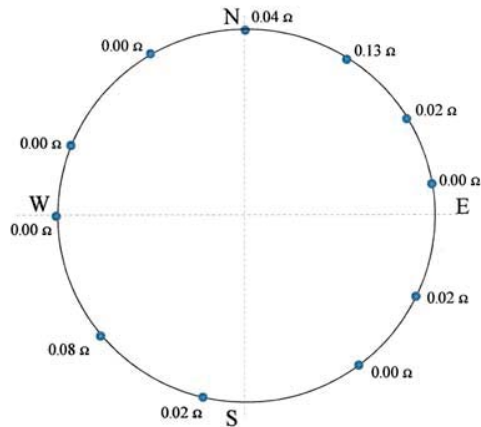
Direction	Top (mm)	Bottom (mm)	Actual plumbness (mm)	Plumbness criteria (mm)	Maximum-out-of-plumbness (mm)	Tolerances used	Result
North	11062	10953	109	183.1	127	127	Within limit
South	9070	8951	119	183.1	127	127	Within limit
East	9362	9355	7	183.1	127	127	Within limit
West	10260	10206	54	183.1	127	127	Within limit



บริษัท ศิวัหะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260156

การตรวจวัดสายดินรอบฐานถัง



Grounding Connection Check
Result: Within limit



บริษัท ศิวัหะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-260157

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บน้ำมัน ตามวาระ 1 ปี

1. ข้อมูลการทดสอบและตรวจสอบ

1.1 ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาต บริษัท สดาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
1.2 เลขที่ใบอนุญาต เลขที่ 1 ถนนโอ-3 ปี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
1.3 ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (บริษัท) รย0210008
1.4 หัวหน้าวิศวกรทดสอบ บริษัท ศิวัหะเทสติ้ง อินสเปคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
1.5 วัน/เดือน/ปี ที่ทดสอบและตรวจสอบ 21 มกราคม 2569

2. ข้อมูลถังเก็บน้ำมัน หมายเลข..... 60D102

2.1 รูปทรงของถัง ☒ ทรงกระบอกหน้าตัดกลม ☐ ทรงกระบอกหน้าตัดรี ☐ ทรงสี่เหลี่ยม
2.2 ขนาดถัง เส้นผ่าศูนย์กลาง..... 91.00 เมตร กว้าง..... เมตร สูง..... 18.31 เมตร ยาว..... เมตร
2.3 ความจุถัง 125,886.986 ลิตร
2.4 ชนิดของน้ำมัน ☐ ไร้ไฟน้อย ☐ ไร้ไฟปานกลาง ☐ ไร้ไฟมาก ☒ ไร้ไฟมาก (น้ำมันดิบ)
2.5 ลักษณะของถัง ☒ ถังแนวตั้งบนดิน ☐ ถังแนวนอนบนดิน ☐ ถังแนวนอนใต้ดิน
2.6 ชนิดของหลังคา ☐ หลังคาติดตาย ☒ หลังคาลอย ☐ หลังคาลอยใน

3. การทดสอบและตรวจสอบตามวาระ

	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่มี
3.1 การตรวจพิจารณาการรั่วซึมและการสึกกร่อนของผนังถัง หลังคา รอยเชื่อมภายนอก หรือการตรวจสอบการรั่วซึมถัง โดยวัดปริมาณน้ำ และการสูญหายของน้ำมัน กรณีถังใต้ดิน	☒	☐	☐
3.2 อุปกรณ์นิรภัยระบายไอน้ำแบบแรงดันสุญญากาศ	☒	☐	☐
3.3 เครื่องมือวัดระดับน้ำมัน อุณหภูมิ อุปกรณ์สัญญาณเตือนภัย	☒	☐	☐
3.4 ระบบระบายน้ำจากพื้นสู่ระบบระบายรอบฐานถัง ไประบบบำบัด หรือแยกน้ำปนเปื้อน	☒	☐	☐
3.5 ระบบน้ำฝนบนหลังคาลงถังหลังคาลอย	☒	☐	☐
3.6 บันไดถาวร บันไดบนหลังคาชนิดหลังคาลอย จุดหมุนล้อเลื่อนบันไดบนหลังคาลอย ระบบสายดินระหว่างหลังคาลอยกับผนัง	☒	☐	☐
3.7 การหลุดตัวและความเอียงของถัง	☒	☐	☐
3.8 ช่องวัดระดับน้ำมัน	☒	☐	☐
3.9 แผ่นฉนวนหุ้ม	☐	☐	☒
3.10 ลูกกลอย ฟันลอย และวัสดุกันรั่วของถังชนิดหลังคาลอยชนิดเปิด	☒	☐	☐
3.11 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า หรือระบบสายดินรอบถัง	☒	☐	☐
3.12 สีทาภายนอก	☒	☐	☐
3.13 สภาพและความแข็งแรงของราวกันตกบนหลังคาถัง	☒	☐	☐
3.14 รั่วซึมของผนังชั้นล่างส่วนติดกับพื้นถัง ท่อรับ ท่อจ่าย อุปกรณ์ที่ติดกับถัง	☒	☐	☐
3.15 ระบบท่อน้ำ ท่อไอน้ำ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดกับถัง	☒	☐	☐

หมายเหตุ

.....
.....
.....



ภาพประกอบ



รูปที่ 1 ภาพโดยรวมของถัง 60D102



รูปที่ 2 ภาพโดยรวมของ Nameplate



รูปที่ 3 ภาพโดยรวมของผนังถัง



รูปที่ 4 ภาพโดยรวมของผนังถัง



รูปที่ 5 ภาพโดยรวมของอุปกรณ์วัดระดับน้ำมัน



รูปที่ 6 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดกับถัง



ภาพประกอบ



รูปที่ 7 ภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดกับถัง



รูปที่ 8 ภาพโดยรวมของท่อรับ ท่อจ่ายที่ติดกับถัง



รูปที่ 9 ภาพโดยรวมของท่อรับ ท่อจ่ายที่ติดกับถัง



รูปที่ 10 ภาพโดยรวมของบันไดข้างถัง



รูปที่ 11 ภาพโดยรวมของหลังคาถัง



รูปที่ 12 ภาพโดยรวมของบันไดบนหลังคาชนิดหลังคาถาลอย



ภาพประกอบ



รูปที่ 13 สภาพโดยรวมของอุปกรณ์นิรภัยระบายไอ



รูปที่ 14 สภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดบนหลังคาถัง



รูปที่ 15 สภาพโดยรวมของทางเข้า-ออกที่ติดบนหลังคาถัง



รูปที่ 16 สภาพโดยรวมของอุปกรณ์เครื่องมือวัดบนหลังคาถัง



รูปที่ 17 สภาพทั่วไปของราวกันตกบนหลังคาถัง



รูปที่ 18 สภาพโดยรวมของสายดินรอบฐานถัง



การตรวจสอบการทรุดตัวของถัง

TANK SHELL SETTLEMENT EVALUATION REPORT

Tank owner Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.
Tank number 60D102
Test date January 21, 2026
d= tank diameter 91.000 m
H = tank height 18.310 m.
p = polar angle of measurement point from point 0, degree
Em = measured elevation, m
Ec = calculated elevation by optimum curve, m
L = arc length between measurement point 8.934 m.
S = absolute value of out of plane distortion, m
S (allow)= allowable out of plane distortion, m 0.024 m
S (result) evaluation result of out of plane distortion

direction	EAST								NORTH
point #	0	1	2	3	4	5	6	7	8
p	0	11.25	22.5	33.75	45	56.25	67.5	78.75	90
Em	1.250	1.249	1.248	1.248	1.247	1.242	1.239	1.232	1.228
Ec	1.243	1.243	1.243	1.242	1.241	1.241	1.240	1.239	1.238
U=Em-Ec	0.007	0.006	0.005	0.006	0.006	0.001	-0.001	-0.007	-0.010
S	0.000	0.000	0.001	0.000	0.002	0.001	0.002	0.001	0.001
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit

direction								WEST	
point #	9	10	11	12	13	14	15	16	17
p	101.25	112.5	123.75	135	146.25	157.5	168.75	180	191.25
Em	1.227	1.228	1.229	1.232	1.234	1.238	1.241	1.246	1.250
Ec	1.238	1.237	1.237	1.236	1.236	1.236	1.236	1.236	1.236
U=Em-Ec	-0.011	-0.009	-0.008	-0.004	-0.002	0.002	0.005	0.010	0.014
S	0.001	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit

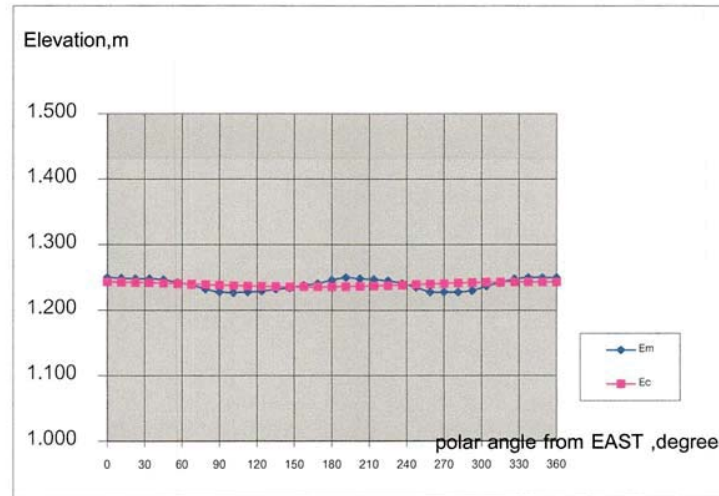
direction								SOUTH	
point #	18	19	20	21	22	23	24	25	26
p	202.5	213.75	225	236.25	247.5	258.75	270	281.25	292.5
Em	1.248	1.247	1.245	1.241	1.235	1.228	1.228	1.228	1.230
Ec	1.237	1.237	1.238	1.239	1.239	1.240	1.241	1.242	1.242
U=Em-Ec	0.011	0.010	0.007	0.002	-0.004	-0.012	-0.013	-0.014	-0.012
S	0.000	0.001	0.001	0.001	0.001	0.004	0.000	0.001	0.003
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit

direction						EAST
point #	27	28	29	30	31	32
p	303.75	315	326.25	337.5	348.75	360
Em	1.237	1.242	1.248	1.250	1.250	1.250
Ec	1.243	1.243	1.243	1.244	1.244	1.243
U=Em-Ec	-0.006	-0.001	0.005	0.006	0.006	0.007
S	0.001	0.001	0.002	0.001	0.000	0.000
S (result)	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit	Within Limit



การตรวจสอบการทรุดตัวของถัง(ต่อ)

EVALUATION RESULT



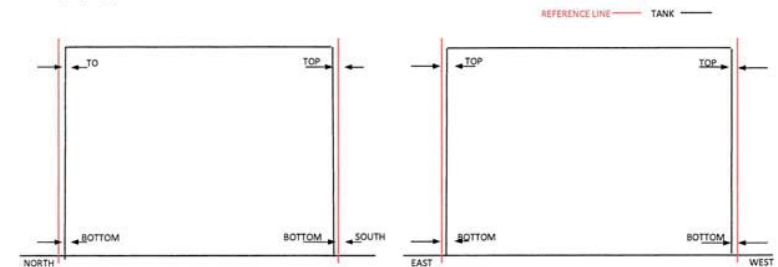
rigid planar tilt angle 0.005 degree
total planar tilt across the diameter 0.008 m.
planar tilt direction from 161.0 degree to 341.0 degree
location of minimum actual shell settlement 101.3 degree
location of maximum actual shell settlement 0.0 degree
out of plane distortion evaluation Within limit



การวัดความเอียงของถัง

TANK PLUMBNESS EVALUATION REPORT

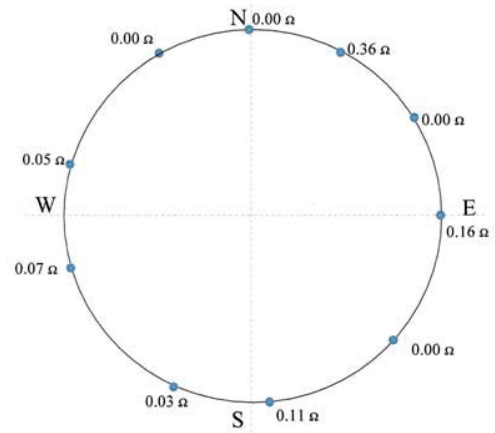
Tank owner SPRC
Tank number 60D102
Test date January 21, 2026
Tank height (mm) 18,310



Direction	Top (mm)	Bottom (mm)	Actual plumbness (mm)	Plumbness criteria (mm)	Maximum-out-of-plumbness (mm)	Tolerances used	Result
North	13099	12999	100	183.1	127	127	Within limit
South	13086	13163	77	183.1	127	127	Within limit
East	12265	12236	29	183.1	127	127	Within limit
West	12814	12852	38	183.1	127	127	Within limit



การตรวจวัดสายดินรอบฐานถัง



Grounding Connection Check

Result: Within limit